



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱- کاور اسناد مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱ از ۲۶۸

کاور اسناد مناقصه

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز
آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل
دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه
تست DWTT)

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره مناقصه : ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴



شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر
GOLGOZHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۲- فهرست عناوین اسناد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲ از ۲۶۸

فهرست عناوین اسناد

صفحه

عنوان سند

- فصل ۱- کاور اسناد مناقضه..... ۱
- فصل ۲- فهرست عناوین اسناد..... ۲
- فصل ۳- دعوت نامه شرکت در مناقضه..... ۴
- ۳-۱- موضوع مناقضه ۴
- ۳-۲- تحویل پروژه..... ۴
- ۳-۳- زمان اجرای پروژه ۴
- ۳-۴- دریافت اسناد مناقضه ۴
- ۳-۵- تضمین شرکت در مناقضه ۵
- ۳-۶- کسورات قانونی و مفاسد حساب تامین اجتماعی ۵
- ۳-۷- نحوه ارایه پیشنهاد..... ۵
- ۳-۸- اعتبار پیشنهاد ۵
- ۳-۹- مهلت و نشانی تسلیم پیشنهاد ۶
- ۳-۱۰- پاسخگویی به سوالات ۶
- ۳-۱۱- نکات مهم ۶
- ۳-۱۲- اطلاعات شرکت ۷
- فصل ۴- دستورالعمل شرکت در مناقضه..... ۸
- ۴-۱- مقدمه ۹
- ۴-۲- شرح کار ۹
- ۴-۳- اسناد مناقضه ۹
- ۴-۴- نحوه ارائه پیشنهاد توسط مناقضه گران ۱۰
- ۴-۵- نکات مهم در تکمیل پاکات ۱۱



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۲- فهرست عناوین اسناد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳ از ۲۶۸

- ۴-۶- ارزیابی پیشنهادها ۳۰
- ۴-۷- سئوالات مناقصه گران ۳۰
- ۴-۸- مشخصات فنی ۳۰
- ۴-۹- بازرسی تجهیزات ۳۱
- فصل ۵- پیشنهادیس قرارداد ۳۲
- فصل ۶- پیوست یک، دستورالعمل HSE ۵۳
- فصل ۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی ۱۳۹
- فصل ۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه ۲۳۵
- فصل ۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادها ۲۳۹
- فصل ۱۰- پیوست پنج، FINAL BOOK ۲۵۲
- فصل ۱۱- پیوست شش، چک لیست صورت وضعیت قطعی ۲۵۳
- فصل ۱۲- پیوست هفت، فرم ضمانت نامه ۲۵۵
- فصل ۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت ۲۵۶
- فصل ۱۴- پیوست نه، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA) ۲۶۲
- فصل ۱۵- صورت جلسه بازدید از سایت ۲۶۸

دعوت نامه شرکت در مناقصه

جناب آقای مهندس

مدیر عامل محترم شرکت

با سلام و احترام

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در نظر دارد از طریق مناقصه عمومی نسبت به انتخاب فروشنده واجد شرایط " تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " در محل کارخانه سیرجان اقدام نماید.

۱-۳- موضوع مناقصه

" تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " که شرح فعالیت ها در پیوست آمده است.

۲-۳- تحویل پروژه

محل تحویل موضوع مناقصه " کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " می باشد.

۳-۳- زمان اجرای پروژه

مدت زمان تامین برای تجهیزات داخلی حداکثر شش ماه و برای تجهیزات خارجی حد اکثر ده ماه پس از ابلاغ قرارداد می باشد. همچنین تمامی تجهیزات می بایستی دارای دوره گارانتی دو ساله پس از راه اندازی و تحویل دستگاه به واحد آزمایشگاه و دوره خدمات ۱۰ ساله پس از فروش باشند.

۴-۳- دریافت اسناد مناقصه

متقاضیان محترم می توانند جهت کسب سری کامل اسناد مناقصه به سایت اینترنتی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به آدرس www.gisdco.com مراجعه نمایند.

**مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)**

۳- دعوت نامه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵ از ۲۶۸

۳-۵- تضمین شرکت در مناقصه

مبلغ ۱۶,۴۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (شانزده میلیارد و چهارصد میلیون ریال) است که باید به صورت ضمانت نامه بانکی (مطابق با فرمت داده شده) به نام شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به دستگاه مناقصه گذار تسلیم شود. مدت اعتبار ضمانت نامه باید حداقل سه ماه پس از تاریخ افتتاح پیشنهادها بوده و برای سه ماه دیگر نیز قابل تمدید باشد.

۳-۶- کسورات قانونی و مفاسد حساب تامین اجتماعی

پرداخت کلیه کسور قانونی بر عهده فروشنده می باشد، که در این راستا خریدار به شرح ذیل عمل می نماید:
به منظور تضمین اجرای تعهدات طبق مفاد قرارداد، فروشنده به هنگام امضاء قرارداد، ضمانت نامه معتبر بانکی بدون قید و شرط، به میزان ۵٪ مبلغ قرارداد، به خریدار تحویل می دهد. تضمین مذکور پس از تحویل قطعی موضوع قرارداد و تسویه حساب مالی و تأیید دستگاه نظارت به فروشنده عودت داده می شود.

از مبلغ هر پرداخت به فروشنده، معادل ۱۰٪ بعنوان تضمین حسن انجام کار کسر می گردد. نیمی از مبلغ کسور حسن انجام کار پس از صدور گواهینامه تحویل موقت و نیم دیگر آن پس از پایان دوره تضمین و تأیید دستگاه نظارت، به فروشنده مسترد خواهد گردید.

بیمه: فروشنده موظف است مطابق ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی عمل نماید. پرداخت صورت وضعیت نهائی و تسویه حساب با فروشنده منوط به ارائه مفاسد حساب تأمین اجتماعی برای این قرارداد می باشد. خاطرنشان می سازد فروشنده دارای کارگاه ثابت تولیدی صنعتی با کد کارگاهی..... تامین اجتماعی شعبه شهر می باشد. کلیه مراحل ساخت در محل کارگاه ثابت فروشنده انجام می گیرد.

۳-۷- نحوه ارائه پیشنهاد

ارائه مدارک و پیشنهادات بصورت یک مرحله ای می باشد. ضمانت نامه شرکت در مناقصه (الف) و پیشنهاد فنی (ب) و پیشنهاد مالی (ج) قیمت ها بایستی به صورت ارزی (یورو) / ریالی و بر اساس مشخصات فنی ارائه شده توسط مناقصه گزار، در سه پاکت جداگانه مملو و در بسته به ادرس قید شده در دعوتنامه ارسال گردد. ضمناً مهر و امضای مدارک مناقصه الزامی است. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورتحساب از سوی مناقصه گر و تایید مناقصه گزار می باشد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی مرکز مبادله ارز و طلای ایران عمل خواهد شد.

مدارک مورد نیاز جهت ارسال در بخش "دستورالعمل شرکت در مناقصه" ارائه شده و اسناد ارسالی می بایست مطابق با فرمت مشخص شده ارسال گردد.

۳-۸- اعتبار پیشنهاد

پیشنهاد باید تا ۹۰ روز بعد از آخرین موعد تسلیم پیشنهادها اعتبار داشته باشد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۳- دعوت نامه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷ از ۲۶۸

- ۴- مواردی که در مدارک و پیوست های این اسناد ارائه شده است بایستی توسط پیمانکار بصورت دقیق و با جزئیات کامل، اجرا گردد. در صورت وجود هر گونه انحراف نسبت به اسناد مناقصه پیش رو می بایست به صورت مکتوب توسط مناقصه گر و براساس دستورالعمل شرکت در مناقصه اعلام گردد. در زمان عقد قرارداد و پس از تعیین برنده توسط موضوعاتی بررسی و رسیدگی خواهد شد که در پیشنهاد فنی و مالی مناقصه گر در زمان برگزاری مناقصه دیده شده باشد و در غیر اینصورت اسناد مناقصه مبنای عقد قرارداد قرار خواهد گرفت.
- ۵- در صورت صلاحدید مناقصه گذار ممکن است مهلت اعلام شده برای یک دوره تمدید شود که در این صورت حداکثر ۴۸ ساعت قبل از مهلت مقرر به فروشنده اعلام خواهد شد.
- ۶- جدول (یا فهرست) مقادیر درج شده در اسناد مناقصه، به صورت سرجمع تهیه شده است. مناقصه گران موظف هستند نسبت به تهیه فهرست تفصیلی و تکمیل آن اقدام کرده و آن را به پیشنهاد خود پیوست نمایند.
- ۷- کلیه اسناد و مدارکی که به تایید مناقصه گر میرسد، تعهد مناقصه گر محسوب می شود.

۳-۱۲- اطلاعات شرکت

- ❖ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- ❖ شماره اقتصادی ۴۱۱۳۹۵۴۱۵۶۵۵
- ❖ شناسه ملی ۱۴۰۰۰۲۲۸۶۲۵
- ❖ شماره ثبت ۳۱۳۶
- ❖ کدپستی ۷۸۱۴۴۷۴۳۱۷
- ❖ آدرس سیرجان کیلومتر ۵۰ جاده شیراز کیلومتر ۵ جاده اختصاصی گل گهر
- ❖ تلفن ۰۳۴۴۱۴۲۴۱۹۵
- ❖ شماره شب ۸۰ ۹۳۹۰ ۰۰۶۳ ۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۱۸۰ ir۴۴ بانک تجارت

امضاء



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸ از ۲۶۸

دستورالعمل شرکت در مناقصه

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره مناقصه : ۰۴/۱۱۴۰ق



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقضه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹ از ۲۶۸

۱-۴- مقدمه

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در نظر دارد " تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " را با شرایطی که در ادامه ذکر شده است از طریق برگزاری مناقضه عمومی به فروشنده واجد شرایط واگذار نماید.

۲-۴- شرح کار

هدف از برگزاری این مناقضه " تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " و کلیه عملیاتی که در شرح خدمات منضم به اسناد به آنها اشاره شده است، براساس مدارک موجود در اسناد فنی پیوست می باشد.

۳-۴- اسناد مناقضه

أ. اسناد این مناقضه شامل اجزای زیر است

- آگهی منتشر شده، کاور اسناد و دعوتنامه شرکت در مناقضه
 - دستورالعمل شرکت در مناقضه (متن حاضر)
 - متن پیشنویس قرارداد و پیوست ها (دستورالعمل HSE، شرح خدمات، فاینال بوک (FINAL BOOK)، چک لیست صورت وضعیت قطعی، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه، فرم ضمانت نامه، فرم پیشنهاد قیمت و پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)
- ب. مناقضه گر پس از دریافت اسناد باید از وجود کلیه موارد فوق در بسته دریافتی اطمینان حاصل کند.
- ج. مناقضه گر، باید قبل از تسلیم پیشنهاد مناقضه، اسناد مناقضه را به دقت بررسی کرده و تمام اطلاعات لازم، قوانین و مقررات نافذ و جاری را به دست آورد. مناقضه گر پس از تسلیم پیشنهاد نمی تواند استناد به ناآگاهی یا اشتباه خود کند. اطلاعات شفاهی ارایه شده از سوی مناقضه گذار، تعهدی برای مناقضه گذار ایجاد نمی کند، مگر آن که طی الحاقیه ای به اسناد مناقضه افزوده شود.
- د. مناقضه گر بایستی مشخصات فنی منضم به اسناد مناقضه را بر اساس اطلاعات فنی منضم به اسناد مناقضه مطابقت و کنترل نماید و در صورت اختلاف مراتب را طی گزارشی در پاکت ب اسناد مناقضه اعلام نماید. در غیر این صورت در زمان عقد قرارداد هیچ گونه ادعایی مبنی بر تغییر احجام قابل پذیرش نمی باشد.
- ه. شرکت در مناقضه و تسلیم پیشنهاد به منزله آن تلقی خواهد شد که مناقضه گر تمام اسناد مناقضه را به دقت مطالعه کرده و اطلاعات مربوط به آنها را تا حدی که یک مناقضه گر با تجربه می تواند به دست آورد، به دست آورده است و ابهام یا اشتباهی به نظر او در اسناد مناقضه وجود ندارد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰ از ۲۶۸

و. هر یک از مناقصه گران که در مورد مفهوم قسمتی از اسناد مناقصه، ابهام یا سوالی داشته باشد، می تواند به صورت کتبی (فیزیکی یا الکترونیکی)، مناقصه گذار را مطلع ساخته و تقاضای دریافت توضیح کتبی بنماید. نشانی مناقصه گذار در اسناد مناقصه مشخص شده است. اگر به نظر مناقصه گر قسمتی از مفاد اسناد مناقصه اشتباه یا اشکالی از نظر مشخصات و یا محاسبات و غیره داشته باشد، مناقصه گر باید این اشتباه و اشکال را قبل از تسلیم پیشنهاد، در مهلت مقرر منعکس کند و پیشنهاد اصلاحی خود را ارایه نماید. پاسخ مناقصه گذار و شرح پرسش یا اشکالها، برای تمام مناقصه گرانی که اسناد مناقصه را دریافت نموده و اعلام انصراف نکرده اند، به طور یکسان ارسال خواهد شد. عدم اظهار نظر مناقصه گر، به منزله بدون اشکال و واضح بودن اسناد مناقصه از نظر وی تلقی خواهد شد.

ز. مناقصه گذار می تواند در هر زمان تا تاریخ تعیین شده در اسناد مناقصه در پاسخ به توضیحات درخواست شده از سوی مناقصه گران یا به هر دلیل دیگر و یا به صلاحدید خود، با صدور الحاقیه هایی در اسناد مناقصه تجدید نظر به عمل آورده و یا موعد تسلیم یا گشایش پیشنهادها را به تعویق بیاندازد.

ح. هر گاه تجدید نظر در اسناد مناقصه مستلزم تغییر کارهای موضوع مناقصه باشد، مراتب طی الحاقیه ای به مناقصه گران از طریق سایت اعلام می گردد. الحاقیه ها اجزای جدانشدنی اسناد مناقصه محسوب می گردند.

۴-۴- نحوه ارائه پیشنهاد توسط مناقصه گران

ارائه مدارک و پیشنهادات بصورت یک مرحله ای می باشد. ضمانت نامه شرکت در مناقصه (الف) و پیشنهاد فنی (ب) و پیشنهاد مالی (ج) قیمت ها بایستی به صورت ارزی (یورو) / ریالی و بر اساس مشخصات فنی ارائه شده توسط مناقصه گزار ، در سه پاکت جداگانه مهور و در بسته به ادرس قید شده در دعوتنامه ارسال گردد. ضمناً مهر و امضای مدارک مناقصه الزامی است. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورت حساب از سوی مناقصه گر و تایید مناقصه گزار می باشد ، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی مرکز مبادله ارز و طلای ایران عمل خواهد شد.

مدارک مورد نیاز جهت ارسال در بخش "دستورالعمل شرکت در مناقصه" ارائه شده و اسناد ارسالی می بایست مطابق با فرمت مشخص شده ارسال گردد.

توجه گردد که مهر شرکت پیش از چسب زدن به درب پاکات انجام گردد.

محتوی پاکات الف، ب و ج مناقصه می بایست به شرح ذیل تنظیم گردد.

أ. مناقصه گران باید با توجه به دستورالعملهای مندرج در این سند، نسبت به تهیه ضمانت نامه و پیشنهاد فنی به زبان فارسی اقدام نموده و پیشنهاد خود را حداکثر تا تاریخ درج شده در دعوت نامه به دبیر خانه کمیسیون معاملات کارفرما به نشانی: کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱ از ۲۶۸

- آهن و فولاد گل گهر تحویل داده رسید آن را اخذ نمایند. بدیهی است پس از این زمان هیچگونه مدرکی از مناقصه گران دریافت نخواهد و به پیشنهاداتی که پس از تاریخ مقرر، ارائه گردند ترتیب اثر داده نخواهد شد.
- ب. پیشنهاد مالی ارائه شده در مرحله بعد از بررسی پیشنهادات فنی باید تا ۹۰ روز بعد از تاریخ تسلیم، اعتبار داشته باشد.
- ج. مدت انجام موضوع قرارداد از زمان ابلاغ قرارداد به میزان اعلام شده در دعوت نامه پیش بینی می گردد.
- د. پیشنهاد فنی- مالی باید بصورت تایپ شده تهیه و تکمیل شده، طبق مندرجات دستورالعمل مربوطه که در ادامه بیان می شود، در پاکتهای جداگانه بسته بندی و به همراه سایر اسناد مندرج در دستورالعمل در یک پاکت بسته بندی و به آدرس تعیین شده، تحویل نماید.
- ه. کلیه پاکتهای الف، ب و ج باید ممهور به مهر و امضاء نمایندگان مجاز شرکت باشند و در پاکات جداگانه به صورت لاک و مهر شده قرار گیرند. نام و نشانی مناقصه گر و موضوع مناقصه باید به شکل زیر بر روی کلیه پاکتها درج گردد:

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

مناقصه شماره ۰۴/۱۱۴۰ق

پاکت حاوی -----

نام مناقصه گر: -----

نشانی مناقصه گر: -----

شماره تماس ثابت، همراه و ایمیل شخص مسئول بر روی تمام پاکات: -----

۴-۵- نکات مهم در تکمیل پاکات

خواهشمند است جهت تکمیل پاکات به نکات زیر توجه گردد.

پاکت الف: تضمین شرکت در مناقصه

- ۱- ضمانت نامه بانکی جهت شرکت در مناقصه جمعا به مبلغ شانزده میلیارد و چهارصد میلیون ریال (۱۶,۴۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال) می باشد. این ضمانت نامه مطابق با مشخصات اعلام شده در اسناد، توسط بانک ایرانی صادر شده و باید تا ۹۰ روز پس از تحویل اسناد مناقصه اعتبار داشته و برای یک دوره دیگر قابل تمدید باشد.
- ۲- ضمانت نامه شرکت های اول تا سوم در مناقصه تا امضای قرارداد و ارائه تضامین قراردادی نزد کارفرما باقی می ماند و در صورت لزوم به هزینه مناقصه گر تمدید می شود. عدم انجام چنین امری از طرف مناقصه گر و یا تأخیر غیر قابل قبول در



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقشه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲ از ۲۶۸

امضای قرارداد طی ۱۰ روز (ده روز) پس از اعلام برنده مناقشه و عدم تحویل تضامین قراردادی، این حق را برای کارفرما ایجاد می کند که ضمانت نامه شرکت برنده در مناقشه را ضبط نماید.

۳- چنانچه ضمانت شرکت در مناقشه موضوع پاکت الف تحویل نشود پاکت ب و ج بازگشایی نشده عیناً مسترد خواهد شد.

پاکت ب: پاکت پیشنهاد فنی

- کلیه اطلاعات موجود در پاکت "ب" می بایست در دو نسخه هاردکپی و الکترونیکی ارائه گردد.
- پاکت مشخص شده با حرف «ب» حاوی مدارک زیر می باشد که جهت تسریع در ارزیابی مدارک، بر اساس فرمت و ترتیب مندرج در این دستورالعمل، بدون هیچ گونه تغییری، در زونکن ها تقسیم بندی و ارائه میگردد:

بخش اول:

تصویر اساسنامه، اظهارنامه، آگهی تاسیس و تغییرات در روزنامه رسمی، کد اقتصادی، گواهی امضا دارندگان امضاء تعهدآور

گواهی صلاحیت ایمنی پیمانکار

گواهی صلاحیت پیمانکاری (اختیاری)

ارائه سوابق کاری در کارهای مشابه، مرتبط، منطبق، حسن انجام کار و تقدیر نامه ها (رضایت کارفرمایان قبلی) ۵ سال منتهی به تاریخ برگزاری مناقشه

تکمیل مدارک طبق آیت های فرم ارزیابی تأمین و اجرا (پیمانکاران)

اطلاعات کارفرمایان قبلی (حداقل سه عدد از آخرین کارفرمایان قبلی) همراه با موضوع کار و مبلغ قرارداد

بخش دوم:

پیشنهاد فنی پیمانکار در رابطه با موضوع مناقشه و هرگونه نظر و تغییر پیشنهادی برای بهبود (در صورت وجود) به

همراه لیست انحراف پیشنهاد فنی مناقشه گر از مشخصات فنی مندرج در اسناد (صورت وجود)

برنامه زمانبندی (مطابق با مدت زمان پروژه)

بخش سوم:

هرگونه نظر و تغییر پیشنهادی مناقشه گر در مورد شرایط بازگانی، قراردادی و ... اسناد مناقشه. چنانچه مناقشه گر در مورد شرایط قراردادی (نحوه پرداخت، ضمانت نامه ها، مدت قرارداد، و ...) پیشنهادی دارد باید نظر خود را در این بخش اعلام نماید تا حین ارزیابی مورد بررسی قرار گیرد. در صورت برنده شدن آن شرکت، اسناد قراردادی عیناً بر اساس اسناد مناقشه تنظیم خواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳ از ۲۶۸

توجه: کلیه صفحات اسناد مناقصه باید توسط صاحبان امضاء مجاز، امضاء شوند. امضای اسناد مناقصه به منزله پذیرش کلیه محتویات و مندرجات آن می باشد، حتی اگر بخشی از آن توسط مناقصه گران امضا نشده و یا حذف شده باشد.

- به منظور احراز سمت دارندگان حق امضا تعهد آور مناقصه گر، اخذ گواهی امضا از دفاتر اسناد رسمی توسط مناقصه گر الزامی بوده و بایستی به پیوست اسناد مناقصه ارسال گردد.
- آیتیم های ارزیابی شامل و نه محدود به آیتیم های جدول زیر بوده و ارزیابی براساس این آیتیم ها صورت می پذیرد. لذا بایستی مدارک مثبت در خصوص تمامی آیتیم های جدول زیر در اسناد ارسالی پکت "ب" وجود داشته باشد.
- مناقصه گذار حق دارد به تشخیص دستگاه ارزیابی کننده آیتیم هایی را به آیتیم های ارزیابی اولیه افزوده و یا از آن کم نماید.
- تمامی مدارک تنها در فرصت مشخص شده در دعوت نامه اخذ شده و هر گونه نقص مدرک در مدارک ارسالی منجر به عدم اخذ نمره فنی بخش مربوطه می گردد.

معیار فنی تخصصی
سیستم کنترل پروژه و نظارت فنی
گزارشات و آمارهای تحلیلی
دانش تخصصی مرتبط با موضوع قرارداد و اقدام منطبق با آن
امکانات سخت افزاری و نرم افزاری
تجهیزات و امکانات کارگاهی (دفاتر، انبار، ابزارها، ماشین آلات و مکانیزم ها)
رتبه بندی سازمان مدیریت
معیار عملکردی
اجرای آئین نامه ها و دستورالعمل های ایمنی و بهداشت و محیط زیست
توانایی سرپرستی و اجرا
نحوه مدیریت فعالیت های برون سپاری
برنامه ریزی فعالیتها و کنترل آن با اجرا
توانایی مدیریت اقتصادی فعالیت ها و کاهش هزینه ها
حسن سابقه
استفاده بهینه از ماشین آلات، ابزارها و مکانیزم ها
معیار مالی
آخرین صورتهای مالی حسابرسی شده
آخرین اظهار نامه عملکرد شرکت
لیست دارایی ها و بدهی ها و حقوق صاحبان سهام و موجودی نقد و درآمد شرکت
معیار نیروی انسانی



شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۴ از ۲۶۸

ساختار سازمانی
رعایت بکارگیری تخصص های مندرج در قرارداد مطابق چارت سازمانی
مقیم / محلی و یا در دسترس بودن کادر اجرایی
میزان شناخت و نحوه تامین نیروی انسانی
رضایت کارکنان
آموزش و ارتقای کیفی نیروی انسانی

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۵ از ۲۶۸

به منظور ارزیابی فنی بازرگانی شرکت در مناقصه پر کردن فرم های زیر به صورت دقیق، مستند و خوانا الزامی می باشد.

نکات مهم

اطلاعات ارائه شده توسط مناقصه گر در فرم های ارائه شده همگی بایستی مستند بوده، اسناد مثبته آن به صورت مهر و امضا شده در پاکت (ب) مناقصه وجود داشته باشد و به صورت مشخص آدرس دهی گردد. عدم آدرس دهی مشخص و همچنین عدم ارائه اسناد تایید کننده آیتم های جداول زیر منجر به عدم اخذ نمره فنی شده و مناقصه گر حق اعتراض به نحوه ارزیابی را نخواهد داشت.

ارزیابی فنی تنها بر اساس جداول زیر، اطلاعات ارائه شده توسط مناقصه گر و اسناد ارسالی صورت نمی پذیرد و در صورت نیاز و به تشخیص مناقصه گذار استعلامات مورد نیاز از مراجع مختلف صورت می پذیرد.

در هر صورت مناقصه گر حق هر گونه اعتراضی را در خصوص نحوه ارزیابی فنی و آیتم های آن از خود سلب می نماید.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۶ از ۲۶۸

گواهینامه های صلاحیت مرتبط با موضوع مناقصه از مراجع ذیصلاح

ردیف	عنوان گواهی نامه	عنوان رشته	مرجع صدور	پایه	تعداد کار مجاز	تعداد کار جاری	تاریخ اعتبار	شماره صفحه سند پیوست
۱	گواهی صلاحیت ایمنی							
۲	گواهی صلاحیت پیمانکاری							
۳								
۴								
۵								
۶								

- ارائه رونوشت گواهی نامه صلاحیت پیمانکاری از سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور اختیاری و گواهی صلاحیت ایمنی از وزارت تعاون کار و رفاه اجتماعی اجباری، بوده و مناقصه گرانی که گواهینامه صلاحیت معتبر ارائه نمایند در فرآیند ارزیابی امتیاز مثبت خواهند داشت.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۷ از ۲۶۸

گواهی نامه های سیستم های مدیریتی

ردیف	عنوان گواهی نامه	تاریخ صدور	تاریخ اعتبار	مرجع صادر کننده	شماره صفحه سند پیوست
۱					
۲					
۳					
۴					
۵					
۶					

ارائه رونوشت گواهی نامه های مرتبط مانند گواهی نامه های ایزو، ایمنی، بهداشت و زیست محیطی، استفاده از مدل های مدیریتی مانند EFQM، استقرار سیستم های جامع انفورماتیک در مورد مدیریت یکپارچه سازمان و ...

