

عنوان مناقصه: مناقصه طراحی، ساخت و نصب و راه اندازی سامانه توزین نوار نقاله هوشمند		 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G I S D C O	
سوالات عمومی و فنی شرکت کنندگان در مناقصه		نام مناقصه گر:	
ردیف	شرح سوال	پاسخ کارفرما/ مشاور	بخش
1	Product (محصول عبوری)	گندله سنگ آهن	سوالات بخش مکانیکال و پایینگ
2	Belt speed (نوار سرعت) (m/s)	۲۵~۲۶	
3	Belt Width (نوار عرض) (mm)	۱۲۰۰	
4	Distance between stations (فاصله بین پایه رولیک ها) (mm)	۱۲۰۰	
5	Maximum Capacity (حداکثر ظرفیت بهره برداری) (t/h)	۲۰۰۰	
6	Minimum Capacity (حداقل ظرفیت بهره برداری) (t/h)	۳۵۰	
7	Trough angle (تراف زاویه) (°)	۳۵	
8	Belt tension (نوار کشش تنظیم) (Screw/Spring/Counterweight)	C Counterweight ۹۹۰ kg	
9	Weight/meter (نوار متر هر وزن) (kg)	۲۷	
10	Slope (زاویه شیب) (°)	(در محل مکان های دارای شیب در غیر این صورت شیب صفر) ۱۱ درجه	
11	Conveyor Length (کانوایر طول) (m)	۹۶۵	
12	Belt thickness (ضخامت نوار) (mm)	۱۸	
13	Is the scale reachable: (Yes/No) (دسترسی به نوار از دو طرف)	Yes	
14	Free space length (فاصله آزاد از فیدر تا انتهای نوار) (m)	۹۷۰	
15	Conveyor profile (کانوایر وضعیت) (افقی، شیبدار، مقعر، محدب)	مقعر	
16	نوسان چگالی حجمی (min/max) به دلیل رطوبت، دانه بندی یا تغییرات شیمیایی	قابل چشم پوشی	
17	Executable Product Test (امکان تست با مواد) (Yes/No)	Yes	سوالات پروسسی
18	روش اندازه گیری چگالی حجمی فعلی		
19	تأثیر شرایط پروسسی (مثل دمای خروجی کوره) روی چگالی	پاسخ های این فایل برای نوار ورودی کارخانه می باشد نه خروجی کوره، و در صورت وجود تغییرات روی چگالی، این تغییرات در کارخانه گندله سازی رخ می دهد	
20	آیا داده های خام (مثل رطوبت یا دانه بندی) برای ML در دسترس هست	No	
21	Feeding mode (تغذیه روش) (از روی نوار، هاپر و غیره)	از روی نوار	
22	Number of feeding points (تعداد فیدرها)	۱	
23	Density (مواد دانسیته) (kg/m³) (Min/Max)	مطابق با شرح خدمات	
24	Granular size (دانه بندی) (mm)	مطابق با شرح خدمات	
25	Moisture (رطوبت) (%)	مطابق با شرح خدمات	
26	Temperature (دمای بهره برداری) (Min/Max) (°C)	مطابق با شرح خدمات	
27	Distance from Control Room (فاصله تا اتاق کنترل) (m)	۱۶۰۰	سوالات عمرانی و سیویل
28	Needed Input/Output signals (سیگنال های ورودی و خروجی مورد نیاز)	مطابق با شرح خدمات	سوالات برقی
29	Accuracy (دقت درخواستی)	مطابق با شرح خدمات	سوالات اتوماسیون
30	فرکانس به روز رسانی داده ها (مثل ثانیه ای یا دقیقه ای) چقدر باشد؟	مطابق با شرح خدمات	
31	آیا نیاز به ادغام با ML برای کالیبراسیون هوشمند هست؟	مطابق با شرح خدمات، در مرحله اول اندازه گیری تناژ عبوری با دقت ذکر شده یا اعلام از کالیبره خارج شدن سیستم توزین فعلی با دقت ذکر شده کفایت	
32	پروتکل ارتباطی (مثل Ethernet یا Profibus) چیست؟	Profibus	
33	زمان بندی فازهای پروژه (مثل ۱۲ ماه) قابل انعطاف است؟	مطابق با شرح خدمات تحویل پروژه ۶ ماهه بوده و ۶ ماه هم به عنوان زمان تست و گارانتی در نظر گرفته شده است	سایر سوالات