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۸ از ۲۶۸

لیست مشخصات اعضای هیئت مدیره

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	رشته و مقطع تحصیلی	تاریخ اخذ آخرین مدرک تحصیلی	سابقه کار (کل)	سابقه کار (در این شرکت)	شماره تلفن همراه
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۹ از ۲۶۸

لیست مشخصات سهامداران

ردیف	نام سهامدار	سمت در شرکت	حقیقی / حقوقی	درصد سهام	شماره تلفن همراه
۱					
۲					
۳					
۴					
۵					
۶					

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۰ از ۲۶۸

لیست مشخصات اعضای کلیدی مناقصه گر در ارتباط با موضوع پروژه

ردیف	نام و نام خانوادگی	تخصص	رشته و مقطع تحصیلی	تاریخ اخذ آخرین مدرک تحصیلی	سابقه کار (کل)	سابقه کار (در این شرکت)	شماره تلفن همراه
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							

تذکر مهم: نمودار سازمانی مناقصه گر و سوابق و تجارب کلیه کارکنان اصلی و ثابت در سازمان مناقصه گر باید ضمیمه گردد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۱ از ۲۶۸

لیست مشخصات نفرات دفتر فنی مرتبط با موضوع پروژه

ردیف	نام و نام خانوادگی	تخصص	رشته و مقطع تحصیلی	تاریخ اخذ آخرین مدرک تحصیلی	سابقه کار (کل)	سابقه کار (در این شرکت)	شماره تلفن همراه
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۲ از ۲۶۸

پروژه های در دست اجرا توسط شرکت (پروژه هایی که تا تاریخ ارسال اسناد پایان نیافته اند)

ردیف	نام پروژه	رشته کار	نام خریدار	تلفن همراه مدیر پروژه خریدار	مبلغ قرارداد با ذکر واحد (ارزی-ریالی)	درصد پیشرفت	ظرفیت پایه در رشته	ظرفیت باقیمانده (تعداد)	ظرفیت باقیمانده (مبلغ)	شماره صفحه سند پیوست
۱										
۲										
۳										
۴										
۵										
۶										
۷										
								کل باقیمانده		
								مبلغ پروژه		

ارائه صفحه اول برای قرارداد های ذکر شده در جدول فوق الزامیست

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳ از ۲۶۸

پروژه های (مرتبط و منطبق با موضوع پروژه) خاتمه یافته مناقصه گر

ردیف	نام پروژه	رشته کار	نام خریدار	تلفن همراه مدیر پروژه خریدار	مبلغ قرارداد با ذکر واحد (ارزی-ریالی)	تاریخ شروع	تاریخ پایان	تعداد الحاقیه مالی	تعداد الحاقیه زمانی	ارتباط با موضوع پروژه		گواهی حسن انجام کار		شماره صفحه سند پیوست
										مرتبط	منطبق	دارد	ندارد	
۱														
۲														
۳														
۴														
۵														
۶														
۷														

ارائه صفحه اول قرارداد، تصویر گواهی حسن انجام کار، علل درخواست الحاقیه مالی و زمانی و ... برای قرارداد های ذکر شده در جدول فوق الزامیست
سوابق پروژه های اجرا شده در شرکت توسعه آهن و فولاد گلگهر و منطقه گل گهر دارای اهمیت مضاعف می باشد لذا ارائه سوابق مربوطه توصیه می گردد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴ از ۲۶۸

پروژه های غیر مرتبط خاتمه یافته مناقصه گر

ردیف	نام پروژه	رشته کار	نام خریدار	تلفن همراه مدیر پروژه خریدار	مبلغ قرارداد با ذکر واحد (ارزی-ریالی)	تاریخ شروع	تاریخ پایان	تعداد الحاقیه مالی	تعداد الحاقیه زمانی	گواهی حسن انجام کار		شماره صفحه سند پیوست
										دارد	ندارد	
۱												
۲												
۳												
۴												
۵												
۶												
۷												

ارائه صفحه اول قرارداد، تصویر گواهی حسن انجام کار، علل درخواست الحاقیه مالی و زمانی و ... برای قرارداد های ذکر شده در جدول فوق الزامیست

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵ از ۲۶۸

گواهی نامه ها دوره های آموزشی مرتبط با موضوع پروژه

ردیف	عنوان گواهی نامه	شخص آموزش دیده	جایگاه نفر آموزش دیده در پروژه	تاریخ صدور	تاریخ اعتبار	مرجع صادر کننده	شماره صفحه سند پیوست
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۶ از ۲۶۸

لیست تجهیزات، اقلام و امکانات شرکت مرتبط با موضوع مناقصه

ردیف	عنوان تجهیز	ارزش ریالی روز تجهیز	اهمیت تجهیز در پروژه	مالکیت (ملکی - استیجاری)	عمر تجهیز	توضیحات	شماره صفحه سند پیوست
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							
۷							
۸							

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۷ از ۲۶۸

آیتم های ارزیابی مالی مناقصه گران

ردیف	آیتم ارزیابی	سال ۱۴۰۲	سال ۱۴۰۱	سال ۱۴۰۰	سال ۱۳۹۹	سال ۱۳۹۸
۱	درآمد سالانه					
۲	مجموع دارایی ها					
۳	حقوق صاحبان سهام					

توجه: آخرین صورتهای مالی و اظهارنامه عملکرد مناقصه گر بایستی در پاکت ب ارائه گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر
GOLGOZHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقضه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۸ از ۲۶۸

- توضیح: در صورتی که مناقضه‌گر در نظر دارد بصورت مشارکتی در این مناقضه شرکت نماید، هر یک از اعضا باید در زونکن‌های جداگانه مدارک خود را بر اساس این دستورالعمل و سند "مدارک ارزیابی فنی"، همراه با نسخه ای از موافقت نامه مشارکت بین اعضا در پاکت (ب) ارایه نمایند.

موافقت نامه مشارکت، باید شامل موارد زیر، اما نه محدود به آنها باشد:

- تعهدنامه با قید این امر که اعضای مشارکت، متعهد به اجرای پیمان بوده و در قبال دستگاه اجرایی، منفردا و مشترکا (متضامنا) مسئول می‌باشند.
- درصد سهم هر یک از اعضا در مشارکت.
- حیطه وظایف و مسئولیتهای هر یک از اعضا.

کارفرما این حق را برای خود محفوظ می‌دارد که قبل از انتخاب مناقضه‌گر و امضای قرارداد صحت و سقم اطلاعات ارائه شده را بررسی نماید.

پاکت ج: پاکت پیشنهاد مالی

- ۱- پاکتی که با حرف «ج» مشخص شده است می‌بایست حاوی قیمت‌های پیشنهادی بر اساس فرم پیشنهاد قیمت و جدول مشخص شده باشد.
- ۲- پیشنهاد قیمت باید واضح، بدون خط خوردگی و با یک خط تکمیل شده باشد.
- ۳- پیشنهاد قیمت بایستی تا زمان انعقاد قرار داد به مدت حداقل ۹۰ روز معتبر باشد.
- ۴- مبلغ مشخص شده در پیشنهاد باید بصورت عدد و حروف مطابق اسناد مناقضه ارائه شود. در صورت وجود هرگونه تناقض میان مبالغ ارائه شده به عدد و حروف، مبلغ به حروف نوشته شده به عنوان مبلغ پیشنهادی در نظر گرفته می‌شود و چنانچه تناقضی میان قیمت واحد و قیمت کل باشد، بند دوم از بخش ۳-۱۱ (مندرج در دعوت نامه) ملاک عمل قرار خواهد گرفت.
- ۵- قیمت هر یک از اقلام جدول (یا فهرست) مقادیر و قیمت‌ها، باید در مقابل آن نوشته شود. هرگاه قیمت قلمی در مقابل آن نوشته نشده باشد، فرض بر این خواهد بود که قیمت آن قلم، در سایر اقلام جدول مقادیر و قیمت‌ها، منظور گردیده است.
- ۶- قیمت‌های پیشنهاد، شامل قیمت‌های کامل کارهای مشروحه در اسناد، از جمله هزینه‌های اجرایی، سود مناقضه‌گر، هزینه‌های بالاسری، مالیات، عوارض گمرکی، سایر عوارض قانونی، بیمه تأمین اجتماعی، بیمه تمام خطر و سایر بیمه‌های مورد نیاز، مزایای قانونی کارکنان، هزینه‌های بازرسی براساس الزامات مناقضه‌گذار که در ضمیمه فنی پیش نویس قرارداد آمده است و سایر هزینه‌های مشابه (مربوط به داخل یا خارج کشور) است، مگر این که در اسناد



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۹ از ۲۶۸

مناقصه، به روشنی مستثنی شده باشند. همچنین، این قیمتها، شامل تمام هزینه‌هایی است که ممکن است در جریان اجرای کارها و برای آنها واقع شوند و با در نظر گرفتن تمام مخاطره‌ها، مسوولیتها و تعهدهایی است که در اسناد مناقصه، به صراحت یا به صورت ضمنی، بیان شده و شرکت در مناقصه، بر مبنای آنها صورت می‌گیرد.

۷- مبلغ پیشنهادی مناقصه گر می بایست به صورت ارزی (یورو) / ریالی اعلام گردد. مبلغ قرارداد ثابت و تعدیل ناپذیر بوده و مناقصه گر کلیه هزینه‌ها از جمله هزینه های خرید اقلام خارجی (با در نظر گرفتن نرخ تسعیر ارز و هزینه های انتقال و ...) و سایر هزینه ها را در آن منظور نموده و هیچ نکته و ابهامی باقی نمانده است که حین انجام کار نسبت به آنها ادعایی صورت گیرد. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورتحساب از سوی مناقصه گر و تایید مناقصه‌گذار می باشد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی مرکز مبادله ارز و طلای ایران مطابق جدول زیر عمل خواهد شد.

نوع پرداخت	درصد قرارداد	نوع تامین	ترم پرداخت	درصد پرداخت	تاریخ تسعیر ارز
پیش پرداخت	40%	تامین داخل	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	100%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
		تامین خارج	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	60%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
			ارائه اسناد سفارش گزاری (بروفرما، ثبت سفارش، تخصیص ارز)	40%	تاریخ تأیید تخصیص ارز در بانک مرکزی
تسویه قرارداد	60%	تامین داخل	پس از تحویل کالا به سایت	50%	تاریخ تحویل به سایت
		تامین خارج	پس از تست و راه راه اندازی	50%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل
			پس از انجام بازرسی و صدور ریلیز نت	50%	تاریخ صدور ریلیز
			پس از تحویل کالا به سایت	30%	تاریخ تحویل به سایت
			پس از تست و راه راه اندازی	20%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل

در صورتی که به هر علت نرخ از طریق مرکز مبادله ارز و طلای ایران در دسترس نباشد مرجع نرخ گیری جایگزین، از سوی کافرما مشخص خواهد گردید.

۸- مبالغ پیشنهادی بایستی بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده باشد که در صورت مشمول شدن قرارداد، بصورت مجزا و در ازای ارائه فاکتور (طبق نمونه سازمان امور مالیاتی) و گواهی مالیات بر ارزش افزوده معتبر، توسط مناقصه گر به مناقصه‌گذار پرداخت خواهد شد.

۹- جدول (یا فهرست) مقادیر و قیمتهای درج شده در اسناد مناقصه، به صورت سرجمع تهیه شده است. مناقصه‌گران موظف هستند نسبت به تهیه فهرست تفصیلی و تکمیل آن، اقدام کرده و آن را به پیشنهاد خود پیوست نمایند.

۱۰- در صورت تناقض بین حاصل ضرب مقدار و واحد بهای هر قلم با قیمت کل آن قلم، قیمت کل آن قلم مبنای خواهد بود. همچنین در صورت تناقض بین حاصل جمع قیمتهای کل اقلام با مبلغ پیشنهاد، بند دوم از بخش ۳-۱۱ (مندرج در دعوت نامه) ملاک عمل خواهد بود.

۱۱- در صورت نیاز و به تشخیص مناقصه‌گذار بخشنامه شماره ۶۵۶۶۳/۱۰۰ مورخ ۱۴/۰۸/۱۳۹۱ با موضوع دستورالعمل تعیین دامنه قیمت های متناسب پیشنهادی در مناقصات یک مرحله ای و دو مرحله ای در فرایند بررسی پیشنهادات لحاظ می گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقضه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۰ از ۲۶۸

۶-۴- ارزیابی پیشنهادها

هنگام ارزیابی پیشنهادها، مناقضه‌گذار ممکن است به تشخیص خود، از مناقضه‌گران درخواست ارایه توضیح در مورد پیشنهادهایشان بنماید. درخواست ارایه توضیحات و پاسخ آن، به صورت مکتوب بوده و نباید هیچگونه تغییری در قیمت یا اصل پیشنهاد، خواسته و یا داده شود. توضیحات یا اطلاعات فراهم شده به صورت مکتوب، جزء جدانشدنی پیشنهاد محسوب می‌شود. شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر سیرجان در رد یا قبول کلیه پیشنهادات مختار می‌باشد. چنانچه مناقضه‌گذار به هر علت از اجرای کار و انعقاد قرارداد با برنده مناقضه منصرف گردد در اینصورت برنده مناقضه حق ادعای جبران خسارت نخواهد داشت. شرکت در مناقضه هیچ گونه حقی برای شرکت کننده ایجاد نمی‌کند.

در صورتی که برنده مناقضه در مدت ۱۰ روز پس از تعیین برنده حاضر به انعقاد پیمان نباشد، ضمانت نامه شرکت در مناقضه وی ضبط خواهد شد و مناقضه گر حق هر گونه ادعا در این خصوص را از خود سلب و ساقط نمود و مناقضه‌گذار در خصوص مناقضه مزبور بنا به مصلحت خود اقدام خواهد نمود.

برنده مناقضه ملزم به رعایت کلیه قوانین و مقررات، آیین نامه ها و بخش نامه های مرتبط با موضوع عملیات مورد مناقضه می‌باشد.

هرگاه اطمینان حاصل شود که پیشنهاد دهندگان تباری کرده‌اند مناقضه باطل خواهد شد و متخلفین تحت پیگرد قانونی قرار گرفته و از شرکت در پروژه های بعدی محروم می‌شوند.

۷-۴- سئوالات مناقضه‌گران

۱- در صورت وجود هرگونه سؤال در رابطه با موضوع مناقضه، مناقضه‌گران می‌توانند سئوالات خود را طی نامه رسمی و به صورت کتبی به آدرس ایمیل s.pourvaezi@gisdco.ir ارسال نمایند.

۲- آدرس: کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، دبیرخانه کمیسیون معاملات، آقای پورواعظی: ۰۳۴۳۱۲۹۴۰۷۴، تلفن همراه: ۰۹۱۳۵۰۱۲۸۸۱.

۳- هرگونه تغییر یا اصلاحی که توسط کارفرما در اسناد مناقضه صورت پذیرد، رسماً بصورت کتبی در سایت اینترنتی شرکت به اطلاع مناقضه‌گران دعوت شده خواهد رسید.

۸-۴- مشخصات فنی

۱- مشخصه های فنی منضم به اسناد مناقضه، ملاک و معیار درستی و صحت انجام پروژه است. مناقضه گر باید هرگونه مغایرت احتمالی در مشخصات فنی یا برآورد قیمت را قبل از عقد قرارداد اعلام و کسب تکلیف کند. بدیهی است امضای قرارداد به منزله پذیرفتن انجام کارهای مشخص شده در مشخصات فنی با قیمتهای پیشنهادی است و هیچ یک از کارهای مندرج در مشخصات فنی، کار جدید تلقی نخواهد شد.

۲- در صورت وجود مغایرت در مشخصات فنی، نقشه ها، برآورد با یکدیگر مناقضه گر میبایست سختگیرانه ترین حالت از لحاظ فنی و مالی را ملاک ارائه پیشنهاد قیمت خود قرار دهد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۱ از ۲۶۸

۳- چنین اطلاعاتی به همراه سایر اطلاعات مندرج در اسناد مناقصه باعث سلب مسئولیت مناقصه گر در بررسی صحت و درستی اطلاعات نمی شود و مناقصه گر باید از تکمیل بودن اسناد برای انجام کار موضوع قرارداد اطمینان کامل داشته باشد و اطلاعات کافی درخصوص انجام پروژه موضوع قرارداد را داشته باشد.

۴-۹- بازرسی تجهیزات

۱- مناقصه گر موظف است پیش از شروع فرآیند تامین نسبت به تهیه مدارک مهندسی و بازرسی و اخذ تاییدیه این مدارک از دستگاه نظارت مناقصه گذار اقدام نماید.

۲- حداقل الزامات مناقصه گذار در بخش بازرسی تجهیزات موضوع قرارداد در اسناد فنی ضمیمه فرم پیش نویس قرارداد آمده است که می بایست مبنای پیشنهاد قیمت مناقصه گر قرار گیرد. لازم به ذکر است کلیه هماهنگی های مربوط به بازرسی و هزینه های مرتبط به آن به عهده مناقصه گر می باشد.

۳- انجام کلیه عملیات مربوط به این مناقصه اعم از بررسی اولیه پروژه، اجرا، بازرسی و تست نهایی مطابق فایل های ضمیمه انجام گردد.

۴- مناقصه گر در صورتی مجاز به تامین تجهیزات از وندوره های خارج از لیست پروژه می باشد که پیش از اقدام تاییدیه خریدار را کتبا اخذ نموده باشد.

بدینوسیله تایید و گواهی می شود:

- به کلیه سئوالات و مطالب مورد درخواست پاسخ صحیح داده شده است و کلیه مدارک مورد نیاز ضمیمه آن، مدارک صحیح و واقعی هستند.
- هیچ یک از اشخاصی که به نحوی از انحاء در ارتباط با اصل ۴۹ قانون اساسی محکومیت یافته اند در این شرکت سهامدار نمی باشند.

چنانچه خلاف هر یک از بندهای فوق به اثبات برسد علاوه بر قبول مجازات های قانونی ناشی از ارائه مدارک و اطلاعات غیرواقعی، هیچ نوع اعتراضی به تصمیم مناقصه گذار مبنی بر ضبط ضمانت نامه شرکت در مناقصه یا محرومیت از هر نوع ارجاع کار نخواهم داشت.

نام شرکت:

تاریخ: / /

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز

و تعهدآور و مهر پیشنهاد دهنده:



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۲ از ۲۶۸

به نام خدا

پیش نویس قرارداد

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست

(DWTT)

فی مابین

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر (خریدار)

و

شرکت (فروشنده)

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تاریخ قرارداد: ۱۴۰۴/..../..



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۳ از ۲۶۸

نظر به این که شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر قصد دارد عملیات تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) را از طریق مناقصه به انجام رساند و نظر به این که شرکت با اطلاع کامل از شرایط، محیط، نیازمندی ها و سایر امور، آمادگی خود را جهت انجام موضوع این قرارداد اعلام کرده است و نظر به تجویز هیات مدیره شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره و با رعایت کامل آیین نامه معاملات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و با توجه به تعاریف زیر از کلمات پر کاربرد این قرارداد که همواره در تفسیر متن و سایر اسناد این قرارداد به کار رفته و مناط اعتبار است، طرفین به شرح آتی اقدام به انعقاد قرارداد نمودند:

قرارداد: منظور این قرارداد است که در ۳۸ ماده تنظیم شده و همواره بر سایر اسناد قرارداد ارجحیت دارد.

پیمان: موضوع این قرارداد مبنی بر عملیات تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT).

اسناد قرارداد: شامل کلیه اسنادی است که در لحظه انعقاد قرارداد یا در آینده به قرارداد منضم می شود اعم از اینکه جزء اسناد توافقی باشد یا جزء اسناد قانونی.

خریدار: شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.

فروشنده: شرکت که مطابق آیین نامه اجرایی قانون مبارزه با پولشویی اصلاحیه ۱۳۹۷ شناسایی ثانویه گردید.

محل قرارداد: استان کرمان، شهرستان سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز، سایت شرکت خریدار.

قانون: کلیه قوانین آمره و تکمیلی جمهوری اسلامی ایران که در زمان انعقاد این قرارداد جاری اند. در صورت تصویب قوانین آمره در حین اجرای قرارداد قانون برای فروشنده حق مکاتبه ایجاد نخواهد کرد و قانون عطف به ماسبق می شود.

پیوست: هر گونه متن مستقلی که در انتهای قرارداد به آن در لحظه انعقاد منضم شده و اعتبار قرارداد را دارد.

اضافه کار: هر گونه عملیاتی که از جنس قرارداد که داخل در ۲۵ درصد افزایش مبلغ قرارداد باشد. مناط افزایش مبلغ قرارداد است نه حجم کار. اضافه کار به موجب دستور کتبی دستگاه نظارت خریدار و در طی دوره قرارداد تا قبل از تحویل موقت ابلاغ خواهد شد.

کاهش کار: هر گونه عملیاتی که از جنس قرارداد که داخل در ۲۵ درصد کاهش مبلغ قرارداد باشد. مناط کاهش مبلغ قرارداد است نه حجم کار. کاهش کار به موجب دستور کتبی دستگاه نظارت خریدار و در طی دوره قرارداد تا قبل از تحویل موقت ابلاغ خواهد شد.

الحاقیه: هر گونه عملیاتی که از جنس قرارداد نبوده یا بیشتر یا کمتر از ۲۵ درصد مبلغ قرارداد و از جنس قرارداد باشد. الحاقیه نیازمند متن جداگانه از این قرارداد است و در صورت انعقاد جزء اسناد قرارداد محسوب می شود.

تحویل موقت: صورتجلسه تحویل موضوع قرارداد به خریدار به نحوی که بنا به نظر دستگاه نظارت خریدار قابلیت بهره برداری را داشته باشد.

تحویل دائم: صورتجلسه تحویل موضوع قرارداد به خریدار که حاوی صورتجلسه رفع پانچ و رفع ایرادات دوره تضمین و دفترچه راهنما و نقشه های اجرا شده و پایان دوره تضمین است به نحوی که رابطه حقوقی ناشی از قرارداد را پایان دهد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۴ از ۲۶۸

دوره تضمین: دوره ای است که مدت آن به موجب این قرارداد تعیین شده و موضوع قرارداد جهت بهره برداری و کشف ایرادات احتمالی و رفع پانچ توسط فروشنده؛ در اختیار خریدار قرار می گیرد. این دوره از تحویل موقت آغاز می شود.

سپرده بیمه: سپرده ای است که نزد خریدار به عنوان تضمین خسارات احتمالی ناشی از مقررات قانون تامین اجتماعی و قانون کار از صورت وضعیت های فروشنده مطابق این قرارداد اخذ می شود و خریدار وکیل در استفاده آن است.

سپرده حسن انجام کار: سپرده ای است که نزد خریدار به عنوان تضمین خسارات احتمالی ناشی از قصور و تقصیر فروشنده در انجام تعهدات اصلی این قرارداد از صورت وضعیت های فروشنده کسر می شود و خریدار وکیل در استفاده آن است.

پانچ: صورت جلسه ای که حین و یا پس از تحویل موقت توسط دستگاه نظارت خریدار تهیه می شود و شامل لیست کاستی ها و ایرادات موضوع قرارداد است.

وکالت: وکالت بلاعزل و تام الاختیار و بدون حدود و عام و مطلق خریدار از فروشنده در خصوص کلیه موضوعات مربوط به قرارداد.

ادعا: هر گونه ادعا یا درخواستی از سوی فروشنده که منجر به افزایش اسکوپ (محدوده/حوزه) یا مبلغ قرارداد به صورت مستقیم گردد.

ماده ۱- طرفین قرارداد

این قرارداد فی ما بین شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، به نمایندگی آقایان محمد محیا پور به عنوان مدیرعامل و جعفر رفیعیان به عنوان عضو هیئت مدیره، ثبت شده به شماره ۳۱۳۶ در اداره ثبت شرکتهای شهرستان سیرجان با شناسه ملی ۱۴۰۰۲۲۸۶۲۵ و کد اقتصادی ۴۱۱۳۹۵۴۱۵۶۵۵، که از این پس در این قرارداد "خریدار" نامیده می شود از یکسو و شرکت به نمایندگی آقایان به عنوان مدیرعامل و به عنوان رئیس هیئت مدیره، ثبت شده به شماره با شناسه ملی و کد اقتصادی که از این پس در این قرارداد "فروشنده" نامیده می شود از سوی دیگر، مطابق مواد و شرایط ذیل منعقد گردید و طرفین با امضاء آن ملزم و متعهد به اجرا و رعایت مفاد قرارداد می باشند.

ماده ۲- موضوع قرارداد

موضوع قرارداد، عبارت است از "تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)" طبق اسناد و مدارک پیوست قرارداد.

ماده ۳- اسناد و مدارک قرارداد

این قرارداد مشتمل بر اسناد و مدارک زیر است: در صورت مغایرت میان اسناد به ترتیب ترتب زیر عمل خواهد شد.

۳-۱- قرارداد حاضر

۳-۲- پیوست های قرارداد

پیوست شماره یک: مشخصات فنی

پیوست شماره دو: شرح خدمات

پیوست شماره سه: جدول تفکیک مبلغ قرارداد

پیوست شماره چهار: دستورالعمل HSE

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

صفحه ۳۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۵- پیش نویس قرارداد

پیوست شماره پنج: منع افشای اطلاعات

۳-۳- صورت جلسه ها، الحاقیه ها، ابلاغیه ها، دستور کارها، گزارشها و مکاتبات

۳-۴- کلیه آئین نامه ها و دستورالعمل های ایمنی و زیست محیطی ابلاغی از سوی مدیریت ایمنی، بهداشت و محیط زیست خریدار که جزء لاینفک قرارداد می باشند.

۳-۵- اسناد تکمیلی و اصلاحی که حین انجام قرارداد، در چارچوب قرارداد و به منظور انجام آن به فروشنده ابلاغ یا بین دو طرف قرارداد توافق می شود.

۳-۶- مدارک و گزارش های مصوب

۳-۷- شرایط عمومی پیمان موضوع بخشنامه ۵۴/۸۴۲-۱۰۲/۱۰۸۸ مورخ ۱۳۷۸/۰۳/۰۳ معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی رئیس جمهور که طرفین از مفاد آن مطلع می باشند و جزء لاینفک قرارداد می باشد.

ماده ۴- مدت قرارداد

۴-۱- مدت انجام موضوع قرارداد جهت تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات داخلی، ۶ ماه از تاریخ ابلاغ قرارداد و تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات خارجی ۱۰ ماه از تاریخ ابلاغ قرارداد می باشد.

۴-۲- شروع قرارداد با ابلاغ کتبی قرارداد توسط واحد قراردادهای خریدار است و برای مدت قبل از آن هیچ گونه حقی برای فروشنده ایجاد نمی کند.

۴-۳- تاخیرات مجاز و مدت تعلیق به مدت قرارداد افزوده می شود.

ماده ۵- مبلغ قرارداد

۵-۱- مبلغ این قرارداد به میزان یورو (..... یورو) و ریال (.....ریال) برآورد گردیده است.

ردیف	شرح	واحد	قیمت کل
۱	تامین	یورو	
۲	هزینه حمل	ریال	
۳	هزینه نصب، راه اندازی، تست و سایر هزینه های مرتبط با موضوع مناقصه	ریال	

۵-۲- مبلغ این قرارداد قطعی است.

۵-۳- کل مبلغ قرارداد بصورت ریالی پرداخت می گردد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز بخش ارزی، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی مرکز مبادله ارز و طلای ایران به صورت جدول زیر عمل خواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۴۰/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۶ از ۲۶۸

نوع پرداخت	درصد قرارداد	نوع تامین	ترم پرداخت	درصد پرداخت	تاریخ تسعیر ارز
پیش پرداخت	40%	تامین داخل	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	100%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
		تامین خارج	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	60%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
			ارائه اسناد سفارش گزاری (پروفرما، ثبت سفارش، تخصیص ارز)	40%	تاریخ تأیید تخصیص ارز در بانک مرکزی
تسویه قرارداد	60%	تامین داخل	پس از تحویل کالا به سایت	50%	تاریخ تحویل به سایت
		تامین خارج	پس از تست و راه راه اندازی	50%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل
			پس از انجام بازرسی و صدور ریلیز نت	50%	تاریخ صدور ریلیز
			پس از تحویل کالا به سایت	30%	تاریخ تحویل به سایت
			پس از تست و راه راه اندازی	20%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل

در صورتی که به هر علت نرخ از طریق مرکز مبادله ارز و طلا ایران در دسترس نباشد مرجع نرخ گیری جایگزین، از سوی کارفرما و با لحاظ راهکار های جایگزین معرفی شده توسط بانک مرکزی مشخص خواهد گردید.

۴-۵- مبلغ به صورت ناخالص می باشد و هرگونه بیمه و مالیات متعلق به موضوع قرارداد (جز مالیات بر ارزش افزوده به شرحی که در بندهای بعدی خواهد آمد) و نیز کلیه هزینه های مربوط به انجام موضوع قرارداد از قبیل؛ خرید، حمل (داخلی و خارجی)، نصب و تست، ایاب و ذهاب، اسکان، غذا، سود، ریسک، کلیه حقوق دولتی و سایر هزینه ها به عهده فروشنده بوده و مبلغ شامل همه ی این عناوین است.

۵-۵- خریدار وکالت تام دارد تا مبلغ قرارداد را با دیون دیگر از جمله خسارات قراردادی، جریمه ها، دیون ناشی از قراردادهای و معاملات دیگر با خود یا اشخاص وابسته خود تهاتر نماید.

۶-۵- مالیات بر ارزش افزوده، مطابق با قوانین ابلاغی سازمان امور مالیاتی و با رعایت ضوابط مربوطه (صدور صورت حساب فروش کالا و خدمات رسمی و ارائه گواهی ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده) توسط فروشنده، بر عهده خریدار خواهد بود.

ماده ۶- پیش پرداخت

۶-۱- در صورت درخواست فروشنده، خریدار حداکثر تا سقف ۴۰ درصد مبلغ قرارداد را به عنوان پیش پرداخت، در قبال ارائه ضمانت نامه بانکی معادل ۱.۴ برابر مبلغ پیش پرداخت، بدون قید و شرط و عندالمطالبه، قابل تمدید و مورد تایید مدیریت مالی خریدار، در وجه فروشنده پرداخت و مبلغ مذکور به تناسب از صورت وضعیت های فروشنده کسر می گردد و تضمین مزبور پس از مستهلک شدن مبلغ پیش پرداخت و تایید دستگاه نظارت خریدار و واحد مالی خریدار به فروشنده مسترد می گردد.

۶-۲- برای بخش ریالی و تامین داخل پروژه در صورت درخواست فروشنده، مبلغ پیش پرداخت پس از ارسال درخواست کتبی پیش پرداخت و ارائه ضمانتنامه بانکی مطابق بند ۶-۱- توسط فروشنده به خریدار، به فروشنده پرداخت می گردد.

۶-۳- برای بخش ارزی و تامین خارج مبلغ پیش پرداخت در دو بخش پرداخت می گردد؛

بخش اول معادل ۶۰ درصد مبلغ پیش پرداخت پس از ارسال درخواست کتبی پیش پرداخت و ارائه ضمانتنامه بانکی مطابق بند ۶-۱- توسط فروشنده به خریدار، به فروشنده پرداخت می گردد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۷ از ۲۶۸

بخش دوم معادل ۴۰ درصد مبلغ پیش پرداخت پس از ارائه اسناد مثبت برای خرید داخلی براساس قرارداد تامین کننده و ابلاغ سفارش و واریز پیش پرداخت به فروشنده دست دوم و برای خریدهای خارجی ثبت سفارش و تخصیص ارز (ثبت درخواست خرید نزد سازنده تجهیز، انجام ثبت سفارش در سامانه جامع تجارت و اخذ تأیید تخصیص ارز بانک مرکزی) و ارائه ضمانت نامه بانکی مطابق بند ۶-۱ توسط فروشنده به خریدار و تایید دستگاه نظارت خریدار.

۴-۶- در صورت عدم درخواست و ارائه تضمین پیش پرداخت ظرف مدت ۱۵ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد مراتب به منزله انصراف فروشنده از دریافت پیش پرداخت تلقی می گردد.

۵-۶- دریافت و یا عدم دریافت پیش پرداخت توسط فروشنده به هر دلیل، مانع اجرای تعهدات از تاریخ شروع قرارداد (ابلاغ قرارداد) توسط فروشنده نمی باشد.

۶-۶- فروشنده موظف است ظرف حداکثر دو ماه پس از دریافت پیش پرداخت اسناد مربوط به سفارش گذاری، ثبت سفارش، تخصیص ارز و سایر اسناد مثبت مربوط به تامین کالای مورد معامله را به خریدار ارائه نموده و در صورت عدم ارائه اسناد مذکور، مطابق با بند ۳ ماده ۲۱ (جرائم تاخیر) با فروشنده برخورد خواهد شد.

ماده ۷- نحوه پرداخت

کل مبلغ قرارداد بصورت ریالی و براساس شرایط ذیل پرداخت می گردد:

۱-۷- خرید های داخلی

۱-۱-۷- در خصوص خرید های داخلی ۵۰ درصد پرداخت منوط به تحویل کالا به سایت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

۲-۱-۷- ۵۰ درصد باقی مانده مبلغ قرارداد مربوط به خرید های داخلی پس از نصب و انجام تست های موفقیت آمیز عملکردی پس از تایید دستگاه نظارت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

۲-۷- خرید های خارجی

۱-۲-۷- ۵۰٪ درصد مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از انجام بازرسی نهایی و تأییدیه بازرسی و ارائه ریلیز بازرسی، ارائه Certificate های تجهیزات و در نهایت ارائه اسناد حمل شده در این قرارداد و فاکتور های صادر شده از طرف فروشنده، پس از تایید دستگاه نظارت قرارداد و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد، در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

۲-۲-۷- ۳۰٪ درصد مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از تحویل کلیه تجهیزات موضوع قرارداد به سایت خریدار و ارائه گواهی نامه ها و مدارک مورد تأیید خریدار و امضاء صورتجلسه تایید کیفیت تجهیزات در قبال ارائه صورت وضعیت ارسالی از جانب فروشنده پس از تایید دستگاه نظارت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۸ از ۲۶۸

۷-۳-۲۰ درصد مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از نصب و انجام تست های موفقیت آمیز عملکردی پس از تایید دستگاه نظارت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد. خریدار ظرف مدت حداکثر سه ماه از تاریخ تحویل، شرایط را برای تست زیر بار موضوع قرارداد فراهم می نماید، در غیر این صورت ۲۰ درصد باقی مانده مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در قبال ارائه ضمانت نامه بانکی بدون قید و شرط و عندالمطالبه، قابل تمدید و مورد تایید واحد مالی خریدار آزاد می گردد. ضمانت اخذ شده از این بابت تا انتهای دوره تضمین نزد خریدار خواهد ماند.

ماده ۸ - کسور قانونی و قراردادی

پرداخت کلیه کسور قانونی و قراردادی بر عهده فروشنده می باشد، که در این راستا کارفرما به شرح ذیل عمل می نماید:

۸-۱- سپرده بیمه: نظر به رعایت تکالیف مقرر در ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی، پیمانکار ملزم به دریافت مفصاحساب موضوع ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی بوده و کارفرما از هر صورت وضعیت پیمانکار معادل ۵٪ به عنوان سپرده حق بیمه کسر نموده و پرداخت آخرین صورت وضعیت و سپرده مذکور منوط به ارائه مفصاحساب تأمین اجتماعی برای این قرارداد می باشد. و در صورت عدم دریافت مفصاحساب از سوی پیمانکار، کارفرما می تواند از محل مطالبات پیمانکار نسبت به پرداخت حق بیمه و دریافت مفصاحساب اقدام نماید و پیمانکار حق هیچگونه اعتراضی در خصوص را نخواهد داشت.

۸-۲- استهلاک مبلغ پیش پرداخت در صورت دریافت توسط فروشنده.

۸-۳- سپرده حسن انجام مطابق ماده ۱۱-۱.

ماده ۹ - افزایش یا کاهش مقادیر کار

کارفرما می تواند در طول مدت قرارداد مقادیر و شرح کار قرارداد را با رعایت آیین نامه معاملات تا ۲۵٪ (بیست و پنج درصد) مبلغ اولیه قرارداد مطابق با نرخ های واحد مندرج در جداول تفکیک مبلغ منضم به قرارداد افزایش یا کاهش دهد.

ماده ۱۰ - تضامین

۱۰-۱- تضمین اجرای تعهدات: به منظور تضمین اجرای تعهدات طبق مفاد قرارداد، فروشنده به هنگام امضاء قرارداد ضمانت نامه بانکی بدون قید و شرط و مورد تایید واحد مالی خریدار، به میزان ۵٪ مبلغ قرارداد، به خریدار تحویل می دهد. تضمین مزبور پس از تحویل قطعی موضوع قرارداد و تسویه حساب مالی و تأیید دستگاه نظارت به فروشنده عودت می گردد.

۱۰-۲- تضمین پیش پرداخت در صورت دریافت پیش پرداخت توسط پیمانکار. تضمین مزبور پس از مستهلک شدن مبلغ پیش پرداخت و تایید دستگاه نظارت کارفرما و واحد مالی کارفرما به پیمانکار مسترد می گردد.

ماده ۱۱ - سپرده ها

۱۱-۱- سپرده حسن انجام کار: خریدار از مبلغ هر پرداخت به فروشنده، معادل ۱۰٪ به عنوان تضمین حسن انجام کار کسر می نماید. نیمی از مبلغ کسور حسن انجام کار پس از صدور گواهینامه تحویل موقت و نیم دیگر آن پس از صدور گواهینامه تحویل قطعی و تأیید دستگاه نظارت خریدار، به فروشنده مسترد خواهد گردید.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۳۹ از ۲۶۸

۱۱-۲- سپرده بیمه مطابق بند ۱ ماده ۸ قرارداد حاضر.

ماده ۱۲- نظارت بر موضوع قرارداد

۱۲-۱- نظارت بر انجام تعهداتی که فروشنده بر طبق مفاد این قرارداد تقبل نموده به عهده معاونت بازرگانی خریدار و یا نماینده ایشان که از طرف خریدار معرفی می گردد، می باشد و فروشنده موظف است کارها را با هماهنگی و طبق دستورات دستگاه نظارت انجام نماید. بدیهی است که نظارت دستگاه نظارت رافع مسئولیت های فروشنده نخواهد بود.

۱۲-۲- موضوع قرارداد در حین انجام کار و قبل از تحویل، توسط نمایندگان دستگاه نظارت خریدار مورد بازرسی لازم جهت مطابقت با مواد مندرج در قرارداد، قرار خواهد گرفت.

ماده ۱۳- شرط انطباق

دستگاه نظارت خریدار تنها مرجع تشخیص انطباق کار انجام شده با موضوع تعهد مندرج در این قرارداد است. بنابراین مطابقت مفاد و تحویل عملیات انجام شده تنها بر مبنای نظر دستگاه نظارت تشخیص و تعیین می شود.

ماده ۱۴- تعهدات خریدار

خریدار متعهد است به:

۱۴-۱- پرداخت مبلغ قرارداد به فروشنده بر اساس مفاد قرارداد حاضر، پس از کسر کسور قانونی و قراردادی و تائید دستگاه نظارت خریدار.

۱۴-۲- هر گونه بازرسی فنی و کنترل کیفیت مطابق برنامه زمانبندی شده تا در برنامه فروشنده خللی وارد نشود.

۱۴-۳- در صورت اعلام نیاز کتبی به اطلاعات تکمیلی از سوی فروشنده جهت تحقق مفاد قرارداد، با تشخیص خریدار اطلاعات به فروشنده ارائه خواهد گردید. لازم به ذکر است حفظ حق محرمانگی اسناد ارائه شده به عهده فروشنده می باشد.

۱۴-۴- خریدار موظف است حداکثر ظرف مدت ۵ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد به صورت کتبی فردی را به عنوان نماینده تام الاختیار برای طول مدت قرارداد به فروشنده معرفی نماید. نماینده خریدار باید دارای اختیار تام در خصوص اجرای این قرارداد باشد.

۱۴-۵- معرفی به دوائر دولتی و عمومی در صورت نیاز و به تشخیص دستگاه نظارت خریدار.

ماده ۱۵- تعهدات فروشنده

فروشنده متعهد است به :

۱۵-۱- کلیه مسئولیت ها و هزینه های مربوط به بارگیری، حمل، ارسال، تخلیه، بیمه تمام خطر نصب، بیمه حادثه و عوامل اجرایی، و سایر بیمه های مورد نیاز، تصادفات، جراثیم رانندگی به عهده و هزینه فروشنده می باشد.

۱۵-۲- فرآیند تامین کالاهای موضوع این قرارداد در شرکت فروشنده انجام خواهد پذیرفت و فروشنده مسئولیت صحت کار، سلامت افراد و ایمنی محیط کار را بعهده داشته و اصول و مقررات ایمنی و حفاظت فنی و مقررات قانون کار را رعایت می نماید و هیچ گونه مسئولیتی متوجه خریدار نمی باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۰ از ۲۶۸

۱۵-۳- فروشنده متعهد است هر گونه دفترچه آموزشی، دستورالعمل تعمیر و نگهداری، کاتالوگ و سایر اسناد مرتبط با کالاهای موضوع قرارداد را همزمان با تحویل موضوع قرارداد، به خریدار تحویل دهد. ضمناً فروشنده متعهد است، خدمات پس از فروش را اعم از تعویض و یا تأمین قطعات اصلی را برای مدت ۱۰ سال از زمان تحویل موقت ارائه و تضمین نماید و دوره گارنتی نیز برای مدت ۲۴ ماه از زمان تست می باشد. هزینه مربوط به خدمات پس از فروش برعهده خریدار می باشد.

۱۵-۴- فروشنده قبل از تحویل به سایت، می بایست تمامی ترتیبات لازم برای انجام بازدید کیفی و فنی توسط بازرس معرفی شده از جانب خریدار را فراهم آورد و همچنین فروشنده متعهد می گردد که هر گونه اشکال و نقص فنی را که در اثر کنترل فنی بازرس خریدار اعلام می گردد ظرف مدت یک هفته برطرف سازد.

۱۵-۵- مسئولیت مدنی کلیه عوامل فروشنده مانند هرگونه حادثه یا صدمه ای که ممکن است قبل یا هنگام تحویل موضوع قرارداد و یا به سبب آن متوجه جان و اموال فروشنده و کارکنان وی، خریدار و کارکنان وی یا اشخاص ثالث گردد یا خسارتی به تأسیسات و اموال فروشنده، خریدار و یا اشخاص ثالث وارد آید، جزئی و کلی به عهده فروشنده خواهد بود و خریدار و نمایندگان وی مسئولیتی در مورد پاسخگویی به مراجع ذیربط نخواهد داشت.

۱۶-۶- فروشنده بدینوسیله اعلام و تأیید می نماید که در اجرای قرارداد کلیه قوانین و مقررات کشور جمهوری اسلامی ایران از قبیل؛ قانون کار، تامین اجتماعی، مبارزه با پولشویی و غیره (در صورت شمول) و شرایط مندرج در قرارداد را رعایت نموده و در صورتی که معلوم شود فروشنده در طول اجرای عملیات موضوع قرارداد از مقررات و قوانین جمهوری اسلامی ایران و یا شرایط مندرج در قرارداد تخلف کرده اند کلیه مسئولیت های مربوط به عدم رعایت آن به عهده فروشنده بوده و فروشنده مکلف خواهد بود تا هر گونه خسارتی را که از این بابت متوجه خریدار و یا اشخاص ثالث می شود جبران نماید. (مسئولیت مطلق فروشنده)

۱۵-۷- فروشنده متعهد است گواهی کیفیت اقلام موضوع قرارداد یا Certificate مربوطه یا گواهی نامه معتبر به همراه Certificate of origin را به تأیید نماینده خریدار رسانده و همزمان با تحویل کالا، به خریدار تحویل دهد.

۱۵-۸- تامین غذا، مسکن، ایاب و ذهاب و وسائل ایمنی کارکنان فروشنده در زمان اجرای قرارداد بر عهده فروشنده می باشد.

۱۵-۹- کلیه کسور قانونی اعم از بیمه و مالیات (بجز ارزش افزوده) به عهده فروشنده می باشد.

۱۵-۱۰- تامین کلیه ابزارها و ماشین الات و مواد مورد نیاز برای اجرای کار، بعهد فروشنده می باشد.

۱۵-۱۱- رعایت الزامات راهنمایی و رانندگی، اجرایی، ایمنی و بهداشت محیط کار، قانون تامین اجتماعی و قانون کار جمهوری اسلامی ایران و سایر قوانین موضوعه مرتبط با موضوع قرارداد بعهد فروشنده می باشد.

۱۵-۱۲- فروشنده موظف است خدمات موضوع این قرارداد را طبق مشخصات اجرایی پروژه، با تجهیزات لازم و شرایط پیش بینی شده در این قرارداد و مدارک و اسناد آن و با کیفیت و کمیت لازم و بکار بردن بهترین روش ها و اصول متداول فنی و بر اساس استانداردهای تخصصی و حرفه ای و با حداکثر مهارت و جدیت خود انجام دهد. همچنین در تمامی مراحل کار، صرفه و صلاح خریدار و امانت داری لازم را حفظ نماید. بدیهی است؛ تأیید گزارش ها و اقدامات فروشنده بوسیله خریدار رافع مسئولیت فروشنده نبوده و فروشنده در هر حال مسئول و جوابگوی نواقص یا اشتباهاتی است که بعداً مشاهده می گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۱ از ۲۶۸

۱۵-۱۳- فروشنده باید نسبت به امکان تامین تجهیزات و لوازم مورد نیاز اجرای قرارداد اطمینان حاصل نماید و نیز میزان دستمزدها و کلیه هزینه های اجرای تامین تجهیزات و بارگیری، بیمه، حمل را از هر جهت منظور نماید و از این بابت بعدا حق هیچ گونه اعتراضی نخواهد داشت.

۱۵-۱۴- فروشنده متعهد است خریدار را در برابر هرگونه ادعا، اعتراض، مطالبه زیان و خسارت از سوی صاحبان حقوق ثبت شده مورد استفاده در کارهای موضوع قرارداد (حتی اگر این گونه حقوق ثبت شده در اسناد قرارداد تعیین نشده باشد)، اعم از ملی و بین المللی مصون نگه دارد و مسئولیت پاسخگویی و جبران هر نوع زیان و خسارت صاحبان حقوق ثبت شده در ارتباط با کارهای موضوع قرارداد بر عهده وی است.

۱۵-۱۵- فروشنده متعهد است دستورالعمل HSE کارفرما را مطابق با پیوست دو قرارداد که در این قرارداد موضوعیت دارد رعایت نماید.

۱۵-۱۶- مسئولیت حوادث منجر به جرح و یا فوت پرسنل بر عهده فروشنده می باشد و مسئولیتی از این بابت متوجه خریدار نخواهد بود.

۱۵-۱۷- فروشنده متعهد است کلیه حقوق، مزایا، دستمزد و حق بیمه کارکنان خود را طبق قوانین مربوطه پرداخت نماید سایر کسورات قانونی و موارد مرتبط با قانون کار و نیز تهیه لوازم ایمنی انفرادی و تردد پرسنل برعهده فروشنده می باشد. پرداخت کلیه هزینه های پرسنلی و مزایای قانونی حین کار و پایان کار و سایر مزایای قانونی برابر ضوابط قانون کار بعهده فروشنده بوده و فروشنده و عوامل وی هیچگونه رابطه استخدامی با خریدار ندارند.

۱۵-۱۸- فروشنده متعهد است حداکثر ظرف مدت ۵ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد به صورت کتبی و با تایید دستگاه نظارت خریدار فردی را (با اختیار تغییر توسط خریدار) به عنوان نماینده تام الاختیار برای طول مدت قرارداد به خریدار معرفی نمایند. نماینده فروشنده باید دارای اختیار تام در خصوص اجرای این قرارداد و قابل عزل از طرف خریدار بوده و در تمام اوقات در دسترس باشد. در صورتی که خریدار بخواهد نماینده خود را تغییر دهد موظف است حداقل ۵ روز کاری قبل از تاریخ تغییر، موضوع را به اطلاع و تایید دستگاه نظارت خریدار برساند.

۱۵-۱۹- در صورت بروز تاخیر، فروشنده موظف است حداکثر ظرف یک ماه پس از ارائه صورت وضعیت قطعی، لایحه تاخیرات را به صورت کتبی به دستگاه نظارت خریدار ارائه نماید. در صورت عدم ارسال لایحه تاخیرات ظرف مدت مذکور، کلیه تاخیرات صورت گرفته از نوع غیر مجاز شناخته شده و قابل بررسی توسط خریدار نبوده و این موضوع نیز از سوی فروشنده قابل اعتراض نمی باشد.

۱۶-۷- حسب رعایت مفاد قانون تامین اجتماعی، فروشنده متعهد است؛ حداکثر ظرف ۲۴ ساعت پس از ابلاغ قرارداد حاضر، الحاقیه های احتمالی و همچنین سایر مکاتباتی که مطابق قانون تامین اجتماعی، ارائه آن به اداره تامین اجتماعی ضروری می باشد، را به اداره مزبور ارائه نماید. خاطر نشان می سازد؛ کلیه مسئولیت های ناشی از این موضوع به عهده فروشنده بوده (مسئولیت مطلق فروشنده) و خریدار در این خصوص هیچ گونه مسئولیتی نخواهد داشت (عدم مسئولیت مطلق خریدار).

۱۶-۸- فروشنده ملزم به ارائه مستندات ثبت سفارش و تخصیص ارز می باشد.

ماده ۱۶- کارکنان فروشنده



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۲ از ۲۶۸

۱۶-۱- از نظر این قرارداد کلیه کسانی که به منظور اجرای این قرارداد بصورت دائم یا موقت توسط فروشنده به کار گرفته می شوند کارکنان فروشنده شناخته می شوند و هیچگونه رابطه استخدامی با کارفرما ندارند.

۱۶-۲- فروشنده باید به منظور انجام مراحل مختلف این قرارداد در دفاتر خود به تعداد کافی کارکنان صلاحیت دار و مناسب داشته باشد و این کارکنان برای انجام موضوع قرارداد بایستی اختیار و مسئولیت اظهار نظر را که توسط خریدار مطرح میشود را داشته باشند و در جلسات مربوط به پروژه شرکت نمایند.

۱۶-۳- فروشنده در تمام مدت این قرارداد مسئول اعمال کارکنان خود در رابطه با قرارداد خواهد بود.

ماده ۱۷- کتابچه راهنما و دستورالعمل

فروشنده موظف است کلیه مدارک فنی، کتابچه های راهنما و دستورالعملهای تست و بهره برداری و تعمیرات، مدارک خرید تجهیزات و گواهینامه های اصالت تجهیزات و کلیه مدارک منضم به این قرارداد را در قالب فایل الکترونیک براساس دستورالعمل های کنترل کیفی و تهیه فایل بوک خریدار به تعداد ۳ نسخه الکترونیکی و پس از تایید نسخه الکترونیکی، یک نسخه هاردکپی و الکترونیکی در تطابق با نسخه تایید شده را قبل از تحویل موقت برای خریدار تهیه و در اختیار خریدار قرار خواهد داد. ارائه نقشه ها حداکثر تا ۱ ماه پس از تحویل موقت می باشد.

ماده ۱۸- محل تحویل تجهیزات موضوع قرارداد

محل تحویل تجهیزات موضوع قرارداد، استان کرمان، شهر سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد؛ خاطرنشان می سازد مسئولیت تحویل سالم کلیه اقلام به عهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۹- سالم بودن تجهیزات، کیفیت و چگونگی تحویل

۱۹-۱- کلیه اقلام مورد نیاز پروژه باید نو و سالم و بدون عیب و نقص و با کیفیت مناسب، برای خریدار ارسال گردد.

۱۹-۲- اقلامی که آماده بسته بندی می باشند توسط خریدار مورد بازرسی کمی و کیفی قرار خواهند گرفت و در صورتیکه اقلام ظاهراً سالم بوده و آثار خسارت در آنها دیده نشود فرم لیست بسته بندی مربوطه تنظیم و پس از تحویل به انبار خریدار به تأیید انبار خریدار خواهد رسید.

۱۹-۳- در صورتیکه تجهیزات موضوع قرارداد ناسالم بوده و یا منطبق با مشخصات فنی مورد درخواست نباشد، فروشنده متعهد است به دستور خریدار، این نوع اقلام را عوض نموده و در مدت زمانی که خریدار معین می کند در انبار خریدار تحویل نماید. کلیه هزینه های ایجاد شده و خسارات ناشی از تأخیر در این رابطه به عهده فروشنده خواهد بود. در صورت امتناع فروشنده از تعویض به تشخیص خریدار و طی مدت مورد نظر، خریدار مجاز است به هر طریق که صلاح می داند این اقلام را تعویض نموده و برای جبران هزینه خسارت وارده بر اساس ماده ۲۲ این قرارداد عمل نماید و یا قرارداد را طبق ماده ۳۲ و بدلیل تخلف فروشنده فسخ نماید.

۱۹-۴- کلیه هزینه های ناشی از بارگیری و بسته بندی اقلام موضوع قرارداد به عهده فروشنده می باشد.

۱۹-۵- فروشنده موظف به ارائه دستورالعمل بارگیری، بسته بندی و تخلیه تجهیزات قرارداد می باشد که می بایست به تأیید دستگاه نظارت خریدار رسیده و پس از تأیید مبنای بسته بندی و تحویل تجهیزات موضوع قرارداد قرار گیرد.

۱۹-۶- در تهیه دستورالعمل بسته بندی، بارگیری و تخلیه موارد زیر باید مد نظر قرار گیرد:

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۳ از ۲۶۸

الف- فرم های مربوط به بسته بندی شامل آیتم های شمار کل بسته ها، کمیت کالای محتوی هر بسته در دستورالعمل درج گردد که در زمانی بازرسی و صدور مجوز بارگیری تکمیل گردد.
ب- نحوه بارگیری صحیح بسته ها در دستورالعمل درج گردد.
ج- کالاها را برای حمل و تحویل با توجه به ماهیت محموله و نوع وسیله حمل، به نحوی بسته بندی و آماده گردد که از آسیب ضمن بارگیری، حمل و تخلیه مصون بماند.
د- بازرسی چشمی و ظاهری اقلام در دستورالعمل دیده شود.
ه- تمام مدارک و گواهی نامه های بازرسی، آزمایش و کنترل کیفیت که در مراحل مختلف تهیه می شود در دستورالعمل دیده شود.

۱۹-۷- بسته بندی، حمل، انبار کردن و نگهداری باید بگونه ای باشد که از هر گونه عیب و نقص در تجهیزات از قبیل نفوذ رطوبت و زنگ زدگی و تعارضات هوا و گازهای دیگر و امثال آنها جلوگیری گردد.
۱۹-۸- در صورتی در طول مدت گارانتی دستگاه نیاز به سرویس مجدد و مواردی از این دست داشته باشد که نیازمند ارسال تجهیز به دفتر فروشنده باشد، هزینه های مربوط به ارسال و عودت مجدد دستگاه تماماً به عهده فروشنده می باشد.

ماده ۲۰- بازرسی، آزمایش و تهیه گزارش

۲۰-۱- تحویل تمام یا بخش هایی از اقلام مورد نیاز پروژه در محل هایی که فروشنده اعلام می نماید و قبل از بسته بندی، زمانی مجاز است که بازرس گواهی تحویل آن را صادر کرده باشد. بدیهی است سایت از ورود اقلام بدون گواهی بازرس جلوگیری خواهد نمود. در صورت عدم نیاز به بازرسی، بازرس مراتب را به فروشنده اعلام خواهد نمود.

۲۰-۲- کلیه اقلامی که از طرف فروشنده ساخته و تهیه می شود در دوره ساخت و یا قبل از تحویل، مورد بازرسی نمایندگان خریدار قرار خواهند گرفت. کنترل و بازرسی نمایندگان خریدار، در هر مرحله، رافع مسئولیت فروشنده نسبت به انجام تعهدات قرارداد نخواهد بود و همچنین کلیه هزینه های بازرسی بعهده فروشنده می باشد.

۲۰-۳- فروشنده متعهد است قبل از بازرسی اقلام، دستور العمل بازرسی و کنترل کیفیت را برای خریدار ارسال نماید و در صورتیکه برای آزمایش های اقلام پروژه دستورالعملی صادر نشده باشد، آزمایشات بر اساس استانداردهای بین المللی مورد تایید دستگاه نظارت خریدار انجام خواهند شد.

۲۰-۴- فروشنده حداقل ۳ روز کاری قبل از بازرسی و آزمایشات مندرج در دستورالعمل بازرسی و کنترل کیفیت، تاریخ بازرسی را اعلام داشته و بایستی تسهیلات لازم و مناسب را جهت انجام وظائف بازرسانی که از طرف خریدار کتبا" به فروشنده معرفی می شوند فراهم نماید و لوازم آزمایش و کمکهای لازم را (به هزینه فروشنده) برای انجام وظائف محوله در اختیار آنان قرار دهد. همچنین فروشنده موظف است تعهدات خود را بر طبق قرارداد و اصول فنی و همچنین بر طبق دستورالعمل ها و تعلیماتی که دستگاه نظارت خریدار در حدود مشخصات و اسناد و مدارک پیوست قرارداد و استانداردهای حرفه ای و تخصصی اعلام می نماید، انجام دهد.

۲۰-۵- در صورتیکه در موقع بازرسی، اقلامی که از طرف فروشنده تهیه شده است طبق مشخصات مشروحه در قرارداد نباشند، بازرس مجاز خواهد بود که آنها را قبول ننماید (با ذکر عیب) و یا اصلاح آنها را بخواهد. در صورتیکه فروشنده از تعویض یا رفع عیوب اقلامی که خریدار تقاضای تعویض یا اصلاح آنها را نموده است امتناع نماید خریدار می تواند به هر طریق که صلاح میداند



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

صفحه ۴۴ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۵- پیش نویس قرارداد

این ارقام را جایگزین نموده و امتناع فروشنده در مورد تعویض یا اصلاح این نوع ارقام را به منزله قصور و یا مسامحه در انجام تعهدات فروشنده تلقی نموده و برای جبران این نوع خسارات بر طبق ماده ۲۲ این قرارداد عمل نماید، یا طبق مفاد ماده ۳۲، قرارداد را بدلیل تخلف فروشنده در انجام کارها، فسخ نماید.

۲۰-۶- گواهی آزمایش ها باید در هر حال جهت کنترل و تأیید در اختیار بازرس خریدار قرار گیرد.

۲۰-۷- هرگونه بازرسی و آزمایش، تصویب یا مردود شناختن اقلامی که از طرف فروشنده تحویل شده اند، فروشنده را از مسئولیت او در مقابل عیوب و یا قصوری که در اجرای مفاد قرارداد نموده باشد و قبل از پایان دوره تضمین معلوم گردند معاف نمی نماید. ۲۰-۸- فروشنده میبایست در دوره بازرسی و آزمایش، تسهیلات لازم را برای بازرس خریدار فراهم آورد.

ماده ۲۱- قصور و مسامحه

در صورتیکه فروشنده در انجام تعهدات خود قصور ورزد و یا مسامحه نماید و یا تحت هر عنوان سبب وارد آمدن خسارتی به خریدار شود خریدار حق دارد پس از بررسی و تایید دستگاه نظارت هزینه خسارت وارده را باضافه ۱۵ درصد از محل تضمین های فروشنده و یا هر نوع مطالبات و سپرده ای که فروشنده نزد او دارد مستقیماً بدون احتیاج به اقدامات اداری و قضائی وصول نماید.

ماده ۲۲- جرائم تأخیر

۲۲-۱- چنانچه به تشخیص دستگاه نظارت خریدار، فروشنده نتواند تمام و یا قسمتی از تعهدات موضوع قرارداد را با توجه به مفاد قرارداد بموقع انجام دهد خریدار می تواند به ازای هر روز تأخیر در انجام تعهدات فروشنده مبالغی را به شرح ذیل بعنوان جریمه، بدون لزوم انجام اقدامات قضایی یا اداری از پرداخت های وی کسر نماید و یا از محل تضمین ها و سایر مطالبات وی برداشت نماید.

۲۲-۲- به ازای هر روز تأخیر غیرمجاز ناشی از قصور فروشنده و به تشخیص دستگاه نظارت در اجرای موضوع قرارداد، جریمه ای معادل ۰/۵٪ (نیم درصد) و حداکثر تا ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ کل قرارداد از سوی خریدار به حساب فروشنده منظور می گردد. در صورت تأخیر بیش از ۱۰ روز در انجام هر یک از تعهدات طبق برنامه زمانبندی، کارفرما می تواند قرارداد را ضمن احتساب خسارات فوق و وصول آن رأساً و بدون مراجعه به دادگاه به طور یک طرفه فسخ و کلیه تضامین فروشنده را به عنوان خسارات ناشی از فسخ قرارداد ضبط نماید همچنین در صورت عدم تکافوی خسارات وارده از محل ضبط سپرده مذکور خریدار می تواند به منظور جبران خسارات وارده از طریق طرح دعوی در مراجع صالح قضایی اقدام نماید.

۲۲-۳- فروشنده موظف است ظرف حداکثر دو ماه پس از دریافت پیش پرداخت اسناد مربوط به سفارش گذاری، ثبت سفارش، تخصیص ارز و سایر اسناد مثبت مربوط به تامین کالای مورد معامله را بهد خریدار ارائه نموده و در صورت عدم ارائه اسناد مذکور، روزه جریمه ای معادل ۰/۵٪ (نیم درصد) و حداکثر تا ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ کل قرارداد از سوی خریدار به حساب فروشنده منظور می گردد. در صورت تأخیر بیش از ۱۰ روز در انجام تعهد مذکور، خریدار می تواند قرارداد را ضمن احتساب خسارات فوق و وصول آن رأساً و بدون مراجعه به دادگاه به طور یک طرفه فسخ و کلیه تضامین فروشنده و سایر مطالبات فروشنده را به عنوان خسارات ناشی از فسخ قرارداد ضبط و به نفع خود وصول نماید و فروشنده حق هرگونه اعتراض را از خود سلب و ساقط نمود، همچنین در صورت عدم تکافوی خسارات وارده از محل ضبط سپرده مذکور خریدار می تواند به منظور جبران خسارات وارده از طریق طرح دعوی در مراجع صالح قضایی اقدام نماید



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۵ از ۲۶۸

۲۲-۴- رسیدگی به تاخیرات بر اساس دستور العمل نحوه بررسی تاخیرات قرارداد های شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر صورت پذیرفته و گزارش کمیته بررسی تاخیرات مطابق با دستور العمل مذکور میبایست به پیوست صورت جلسه تحویل موقت ارائه گردد.

ماده ۲۳- گواهی تحویل موقت

۲۳-۱- پس از آنکه عملیات موضوع قرارداد تکمیل گردید، فروشنده حداقل ۱۰ روز قبل، کتباً مراتب آماده بودن موضوع قرارداد را به اطلاع خریدار خواهد رساند و از دستگاه نظارت خریدار تقاضای تحویل موقت می کند و نماینده خود را برای عضویت در هیات تحویل موقت معرفی می نماید. دستگاه نظارت خریدار، به درخواست فروشنده رسیدگی می کند و در صورت تایید، تاریخ تشکیل هیات تحویل موقت را به فروشنده ابلاغ می نماید. اگر به نظر دستگاه نظارت خریدار عملیات موضوع قرارداد آماده بهره برداری نباشد، ظرف مدت ۷ روز از دریافت تقاضای فروشنده، نواقص و کارهایی را که باید پیش از تحویل موقت تکمیل شود به اطلاع فروشنده می رساند.

فروشنده متعهد است تا تشکیل هیات، برنامه زمان بندی اقداماتی را که برای تحویل کار لازم است تهیه و به دستگاه نظارت خریدار ارائه نماید و آن قسمت از وسایل را که تدارک آنها طبق اسناد و مدارک قرارداد به عهده اوست، در محل کار آماده می کند.

۲۳-۲- چک لیست ها و دستورالعمل تحویل موضوع قرارداد باید توسط فروشنده حداقل یک ماه قبل از تاریخ تحویل موقت ارائه گردد و بین طرفین مورد توافق قرار گیرد.

۲۳-۳- دستورالعمل و چک لیست های نهایی مبنای تحویل موقت موضوع قرارداد در حضور اعضای هیات تحویل می باشد و نتایج آن در صورت مجلس تحویل موقت درج می گردد.

۲۳-۴- هرگاه هیات تحویل عیب و نقصی در کارها مشاهده نکنند، صورت جلسه تحویل موقت را تنظیم می کنند و گواهی تحویل موقت را به همراه مستندات مربوطه، برای خریدار ارسال می کنند تا به فروشنده ابلاغ گردد.

۲۳-۵- هرگاه هیات تحویل عیب و نقصی در کارها مشاهده نمایند، اقدام به تشکیل صورت جلسه تحویل موقت با تعیین مهلتی برای رفع نقص می کنند و فهرستی از نقایص و معایب کارها و عملیات ناتمام را تنظیم و ضمیمه صورت جلسه تحویل موقت می نمایند و نسخه ای از آنها را به فروشنده ارائه می دهند. پس از اعلام رفع نقص از جانب فروشنده، دستگاه نظارت خریدار، دوباره عملیات را بازدید می کند و اگر بر اساس فهرست نقایص، هیچ گونه عیب و ایرادی باقی نمانده باشد، گواهی تحویل موقت و گواهی رفع نقایص به امضای نماینده دستگاه نظارت خریدار و فروشنده رسیده و مراتب به فروشنده ابلاغ می شود.

۲۳-۶- در صورت وجود نقصی در هر بخش از کار، تاریخ شروع دوره تضمین، تاریخ رفع نواقص هر بخش از کار است که به تایید دستگاه نظارت خریدار رسیده باشد.

۲۳-۷- در صورتی که تکمیل و تحویل موقت قسمت های مستقلی از کار، در زمان های متفاوتی امکان پذیر باشد، یا به نظر خریدار، بهره برداری از قسمت های مستقلی از کار پیش از تکمیل کل کار مورد نیاز باشد، خریدار با رعایت این ماده، قسمت های پیش گفته را تحویل موقت گرفته و اقدام های پس از تحویل موقت مانند آزاد نمودن تضمین انجام تعهدات، شروع دوره

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۶ از ۲۶۸

تضمین، تحویل قطعی، استرداد کسور تضمین حسن انجام کار را به تناسب آن قسمت از کار که تحویل موقت گردیده است، طبق اسناد و مدارک قرارداد، به صورت مستقل انجام می دهد.

۲۳-۸- معایب و یا کمبود های جزئی که در بهره برداری تاثیری ندارند مانع صدور گواهی تحویل موقت نخواهد شد. در این صورت فروشنده ملزم است ظرف مدتی که به توافق طرفین می رسد، معایب را مرتفع و کمبود ها را تکمیل نماید که در این صورت پس از بازبینی معایب اصلاح شده و یا کمبودهای تکمیل یافته، تاییدیه ظرف مدت ۱۰ روز توسط خریدار صادر خواهد شد. در هر حال تاریخ شروع دوران تضمین از تاریخ صدور گواهی تحویل موقت خواهد بود.

۲۳-۹- ارائه گزارش کمیته بررسی تاخیرات مطابق با دستور العمل نحوه بررسی تاخیرات قرارداد های شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به پیوست صورت جلسه تحویل موقت الزامی می باشد.

ماده ۲۴- دوره تضمین و رفع نواقص

۲۴-۱- حسن انجام کارکرد مراتب موضوع این قرارداد برای مدت ۲۴ ماه از زمان تست می باشد و این مدت بنام دوره تضمین نامیده می شود. اگر در دوره تضمین، معایب و نقائصی در کار مشاهده شود که ناشی از عدم رعایت مشخصات و یا بکار بردن متریال بد یا نامرغوب باشد، فروشنده مکلف است آن معایب و نقایص را به هزینه خود رفع نماید.

۲۴-۲- فروشنده تضمین می نماید اقلامی که توسط وی تأمین می گردد قادر به انجام کار مطلوب طبق تضمینات تعیین شده بوسیله فروشنده و با ایمنی که لازمه بهره برداری می باشد بوده و از هر لحاظ بر طبق مشخصات مشروحه در مدارک و ضامم قرارداد باشد. مشارالیه صحت و دقت و کیفیت مواد و دقت کار در کارگاه های خود را بنحوی تضمین می نماید که هر گاه نواقصی در دوره تضمین ظاهر شود که بتوان به متریال نامرغوب یا ساخت و طرز کار نامناسب مربوط نمود با حداقل تأخیر (زمان توسط خریدار تعیین می گردد) آن نواقص را اصلاح نماید. از جمله نواقص فوق فقدان خصوصیات لازم و الزامات مندرج در مدارک و ضامم قرارداد در مورد ساخت می باشد.

۲۴-۳- در صورتیکه فروشنده از رفع نواقص در حداقل زمان (زمان توسط خریدار تعیین می گردد) خودداری نماید خریدار پس از تایید دستگاه نظارت نواقص را رفع و هزینه های متعلقه را به اضافه ۱۵ درصد به حساب بدهکاری فروشنده منظور می نماید.

ماده ۲۵- مسئولیت های دوره تضمین

فروشنده حسن انجام کلیه عملیات موضوع قرارداد را برای مدت ۲۴ ماه از زمان تست می باشد تضمین می نماید (دوره تضمین). اگر در دوره تضمین، معایب و نواقصی در کار مشاهده شود، فروشنده مکلف است که آن معایب و نواقص را به هزینه خود رفع کند. برای این منظور، خریدار مراتب را با ذکر معایب و نواقص و محل آنها به فروشنده ابلاغ می کند و فروشنده حداکثر ۱۵ روز پس از ابلاغ خریدار، شروع به رفع معایب و نواقص می کند و آنها را طی مدتی که توسط خریدار اعلام می گردد، رفع می نماید. هرگاه فروشنده در انجام این تعهد قصور ورزد یا مسامحه کند، خریدار حق دارد آن معایب را خودش یا به ترتیبی که مقتضی بداند رفع نماید و هزینه آن را به اضافه ۱۵ درصد، از محل تضمین فروشنده یا هر نوع مطالبات و سپرده ای که فروشنده نزد او دارد، برداشت نماید و فروشنده حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب و ساقط نمود.

هزینه های حفاظت، نگهداری و بهره برداری کارهای تحویل موقت شده در دوره تضمین به عهده خریدار است.

ماده ۲۶- گواهی تحویل قطعی

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۷ از ۲۶۸

در پایان دوره تضمین تعیین شده، خریدار بنا به تقاضای فروشنده و تایید دستگاه نظارت خریدار، اعضا و تاریخ هیات تحویل قطعی را معین و به فروشنده معرفی و اعلام می کند. هیات تحویل قطعی، پس از بازدید کارها، هرگاه عیب و نقصی که ناشی از کار فروشنده باشد مشاهده نماید موضوع قرارداد را تحویل قطعی می گیرد و صورت جلسه تحویل قطعی را تنظیم و برای فروشنده ارسال می نماید.

تبصره ۱: هرگاه هیات تحویل قطعی، عیب و نقصی ناشی از کار فروشنده مشاهده کند، فروشنده بر اساس شرایط قرارداد مکلف به رفع آنها می باشد.

تبصره ۲: اگر فروشنده در پایان دوره تضمین تعیین شده، تقاضای تحویل قطعی کار را ننماید، مکلف به رفع نواقص ناشی از کار خود که تا تاریخ تقاضای تحویل قطعی بروز کرده است می باشد و تاریخ تقاضای فروشنده ملاک اقدامات مربوط به تحویل قطعی است.

تبصره ۳: اگر خریدار با وجود تقاضای فروشنده، اقدام به اعزام هیات تحویل نکند و این تاخیر بیش از دو هفته به طول انجامد و پس از درخواست مجدد فروشنده و انقضای یک هفته از تاریخ تقاضای مجدد خریدار در این زمینه اقدامی نکند، عملیات موضوع قرارداد تحویل قطعی شده تلقی می گردد و باید اقدامات پس از تحویل قطعی در مورد آن انجام شود.

صورت وضعیت قطعی

فروشنده باید حداکثر تا دو ماه از تاریخ تحویل موقت، صورت وضعیت قطعی کارهای انجام شده را بر اساس اسناد و مدارک قرارداد، تهیه کند و برای رسیدگی و بررسی به دستگاه نظارت خریدار تسلیم نماید.

دستگاه نظارت خریدار صورت وضعیت دریافت شده را ظرف مدت یک ماه از تاریخ وصول رسیدگی و در صورت تایید نسبت به پرداخت آن اقدام خواهد نمود. در صورت عدم تایید، نظر نهایی خود را ضمن ارسال یک نسخه از صورت وضعیت به فروشنده، اعلام خواهد کرد. چنانچه فروشنده اعتراضی نسبت به نظر خریدار داشته باشد اعتراض خود را حداکثر طی مدت ۱۰ روز، با ارائه دلیل و مدرک، به اطلاع خریدار می رساند.

خریدار حداکثر ظرف مدت یک ماه از تاریخ وصول نظر فروشنده، به موارد اعتراض رسیدگی می کند و قبول یا رد آنها را اعلام می نماید.

فروشنده می تواند برای تعیین تکلیف آن قسمت از اعتراض خود که مورد قبول خریدار واقع نمی شود، موضوع را به حل اختلاف ارجاع نماید.

ماده ۲۷- حق واگذاری به ثالث

فروشنده بدون مجوز کتبی خریدار حق واگذاری تمام یا بخشی از خدمات موضوع قرارداد را به شخص ثالث (حقیقی یا حقوقی) ندارد. بدیهی است در صورت موافقت خریدار مبنی بر واگذاری تمام یا بخشی از خدمات موضوع قرارداد به غیر، فروشنده اصلی موظف به نظارت بر رعایت موارد ایمنی بوده و در صورت بروز حادثه هیچ مسئولیتی متوجه خریدار نخواهد بود.

ماده ۲۸- شرط محرمانگی

شرط محرمانگی مطابق شرط استاندارد محرمانگی (2006) ICC بوده و این شرط به منزله ذکر تمام شرط مورد اشاره در این قرارداد می باشد.

ماده ۲۹- زبان قرارداد

اسناد و مدارک قرارداد و کلیه مکاتبات فیما بین به زبان فارسی می باشد و اسناد و مکاتبات فنی بین طرفین به زبان فارسی یا انگلیسی خواهد بود.

ماده ۳۰- حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

۳۰-۱- موارد فورس ماژور طبق تعاریف و قوانین جمهوری اسلامی ایران برای هر یک از طرفین نافذ و قابل اجرا خواهد بود.
۳۰-۲- تحریم کشورهای ثالث و بیماری های همه گیر و تورم اقتصادی جزو حوادث قهری تلقی نمی گردد.

ماده ۳۱- تعلیق

۳۱-۱- خریدار می تواند در مدت قرارداد، اجرای کار را برای یک بار و حداکثر سه ماه معلق کند، در این صورت باید مراتب را با تعیین تاریخ شروع تعلیق به فروشنده اطلاع دهد.
۳۱-۲- در صورتی که تعلیق بیش از سه ماه ضروری باشد، خریدار می تواند با موافقت فروشنده، مدت تعلیق را برای یک بار و حداکثر ۳ ماه، با شرایط پیش گفته افزایش دهد. در صورت عدم موافقت فروشنده با تعلیق بیش از ۳ ماه، مطابق ماده ۳۲ به قرارداد خاتمه داده می شود.
۳۱-۳- هرگاه عوامل موجب تعلیق کار برطرف شود، خریدار با تعیین مهلتی برای فروشنده به منظور آماده نمودن کارگاه، تاریخ شروع مجدد کار را به فروشنده ابلاغ می کند.

ماده ۳۲- انحلال قرارداد

قرارداد به یکی از روش های زیر و با توجه به احکام مقرر همان بند منحل می گردد:

۳۲-۱- فسخ

در صورت بروز موجبات فسخ مندرج در زیر بدون رعایت هیچ گونه تشریفات و صرفاً با ارسال نامه کتبی از سوی خریدار، قرارداد فسخ می گردد. در صورت فسخ، کلیه تضامین فروشنده در حق خریدار ضبط شده و هیچ گونه پرداختی صورت نخواهد پذیرفت. علاوه بر این تمامی اجناس پای کار به خریدار تعلق خواهد داشت و فروشنده حق هرگونه اعتراض یا اقدامی اعم از اداری یا قضایی در این رابطه را از خود سلب و ساقط نموده است.
۳۲-۱-۱- در صورت تخلف فروشنده از برنامه زمانبندی.
۳۲-۱-۲- در صورت تخلف فروشنده از مقررات ابلای HSE.
۳۲-۱-۳- در صورت تخلف فروشنده از دستورات کتبی ابلای دستگاه نظارت.
۳۲-۱-۴- در صورت کشف هرگونه فساد در کسب قرارداد.
۳۲-۱-۵- در صورت کشف هر گونه معاملات یا عملیات مشکوک و احراز بزه مرتبط با قانون مبارزه با پولشویی اصلاحی ۱۳۹۷ یا قانون مبارزه با تامین مالی تروریسم یا قانون ارتقاء سلامت نظام اداری و مبارزه با فساد.
۳۲-۱-۶- در صورت شمول مواد ۱۲۹ و ۱۳۰ و ۱۳۱ و ۱۳۲ لایحه اصلاحی قانون تجارت مصوب ۱۳۴۷ بر این قرارداد و عدم اخذ مصوبه مجمع عمومی توسط فروشنده.
۳۲-۱-۷- در صورت شمول ماده ۲۷۰ از لایحه اصلاحی قانون تجارت به این قرارداد یا شرکت فروشنده.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۴۹ از ۲۶۸

- ۳۲-۱-۸- در صورت شمول مواد ۵، ۳۳ یا ۱۴۱ از لایحه اصلاحی قانون تجارت مصوب ۱۳۴۷ به شرکت فروشنده.
- ۳۲-۱-۹- در صورت کشف تخلف از مقررات قانون منع مداخله کارکنان دولت.
- ۳۲-۱-۱۰- در صورت شمولیت مقررات توقیف، انحلال (اعم از اداری، قهری و قضایی) و ورشکستگی به فروشنده.
- ۳۲-۱-۱۱- در صورت عجز فروشنده از ارائه اسناد تضمین قرارداد.
- ۳۲-۱-۱۲- در صورت کشف نداشتن صلاحیت های لازم برای کسب قرارداد نسبت به شرکت فروشنده.
- ۳۲-۱-۱۳- در صورت کشف شمولیت لیست سیاه قانون ارتقاء نظام سلامت اداری و مبارزه با فساد شرکت فروشنده.
- ۳۲-۱-۱۴- در صورت عدم پرداخت بیش از ۳ ماه حقوق و دستمزد کارکنان و حق بیمه آنان.
- ۳۲-۱-۱۵- در صورت عدم وجود زیرساخت ها و مجوزهای لازم در خصوص قانون پایانه های فروشگاهی، سامانه مودیان و سایر مقررات مالیاتی در شرکت فروشنده.
- ۳۲-۱-۱۶- در صورت تخلف از هر یک از بندهای تعهدات فروشنده.
- ۳۲-۱-۱۷- در صورت انسداد حساب های بانکی شرکت فروشنده به هر علت.
- ۳۲-۱-۱۸- در صورت عدم شروع به آغاز قرارداد توسط فروشنده برای بیش از ۲۰ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد.
- ۳۲-۱-۱۹- در صورت عدم امکان تامین ارز از مجاری قانونی در خصوص تعهدات ارزی قرارداد توسط فروشنده.
- ۳۲-۱-۲۰- در صورت کشف عدم توانایی فنی یا مالی فروشنده به تایید دستگاه نظارت خریدار و تشخیص خریدار.
- ۳۲-۱-۲۱- در صورت واگذاری موضوع قرارداد به شخص ثالث توسط فروشنده بدون اخذ مجوز کتبی خریدار.
- ۳۲-۱-۲۲- در صورت تشخیص تعارض منافع توسط کمیته تعارض منافع شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.
- ۳۲-۲- تفاسخ
- در هر مرحله از قرارداد طرفین قرارداد اختیار دارند که قرارداد فی مابین را اقاله نمایند.
- آثار تفاسخ نسبت به طرفین به موجب اقاله نامه مورد تراضی طرفین تعیین خواهد شد.
- ۳۲-۳- خاتمه قرارداد
- در صورت بروز موجبات خاتمه قرارداد مندرج در زیر، هر یک از طرفین می توانند تقاضای خاتمه قرارداد نمایند.
- در صورت تقاضای خاتمه قرارداد کمیسیونی مرکب از نماینده خریدار، نماینده فروشنده و کارشناس رسمی دادگستری رشته مربوطه به انتخاب مدیرعامل شرکت خریدار تشکیل و عملیات انجام شده را محاسبه و خاتمه قرارداد را اعلام می دارند. در صورت عدم معرفی نماینده از سوی فروشنده کمیسیون مربوطه با دو عضو رسمیت داشته و در صورت اختلاف نظر کارشناس رسمی دادگستری نظر کمیسیون تلقی می شود. پس از اعلام کمیسیون اقدامات مربوط به مفاصاحساب فروشنده انجام و در صورت وجود طلب، کلیه طلب تشخیص شده فروشنده پرداخت و اسناد مالی و سپرده ها آزاد خواهد شد و در صورت بدهکاری فروشنده به ترتیب از محل سپرده ها و سپس اسناد تعهد آور تودیع شده، طلب خریدار وصول خواهد شد.
- ۳۲-۳-۱- در صورت تعلیق برای بیش از ۳ ماه.
- ۳۲-۳-۲- در صورت پیش بینی نقض قراردادی توسط فروشنده به تایید دستگاه نظارت خریدار و تشخیص خریدار.
- ۳۲-۳-۳- در صورت ممتنع شدن موضوع قرارداد.
- ۳۲-۳-۴- در صورت تقاضای خریدار.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۰ از ۲۶۸

۳۲-۳-۵- در صورت عدم امکان تحصیل مجوزهای دولتی و اداری که در اختیار خریدار نمی باشد و منجر به تاخیر در اجرای قرارداد برای بیش از ۶ ماه شده است.

۳۲-۳-۶- در صورت وجود معارض برای سایت اجرای قرارداد در صورتی که خریدار بیش از ۳ ماه از تاریخ بروز معارضه نتواند آن را رفع نماید. مبدا احتساب بر مبنای گزارش تایید شده روزانه است.

۳۲-۳-۷- در صورت غبن (ضرر/زیان) حادث برای خریدار.

۳۲-۳-۸- در صورت کاهش یا افزایش کار بیش از ۲۵ درصد برآورد اولیه قرارداد.

۳۲-۳-۹- در صورت تغییر اساسی در احجام برآوردی اولیه قرارداد که منجر به زیان خارج از عرف فروشنده گردد.

ماده ۳۳- آگاهی ها و اعلان ها

۳۳-۱- فروشنده اعلام می نماید که قرارداد و اسناد و مدارک مربوطه را کاملاً مطالعه نموده و حدود خدمات و الزامات تعریف شده در آن را کاملاً بررسی و شناسایی نموده است و از قابلیت انجام موضوع قرارداد و توانایی خویش در این خصوص اطمینان حاصل نموده است. بنابراین حق اقامه هر گونه ادعا و دعوی را در خصوص این قرارداد از خود سلب و ساقط نمود.

۳۳-۲- فروشنده اعلام می نماید تمام خطرات و ریسک های اجرای موضوع قرارداد را شناسایی کرده و به آن واقف است. بنابراین حق اقامه هر گونه ادعا و دعوی را در خصوص این قرارداد از خود سلب و ساقط نمود.

۳۳-۳- فروشنده اعلام می نماید که دانش فنی، صلاحیت لازم و سایر نیازمندی های اجرای تعهدات خود را بر اساس قرارداد در اختیار دارد و یا می تواند آنها را تامین نماید.

۳۳-۴- فروشنده اعلام می نماید که از جمیع قوانین و مقررات ناظر بر این قرارداد از جمله قوانین و مقررات مربوط به کار و تأمین اجتماعی و همچنین قوانین مربوط به مالیات و عوارض کاملاً مطلع بوده و متعهد است همه آنها را رعایت کند. در هر حال مسئولیت عدم اجرای قوانین و مقررات فوق الذکر متوجه وی خواهد بود.

۳۳-۵- فروشنده اعلام می نماید وظایفی که به موجب این قرارداد به عهده گرفته است را در اولویت قرار داده و اشتغال وی در سایر امور و در ارتباط با سایر قراردادهای لطمه ای به وظایف فروشنده در چهارچوب این قرارداد وارد نمی سازد.

۳۳-۶- فروشنده از میزان هزینه های ناشی از اجرای قوانین کار و تأمین اجتماعی و قوانین و آئین نامه های مربوط به مالیات ها و عوارض اطلاع داشته و مبلغ قرارداد را برای انجام کلیه تعهداتی که به موجب این قرارداد بر عهده گرفته، کافی دانسته و سود عادلانه برای خود منظور داشته است، لذا تا پایان اجرای کامل قرارداد، مراتب مشمول افزایش قیمت نمی باشد.

۳۳-۷- فروشنده بدینوسیله تایید می نماید که در اجرای قرارداد کلیه قوانین و مقررات کشور و شرایط مندرج در قرارداد را رعایت می کند. مسئولیت کلیه خسارات وارده به خریدار یا اشخاص ثالث که ناشی از عملکرد فروشنده یا کارکنان او باشد به عهده و هزینه فروشنده است و خریدار هیچ گونه تعهدی در این مورد نخواهد داشت.

۳۳-۸- فروشنده به درستی قیمت مندرج در قرارداد واقف است و هزینه ایفای کامل تعهدات موضوع قرارداد و اجرای به موقع و درست کارهایی که باید به موجب قرارداد انجام شود و خدماتی که باید ارائه شود را پوشش می دهد (اصل تقویم درست مبلغ).



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۱ از ۲۶۸

۳۳-۹- فروشنده به کفایت مبلغ قرارداد واقف است و هزینه ی ایفای کامل تعهدات موضوع قرارداد و اجرای به موقع و درست کارهایی که باید به موجب قرارداد انجام شود و خدماتی که باید ارائه شود را پوشش می دهد (اصل کفایت مبلغ).
۳۳-۱۰- فروشنده تایید نمود که در خصوص اسناد قراردادی مطالعات کافی به عمل آورده و هیچ نکته مبهمی باقی نمانده است و این مبلغ، جهت انجام کامل موضوع قرارداد ارائه شده و خدشه ای در اجرای کامل کارها ایجاد نمی کند و تایید می نماید در صورتی که مقادیری را کم لحاظ نموده باشد، با هزینه خود آن را جبران نماید (اصل عدم قابلیت استناد به جهل).
۳۳-۱۱- فروشنده تایید نمود که هیچ گونه اشتباهی در خصوص ماهیت کار، درج ارقام و اعداد قراردادی، ریز محاسبات، بررسی اسناد، محل قرارداد و هر موضوع دیگری که به صورت مستقیم یا غیر مستقیم در قیمت و مبلغ قرارداد موثر است، نداشته است (اصل عدم قابلیت استناد به اشتباه).

ماده ۳۴- منع قانونی

فروشنده رسماً اعلام می نماید که مشمول ممنوعیت مذکور در قانون منع مداخله کارکنان دولت مصوب ۲۲ دیماه ۱۳۳۷ نمی باشد. فروشنده تعهد می نماید که منافع این قرارداد را به هیچ یک از اشخاص یا افرادی که در قانون مذکور پیش بینی شده یا بشود از آن استنباط نمود، انتقال نداده و یا آنان را به شرکت قبول نکند. در صورت تخلف از مراتب فوق کارفرما طبق مقررات قانون مزبور با فروشنده رفتار خواهد نمود.

ماده ۳۵- قانون حاکم بر قرارداد و حل اختلاف

۳۵-۱- حل هر گونه اختلاف نظر در تفسیر مواد این قرارداد بعهدہ مدیریت حقوقی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.
۳۵-۲- در صورت بروز هرگونه ادعا، دعوای قضایی و اختلاف در مفاد تعهدات و یا اجرای تعهدات ناشی از قرارداد، طرفین ضمن اسقاط حق رجوع به مراجع قضایی و اداری، توافق بر ارجاع موضوع به داوری نمودند. داور توسط مدیر عامل محترم خریدار انتخاب خواهد شد. مقر داوری در شهرستان سیرجان و مدت داوری ۶۰ روز از تاریخ ابلاغ رسمی اختلاف خواهد بود که مدت داوری برای یک دوره بنا به تشخیص داور قابل تمدید می باشد. داوری بر اساس اصول (نه تشریفات) قانون آیین دادرسی مدنی مصوب ۱۳۷۹ صورت می گیرد. شروع داوری با درخواست داوری به موجب اظهار نامه رسمی جهت تعیین داور به مدیرعامل خریدار می باشد که مدیرعامل خریدار می بایست ظرف مدت ۷ روز از تاریخ دریافت اظهارنامه داور را تعیین نماید و به داور و طرفین اختلاف ابلاغ نماید. سایر موضوعات تابع مقررات داوری قانون آیین دادرسی مدنی مصوب ۱۳۷۹ می باشد. این شرط در هر حال مستقل از این قرارداد می باشد.

۳۵-۳- فروشنده ملزم است که تا حل اختلاف، تعهداتی را که به موجب قرارداد بعهدہ دارد اجرا نماید و در غیر اینصورت خریدار طبق قرارداد، به تشخیص خود از بند فسخ، جریمه یا خاتمه قرارداد نسبت به فروشنده عمل خواهد نمود و فروشنده حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب و ساقط نموده است.

ماده ۳۶- نشانی طرفین قرارداد

۳۶-۱- نشانی طرفین قرارداد به شرح زیر است :

دفتر تهران خریدار: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوند، خیابان سی و یکم غربی، پلاک ۲۲، کدپستی: ۱۵۱۶۶۴۶۱۱۱، تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۹۹۴۰۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۲ از ۲۶۸

دفتر سیرجان و سایت کارخانه خریدار: استان کرمان، شهرستان سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز، کیلومتر ۵ جاده اختصاصی گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، کد پستی: ۷۸۱۷۹۹۹۷۳۸، (اقامتگاه قراردادی).
فروشنده:

۳۶-۲- هرگاه یکی از طرفین قرارداد نشانی خود را در مدت قرارداد تغییر دهد باید موضوع را کتباً به طرف دیگر ابلاغ کند و تا وقتی که نشانی جدید به طرف دیگر ابلاغ نشده کلیه نامه ها، اوراق و اظهارنامه ها به نشانی مشروح در بالا با پست سفارشی و یا اخذ رسید ارسال و تمام آن ها ابلاغ شده تلقی خواهد شد.

۳۶-۳- ارسال مکاتبات از طریق ایمیل توسط خریدار به فروشنده به آدرس ایمیل مندرج در بالا، به منزله ی ابلاغ می باشد و هیچ گونه ادعایی در این خصوص از سوی فروشنده مسموع نخواهد بود.

ماده ۳۷- شرط استقلال

موضوع تعهدات این قرارداد واحد و غیر قابل تجزیه است، اما مواد این قرارداد مستقل از هم الزام آور بوده و اجرای هر ماده منوط به اجرای سایر مواد نبوده و ملازمه ای با آن ندارد.

ماده ۳۸- نسخ قرارداد

این قرارداد و پیوست های مربوطه در ۳۸ ماده و دو نسخه اصلی که هر دو نسخه پس از مهر و امضای طرفین قرارداد دارای اعتبار یکسان میباشد تنظیم، امضاء و مبادله گردید که یک نسخه آن برای خریدار و یک نسخه برای فروشنده می باشد.

خریدار

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

فروشنده

.....

محمد محیا پور (مدیرعامل)

..... (مدیرعامل)

جعفر رفیعیان (عضو هیات مدیره)

..... (رئیس هیات مدیره)



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۳ از ۲۶۸

پیوست یک، دستورالعمل HSE

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تاریخ قرارداد: ۱۴۰۴/.../...



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۴ از ۲۶۸

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ بازنگری
PR۱۹۶۱	۱۴۰۲/۰۴/۱۳	۱۴۰۳/۰۴/۱۰

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا
محمدحسین لهراسب	رئیس ایمنی فنی و فرایند		
محمود کورکی	کارشناس سیستم ها و فرآیندها		
بهرام کلاتری	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست		
مصطفی روستا	مدیر سیستم ها و برنامه ریزی		
احمد علی عتیقی	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی		
حجت نجمی نیا	مدیرعامل		

تهیه کننده

تایید کنندگان

تصویب کننده

هر گونه بهره برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۵ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D CO.

روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک

PR۱۹۶۱

شماره ویرایش

۰۱

عنوان مستند : روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند
۲	۰۱	۱۴۰۳/۰۴/۱۰	تغییر در بند شماره ۷-۲-۱ در زیربندهای ۷-۲-۱-۱ و ۷-۲-۱-۲ و ۷-۲-۱-۸ و ۷-۲-۱-۱۲ / تغییر در بند ۱۰ پیوست ها

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	رئیس سیستم ها و فرآیندها مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست مدیر سیستم ها و برنامه ریزی معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۴	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۵	اطلاع	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



صفحه ۵۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
فهرست مطالب ۱- هدف ۴ ۲- دامنه کاربرد ۴ ۳- تعاریف: ۴ ۴- مراجع و مآخذ ۴ ۵- مسئولیت و اختیار ۴ ۶- منابع مورد نیاز: ۵ ۷- نحوه اجرا ۵ ۷-۱- وظایف و مسئولیت ها ۵ ۷-۲- الزامات HSE پیمانکاران ۶ ۷-۲-۱- بخش دوم: الزامات ایمنی و آتش نشانی ۱۳ ۷-۲-۲- بخش سوم: الزامات بهداشت و سلامت ۲۰ ۷-۲-۳- بخش چهارم: الزامات محیط زیستی ۲۵ ۷-۲-۴- بخش پنجم: الزامات پدافند غیرعامل و مدیریت بحران ۲۹ ۷-۳- قطع همکاری و پایان پیمان ۳۰ ۷-۴- جرائم و تخلفات پیمانکاران ۳۰ ۸- تغییرات ۳۱ ۹- مستندات مربوطه ۳۱ ۱۰- پیوست ها ۳۲			
صفحه ۳ از ۳۲			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۷ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		

۱- هدف

هدف از تهیه این دستورالعمل عبارتست از:

۱-۱- تعریف حداقل الزامات HSE که باید توسط پیمانکار برای کار در محیط های قراردادی رعایت گردد.

۲-۱- تعیین و توسعه یک استراتژی برای مدیریت HSE پیمانکاران

۳-۱- توجه همزمان به موضوعات بهداشت، ایمنی و محیط زیست در فعالیت های پیمانکاری

۴-۱- تشریح مدیریت HSE در فعالیت های پیمانکاری، پروژه های اجرایی به منظور بهبود مستمر عملکرد HSE در تمام فعالیت های محوله.

۵-۱- برقراری نظم و صیانت از نیروی انسانی

۲- دامنه کاربرد

دامنه کاربرد این دستورالعمل، در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و کلیه پروژه های در دست اجرا می باشد.

تذکره: این دستورالعمل مکمل آیین نامه های حفاظت و بهداشت کار، دستورالعمل ها و مستنداتی است که در خصوص بهداشت، ایمنی و محیط زیست توسط مراجع ذی صلاح در کشور تدوین گردیده و پیمانکار موظف است، علاوه بر این دستورالعمل، تمامی آنها را به مورد اجرا بگذارد.

۳- تعاریف:

۱-۳- **کارفرما:** شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و کلیه زیر مجموعه های شرکت که تمام یا قسمتی از فعالیت های خود را جهت انجام به غیر واگذار نماید.

۲-۳- **پیمانکار:** کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی خصوصی یا دولتی خارج از مجموعه که از طرف شرکت و یا هریک از زیر مجموعه ها به منظور انجام برخی فعالیت های موضوع این دستورالعمل به کار گرفته می شوند. در این دستورالعمل منظور از پیمانکار، پیمانکار مادر است مگر آن که به پیمانکار فرعی اشاره شده باشد.

۳-۳- **پیمانکار فرعی:** کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی خصوصی یا دولتی خارج از مجموعه که از طرف پیمانکار اصلی به منظور انجام برخی فعالیت های موضوع این دستورالعمل به کار گرفته می شوند.

۴-۳- **نماینده کارفرما/مشاور:** شخصی است اعم از حقیقی یا حقوقی که به منظور نظارت بر حسن اجرای عملیات/خدمات موضوع پیمان از طرف کارفرما تعیین و معرفی می گردد و مسئولیت نظارت مسایل مربوط به HSE پیمانکار را بر عهده دارد.

۴- مراجع و ماخذ

آیین نامه های ایمنی، سلامت و زیست محیطی وزارت کار

الزامات، آیین نامه ها و دستورالعمل های وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی

الزامات، آیین نامه ها و دستورالعمل های سازمان حفاظت محیط زیست کشور

۵- مسئولیت و اختیار

مسئولیت اجرای این دستورالعمل بر عهده امور حقوقی قراردادها و کلیه شرکت های پیمانکاری می باشد.

مسئولیت نظارت بر اجرای این دستورالعمل بر عهده مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست می باشد.

صفحه ۴ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۸ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
۶- منابع مورد نیاز: مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲ ۶-۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲ ۶-۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲ و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند ۶-۳- سنجش ها مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲ ۷- نحوه اجرا ۷-۱- وظایف و مسئولیت ها ❖ مدیران ارشد مدیران ارشد مسئولیت های ذیل را بر عهده دارند: • حصول اطمینان از تدوین و حسن اجرای دستورالعمل مدیریت HSE پیمانکاران مطابق الزامات تعریف شده • حمایت و پشتیبانی در راستای پیاده سازی الزامات HSE پیمانکاران. ❖ مسئولیت های پیمانکار • پیمانکار موظف است متناسب با حجم فعالیت ها / عملیات موضوع قرارداد نسبت به انجام مسئولیت های ذیل اقدام نماید (شایان ذکر است در ذیل اهم موارد آورده شده لیکن محدود به آن نمی شود) • تامین تجهیزات ماشین آلات، وسائل مکانیکی، ابزارهای سالم و ایمن برای انجام فعالیت ها / اجرای عملیات • تامین کلیه الزامات و نیازهای HSE متناسب با محدوده قرارداد. • تامین نیروی انسانی واجد صلاحیت • گزارش دهی، ثبت و تحقیق و بررسی کلیه حوادث و اطلاع رسانی به مراجع ذیربط طبق راهنمای ثبت اطلاع تحقیق و تجزیه و تحلیل حوادث • تهیه شناسنامه ایمنی مواد شیمیائی مصرفی • تامین تجهیزات ایمن سازی محدوده قرارداد و محیط های مرتبط با فعالیت / عملیات • اخذ گواهینامه های لازم • اخذ مجوز برای انجام کار • فراهم نمودن شرایط لازم برای انجام بازدیدها، بررسی ها و بازرسی های کارفرما • تامین تغذیه مناسب برای کارکنان (اعم از کارگران، کارمندان و مدیران)			
صفحه ۵ از ۳۲			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۵۹ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱ شماره ویرایش ۰۱	کد مدرک شماره ویرایش	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D CO.
• تامین محل اسکان (بر اساس دامنه کار قرارداد) مناسب و حفظ کرامت انسانی کارکنان (اعم از : کارگران ، کارمندان و مدیران) • مسئولیت هرگونه تخلف از قوانین زیست محیطی کشور و پرداخت جرائم قانونی احتمالی در این خصوص، برعهده پیمانکار خواهد بود و تحت هیچ شرایطی کارفرما مسئولیتی در این خصوص نخواهد داشت. • سایر مواردی که مطابق با محدوده قرارداد توسط مدیریت HSE کارفرما در قرارداد وی لحاظ شده است. ۷-۲ الزامات HSE پیمانکاران ۷-۲-۱ الزامات عمومی: تذکر: تمامی پیمانکاران ملزم به رعایت قوانین و مقررات ملی و سازمانی از مراجع بالادستی شامل: اداره کار، رفاه و امور اجتماعی، سازمان تامین اجتماعی، وزارت بهداشت و درمان، سازمان محیط زیست و... می باشند، همچنین تمامی روش های اجرایی، دستورالعمل ها، مکاتبات، ابلاغیات و صورتجلسات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر لازم الاجرا می باشد. ۱- گواهینامه تایید صلاحیت ایمنی پیمانکاران را به مدیریت HSE کارفرما ارائه نماید. ۲- آشنایی و شناخت لازم نسبت به محل اجرای پروژه و فعالیت های مرتبط با تعهدات خود را داشته باشد. ۳- از عملیات مربوط به خود، کارفرما و سایر پیمانکارانی که در محدوده عملیاتی مجاور و همچنین خطراتی که ممکن است در حین انجام کار و یا خدماتی که با آنها روبرو می شود آگاه گردد. ۴- پیمانکار می بایست در خصوص رفع نواقص حوزه HSE تابع نظرات کارفرما بوده و ضمن همکاری کامل چنانچه در محل خطراتی مشاهده گردد باید متناسباً شیوه عملیات خود را تغییر دهد. ۵- اطلاعات لازم در مورد دستگاه ها و مواد مورد نیاز و خطرات مربوط به عملیات موضوع قرارداد را از قبل کسب نماید. ۶- نقطه نظرات، پیشنهادات و دستورات بهداشت، ایمنی و محیط زیست کارفرما را در طول اجرای پیمان مد نظر قرار داده و رعایت کامل آنها را عیناً به پیمانکاران فرعی خود (در صورت وجود) منتقل نموده و بر رعایت کامل آنها توسط این پیمانکاران نظارت نمایند. ۷- بازرسی ها و ممیزی های انجام شده در مورد عملکرد HSE پیمانکاران (توسط نماینده کارفرما/ HSE کارفرما) و مطابق پیوست شماره دو(۲) (چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران) مورد ارزیابی قرار گرفته تا در همکاریهای بعدی مورد توجه قرار گیرد. ۸- پیمانکاران علاوه بر رعایت الزامات کارفرما ملزم به رعایت و اجرای دقیق مفاد کلیه دستورالعمل ها، رویه ها، آیین نامه ها و مقررات HSE ابلاغ شده از سوی مراجع ذی صلاح ملی اعم از وزارت کار، مرکز بهداشت و محیط زیست نیز می باشند. ۹- در صورت تخطی پیمانکار از موازین HSE مشروحه، پیمانکار بر اساس دستورالعمل جرائم جریمه می گردد. ۱۰- پیمانکار موظف است در صورتیکه دستورالعمل یا رونوشت اجرایی خاص در حوزه HSE علاوه بر دستورالعمل های ابلاغی از سوی کارفرما نیاز باشد، پس از تدوین به تایید HSE کارفرما برساند. تذکر ۱: پیمانکار موظف است لیست اقلام و فعالیت های مورد نیاز جهت رعایت تعهدات HSE و اجرای این دستورالعمل در هنگام مناقشه/استعلام بها تعیین و مد نظر قرار دهد. تذکر ۲: در صورتی که پیمانکار به هر نحوی از فراهم نمودن تجهیزات حفاظت فردی، ابزارآلات و تجهیزات مورد نیاز جهت ایمن نمودن محیط کار و انجام اقدامات و فعالیت های لازم جهت رعایت مقررات HSE قصور نماید، کارفرما می تواند نسبت به تامین و انجام موارد مذکور اقدام و هزینه های تمام شده را به همراه بیست و پنج درصد (۲۵٪) هزینه بالا سری از صورت وضعیت پیمانکار کسر نماید و پیمانکار حق هیچ گونه اعتراضی نخواهد داشت. ۱۱- پیمانکار باید در طول اجرای پروژه و در صورت لزوم قبل از شروع به کار موارد ذیل را پیش بینی، تهیه و رعایت نموده و نسبت به آموزش آن ها به پرسنل خود و پیمانکاران فرعی و ارتقاء آگاهی آنان اقدام نماید: صفحه ۳۲ از ۳۳			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۰ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D Co.

روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک

PR۱۹۶۱

شماره ویرایش

۰۱

- تدارک تجهیزات ایمنی و آتش نشانی، وسایل حفاظت فردی و سایر ملزومات HSE مطابق فهرست منظم به قرارداد و مورد تایید نماینده کارفرما
- شناسایی و ارزیابی خطرات بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی و اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه
- شناسایی و فراهم سازی مقدمات لازم برای مشارکت همه جانبه نیروی کار در فعالیت های HSE
- تامین سیستم های ایمن کار و تدارکات سیستم مجوز های کاری
- گزارش حوادث و شبه حوادث
- دستورالعمل های HSE
- اجرای طرح های مدیریت بهداشتی
- اجرای طرح های مدیریت ایمنی
- اجرای طرح های مدیریت زیست محیطی
- همکاری کامل با بازرسین معتمد سازمان حفاظت محیط زیست
- همکاری کامل با بازرسین دولتی مرتبط با HSE منجمله بازرسین وزارت کار و وزارت بهداشت
- رعایت کامل مفاد گزارش ارزیابی زیست محیطی و گزارشات بازرسین معتمد سازمان حفاظت محیط زیست و ارائه گزارشات عملکرد HSE مستمر دوره ای (روزانه، هفتگی، ماهانه، سه ماهه و...) و یا سایر تواتر هایی که نماینده کارفرما اعلام نماید.
- سایر مواردی که در این دستورالعمل ذکر شده است.
- ۱۲- محدودیت های زمانی و تسریع در انجام پروژه نباید منجر به عدم رعایت الزامات HSE و نتیجتاً موجب اثرات نامطلوب بر عملکرد آن در کلیه مراحل پیمان گردد.
- ۱۳- با تغییر شرایط پیمان که شرایط HSE تحت تاثیر قرار می گیرد می بایست تدابیر جدید HSE متناسب با تغییرات و پس از تایید نماینده کارفرما توسط پیمانکار اعمال شود.
- ۱۴- هرگونه تغییر در شرایط اجرایی کار (منجمله نیروی انسانی، تجهیزات، فرایندها و رویه ها) باید به اطلاع و تایید نماینده کارفرما برسد.
- ۱۵- مدیریت پیمانکار باید منابع لازم را در چارچوب پیمان برای مواجهه با هر نوع تغییر، به موقع فراهم نماید.
- ۱۶- پیمانکار باید برای شناسایی خطرات، ارزیابی ریسک ها و پیش بینی اقدامات کنترلی و پیشگیرانه روش های شناخته شده و استاندارد داشته باشد.
- ۱۷- پیمانکار باید برای انجام اقدامات کنترلی و پیشگیرانه، منابع و امکانات مورد نیاز را فراهم نماید و آموزش های مرتبط را برای کلیه کارکنان خود و پیمانکاران فرعی فراهم نماید.
- ۱۸- پیمانکار باید برنامه های مدیریت ریسک خود را بصورت دوره ای (حسب نوع کار، محدوده کار، تغییرات و همچنین حسب درخواست نماینده کارفرما) مورد بازنگری قرار دهد و آخرین ویرایش آن را در اختیار نماینده کارفرما قرار دهد.
- ۱۹- پیمانکار باید با انجام برنامه های مختلف برای ارتقاء فرهنگ HSE در محیط کار تلاش کند. این برنامه می تواند تاکید بر انجام کار بدون حادثه، توسعه شعارهای HSE، حفظ و ارتقای سلامت کارکنان و جلوگیری از آلودگی و تخریب محیط زیست، شناسایی مخاطرات، برنامه های انگیزشی و برخورد های انضباطی باشند.
- ۲۰- پیمانکار باید به صورت مستمر عملکرد HSE خود را مورد بازبینی و ممیزی قرار دهد. این بازنگری باید به صورت دوره ای (در فواصل زمانی معین) و هم به صورت غیر دوره ای (در مواردی نظیر وقوع حوادث و ایجاد تغییرات در فرایند انجام کار و یا درخواست نماینده کارفرما) انجام شود.
- ۲۱- پیمانکار باید نتایج بازنگری های دوره ای خود را به کارفرما گزارش دهد.
- ۲۲- کارفرما حق دارد به صورت دوره ای و یا اتفاقی، عملکرد پیمانکار را مورد بازرسی و ممیزی قرار دهد. البته بدون اینکه به تعهد پیمانکار در این زمینه خللی وارد شود. انجام یا عدم انجام به موقع بازرسی و ممیزی های مذکور توسط کارفرما رافع تعهدات پیمانکار در این خصوص نمی باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴۰۱۱۴۰/ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۱ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

۲۳- کارفرما می تواند در هر زمان بر عملکرد پیمانکار که شامل موارد ذیل می باشد نظارت نموده تا در هنگام عدول از حد قابل قبول، طبق مفاد پیمان منعقد اقدام لازم را به عمل آورد:

- نتایج ممیزی های HSE
- بازخورد های دریافتی از کارفرما
- عملکرد HSE
- وضعیت اقدامات پیشگیرانه و اصلاحی
- پیگیری اقدامات مربوط به بازنگری های قبلی
- تغییرات موثر بر عملکرد HSE
- پیشنهادات بهبود عملکرد
- خروجی های بازنگری
- خروجی بازنگری مدیریت باید شامل کلیه تصمیمات و اقدامات مربوط به موارد ذیل باشد:
- بهبود عملکرد HSE پیمانکار در ارتباط با الزامات کارفرما و پیمانکار
- شناسایی منابع، امکانات، تسهیلات و برنامه های مورد نیاز برای بهبود.

۲۴- چنانچه پیمانکار و کارکنان آن بر اثر غفلت، عدم رعایت ضوابط HSE، ایجاد شرایط نا ایمن، نقص در دستگاه های مورد استفاده و انجام نادرست کار موجب بروز خساراتی به جان و مال کارکنان پیمانکار، کارفرما و شخص ثالث، تاسیسات و یا محیط زیست گردد، پیمانکار مسئول پرداخت جرایم و جبران خسارت وارده می باشد. ضمناً صرف رعایت مقررات HSE کارفرما کافی نبوده و پیمانکار بایستی از صدمات احتمالی به کارکنان خود، کارفرما، شخص ثالث و مخاطرات زیست محیطی جلوگیری نماید.

۲۵- پیمانکار باید در زمان شرکت در مناقصه و نیز قبل از امضاء قرارداد این دستورالعمل را به دقت مطالعه نماید. بدیهی است در صورت عدم رعایت مفاد این دستورالعمل در زمان اجرای پروژه، کارفرما می تواند تا پنج درصد صورت وضعیت را از مبلغ صورت وضعیت همان دوره کسر کند.

۲۶- پیمانکار و کارکنان ایشان (اصلی و فرعی) در حیطه فعالیت خود لازم است علاوه بر آشنایی و رعایت کلیه مقررات مربوط به وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی، وزارت کار، سازمان تامین اجتماعی، سازمان حفاظت محیط زیست، به دیگر مقررات ملی و همچنین استاندارد های ملی و بین المللی (NIOSH , OSHA , EPA , NFPA , ...) آشنایی داشته و نسبت به رعایت آنها اقدام نماید.

۲۷- رعایت مقررات و مستندات (دستورالعمل ها، روش های اجرایی، راهنماها و فرم ها و...) که پس از عقد قرارداد تهیه شده و از طرف کارفرما به پیمانکار ابلاغ می گردد توسط پیمانکار الزامی می باشد.

تذکر ۱: هزینه های احتمالی اقدامات HSE که پس از انعقاد قرارداد به پیمانکار ابلاغ می شود، توسط کارفرما محاسبه و پرداخت خواهد شد.

تذکر ۲: مقررات و مستندات مصوب HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر حسب موضوع پیمان باید بعنوان حداقل الزامات مورد استفاده قرار گیرد.

تذکر ۳: کلیه فعالیت های در حال انجام در سایت به منظور اطمینان از تطابق با الزامات سیستم مدیریت HSE به صورت منظم ممیزی و بازرسی می شود.

۲۸- پیمانکار موظف به ارائه روش های انجام کار (با لحاظ کردن الزامات HSE) به نحوی که خطری، افراد، اموال و یا محیط زیست را تهدید نکند، به کارفرما می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۲ از ۲۶۸

PR1961	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

۲-۱-۲-۷ نیروی انسانی:

- پیمانکار باید قادر باشد ساختار مدیریتی و یا سرپرستی خود را توصیف کرده و نشان دهد که چگونه با برنامه کلی که به منظور تضمین بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی کارکنان در نظر گرفته شده است متناسب می باشد.

- پیمانکار موظف است قبل از آغاز فعالیت اجرایی پروژه حسب موضوع پیمان، تعداد نماینده/نمایندگان HSE خود را (با توجه به پیوست جدول تعداد نفرات HSE و تخصص های مرتبط برای HSE پیمانکاران در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر) تعیین و کتبا به کارفرما معرفی نماید. نیرو های HSE پیمانکار بایستی دارای تحصیلات تخصصی در زمینه بهداشت، ایمنی و محیط زیست و یا رشته های مرتبط و دارای تجربه کافی باشند و با تایید کتبی کارفرما، شروع به کار نمایند.

شرایط احراز پرسنل HSE پیمانکاران برای اخذ تاییدیه از کارفرما:

- سرپرست HSE پیمانکار: مدرک تحصیلی مرتبط با HSE و حداقل ۵ سال سابقه بیمه تلفیقی
- کارشناسان HSE: مدرک تحصیلی مرتبط با HSE و حداقل ۳ سال سابقه بیمه تلفیقی
- سوپروایزر های تخصصی حوزه داربست، برق، باربرداری و ...: مدرک تحصیلی مرتبط با HSE و حداقل ۳ سال سابقه بیمه تلفیقی

/ مدرک تحصیلی مرتبط با حوزه تخصصی فعالیت و حداقل ۵ سال سابقه بیمه تلفیقی در حوزه مربوطه

تذکر: پیمانکار بایستی به وسیله مستندات و مدارک کافی (مورد تایید کارفرما) ثابت کند که افراد مسئول و ناظر بر امور بهداشت، ایمنی و محیط زیست کاملاً واجد شرایط هستند. بدیهی است تایید کارفرما ناقض انجام تعهدات پیمانکار در این زمینه نبوده و در صورت عدم احراز صلاحیت در هر زمان و با اعلام نماینده کارفرما، پیمانکار موظف به جایگزینی افراد واجد صلاحیت می باشد.

- تغییر در تعداد نیروهای HSE ذکر شده در پیوست یک با توجه به موضوع پیمان و ریسک پذیری پروژه ها به تشخیص رئیس HSE کارفرما و تایید مدیریت HSE و بالا ترین مقام خواهد بود.

- مسئول بازرسی HSE بایستی صرفاً در امور HSE موضوع پیمان به کار گرفته شود. پیمانکار نمی تواند از این افراد در سایر فعالیت های موضوع پیمان استفاده نماید .

الزامات HSE در جذب و به کار گیری افراد

- پیمانکار باید در بدو به کارگیری کارکنان و قبل از اجرای فعالیت های جدید، اطمینان حاصل کند که کارکنان جذب شده بر اساس موارد ذیل واجد صلاحیت بوده و به کار گرفته شوند:

- ۱- سلامت جسمی و روانی
 - ۲- مهارت های تجربی
 - ۳- دانش انجام کار
- پیمانکار موظف است قبل از به کار گیری نیرو های خود، با انجام معاینات پزشکی و مصاحبه های اختصاصی از تناسب آن ها با وظایف محوله در برآوردن الزامات سیستم مدیریت HSE اطمینان حاصل کند.
- پیمانکار موظف است صلاحیت کارکنان خود را برای انجام وظایفشان به طور مرتب مورد بازنگری و ارزیابی قرار دهد، این بررسی ها شامل شناسایی و بهینه نمودن عوامل و تجهیزات برای ارتقاء کیفی فعالیت های کارکنان و آموزش های مورد نیاز آنها (توسط مراجع ذی صلاح) جهت دستیابی به این منظور باشد.
- اقدامات لازم برای اطمینان از صلاحیت افراد، می تواند شامل موارد ذیل باشد:
- ۱- تجزیه و تحلیل نظام مند الزامات مرتبط با وظایف
 - ۲- معاینات بدو استخدام و دوره ای و آموزش های HSE
 - ۳- ارزیابی عملکرد افراد
 - ۴- شواهد مستند شده از صلاحیت فردی
 - ۵- برنامه هایی برای ارزیابی دوره ای



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۳ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

- نفقات معرفی شده برای مسئولیت های HSE پیمانکاران می بایست دوره های آموزشی مبانی و الزامات سیستم مدیریت HSE و یا در صورت درخواست کارفرما دوره HSE پیمانکاران را گذرانده و مدارک آن را برای شروع به کار ارائه نمایند.

- کارکنان پیمانکار به ویژه مسئولین HSE در صورت ضرورت، از طرف کارفرما مورد ممیزی قرار می گیرند تا اطمینان حاصل شود افراد برای انجام ایمن کار به اندازه کافی واجد شرایط، با تجربه و تحت کنترل می باشند.

۳-۱-۲-۷- گزارش های آماری:

- لیست بیمه تمامی کارکنان باید مطابق با تعهدات قراردادی باشد و به صورت ماهیانه به واحد HSE کارفرما ارائه گردد.
- پیمانکار موظف است گزارش های آماری بخش های مختلف واحد HSE طرح شامل بهداشت صنعتی، ایمنی، محیط زیست و آموزش HSE را برابر با فرمها و روشهای اجرایی مصوب کارفرما به نحو صحیح تدوین و تنظیم و بررسی نموده و در مقاطع زمانی تعیین شده به واحد HSE کارفرما ارسال کند.
- گزارش های تدوین شده در زمینه های مختلف HSE می باید شامل تحلیل های فنی و کارشناسی و رسم نمودارهای مختلف آماری باشد.
- پیمانکار موظف است گزارش فوری و گزارش های تکمیلی حوادث رخ داده در کارگاه های زیرمجموعه را به مشاور و واحد HSE کارفرما مطابق با دستورالعمل های ابلاغی ارسال نماید.
- پیمانکار موظف است گزارش ماهیانه مربوط به بخش ایمنی را از پیمانکاران زیرمجموعه دریافت و پس از تکمیل به واحد HSE کارفرما ارسال نماید.
- لازم به ذکر است فایل گزارش ماهیانه ابلاغی از کارفرما که شامل تمامی شاخص های عملکردی فرآیندهای حوزه HSE می باشد می بایست به صورت دقیق و مورد تایید کارفرما تا روز پنجم ماه بعد ارسال گردد. همچنین پس از بررسی گزارشات می بایست جلسات آنالیز عملکرد پیمانکار به منظور بررسی علت عدم تحقق برخی شاخص ها برگزار و پیمانکار برنامه جبرانی را تحویل نماید.
- اهم گزارش های بخش بهداشت واحد HSE عبارتند از :
 - گزارش های فصلی (سه ماهه)
 - فرم مواجهات شغلی پرسنل با عوامل زیان آور محیط کار (سالیانه)
 - گزارش شاخص های بهداشت و سلامت کارکنان (سالیانه)

۴-۱-۲-۷- جلسات:

- پیمانکار موظف است قبل از شروع بکار و تجهیز کارگاه در جلسه "شروع به کار پیمانکار (Kick Of Meeting)" شرکت کرده و تمامی الزامات و قوانین ابلاغی کارفرما را رعایت نماید.
- پیمانکار موظف است به صورت منظم نسبت به تشکیل جلسات HSE و کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار در کارگاه های تحت پوشش اقدام نماید.

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد):

«آیین نامه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار - وزارت کار

صفحه ۱۰ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۴ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

دستورالعمل کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

• موضوعات طرح شده در جلسات می بایست در قالب صورتجلسات مصوب، ثبت و پیگیری گردند.

• جلسات دوره ای مسئول/ بازرسین HSE پیمانکار و نماینده کارفرما (روزانه/ هفتگی/ ماهیانه) لازم است جلسات بازرسین به طور دوره ای برگزار شده و نتایج این جلسات به صورت جامع و مکتوب به نماینده کارفرما ارائه شود. بدیهی است بازرسی HSE پیمانکار بر اساس چک لیست های مدون که قبلا از سوی HSE پیمانکار تهیه و به تایید نماینده کارفرما رسیده، انجام می شود. موارد حائز اهمیت که به صورت معمول در این جلسات مورد بحث و بررسی قرار می گیرند عبارتند از:

- ۱- گزارش حوادث
- ۲- فعالیت های در دست انجام در سایت
- ۳- آموزش های HSE انجام شده قبلی و برنامه ریزی شده جاری
- ۴- ممیزی های HSE و نتایج حاصله
- ۵- مباحث عمومی
- ۶- گزارش پیشرفت عملکرد

• جلسات گزارش دهی و تجزیه و تحلیل حوادث و شبه حوادث

- برای مواردی که در این دستورالعمل به آن اشاره نشده است بنا به تشخیص و صلاحدید نماینده کارفرما / HSE کارفرما، توسط پیمانکار، جلسات مربوطه تشکیل می گردد.

حضور فعال سرپرست کارگاه پیمانکار به همراه سرپرست HSE پیمانکار در کلیه جلسات و بازرسی های ایمنی الزامی است.

۵-۱-۲-۷ آموزش های HSE

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

• آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار

• دستورالعمل اجرایی آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار

• دستورالعمل آموزش HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

➤ آموزش های عمومی

- پیمانکاران موظفند، کلیه پرسنل تحت امر خود را در خصوص موضوعات HSE و همچنین مقررات و دستورالعمل های مربوطه آموزش دهند.
- پیمانکاران موظفند آموزش های بدو استخدام HSE را جهت کلیه کارکنان خود قبل از صدور کارت تردد برگزار نماید.
- کارکنان پیمانکار باید در زمینه وظایف شغلی خود آموزش های لازم اعم از (عمومی و تخصصی HSE) را فرا گرفته و دانش و اطلاعات لازم را در این زمینه دارا باشند. اطلاعات مذکور شامل کلیه الزامات بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی و پدافند غیر عامل و مدیریت بحران می باشد که در حین کار ممکن است ایجاد شود.

صفحه ۱۱ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۵ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱ شماره ۰۱	کد مدرک شماره ویرایش	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
• پیمانکار موظف به اجرای آموزش های کوتاه ایمنی قبل از شروع کار (Tool Box Meeting) مرتبط با وظایف محوله به نیرو های خود و ثبت سوابق می باشد. • پیمانکاران موظفند، یک فضای مناسب آموزشی متناسب با تعداد افراد شاغل در کارگاه جهت اجرای برنامه ها و دوره های آموزشی ایجاد نموده و همچنین، امکانات سمعی و بصری داخل فضای آموزشی را جهت کمک به فرایند برگزاری دوره های آموزشی تعبیه نماید. • پیمانکاران موظف به انجام دوره های آموزشی اثر بخش برای پرسنل شاغل در طرح با توجه به نوع شغل و مخاطرات مربوطه و ارسال مستندات به واحد HSE کارفرما می باشند. • پیمانکاران موظفند، به منظور آگاهی و اطلاع رسانی کارکنان در زمینه HSE اقدام به تشکیل کمیته های آموزشی، فرهنگی جهت تهیه برشور، پمفلت آموزشی و نصب تابلوها با شعار های HSE نمایند. • پیمانکاران موظفند، قبل از برنامه ریزی آموزشی جهت برگزاری دوره ها به نیاز سنجی آموزشی بر حسب مشاغل بپردازند و دانش و مهارت های ضروری جهت انجام وظایف محوله را ارزیابی و بر اساس آن دوره تعریف نمایند پس از برنامه ریزی دوره ها را اجرا نمایند و بعد از اتمام دوره ارزیابی اثر بخشی دوره ها صورت پذیرد. ➤ آموزش های تخصصی • پیمانکار باید ترتیبی اتخاذ کند تا کارکنان تحت آموزش های بهداشت مشخص شده از طرف واحد HSE پیمانکار قرار گیرند. این آموزشها باید حداقل حاوی اطلاعات ارزیابی خطرات بهداشتی، عوامل زیان آور محیط کار، تغذیه، بیماری های واگیر و غیر واگیر، مقررات و آیین نامه های بهداشتی و کمک های اولیه باشد • کارکنان پیمانکار باید آموزش های ایمنی تعیین شده از طرف HSE کارفرما و واحد HSE پیمانکار را بصورت کامل بگذرانند. این آموزش ها حداقل باید حاوی اطلاعات ارزیابی مخاطرات محیط کار، مقررات و آیین نامه های ایمنی و نحوه ی آمادگی و مقابله با شرایط اضطراری و دوره های تخصصی ایمنی نظیر ایمنی کار در ارتفاع، ایمنی داریست بندی، صدور مجوز کار، استفاده از لوازم حفاظت فردی، ایمنی جرتقیل ها و بالابر ها ایمنی کار در فضای بسته، ایمنی برق، نظم و ترتیب کارگاهی، ایمنی عملیات های جوشکاری/ برشکاری/ حفاری و گود برداری، سند بلاست، رانندگی تدافعی، ایمنی رادیو گرافی و اطفاء حریق باشد. • لازم است کارکنان پیمانکار آموزش های زیست محیطی تعیین شده از طرف HSE کارفرما را به صورت کامل بگذرانند. این آموزشها باید شامل تعهدات، قوانین و الزامات زیست محیطی مربوط به فعالیت ها، اثرات نامطلوب زیست محیطی پروژه و اطلاعاتی در مورد مدیریت پسماندها و پساب و شناسایی آلاینده های آب، خاک و هوا باشد. • برگزاری دوره های عمومی پدافند غیر عامل و مدیریت بحران • برگزاری دوره واکنش در شرایط اضطراری • اثر بخشی دوره ها			
صفحه ۱۲ از ۳۲			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۶ از ۲۶۸



روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

PR۱۹۶۱

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۷-۲-۱- بخش دوم: الزامات ایمنی و آتش نشانی

۷-۲-۱-۱- تجهیزات حفاظت فردی

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

*آیین نامه وسایل حفاظت فردی - وزارت کار .

*دستورالعمل وسایل حفاظت فردی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- پیمانکار موظف است، تجهیزات حفاظت فردی مناسب و دستگاههای ایمنی مورد نیاز افراد را مطابق با قوانین و وندور لیست ابلاغی کارفرما به شماره FO۱۲۲۱ با هزینه خود فراهم و طبق ماتریس تجهیزات حفاظت فردی تایید شده توزیع نماید.
- کلاه ایمنی با رنگ خاص مربوطه و دارای استحکام مناسب (تحويل قبل از شروع به کار)
- لباس متحدالشکل با نام و آرم شرکت مربوطه (دو دست لباس کار در هنگام شروع به کار و در مراحل بعدی هر شش ماه یکبار یک دست

(

- کفش ایمنی مناسب با نوع کار

• تجهیزات حفاظت فردی زیر برای کلیه نفرات پیمانکار بر حسب مورد الزامی است :

- عینک ایمنی .

- گوشی .

- ماسک و فیلتر ضد گاز .

- ماسک پارچه ای و یا ماسک جوشکاری بر حسب نوع کار .

- دستکش مناسب با نوع کار .

- کمربند ایمنی (Full Body Harness) دولتیارد برای کار در ارتفاع .

- بارانی برای کار در محیط بارانی .

- چکمه مناسب با نوع کار .

- لباسکار مناسب با نوع کار (لباس زیر گرم و کاپشن برای فصل سرما) .

- واگذاری وسایل فوق در هر زمان بر حسب نیاز و به تشخیص مدیریت HSE کارفرما/مشاور، از سوی پیمانکار ضروری است.
- کلیه اقلام و تجهیزات مرتبط با HSE از جمله تجهیزات حفاظت فردی، وسایل برقی، وسائل و تجهیزات باربرداری، متریال داربست و غیره متعلق به پیمانکار، قبل از ورود به کارگاه باید به تایید واحد HSE کارفرما رسانیده در این خصوص فایل اقلام موثر تایید شده واحد HSE کارفرما به پیوست می باشد.

- کلیه پرسنل پیمانکار قبل از ورود به کارگاه باید مجهز به تجهیزات حفاظت فردی گردند و استفاده از این وسایل در طول مدت حضور در کارگاه الزامیست. رنگ کلاه برای کارگران آبی، سرپرستان سفید، ریگرها و برق کاران نارنجی می باشد که باید الزاما طبق لیست تایید شده واحد HSE کارفرما تهیه گردد. در صورت عدم تهیه تجهیزات حفاظت فردی استاندارد توسط پیمانکار، کارفرما می تواند در صورت صلاح دید "اقدام و هزینه های آن با احتساب ۲۵٪ بالاسری" در صورت وضعیت پیمانکار لحاظ نماید.

رنگ بندی کلاه ایمنی:

کارفرما: طوسی / سفید

گروه مهندسی اجرایی: سفید

HSE: زرد

آتش نشانی: قرمز



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۷ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		

ریگر و برقکار: نارنجی
مهمان: سبز
گروه کارگری و اپراتوری: آبی

۷-۲-۱-۲- ایمنی ماشین آلات، بالابر ها، وسائل نقلیه، ابزار و تجهیزات

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

• آیین نامه ایمنی کار با ماشین آلات عمرانی مستند بر مواد ۸۵ و ۹۱ قانون کار جمهوری اسلامی ایران.

• دستورالعمل ایمنی ماشین آلات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- جهت ورود کلیه خودروها و ادوات سنگین به داخل کارگاه می بایست هماهنگی های لازم با واحدهای حراست و HSE کارفرما بعمل آمده و طبق مدل تولید خودروها می بایست سواری کمتر از ۵ سال، وانت بار، مینی بوس یا ون کمتر از ۱۰ سال و اتوبوس کمتر از ۱۵ سال اجازه ورود داده شود. (لازم به ذکر است در صورت صلاحدید واحد HSE کارفرما پس از بازرسی و تایید می توان مجوز خودروهای سواری به مدت یک سال و سایر خودروها به مدت ۲ سال دیگر مجوز را تمدید نمود)
- کلیه ماشین آلات پیمانکار باید دارای بیمه شخص ثالث و راننده با گواهینامه مرتبط (پایه ۱، پایه ۲، ویژه) مطابق با نظر واحد HSE کارفرما باشد.
- خودروها و ادوات سنگین باید دارای جعبه کمک های اولیه و کپسول اطفاء حریق باشند.
- کلیه ماشین آلات مورد استفاده پیمانکار (از قبیل: جرنقیل، بالابر ها و ...) می بایست دارای شناسنامه فنی سلامت توسط مراجع ذیصلاح مورد تایید واحد HSE کارفرما را دارا باشند. و قبل از ورود به سایت از سلامت و ایمنی آنها اطمینان حاصل گردد.
- کلیه وسائل نقلیه ورودی، بایستی سالم و بدون نقص فنی بوده و از نظر ظاهری نیز دارای شرایط مناسب باشند.
- به منظور حصول اطمینان از عملکرد مناسب ماشین آلات، پیمانکار موظف است یک برنامه مدون برای تعمیر و نگهداری تدوین و اجرا نماید.
- کلیه تجهیزات می بایست مطابق با وندور لیست ابلاغی کارفرما به شماره FO۲۱۵۰ تهیه گردد.

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

- آیین نامه ایمنی تعمیرگاه های وسایل نقلیه - وزارت کار)
- تمامی تجهیزاتی که لازم است طبق ابلاغ کارفرما گواهی سلامت از مراجع ذیصلاح اخذ نمایند می بایست در این خصوص اقدام نموده و برای سایر تجهیزات بازرسی مدون و تکمیل چک لیست های دوره ای در دستور کار قرار گیرد.

صفحه ۱۴ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۸ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
	شماره ویرایش		
۰۱			
• اجرای مقررات تردد وسایل نقلیه مورد استفاده خود را به صورت منظم بازرسی نمایند و در صورت وجود نقص فنی نسبت به برطرف کردن آن اقدام کنند. • استفاده از خودروها، وسایل و تجهیزاتی که آلودگی بهداشتی و زیست محیطی بالا دارند، مجاز نیست. • ابزار مورد استفاده نباید معیوب، شکسته، ترک خورده یا خمیده باشد. استفاده از این ابزار ممنوع است و پیمانکار موظف است نسبت به تعمیر یا از رده خارج کردن آنها اقدام کند. • پیمانکاران باید ابزار مناسب به منظور انجام فعالیتهای کاری فراهم کنند. • کلیه تجهیزات مورد استفاده باید از نظر ایمنی مورد تایید بوده و در صورت نیاز به کالیبراسیون در دوره های تعیین شده، کالیبره گردد. • کلیه پیمانکاران موظفند "دستورالعمل ایمنی ابزار" را برای ابزار خاص مورد استفاده خود (شامل ابزار دستی، برقی، مکانیکی و پنوماتیک و ...) تهیه و اجرا نمایند. • پیمانکار موظف است خودروها و تجهیزاتی که فعالیت آنها در کارگاه از نظر HSE خطرناک تشخیص داده شده، ممانعت بعمل آورده و آنها را از کارگاه به بیرون هدایت کند. • پیمانکار می بایست جهت اخذ مجوز ورود کلیه ماشین آلات و سرویس ایاب و ذهاب مطابق با دستورالعمل مدون HSE کارفرما اقدام نماید: < ماشین آلات عمرانی و جرثقیل ها الزاما باید دارای بیمه مسئولیت مدنی باشند < اعلام گواهی نامه برای تمامی رانندگان سایت الزامی می باشد. < خودرو های ایاب و ذهاب می بایست دارای بیمه بیابانی باشند < انجام و ارائه مستندات تست هیدرواستاتیک و چشمی از مراکز صدور معاینه فنی کلیه خودروهای گاز سوز (CNG) الزامیست. < ورود خودرو های دوگانه سوز دستی و نیز LPG به سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد. ۳-۲-۷- ایمنی عملیات باربرداری و نصب تجهیزات • رعایت مفاد دستورالعمل ایمنی در عملیات باربرداری و کار با دستگاه های بالابر شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است. • پیش از انجام کار بایستی نسبت به رفع نواقص ماشین آلات و تجهیزات مرتبط با آن و اخذ گواهینامه بازرسی فنی آنها اقدام گردد. • هر دستگاه جرثقیل بایستی دارای ریگر با لباس مشخص شده در کارگاه باشد. • پیمانکار موظف است در حین کار با دستگاهها و ماشین آلات نسبت به رعایت اصول ایمنی اقدام نماید • رعایت حداکثر ظرفیت دستگاه، سرعت وزش باد، ایمن سازی محوطه انجام کار لازم و ضروری است. • پس از پایان روز و ترک کارگاه، اپراتور بایستی اطمینان حاصل نماید که اقدامات لازم را ایمن سازی دستگاه به انجام رسانیده است. • تمامی تجهیزاتی که لازم است طبق ابلاغ کارفرما گواهی سلامت از مراجع ذیصلاح اخذ نمایند می بایست در این خصوص اقدام نموده و برای سایر تجهیزات بازرسی مدون و تکمیل چک لیست های دوره ای در دستور کار قرار گیرد.			
صفحه ۱۵ از ۳۲			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۶۹ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۷-۲-۱-۴- رعایت اصول ایمنی خاکبرداری و گودبرداری

- هرگونه حفاری و خاکبرداری داخل کارگاه می بایست مطابق با دستورالعمل های "ایمنی خاکبرداری و گودبرداری" و "صدور مجوزهای کار" و روش اجرایی مدون HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر صورت پذیرد
- قبل از انجام عملیات های خاکبرداری و حفاری، بررسی محل به لحاظ عبور کابل برق و تلفن، خطوط انتقال نفت و فرآورده های آن، لوله های انتقال گاز و آب و سیستم فاضلاب به منظور پیشگیری از بروز رخداد و حادثه ضروری بوده و پیمانکار موظف است برنامه مدونی جهت اینگونه فعالیت ها تدوین نماید.
- کنترل مخاطرات (شیب دار کردن دیواره ها، پل بندی، حفاظ گذاری، شمع زنی، در نظر گرفتن مسیر ورود و خروج ایمن، نصب گذرگاه Gany Way بر روی کانال ها و ...) و رعایت احتیاطات ویژه (رعایت فاصله ایمن ماشین آلات و ادوات سنگین و نخاله ها از محل گودبرداری، توجه به تجمع گازها در گودال ها و کانال ها، تامین روشنایی کافی و ...) ضروری است

علائم هشدار دهنده، چراغ های احتیاط، تابلوهای شبرنگ، نوار خطر و Hardbarrier در اطراف محل حفاری باید نصب گردد.

۷-۲-۱-۵- رعایت اصول ایمنی برشکاری و جوشکاری

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

«آیین نامه ایمنی جوشکاری و برشکاری - وزارت کار

«دستورالعمل ایمنی در جوشکاری و برشکاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر (

- رعایت اصول ایمنی در نگهداری، انبارش و حمل سیلندرها (محل مناسب جهت نگهداری، تفکیک سیلندرها، مهار مناسب سیلندرها، نصب Cap، استفاده از گاری نصب سیلندرها و ...) ضروری است.
- رعایت اصول ایمنی در حین انجام کار (استقرار سیلندرها در محل مناسب، تهویه مناسب جهت کار در فضای بسته، استفاده از پوشش های نسوز در عملیات جوشکاری جهت جلوگیری از آتش سوزی ناشی از پرتاب گدازه ها، عدم وجود مواد قابل اشتعال در محل جوشکاری، اتصال به زمین دستگاه های جوش و ...) ضروری است.
- تجهیزات و وسایل کار (گیره الکترود، عایق بودن کابل های برق، دستگاه جوش و ترانسفورماتورها، سالم بودن گیج سیلندرها، گاز، سالم بودن شلنگها، بسته ها و ...) باید سالم و بدون عیب و نقص باشند.
- ورود و استفاده از کپسول ها و مخازن تحت فشار فاقد گواهی تست هیدرواستاتیک (سال ساخت بالای پنج سال) ممنوع می باشد.

در حین انجام کار باید اصول ایمنی برشکاری و جوشکاری رعایت گردد.

صفحه ۱۶ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۰ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D CO.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

۶-۲-۷- رعایت اصول ایمنی کار در ارتفاع و داربست بندی

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

* آیین نامه ایمنی کار در ارتفاع - وزارت کار

* دستورالعمل ایمنی "کار در ارتفاع" و "داربست بندی" شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- رعایت اصول ایمنی در محل استقرار داربست (وضعیت مقاومت زمین محل استقرار، شیب محل، فاصله ایمن از خطوط برق و موانع، عدم قرارگیری در محل عبور و مرور، وضعیت شرایط آب و هوایی و ...) لازم و ضروری است.
- رعایت اصول ایمنی در نصب داربست (sole board ، coupler ، toe board ، base plate ، بادبنت bracing ، الوار ها planks ، full bode harness ، shock absorber ، life line ، لوله ها و ...) لازم و ضروری است.
- وجود سیستم بازرسی و نظارت و علائم هشدار و مسیر های دسترسی (scaffold tag ، ladder) برده های محافظ و ...)
- نصب داربست در اطراف دیواره مخازن باید دارای حفاظ از جنس صلب، full board، مجهز به نردبان مناسب بوده و به تاییدیه واحد HSE کارگاه برسد.

کلید متریل داربست قبل از ورود باید به تایید HSE کارفرما رسیده باشد. پیمانکار برای برپایی داربست، مجوز برپایی و جهت استفاده، باید تایید کارشناس داربست را اخذ نماید. داربستهای دارای تگ سبز مجاز، تگ زرد برای داربست های در حال ساخت و داربست دارای تگ قرمز مجاز به استفاده نمی باشند و مطابق با مفاد دستورالعمل مربوطه باید اصلاح گردند. در صورت عدم اصلاح از فعالیت مربوطه جلوگیری گردیده و عواقب ناشی از توقف و کلیه تبعات آن در تعهد پیمانکار خواهد بود .

۷-۲-۷- مجوزهای کار (PTW)

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

* دستورالعمل ایمنی صدور مجوز کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- انجام هر نوع کاری اعم از کار گرم، سرد، حفاری و ... بایستی پس از دریافت اجازه کار و هماهنگی با واحدهای مربوطه و واحد HSE دستگاه نظارت صورت پذیرد.
- پیمانکار باید جهت انجام ایمن فعالیتهای اجرایی خود، اقدام به دریافت مجوز کار در زمان تعریف شده از سوی مراجع ذیربط نموده و جهت حصول اطمینان از ایمن بودن آن فعالیت، کلیه تمهیدات لازم را تا مرحله بسته شدن مجوز کار فراهم نماید. همچنین تمامی افرادی که حق امضاء جهت مجوز کار را دارند می بایست بصورت رسمی به واحد HSE معرفی گردند.
- نحوه اخذ پرمیت در داخل مناطق عملیاتی و در حال بهره برداری می بایست مطابق رویه صدور پرمیت این مناطق صورت پذیرد.

صفحه ۱۷ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۱ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		

• کارکنان پیمانکار موظفند هنگام انجام کار از کلیه تجهیزات حفاظت فردی متناسب با نوع کار استفاده نمایند.

• کلیه نفرات امضاء کننده پرمیت می بایست دوره آموزشی صدور پرمیت را گذرانده و دارای مجوز لازم جهت امضاء پرمیت باشند.

• رعایت کلیه موارد ایمنی مطرح شده در دستورالعمل "سیستم های مجوز کار واحد HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر" جهت صدور مجوزهای کاری ضروری می باشد.

• پیمانکار موظف است پس از انجام کار نسبت به پاکسازی و بهسازی محیط کار و بازگرداندن آن به حالت اولیه اقدام نماید.

۷-۲-۱-۸- تجهیزات ایمنی و آتش نشانی

• پیمانکار موظف است در زمینه طراحی، تامین، نصب و اجرای کلیه موضوعات مرتبط با آتش نشانی و مهندسی حریق شامل سیستم های اعلان و اطفاء حریق، رینگ های آبی و ... ملاک عمل خود را وندورلیست تجهیزات آتش نشانی به شماره FO۲۱۴۹ قرارداده و در تمامی مراحل تاییدیه های لازم را از مدیریت HSE کارفرما اخذ نماید.

• پیمانکار موظف است نسبت به نیاز سنجی و تهیه تجهیزات ایمنی و آتش نشانی از قبیل کپسول های اطفاء حریق و ... به تعداد کافی و با تایید HSE دستگاه نظارت، جهت مقابله با شرایط اضطراری اقدام نمایند.

• پیمانکار موظف است نسبت به انجام تست هیدرواستاتیک کپسول ها در زمان های مقرر اقدام نماید.

• تجهیزات آتش نشانی بایستی در کلیه کارگاهها بطور مناسب جانمایی و به تعداد کافی تهیه گردد.

• کلیه تجهیزات و کپسولهای اطفاء حریق بایستی بطور منظم بازدید گردیده و نسبت به شارژ مجدد و آماده بکار بودن آنها اطمینان لازم حاصل گردد.

• پیمانکاران موظفند، آموزش های لازم در خصوص نحوه استفاده از این تجهیزات و کاربرد آنها را به کلیه پرسنل تحت پوشش ارائه دهد.

• استفاده از نفرات با تجربه و آموزش دیده جهت کنترل و بازدید دوره ای تجهیزات و همچنین جهت اطفاء حریق و امداد نجات ضروری بوده و همچنین پیمانکار موظف است برنامه مدونی جهت برگزاری مانورهای واکنش در شرایط اضطراری و تهیه سناریو داشته باشد.

۷-۲-۱-۹- رعایت اصول ایمنی برق

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

• آیین نامه ایمنی تاسیسات الکتریکی با اتصال زمین - وزارت کار

• آیین نامه ایمنی تاسیسات و وسایل الکتریکی در کارگاه - وزارت کار

• آیین نامه و مقررات ایمنی کار بر روی خطوط و تجهیزات برق دار - وزارت کار

صفحه ۱۸ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۲ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D CO.
۰۱	شماره ویرایش		

❖ دستورالعمل ایمنی برق شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.

- رعایت موارد ایمنی تابلو برق و انجام تمهیدات لازم در خصوص پیشگیری از برق گرفتگی (نصب سیستم ارتینگ، نصب کلید محافظ جان و ...)
- سیستم ارتینگ می بایست دارای تاییدیه از مراجع ذیصلاح باشد.
- رعایت موارد ایمنی در توزیع، هدایت و انتقال نیروی الکتریکی توسط خطوط و کابل های هدایت برق
- رعایت موارد ایمنی در کار با تجهیزات و وسایل برقی.
- بازرسی، نگهداری و تعمیر به موقع خطوط، تجهیزات الکتریکی و تابلو برق.

پیمانکار موظف به رعایت کلیه الزامات ایمنی برق و در نظر گیری کلیه تمهیدات روشنایی لازم جهت فعالیت در شب می باشد.

۱۰-۲-۷- نظم و ترتیب کارگاهی

❖ رعایت مفاد دستورالعمل ایمنی HOUSE KEEPING شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.

- پیمانکار باید متناسب با تعداد پرسنل و جبهه کاری اقدام به استخدام نفرات ثابت جهت ضبط و ربط محیط کار (HOUSE KEEPING) ملبس به لباسکار قابل تشخیص نموده و از آنها تنها به منظور چیدمان منظم و صحیح تجهیزات و مواد در سطح کارگاه با نظارت و تشخیص واحد HSE استفاده نماید
- نگهداری، چیدمان، مرتب کردن و نظافت کلیه تجهیزات و وسایل کار
- وجود انبار salvage و برنامه مناسب جهت جمع آوری، نگهداری، امحاء و بازیافت

۱۱-۲-۷- سیستم های ارزیابی و مدیریت ریسک

❖ رعایت مفاد روش اجرایی شناسایی و ارزیابی ریسک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.

- شناسایی، ارزیابی خطرات موجود و ارائه راهکارهای کنترلی و اقدامات اصلاحی / پیشگیرانه
- انجام مطالعات PSSR قبل از راه اندازی واحدها
- ارزیابی مدیریت ریسکهای Construction بر مبنای روش FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) انجام شود.
- ارزیابی مدیریت ریسک های Commissioning-pre commissioning بر مبنای روش HAZID انجام شود.
- انجام اقدامات لازم جهت اجرای recommendations منتج از مطالعات ارزیابی ریسک و اطمینان از وجود safeguards مناسب

صفحه ۱۹ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۳ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D CO.

روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک

PR۱۹۶۱

شماره ویرایش

۰۱

• ایجاد و استقرار سیستمهای مدیریت ریسک و IMS

• Safety integrity level(SIL)study+hazardous area classification review

۷-۲-۱-۱۲ الزامات عمومی ایمنی

• جهت اخذ تاییدیه و ورود کلیه اقلام و پرسنل به سایت می بایست مطابق با دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE به شماره ۲۱۴۸WI اقدام گردد.

• نصب علائم، تابلوهای ترافیکی، تابلوهای هشدار دهنده و HSE در سطح کارگاه ها و در طول مسیر متناسب با شرایط محیط و به تعداد کافی

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

• آیین نامه علائم ایمنی در کارگاه - وزارت کار

• دستورالعمل ایمنی علائم هشدار دهنده و تابلوهای شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

• برگزاری جلسات Tool box meeting به صورت روزانه و Safety tour بصورت هفتگی

• وجود امکانات ارتباطی (تلفن، بیسیم...) و تسهیلات اداری واحد HSE پیمانکار

• رعایت اصول ایمنی انبارداری و ایمنی انبارهای رنگ

۷-۲-۲ بخش سوم: الزامات بهداشت و سلامت

۷-۲-۲-۱ الزامات عمومی بخش بهداشت

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

• آیین نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاه - وزارت کار

• آیین نامه بهداشت محیط - وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی

• دستورالعمل های بهداشتی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

• شناسنامه کارگاهی از دیدگاه بهداشت صنعتی می بایست مطابق آخرین ویرایش دستورالعمل های ابلاغی توسط واحد HSE پیمانکار تهیه گردیده و در مقاطع زمانی ۶ ماهه به روز آوری گردد. همچنین نسخه ای از آنها می باید به واحد HSE کارفرما ارسال گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۴ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D CO.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

• پیمانکار باید در طرح مدیریت بهداشت خود دستورالعمل های جاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی و آیین نامه های حفاظت و بهداشت کار را ملاک عمل قرار دهد.

• ضروری است تعامل لازم با واحد HSE نظارت و مدیریت بهداشت صنعتی واحدهای HSE شرکت های مجاور طرح جهت اطلاع از مخاطرات بهداشت کار و اندازه گیری ها، ارزیابی ها، و کنترل عوامل زیان آور محیط کار در محدوده اجرای پروژه بعمل آید.

• ارزیابی و مدیریت ریسک های بهداشت کار می باید بر مبنای روش تحلیل مخاطرات شغلی یا JSA (Job safety analysis) و ارزیابی ریسک به روش FMEA توسط پیمانکار انجام شود.

• ارزیابی فوق الذکر می بایست توسط تمامی پیمانکاران شاغل در طرح انجام شود.

• پیمانکار موظف است با بکارگیری روشهای پیشگیرانه و کنترلی از بروز بیماری های ناشی از کار در پرسنل شاغل در کارگاه ها جلوگیری نماید

• پیمانکار موظف است گزارش اقدامات و فعالیت های بهداشتی طرح را بر مبنای فرم های مصوب کارفرما در مقاطع زمانی معین شده، تهیه نموده و پس از تایید دستگاه نظارت به واحد HSE کارفرما ارسال نماید.

۷-۲-۲-۲ الزامات بخش بهداشت صنعتی

• مطالعات شناسایی، اندازه گیری، ارزیابی و کنترل عوامل زیان آور محیط کار می باید از طریق شرکت های صاحب صلاحیت و دارای مجوز ارائه خدمات بهداشت حرفه ای از وزارت بهداشت، درمان، و آموزش پزشکی انجام شود.

• پیمانکار موظف است کلیه پرسنل شاغل در طرح اعم از روزمزد، پاره وقت، بلند مدت و ... را مورد معاینه شغلی بدواستخدام و پس از یکسال استخدام مورد معاینه دوره ای قرارداده و جهت انجام این معاینات از مراکز و شرکت های مجاز به ارائه خدمات طب کار استفاده نماید نتایج حاصل از معاینات می بایست در پرونده های پزشکی کارکنان نگهداری گردد.

• خلاصه اطلاعات پرونده های پزشکی پرسنل می بایست به صورت منظم و در مقاطع زمانی حداکثر یک ماهه در یک فایل الکترونیکی وارد گردیده و در اختیار بازرسین HSE کارفرما و نظارت قرار گیرد.

• پیمانکار موظف است نتایج معاینات بدواستخدام و دوره ای پرسنل خود را به واحد HSE کارفرما ارسال نموده و از بکارگیری افرادی که فاقد صلاحیت پزشکی برای شغل مورد نظر هستند، اجتناب نماید.

• نوع انجام معاینات شغلی دوره ای بایستی با توجه به نوع عوامل زیان آور موجود در محیط کار و وظیفه محوله مطابق با نظر پزشک طب کار و کارشناس بهداشت حرفه ای پیمانکار تعیین می شود.

• ارائه نوار مغز جهت مشاغل سخت از جمله رانندگان، نفرات مشغول در ارتفاع بیشتر از ۱/۲۰cm و مشاغل حساس الزامی می باشد.

• پیمانکار موظف است بر مبنای مقررات جاری وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی برای تمامی رانندگان شاغل در طرح با انجام آزمایشات پزشکی لازم، کارت سلامت رانندگی اخذ نماید.

صفحه ۲۱ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۵ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D CO.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

• پیمانکار در تمام مدت اجرای طرح و به صورت سالیانه نسبت به شناسایی، اندازه گیری، ارزیابی و کنترل عوامل زیان آور محیط کار و ریسک و مخاطرات بهداشتی اقدام نماید. و شرح خدمات مطالعات مذکور می بایست پیش از شروع مطالعات می بایست جهت تایید به مدیریت HSE کارفرما ارسال گردد.

• نتایج حاصل از مطالعات فوق می باید به پزشکان و مراکز طب کار انجام دهنده معاینات طب صنعتی کارکنان شاغل در کارگاه جهت ثبت میزان مواجهات با عوامل زیان آور محیط کار در پرونده های پزشکی پرسنل ارائه گردد و در قالب فایل فشرده برای واحد HSE کارفرما ارائه گردد.

• اقدامات اصلاحی صورت گرفته جهت کنترل عوامل زیان آور محیط کار و مخاطرات بهداشتی شناسایی شده در بازدیدهای دوره ای واحد HSE کارفرما مورد بررسی و ارزیابی قرار می گیرند.

• نتایج حاصل از انجام این مطالعات و اقدامات اصلاحی و کنترلی انجام شده می باید در فرم های گزارش سالیانه مصوب شرکت توسعه و آهن و فولاد گل گهر به واحد HSE کارفرما ارسال گردد.

• با توجه به شرایط جغرافیای منطقه در فصول سرد و گرم سال ضروری است پیمانکار برنامه ریزی و تمهیدات لازم جهت پیشگیری از گرما زدگی و سرما زدگی پرسنل شاغل در طرح را انجام دهد. از جمله توزیع شیر و آبلیمو، تنظیم ساعات کار و استراحت پرسنل، تهیه لباس مناسب هر فصل و ...

• پیمانکار موظف است غذای روزانه پرسنل خود را از آشپزخانه/ رستورانی که دارای شرایط بهداشتی مورد تایید بوده و پرسنل آن دارای کارت سلامت می باشند، تهیه نماید.

• پیمانکار موظف است از جهت توزیع غذا از ظروف غذا مورد تایید و خودروی مناسب و دارای سرپوش استفاده نماید.

• با توجه به شرایط جغرافیایی و آب و هوایی منطقه ضروری است رژیم ها و برنامه های غذایی مناسب تدوین و اجرا گردد.

• آشپزخانه/ رستوران مذکور باید در فواصل زمانی مختلف توسط کارشناس بهداشت پیمانکار مورد بازدید قرار گرفته و در صورت عدم رعایت اصول بهداشتی توسط کارکنان رستوران، نسبت به تغییر محل تهیه غذا اقدام گردد.

• کلیه پرسنل شاغل در آبدارخانه ها، کمپ های مسکونی و سایر اماکن بهداشتی باید دارای کارت سلامت معتبر از مراکز بهداشت باشند.

• آب آشامیدنی و آب بهداشتی باید منطبق بر استانداردهای بهداشتی و مورد تایید مراجع ذیصلاح باشد.

• مخازن آب آشامیدنی و بهداشتی مورد استفاده در کارگاه های طرح باید از جنس پلی اتیلن بوده، در ارتفاع مناسب نصب شده و کدگذاری گردند.

• تمامی مخازن آب آشامیدنی باید دارای سایبان و عایق مناسب باشند.

• یخ های مورد استفاده می بایست از مراکز مجاز و بهداشتی تهیه شده و در ICE BOX های مناسب نگهداری ، به وسیله ماشین های یخچال دار با رعایت اصول و موارد بهداشتی توزیع گردند.

• آزمایشات میکروبی به صورت سه ماه یکبار و آزمایشات فیزیکی و شیمیایی به صورت شش ماهه می بایست از طریق مراکز و شرکتهای مجاز انجام شود.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۶ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		
• حمل و نقل آب آشامیدنی و بهداشتی به کارگاه ها می بایست مطابق با اصول بهداشتی و با استفاده از خودروهایی مخصوص انجام شده و رانندگان این خودروها بایستی دارای کارت بهداشت معتبر باشند. • کلر سنجی و PH سنجی آب آشامیدنی می بایست به صورت روزانه و توسط واحد HSE پیمانکار انجام شده و نتایج آن به نحو صحیح ثبت و نگهداری گردد. در صورت عدم تایید آب از نظر میزان کلر باقیمانده و PH، مصرف آب جهت مصارف شرب ممنوع است. • امکان بهداشتی تحت پوشش پیمانکار باید به صورت دوره ای و با استفاده از سموم مجاز و مورد تایید وزارت بهداشت و توسط شرکت های ذیصلاح مورد سم پاشی و طعمه گذاری قرار گرفته و سوابق مربوطه ثبت و بایگانی گردد. «آیین نامه حفاظتی کار با سموم دفع آفات در کارگاه - وزارت کار» «رعایت مفاد دستورالعمل سم پاشی و طعمه گذاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.» • پیمانکار موظف است در کارگاه های طرح و متناسب با تعداد کارکنان و جنسیت آنها، سرویس بهداشتی مناسب و مطابق با استاندارد مصوب احداث و مستقر نماید. • سرویس بهداشتی باید به صورت منظم نظافت شده و دارای روشنایی و تهویه مناسب باشد. • انجام نظافت سرویس بهداشتی توسط آبدارچی و سایر نفرات طبخ و توزیع کننده غذا ممنوع بوده و بدین منظور باید از نفرات نظافت چپ مجزا استفاده گردد. ۳-۲-۷- کمک های اولیه و معالجه جراحات صنعتی • پیمانکار باید متناسب با تعداد کارگران و نوع خطرات شناسایی شده در کارگاه، جعبه کمک های اولیه شامل تجهیزات (حداقل شامل چسب زخم، پنبه، گاز استریل بسته بندی شده، ماده ضد عفونی کننده، باند پاستمان، پماد سوختگی و ...) تهیه نموده و در نقاطی که دسترسی فوری به آنها برای کارگران میسر باشد، نصب نماید. • لازم است هر ۱۰ نفر از شاغلین کارگاه ها، حداقل ۱ نفر از کارکنان پیمانکار، آموزش کمک های اولیه و امداد نجات را برای عکس العمل سریع در هنگام وقوع حادثه و واکنش در شرایط اضطراری گذرانده و گواهینامه های مربوطه را دارا باشد. همچنین دوره بازآموزی کمک های اولیه می بایست هر ۱ سال یکبار انجام شود. • پیمانکار موظف است طبق نظر کارفرما نسبت به تهیه و تامین آمبولانس دارای تجهیزات لازم به همراه پرستار مربوطه و راننده مجرب و آشنا به اصول کمک های اولیه و امداد و نجات استفاده نماید. تجهیزات آمبولانس و شرایط آماده به کار بودن آن می بایست در مقاطع زمانی مختلف مورد بررسی و ارزیابی قرار گیرد.			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴۰۱۱۴۰/ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۷ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D Co.

روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک
شماره ویرایش

PR۱۹۶۱
۰۱

۷-۲-۴- عملیات پرتونگاری صنعتی

- پیمانکار موظف است به منظور انجام عملیات پرتونگاری صنعتی مفاد دستورالعمل های سازمان انرژی اتمی ایران و دستورالعمل ایمنی پرتونگاری وزارت صنعت، معدن و تجارت همچنین دستورالعمل ایمنی پرتونگاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر را اجرا نماید. برخی از موارد مهم عبارتند از:

- بکارگیری افراد با تجربه و دارای گواهینامه پرتونگاری جهت انجام عملیات مربوطه
- هماهنگی کامل با تاسیسات مجاور طرح، قبل، در حین و پس از پایان عملیات پرتونگاری
- رعایت نکات HSE در نگهداری، حمل و نقل و استفاده از چشمه های پرتوزا
- اخذ پرمیت های پرتونگاری صنعتی برابر با ضوابط وزارت صنعت، معدن و تجارت و اجرای کامل موارد مندرج در آن
- حضور مسئول فیزیک بهداشت شرکت پرتونگار در محل طرح در حین عملیات پرتونگاری
- حضور ناظر HSE شرکت پیمانکار در محل طرح در حین عملیات پرتونگاری
- نصب علائم هشدار دهنده از جمله تابلو خطر، چراغ هشدار دهنده و نوار خطر در محدوده عملیات پرتونگاری
- جهت نگهداری چشمه های رادیواکتیو در کارگاه ها می بایست از Source Room های ایمن و مطابق با سازمان انرژی اتمی استفاده گردد.
- اعلام سریع فقدان چشمه پرتوزا به واحد حراست طرح، واحد HSE دستگاه نظارت و واحد HSE کارفرما و سازمان انرژی اتمی

۷-۲-۵- عملیات زنگ زدایی (BLASTING)

* رعایت مفاد دستورالعمل ایمنی سندبلاست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.

- پیمانکار موظف است به منظور انجام عملیات زنگ زدایی (سند بلاست) موارد ذیل را به دقت مورد توجه و اجرا قرار دهد:
- استفاده از سیلیس در عملیات سندبلاست ممنوع بوده و می بایست از مواد کم خطرتر همچون مس باره استفاده شود.
- محل انجام عملیات زنگ زدایی می بایست تا حد امکان از سایت فاصله داشته و به صورت مناسب محصور گردد.
- به پرسنل شاغل در عملیات زنگ زدایی می باید تجهیزات حفاظت فردی مناسب و مخصوص عملیات سند بلاست از جمله لباس کار، ماسک های هوا رسان، و دستکش ضد ارتعاش تحویل داده شود و استفاده از این تجهیزات توسط پرسنل سند بلاست کار در حین اجرای کار الزامی است.
- تجهیزات سندبلاست می بایست ایمن و سالم بوده و برحسب مورد دارای گواهینامه سلامت فنی باشند.
- به پرسنل شاغل در عملیات زنگ زدایی به صورت روزانه و منظم شیر پاستوریزه تحویل گردد.
- اتاق استراحت، تعویض لباس و صرف غذای پرسنل سندبلاست کار می بایست دارای ابعاد کافی و متناسب با تعداد پرسنل بوده و تا حد ممکن از محل انجام عملیات سند بلاست فاصله داشته باشد.
- جهت استحمام پرسنل سندبلاست کار پس از انجام عملیات روزانه می بایست حمام و رختکن مناسب در دسترس باشد.
- در انجام معاینات طب صنعتی می باید نوع شغل و میزان مواجهه پرسنل با عوامل زیان آور موجود در آن از جمله سر و صدا و ارتعاش، گرد و غبار و... به دقت مورد توجه قرار گیرد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۸ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		
۷-۲-۳- بخش چهارم: الزامات محیط زیستی ۷-۲-۳-۱- مقررات زیست محیطی الزام پیمانکاران به رعایت کلیه الزامات قانونی زیست محیطی که عمده ترین آنها عبارتند از: (رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد: • قوانین و مقررات سازمان حفاظت محیط زیست ایران. • قانون حفاظت و بهسازی محیط زیست • قانون شکار و صید با اصلاحات • قانون حفظ نباتات • آیین نامه اجرایی قانون حفاظت و بهسازی محیط زیست (مصوبه هیات وزیران با اصلاحات بعدی) • آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب هیات وزیران • قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا • آیین نامه اجرایی قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا • قوانین، مقررات، ضوابط و استانداردهای محیط زیست انسانی - سازمان حفاظت محیط زیست ایران • دستورالعمل های محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر • کلیه مصوبات و بخشنامه های هیئت وزیران در خصوص الزامات زیست محیطی • کلیه مصوبات و دستورالعمل های جدید یا بازنگری و ابلاغ شده توسط سازمان حفاظت محیط زیست تعهد و مسئولیت پیمانکار در آگاهی و استفاده از آخرین نسخه از کلیات الزامات و قوانین مورد اشاره) ۷-۲-۳-۲- نظارت و بازرسی زیست محیطی • انجام کلیه تعهدات، الزامات و راهکارهای کنترل و جلوگیری از آلودگی محیط زیست ارائه شده در گزارش مطالعات ارزیابی اثرات زیست محیطی و مجوز EIA طرح، توسط پیمانکار • انجام مطالعات نظارت، بازرسی و پایش زیست محیطی بعد از شروع فعالیت های اجرای طرح و ارائه گزارش ۳ ماهه • رعایت دستورالعمل نحوه نظارت و پایش زیست محیطی طرح ها و پروژه ها - سازمان حفاظت محیط زیست ۱۳۹۴ • دارا بودن طرح و برنامه مدیریت زیست محیطی (EMP) به منظور رعایت الزامات زیست محیطی شامل اطلاعات ذیل: ➤ توصیف فعالیت های در دست اقدام و برنامه ریزی شده برای پیمانکار با تاکید بر کلیه انتشار مواد آلاینده و تخلیه های مهم به محیط زائدات ناشی از فعالیت. ➤ جزئیات اقدامات و پیشنهادات پیمانکار در خصوص کاهش اثرات فعالیت های پیمانکار بر محیط زیست (هوا، آبهای سطحی، آبهای زیر زمینی و زمین) محل پروژه. ➤ جزئیات برنامه و دستورالعمل های پیمانکار در خصوص مدیریت مواد شیمیایی و الزامات هیدروکربن ها.			
صفحه ۲۵ از ۳۲			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۷۹ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

«آیین نامه حفاظتی مواد خطرناک و قابل اشتعال و مواد قابل انفجار - وزارت کار)

جزئیات برنامه و پیشنهادات پیمانکار برای مدیریت پسماندها و فاضلاب ها.

بازنگری طرح مدیریت زیست محیطی پیمانکار به صورت سالانه و انطباق با تغییرات کاری و محیطی

۷-۲-۳-۳- حواشی / گزارشات زیست محیطی

- جمع آوری ثبت اطلاعات و تهیه گزارشات آماری- تحلیلی زیست محیطی
- تهیه و ارسال به موقع و صحیح گزارشات فصلی (سه ماهه) و گزارشات یکساله از عملکرد زیست محیطی طرح به واحد HSE کارفرما
- گزارش به موقع و صحیح حوادث زیست محیطی بالفعل یا بالقوه مخرب محیط زیست صرف نظر از دخالت یا عدم دخالت پیمانکار در حادثه به هر طریق ممکن
- اطلاع رسانی حادثه به واحد محیط زیست در حداقل زمان ممکن (حداکثر ظرف ۲۴ ساعت) و ارسال گزارش حادثه برای موارد نشئی، به واحد HSE کارفرما
- دارا بودن طرح واکنش در شرایط اضطراری برای کنترل و پاکسازی ریزش مواد و مقابله با آلودگیها و حوادث زیست محیطی در شرایط اضطراری مطابق با شرایط تحت نظارت نماینده HSE کارفرما

۷-۲-۳-۴- پایش و اندازه گیری آلاینده های زیست محیطی

- پیمانکار ملزم به انجام اندازه گیری آلاینده های زیست محیطی ناشی از فعالیت های اجرایی طرح بر اساس دستورالعمل خود اظهاری در پایش آلاینده ها- سازمان حفاظت محیط زیست.
- پیمانکار ملزم به انجام پایش آلاینده ها و ارائه راهکارهای کنترلی و پیشگیری از آلودگی محیط زیست.
- پیمانکار ملزم به انجام اندازه گیری سالانه آلاینده های زیست محیطی توسط آزمایشگاه معتمد سازمان حفاظت محیط زیست در محدوده فعالیت خود و ارائه گزارش تحلیلی آن به همراه نتایج اندازه گیری به مدیریت HSE کارفرما
- پیمانکار ملزم به رعایت استاندارد هوای پاک، سر و صدا، حد مجاز آلاینده های خروجی به محیط زیست و ...

۷-۲-۳-۵- آلودگیهای زیست محیطی (هوا، خاک، صوت)

- کنترل و مدیریت هرگونه آلاینده (هوا، آب، خاک) و رعایت کلیه قوانین و استانداردهای ملی و محلی در محدوده فعالیت خود
- پاکسازی منطقه آلوده و متوقف نمودن نشئی مواد آلاینده (اسید، باز، هیدروکربنها و مواد مشابه) به خاک، آبهای سطحی و زیر زمینی
- جمع آوری پسماند حاصل از عملیات بلاستینگ پس از پایان عملیات جهت جلوگیری از آلودگی هوا و خاک و دفع نهایی در اماکن مورد تایید

صفحه ۲۶ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۰ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		

• رعایت استانداردها و معیارهای سر و صدا سازمان حفاظت محیط زیست و جلوگیری از آلودگی صوتی

• رعایت استاندارد های کیفیت منابع خاک و راهنماهای آن - سازمان حفاظت محیط زیست و جلوگیری از آلودگی خاک

• آب پاشی محوطه های فنس کشی شده و استفاده از ادوات و خودروهای دارای معاینه فنی و آلودگی کمتر از حد مجاز

• نصب فیلتر هوا بر روی کلیه تجهیزات و ادوات با آلاینده های بیشتر از حد مجاز ضروری بوده و پیمانکار باید از بکارگیری تجهیزات، دستگاهها و ادوات با میزان آلاینده های بالاتر از حد مجاز اجتناب نماید.

• کلیه خودرو های بکارگیری شده در سایت باید دارای برگه معاینه فنی از مراکز ذیصلاح باشند.

• پیمانکار می بایست تمهیدات کنترلی لازم جهت جلوگیری از گرد و غبار و آلودگی هوا در سطح کارگاه ها را پیشبینی و اجرا نماید. از جمله آب پاشی محوطه ها، کنترل تردد خودروها، استفاده از ادوات و تجهیزات سالم و دارای آلودگی در حد مجاز، جاده کشی و کوبش خاک و ...

• به منظور تامین ایمنی و رسیدن به محدوده مجاز انتشار صدا و مقابله با صدمات ناشی از ایجاد سر و صدا، تمامی منابع با اهمیت ایجاد کننده صدا شامل پمپهای اصلی و دیگر تجهیزات، باید مورد بررسی و عمل قرار گیرند و پیمانکار باید در صورت نیاز به نصب خفه کن و یا سازه های عایق صدا، از اینگونه تجهیزات استفاده نماید.

• احداث جایگاههای بارگیری و تخلیه سوخت جهت مصرف سوخت ادوات و ماشین آلات: مطابق با استانداردهای لازمه منظور جلوگیری از نشت آلودگی خاک

۶-۲-۷- مدیریت پسماند

• رعایت مفاد دستورالعمل مدیریت پسماند شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.

• بازیافت از مرکز پسماندها و تفکیک و کد گذاری کلیه زائدات و مواد قابل بازیافت تولید شده توسط پیمانکار و دفع در محلهای مشخص شده (بر اساس انواع زائدات) پس از بازیافت و تعهد پیمانکار به فراهم نمودن امکان تفکیک و دفع در محدوده فعالیت خود در شرایط عدم دسترسی به محل های مشخص شده جهت تفکیک و دفع زائدات و حتی الامکان بازیافت مواد زائد.

• کاهش تولید زائدات ناشی از ساخت و ساز و فعالیت های بهره برداری، بازیافت روغن های مستعمل و مازاد و ...

• پرهیز از دفع زائدات خطرناک و ویژه تولید شده همراه سایر زائدات توسط پیمانکار و هماهنگی برای تعیین روش مناسب دفع این مواد با واحد HSE کارفرما (مسئولیت پرداخت هزینه دفع زائدات خطرناک به عهده پیمانکار می باشد).

• جمع آوری و دفع پسماندهای بهداشتی و صنعتی طبق ضوابط بهداشتی و به صورت روزانه

• اخذ مجوزهای لازم برای دفن مواد زائد در محل های مورد تایید سازمان محیط زیست و شهرداریها توسط پیمانکار

۷-۲-۳- مدیریت پساب (صنعتی و بهداشتی)

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

صفحه ۲۷ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۱ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

«آیین نامه ایمنی تصفیه خانه های آب و فاضلاب - وزارت کار»

- تعیین محل و روش دفع فاضلابها با نظارت کامل واحد HSE و اخذ تاییدیه کارفرما
- ممنوعیت تخلیه هر نوع ماده یا دفع زائدات در شبکه جمع آوری فاضلاب شهری، دریا، کانالها، نهرهای طبیعی و منابع پذیرنده غیر مجاز
- اقدام در خصوص تصفیه و پاکسازی پساب های بهداشتی و صنعتی تولیدی خود و رعایت استانداردهای خروجی فاضلاب
- الزام به استفاده مجدد از پساب های حاصل از عملیات تست هیدرواستاتیک و یا ایستایی مخازن و لوله ها و جلوگیری از دفع نهایی و رها سازی در محیط
- احداث سیستم جمع آوری فاضلاب بهداشتی و سپتیک تانک جهت تصفیه فاضلاب بهداشتی تولیدی در فاز ساختمانی جهت کلیه سرویس های بهداشتی، رستوران ها، اماکن و کارگاه های سایت
- در صورت استفاده از روغن های روانساز، روغنها پس از مصرف بشکه جمع آوری و به محل مناسب انتقال و بازیافت گردند
- جهت جلوگیری و ممانعت از نشر آلودگی محیطی به منابع و ذخایر آب زیرزمینی با توجه به سطح آبهای زیر زمینی تمامی فاضلاب ها، جمع آوری گردیده و به مخزن سپتیک تانک فرستاده شود. محل احداث مخزن مذکور باید در خلاف جهت باد جاگذاری شده باشد.

۸-۳-۲-۷- مدیریت انرژی

- پیمانکار ملزم به انجام اقدامات لازم در خصوص افزایش بازدهی و کاهش مصرف انرژی و بهینه سازی و گزارش نتایج آن به واحد HSE کارفرما می باشد.
- پیمانکار ملزم به اجرای سیستم و برنامه های مدیریت انرژی (EnMs) و کاهش مصرف سوخت می باشد.

۹-۳-۲-۷- مدیریت سبز

- رعایت آیین نامه های اجرای و قوانین ابلاغی در خصوص مدیریت سبز
- بهینه سازی مصرف آب
- کاهش مصرف غذا
- مصرف بهینه مواد اولیه، مصرفی و تجهیزات
- استفاده از فناوری های پاک و امکان استفاده مجدد از ضایعات و پساب
- استفاده از مواد مصرفی سازگار با محیط و ...
- ایجاد و نگهداری فضای سبز مناسب در سایت ها، جاده ها و مسیرهای دسترسی و ...



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۲ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

۷-۲-۳-۱۰- سیستم مدیریت محیط زیست

- ایجاد یک سیستم مدیریت محیط زیست (EMS) و همچنین ارائه طرح و برنامه پایش محیط زیست (EMS) از سوی پیمانکار طرح ضروری می باشد
- شناسایی، ارزیابی و کنترل جنبه های زیست محیطی دامنه فعالیت های پیمانکار و ارائه آنها به واحد HSE کارفرما

۷-۲-۳-۱۱- مدیریت منابع طبیعی و اماکن عمومی

- ممنوعیت قطع هرگونه درخت، پاکتراشی و تسطیح محلهای بکر بدون مجوز واحد HSE کارفرما
- بازسازی مناطق تخریب شده ناشی از فعالیت خود و ضرورت اخذ تاییدیه واحد محیط زیست کارفرما در این خصوص
- ممنوعیت عبور وسایل نقلیه و تجهیزات سوار از مناطق بازسازی شده
- رعایت قوانین سازمان حفاظت محیط زیست در ممنوعیت تعرض و آسیب به حیوانات و انجام اقدامات پیشگیرانه جهت جلوگیری از وقوع تصادفات جاده ای با حیوانات در محدوده فعالیت پیمانکار و ضرورت گزارش هرگونه آسیب و جرح به حیوانات یا کشته شدن آنها بر اثر تصادفات جاده ای به بخش محیط زیست کارفرما
- چنانچه فعالیت شرکت در مجاورت اماکن عمومی، مناطق مسکونی شهرها یا روستاها انجام می شود پیمانکار موظف است با رعایت کامل ملاحظات HSE ضمن پیشگیری از بروز هرگونه حادثه، تمهیدات لازم را به منظور مواجهه با حوادث احتمالی در طرح اضطراری خود مورد توجه قرار دهند. این طرح باید حاوی راهنمایی هایی برای تخلیه افراد غیر مسئول و نیز امداد نجات عمومی باشد.
- بسته به نوع فعالیت های شرکت های تابعه، ممکن است چند روستای کوچک در محدوده یا مجاورت سایت قرار گیرد. در اینگونه موارد در صورتی که پیمانکار نیاز به تردد به داخل یا اطراف مراکز روستایی محصور دارد باید ضمن مسیر سازی کلیه دروازه ها و مسیر ها به حالت قبل از ورود یا استفاده بازگرداند. تردد تمام وسایل نقلیه پیمانکار باید در مسیر های ایجاد شده یا مورد توافق صورت گیرد. همچنین ایجاد هرگونه آتش در اینگونه سایت ها ممنوع است.
- با توجه به گستردگی شرکتهای تابعه در کشور و بزرگی این سایت ها، احتمال وجود آثار تاریخی در محدوده سایت صنعت وجود دارد. در اینگونه موارد پیمانکار موظف است با هماهنگی واحد HSE کارفرما آثار تاریخی کشف شده را توسط فنس محصور نمایند. پیمانکارن تعرض به این آثار را ندارد و اگر ناخواسته یک آثار تاریخی، تخریب شد و یا پیمانکار حدس می زند اثر جدیدی را کشف کرده است، باید کار را بی درنگ رها کرده و موضوع را به واحد HSE کارفرما و سازمان میراث فرهنگی اطلاع دهد.

۷-۲-۴- بخش پنجم: الزامات پدافند غیرعامل و مدیریت بحران

- تدوین برنامه ای جهت مقابله با شرایط اضطراری و ایجاد تعامل با شرکت های پیمانکار فرعی ضروری می باشد.
- طرح مواجهه با شرایط اضطراری (ERP) پیمانکار بایستی توسط HSE مشاور و کارفرما تایید گردد.
- برقراری تفاهم نامه با شرکت های مجاور جهت همکاری متقابل در شرایط اضطراری.
- مشخص کردن محل تجمع ایمن برای کلیه پرسنل و تعیین مسیرهای خروج اضطراری و تهیه و تدوین دستورالعمل خروج اضطراری، نجات و فرار
- تدوین برنامه مانور جهت آمادگی پرسنل در شرایط اضطراری و برگزاری مانور در کارگاه ها با هماهنگی HSE مشاور و کارفرما

صفحه ۲۹ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۳ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش		

• پیمانکاران موظفند، در زمان وقوع حوادث جدی از قبیل آتش سوزی، نشت مواد خطرناک، صدمه به تجهیزات و ... اقدامات مقتضی را برای کاهش اثرات آن انجام دهد.

• پیمانکاران موظفند، وسایل حفاظت فردی مناسب نظیر ماسک و فیلتر گازهای مختلف موجود در مسیر های در دست بهره بردار را تهیه نموده و برای مواقع اضطراری در اختیار کارکنان خود قرار دهد.

• تشکیل گروه امداد و نجات مجهز به امکانات و تجهیزات مورد نیاز بر حسب نیاز پرسنل ساکن در ساختمان و پیمانکاری طرح به جهت امداد رسانی لازم در شرایط اضطراری.

۳-۷- قطع همکاری و پایان پیمان

- پیمانکار موظف است در تمام مدت انجام پروژه مقررات HSE را رعایت نماید. از این رو نحوه عملکرد HSE پیمانکار در طول انجام پروژه مورد ارزیابی HSE کارفرما قرار می گیرد.

- کارفرما عملکردهای پیمانکاران مشغول به کار را مورد بررسی قرار داده و در صورت عدم رعایت مقررات و دستورالعمل های HSE عملیات اجرایی را فوراً تا رفع تخلف متوقف خواهد نمود و هیچ گونه هزینه ای از این بابت به پیمانکار پرداخت نخواهد شد، این توقافات بعنوان تاخیر غیر مجاز تلقی می گردد و در صورت عدم رفع نواقص طبق مفاد پیمان عمل خواهد شد.

- چنانچه قطع همکاری به علت لحاظ نشدن الزامات (HSE) مواردی نظیر آلودگی های شدید زیست محیطی، آمار بالای حوادث و ... صورت پذیرد با پیمانکار مطابق قوانین در مورد همکاری های بعدی عمل می گردد.

- کلیه مواد شیمیایی مصرف نشده یا سایر مواد باقیمانده از فعالیت پیمانکار، پس از پایان عملیات اجرایی پیمان، باید از سایت جمع آوری و به نحو مطلوب ساماندهی یا دفع شود. کارفرما تحت هیچ شرایطی تعهدی در خصوص دفع مواد شیمیایی مازاد پیمانکار نخواهد داشت.

- پیمانکار موظف است پس از پایان پروژه نسبت به پاکسازی محیط زیست، از بین بردن موانع ایجاد شده، پر کردن چاله ها، گودال ها و کانال های حفر شده و ... اقدام نموده و شرایط محل کار را به حالت عادی باز گرداند.

- پیمانکار موظف است گزارش عملکرد HSE خود (از جمله آمار بیماری های شغلی، حوادث، خسارت ها، آسیب های فردی و زیست محیطی) را به اطلاع نماینده کارفرما برساند.

۴-۷- جرائم و تخلفات پیمانکاران

نماینده کارفرما در تمامی پیمان ها ناظر بر الزامات HSE قرارداد بوده و موارد تخلف از طریق نماینده کارفرما به مدیریت امور حقوقی و قراردادها ارسال تا متناسب با نوع تخلفات جرائم لازم در خصوص هر پیمانکار اعمال گردد.

در صورت عدم رعایت هریک از بندهای الزامات HSE و یا HSE- Plan توسط پیمانکار، نماینده کارفرما مجاز خواهد بود برخورد های انضباطی به ترتیب ذیل را انجام دهد:

➤ اخطار شفاهی به پیمانکار

➤ اخطار کتبی به پیمانکار، درخواست اخراج فرد خاطی، اخذ تعهد و دادن فرصت مناسب جهت رفع موارد نالایم و انجام اقدامات اصلاحی

➤ دستور توقف فعالیت های مخاطره آمیز و جریمه دیرکرد

➤ اعلام گزارش تخلف به ناظر فنی پیمانکار و کسر از صورت وضعیت پیمانکار به صورت درصدی از صورت حساب های ماهیانه و یا در صدی از ایتیم قراردادی مورد نظر

لازم به ذکر است جداول جرائم افراد و پیمانکار طبق دستورالعمل "دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE به شماره ۱۲۷۸-۰۰۰۱ WI" در پیوست اعمال خواهد شد.

صفحه ۳۰ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۴ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D Co.

روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک

PR۱۹۶۱

شماره ویرایش

۰۱

۸- تغییرات

مسئولیت انجام تغییرات و بروزرسانی در این سند بر عهده واحد HSE می باشد.

۹- مستندات مربوطه

- شناسنامه فرآیندهای مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره FO۱۰۱۸
- آیین نامه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار - وزارت کار
- دستورالعمل کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار
- دستورالعمل اجرایی آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار
- دستورالعمل آموزش HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه وسایل حفاظت فردی - وزارت کار .
- دستورالعمل وسایل حفاظت فردی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی کار با ماشین آلات عمرانی مستند بر مواد ۸۵ و ۹۱ قانون کار جمهوری اسلامی ایران.
- دستورالعمل ایمنی ماشین آلات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی تعمیرگاه های وسایل نقلیه - وزارت کار
- آیین نامه ایمنی جوشکاری و برشکاری - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی در جوشکاری و برشکاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی کار در ارتفاع - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی "کار در ارتفاع" و "داربست بندی" شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- دستورالعمل ایمنی صدور مجوز کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی تاسیسات الکتریکی با اتصال زمین - وزارت کار
- آیین نامه ایمنی تاسیسات و وسایل الکتریکی در کارگاه - وزارت کار
- آیین نامه و مقررات ایمنی کار بر روی خطوط و تجهیزات برق دار - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی برق شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.
- دستورالعمل ایمنی HOUSE KEEPING شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- روش اجرایی شناسایی و ارزیابی ریسک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه علائم ایمنی در کارگاه - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی علائم هشدار دهنده و تابلوهای شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاه - وزارت کار
- آیین نامه بهداشت محیط - وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- دستورالعمل های بهداشتی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه حفاظتی کار با سموم دفع آفات در کارگاه - وزارت کار
- رعایت مفاد دستورالعمل سم پاشی و طعمه گذاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- دستورالعمل ایمنی سنبلاست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۵ از ۲۶۸

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

• آیین نامه حفاظتی مواد خطرناک و قابل اشتعال و مواد قابل انفجار - وزارت کار

• دستورالعمل مدیریت پسماند شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

• آیین نامه حفاظتی مواد خطرناک و قابل اشتعال و مواد قابل انفجار - وزارت کار

• دستورالعمل مدیریت پسماند شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

• آیین نامه ایمنی تصفیه خانه های آب و فاضلاب - وزارت کار

۱۰- پیوست ها

تعداد نفرات و تخصص های مرتبط برای HSE پیمانکاران FO۱۹۶۲

دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران به کد WI۱۰۴۲

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به شماره FO۱۰۴۳

دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE به شماره WI۱۲۷۸

دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE به شماره WI۲۱۴۸

وندورلیست تجهیزات آتش نشانی به شماره FO۲۱۴۹

وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی به شماره FO۱۲۲۱

لیست اقلام موثر بر HSE به شماره FO۲۱۵۱

صفحه ۳۲ از ۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۶ از ۲۶۸

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران
سطح محرمانگی(عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ ابلاغ	شماره بازنگری
WI ۱۰۴۲	۹۹/۰۶/۲۹		۰۱

تهیه کننده	نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا
	بهرام کلاتری	رئیس ایمنی فنی و فرآیند		
تایید کنندگان	رسول امیری مقدم	رئیس سیستم ها و فرایندها		
	مرتضی احمدی	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست		
	اصغر حدیدی	مدیر سیستم ها و برنامه ریزی		
	محسن جهانپور	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی		
تصویب کننده	حجت نجمی نیا	مدیر عامل		

هر گونه بهره برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۷ از ۲۶۸



دستور العمل ارزیابی HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

WI ۱۰۴۲

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

عنوان مستند : دستور العمل ارزیابی HSE پیمانکاران

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند
۲	۰۱	۱۴۰۲/۰۴/۲۸	اصلاح شاخص ها و چک لیست ارزیابی عملکرد - اضافه شدن بند ۷.۱ فرم ارزیابی عملکرد پیمانکار - اضافه شدن بند ۷.۳ اعمال تشویق و تنبیه بر اساس ارزیابی عملکرد HSE پیمانکار - اضافه شدن جدول جرائم

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	مدیریت سیستم ها و برنامه ریزی مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۵	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۶	اطلاع	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۸ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co

دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

WI۱۰۴۲

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۱- هدف

هدف از تهیه این دستورالعمل، ارزیابی عملکرد پیمانکاران در حوزه سلامت، ایمنی و زیست محیطی به منظور افزایش سطح کیفی و کمی ایمنی و استفاده بهینه از امکانات و منابع در جهت دستیابی به تولید بدون حادثه و صیانت از پیمانکاران است که بصورت دوره‌ای مورد ممیزی قرار می‌گیرد. در این راستا نیاز است عملکرد نقاط قوت و قابل بهبود مشخص گردد لذا در جهت ارزیابی عملکرد بهداشتی ایمنی و زیست محیطی پیمانکاران، مدیریت HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر اقدام به تدوین این دستورالعمل به منظور تحقق موارد زیر نموده است.

- تشریح نحوه تشویق و تنبیه پیمانکاران (در نقش شرکا تجاری) در خصوص موارد HSE بر اساس دستورالعمل تشویق و تنبیه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- کنترل مداوم جریان امور و استقرار چرخه مدیریت HSE
- شناسایی نقاط ضعف، قوت و مشکلات در زمینه سلامت ایمنی و محیط زیست و تلاش در جهت شکوفایی و افزایش قابلیت ها و اصلاح فعالیت ها
- بهبود تخصیص منابع و استفاده بهتر از امکانات و منابع انسانی
- تدوین و تنظیم شاخصهای ارزیابی عملکرد
- ارتقای سطح کیفی عملکرد بهداشتی ایمنی و زیست محیطی پیمانکاران
- همسو نمودن عملکرد پیمانکاران با اهداف و استراتژی های شرکت در زمینه سلامت، ایمنی و محیط زیست

۲- دامنه کاربرد

محدوده کاربرد این دستورالعمل برای کلیه شرکاء تجاری در قالب پیمانکار می باشد.

۳- تعاریف

- ندارد

۴- مراجع و مآخذ

۵- مسئولیت و اختیار

مسئولیت تهیه، اجرا و نظارت بر حسن اجرای این دستورالعمل به عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.

۶- منابع مورد نیاز

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP۱۲-۱۰-۱۲

۶،۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP۱۲-۱۰-۱۲

۶،۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند

سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند "مدیریت HSE پیمانکاران" به کد BP۱۲-۱۰-۱۲ و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۸۹ از ۲۶۸



دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

WI ۱۰۴۲

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۷- نحوه اجرا

۷.۱- فرم ارزیابی عملکرد HSE

بر اساس فرم تهیه شده، عملکرد کلی پیمانکار به صورت ماهیانه مورد ارزیابی قرار می گیرد و نتایج آن طبق بند ۷.۲ اقدام خواهد شد:

۷.۱-۱- بخش های فرم ارزیابی عملکرد

۷.۱/۱/۱- شرح شاخص های ارزیابی

بر اساس شاخص های ثبت شده در فرآیند مدیریت HSE پیمانکاران تمامی مواردی که در ارزیابی عملکرد بررسی و ارزیابی خواهد شد در این ستون آورده شد است.

۷.۱/۱/۲- وزن

با توجه به میزان اهمیت آن موضوع و اثرگذاری آن بر دستیابی به اهداف خرد و کلان HSE برای هر آیتم یک وزن تعریف خواهد شد. که به شرح جدول زیر است:

جدول شماره ۱: وزن دهی چک لیست ارزیابی عملکرد

ردیف	وزن	توضیحات
۱	۱	دارای اهمیت و اثرگذاری عادی در اجرای ایمن فعالیت های پیمانکار
۲	۲	دارای اهمیت و اثرگذاری متوسط در اجرای ایمن فعالیت های پیمانکار
۳	۳	جزو لیست شاخص های فرآیندهای ابلاغی در گزارش ماهیانه / دارای اهمیت و اثرگذاری بالا در اجرای ایمن فعالیت های پیمانکار
۴	۴	جزو دستورالعمل ها و الزامات ابلاغی / دارای بیشترین اهمیت و اثرگذاری در دستیابی به اهداف خرد
۵	۵	دارای الزامات قانونی / دارای بیشترین اهمیت و اثرگذاری در دستیابی به اهداف کلان



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۰ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co

دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

WI۱۰۴۲

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۷/۱/۱/۳ نمره کسب شده

برای مشخص نمودن نمره کسب شده در هر آیتم می بایست با توجه به ستون "راهنمای نمره دهی" و ستون "مبنای پیش" امتیاز کسب شده از ۱ تا ۱۰ را مشخص و ثبت نمود.

۷/۱/۱/۴ مبنای پایش

مواردی که بر اساس آن ها می بایست عملکرد پیمانکار در آن بخش را مورد ارزیابی قرار داد.

۷/۱/۱/۵ راهنمای نمره دهی

در این ستون مشخص شده است با بررسی موارد ذکر شده در بخش "مبنای پایش" پیمانکار چه مقدار از اقدامات لازم را انجام داده و چه امتیازی می تواند کسب کند.

۷/۱/۱/۶ نمره تجمعی

از حاصل ضرب وزن هر آیتم در نمره کسب شده آن آیتم به دست می آید

تبصره: آیتم هایی که برای آن ها گزینه "عدم کاربرد" انتخاب شود در محاسبه امتیاز نهایی دخیل نخواهد بود.

تبصره ۲: پس از مشخص شدن امتیاز نهایی با توجه به جدول امتیازات موجود در بند ۷.۲ این دستورالعمل درخصوص عملکرد پیمانکار تصمیم گیری و اقدام خواهد شد.

۷/۲- نتایج ارزیابی و اقدامات لازم

➤ نماینده یا نمایندگان واحد HSE کارفرما بر اساس فرم ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران، در بازه زمانی ماهیانه نسبت به ارزیابی کلیه پیمانکاران شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر مطابق فرم شماره (FO۱۰۴۳) اقدام و گزارش آن را به مدیریت HSE ارسال می نمایند.

➤ مدیریت HSE نتایج ارزیابی را به همراه چک لیست مربوطه به نظارت پیمانکار جهت پیگیری و رفع مغایرت ارسال و یک نسخه از آن را در بایگانی واحد HSE بعنوان سند به مدت پنج سال پس از اتمام قرارداد نگهداری می نماید.

➤ به منظور کاهش تخلفات و ملزم نمودن پیمانکاران به رعایت موارد HSE در شرکتها و پیمانکاران تحت نظارت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروریست اقدامات باز دارنده و متناسب با نوع عملکرد پیمانکار و براساس نمره کسب شده به شرح جدول ذیل در نظر گرفته شود.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۱ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co

دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

WI ۱۰۴۲

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

جدول شماره ۲: امتیازات عملکرد

ردیف	امتیاز	نحوه واکنش
۱	۸۰-۱۰۰	عملکرد پیمانکار از نظر HSE مورد قبول بوده و در روز ایمنی و آتش نشانی به پیمانکار لوح تقدیر از طرف مدیر عامل اهدا میگردد، در ضمن بنا به پیشنهاد مدیریت HSE و صلاحدید مدیر عامل، پیمانکار می تواند تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت جاری همان ماه مورد تشویق قرار گیرد.
۲	۶۰-۷۹	عملکرد پیمانکار در حد قابل قبول می باشد و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد.
۳	۴۰-۵۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف سه درصد از صورت وضعیت ماه جاری بعنوان جریمه لحاظ می گردد.
۴	۲۰-۳۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد و پیمانکار موظف به معرفی مدیر کارگاه جایگزین می باشد.
۵	۰-۱۹	اعلام عدم صلاحیت ایمنی پیمانکار به امور قرار داده ها و ارائه پیشنهاد مبنی بر محروم نمودن از شرکت در مناقصات جدید به کمیسیون معاملات و در نظر گرفتن بالاترین ضریب جریمه

تذکره ۱: تشویق و جریمه از طریق دستگاه نظارت اعمال خواهد شد.

تذکره ۲: این دستورالعمل میبایست پیوست قرارداد قرار گیرد و به پیمانکار ابلاغ گردد و یا در غیر اینصورت مستقیماً و در جلسه شروع به کار ببه رویت و اطلاع نماینده صاحب امضاء مجاز پیمانکار برسد.

- تصمیم اتخاذ شده و نحوه واکنش از طریق مدیریت HSE به مدیریت پیمانکار و دستگاه نظارت اطلاع داده و پیمانکار ظرف مدت یک هفته پس از اعلام نتیجه ارزیابی فرصت دارد جهت رفع و ارائه مستندات تکمیلی و قطعی نمودن امتیاز ها اقدام نماید بدیهی است عدم ارائه مستندات به منزله پذیرش تصمیم اتخاذ شده می باشد
- دستگاه نظارت تصمیم اتخاذ شده مدیریت HSE را در صورت وضعیت اعمال می نماید.

۷،۳- اعمال تشویق و تنبیه بر اساس ارزیابی عملکرد HSE پیمانکار

بر اساس ارزیابی مستمر پیمانکار به وسیله چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران، در صورت وجود هرگونه قصور، کوتاهی، عدم انطباق و تخلف از سوی پیمانکاران، متناسب با دستورالعمل تشویق و تنبیه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره WI ۱۲۷۸-۰۰ و جدول جرائم عملکردی آن در اقدام خواهد شد.

۸- تغییرات

مسئولیت اعمال هر گونه تغییر در مراحل و روش اجرای توضیح داده شده و به روز رسانی در این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست می باشد.
کلیه سوابق حاصل از اجرای این دستورالعمل به مدت پنج سال پس از اتمام پیمان نزد مدیریت HSE نگهداری خواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۲ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D. Co

دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک

WI1042

شماره ویرایش

۰۱

۹- مستندات مربوطه

دستورالعمل تشویق و تنبیه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره WI1278-01

۱۰- پیوست ها

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به کد "FO1043"
دستورالعمل تشویق و تنبیه به شماره WI1278



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۳ از ۲۶۸

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران				تاریخ:
ردیف	شرح شاخص های ارزیابی	وزن	مستندات یا پیوست	تاریخ
۱	نام کارفرما	۵	نام شرکت پیمانکاری	
۲	نام مشاور	۵	تاریخ شروع پیمان	
۳	نام نماینده کارفرما	۵	تاریخ خاتمه پیمان	
۴	نام نماینده HSE کارفرما	۵	نوع پیمان	
۵	نام مسئول HSE پیمانکار	۵	تعداد بازدید HSE هر ماه	
۶	موضوع فعالیت (تخصص)	۵	تعداد حوادث	
۷	آزمایش و شماره نظای پیمانکار	۵	تعداد افراد فوتی	

ردیف	شرح شاخص های ارزیابی	وزن	مستندات یا پیوست	تاریخ
۱	تعداد حوادث	۵	تعداد اخطار کتبی	
۲	تعداد اخطار کتبی	۵	تعداد اخطار شفاهی	
۳	تعداد آزمایش ضربه تست مواد مخدوم	۵	تعداد افراد از کار افتاده	
۴	ضربه تست مواد مخدوم	۵	ضربه تست حادثه	
۵	نظر رفر کارفرما	۵	نظر رفر کارفرما	
۶	میزان اعمال حرمه برای مشکلات HSE از سوی مراجع قانونی	۵	نظر رفر کارفرما	
۷	آیا بوفع فعالیت اجرایی به علت عدم رعایت مقررات HSE، مانده است؟	۵	نظر رفر کارفرما	
۸	هزینه HSE پیمان (ریال)	۵	سایر مستندات	

ردیف	شرح شاخص های ارزیابی	وزن	مستندات یا پیوست	تاریخ
۱	شناسایی و ارزیابی خطرات	۵	۱- تکمیل فرم شناسایی و ارزیابی خطرات ۲- روز رسانی در مورد مقررات ۳- شناسایی خطرات ریسک ها ۴- انجام اقدامات کنترلی مناسب و انجام اقدامات کنترلی و کاهش ریسک	نمودار را وارد نمایید
۲	نیت Anomaly	۴	۱- اجرای صحیح فرایند نیت انومالی ۲- شناسایی دقیق موارد نیت ۳- نیت نیت انومالی با تعداد نیت ۴- نیت نیت انومالی با در نظر گرفتن	نمودار را وارد نمایید
۳	رفع Anomaly	۴	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده	نمودار را وارد نمایید
۴	شناسایی خطرات و تلفات وارد شده	۴	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده	نمودار را وارد نمایید
۵	عدم اخطارهای شناسایی شده به رفع شده (چک لیست)	۳	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده	نمودار را وارد نمایید
۶	تعداد اخطارهای شناسایی شده به رفع شده (چک لیست)	۳	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده	نمودار را وارد نمایید
۷	نسبت مصوبات محقق شده به کل مصوبات	۵	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده	نمودار را وارد نمایید
۸	برگزاری منظم با حضور کامل نفرات در جلسات کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار	۵	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده	نمودار را وارد نمایید
۹	گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	۵	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۰	وضعیت تکمیل کارت HSE طبق دستورالعمل HSE پیمانکار	۵	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۱	وضعیت انجام صلاحیت ایمنی پیمانکاران زیرمجموعه از کار	۵	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۲	آموزش ایمنی عمومی ۸ ساعته (ایمنی های قانون کار) کارکن قبل از شروع به کار	۴	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۳	آموزش ایمنی عمومی ۴۰ ساعته و ارزیابی ریسک ۱۶ ساعته برای پرسنل HSE	۴	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۴	برگزاری TBM، توزیع بهداشت و آموزش و بهداشت و آموزش و بهداشت	۴	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۵	میزان دوره های آموزشی برگزار شده نسبت به برنامه ریزی شده	۴	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید
۱۶	وضعیت انجام ممیزی داخلی و رفع عدم انطباق های مشاهده شده	۴	۱- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی ۲- گواهی نامه های ایمنی و بهداشتی	نمودار را وارد نمایید



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی) قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۴ از ۲۶۸

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران				تاریخ:	
کنترل عملکرد	۱۷	محدود گزارش دهی و ارائه مستندات	۲	گزارشات	در صورت ارائه گزارشات لازم به کارفرما در موعد مقرر سرمد کامل و به ازای عدم ارسال هر گزارش در موعد مشخص شده یک سرمد کسر گردد.
	۱۸	صلاحیت افراد در مشاغل مختلف	۲	۱- مطابق شغل با آموزش های طی شده ۲- مصاحبه و ارزیابی از مشاغل خاص ۳- دارا بودن شرایط اسرار پرسنل در شغل مربوطه ۴- عدم انجام اعمال باایمن توسط افراد ۵- حائض شغل با پرورده پریشی	برای هر آیت ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۱۹	برگزاری و حضور در جلسات مطابق با برنامه مصوب و ابلاغ شده	۲	۱- برگزاری جلسات مورد نیاز ۲- حضور مسئولین مربوطه در جلسات ۳- پیگیری مصوبات جلسات	برای عملکرد شرکت در آیت های ۱ و ۲ هر کدام ۲ سرمد و برای آیت ۳ نیز ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۰	دستیابی به شاخص های ایمنی بر مبنای برنامه ریزی شده	۵	۱- اکتفا به گزارش ماهیانه ۲- گزارشات ماهیانه ۳- فرم برنامه ها و شاخص ها	در صورت تحقق اهداف شاخص ها سرمد کامل در نظر گرفته شود و به ازای عدم تحقق هر شاخص بدون دلیل موجه یک سرمد کسر گردد
	۲۱	مطابق وسایل حفاظت فردی توزیع شده با دستور ایست ایمنی، مافیس زمانی، تخلول PPE مصوب شده، مافیس مشاغل	۴	۱- اجرای مافیس زمانی ۲- نحوه ایمنی و درجیل مناسب ۳- تهیه بر اساس دستور ایست ایمنی ۴- نظارت بر استفاده پرسنل	برای آیت های ۱ و ۲ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود برای آیت های ۳ و ۴ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۲	وضعیت بررسی و امتد گواهی سلامت مشتمل بر مافیس ایمنی و همچنین بررسی های دوره ای و رفع معایرت ها	۵	۱- امتد گواهی سلامت مشتمل ۲- تکمیل چک لیست ۳- رفع معایرت ها	برای آیت های ۱ و ۲ مقدار ۵ سرمد در نظر گرفته شود برای آیت های ۳ و ۴ مجموعا ۵ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۳	وضعیت برنامه حفاظت شخصی و شغلی	۴	۱- اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار ۲- تکمیل برگه کار شناسایی خطرات [SA] ۳- رعایت مافیس PPE ۴- انجام بازرسی ۵- انجام اقدامات اصلاحی لازم	برای هر آیت ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۴	اصول HSE در ایمنی	۲	۱- نحوه تفکیک وسایل ۲- طبقه و قفسه بندی مناسب ۳- نصب برگه اطلاعات ۴- آمار و اطلاعات دقیق ایمنی ۵- رعایت اصول ایمنی ایمنی ۶- گذراندن آموزش های لازم ۷- آشنایی با نحوه اخطا عریق دستی	برای آیت های ۱ و ۲ و ۵ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود برای سایر آیت ها هر کدام یک سرمد در نظر گرفته شود
	۲۵	انجام اکتفا میکروبی، فیزیکی، شیمیایی و کارشناسی آب آشامیدنی	۴	۱- انجام دقیق و کامل آزمایشات مورد نیاز ۲- گزارش نهی مناسب	برای آیت یک مقدار ۵ سرمد در نظر گرفته شود برای آیت های ۲ و ۳ جمعا ۵ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۶	وضعیت بهداشتی تهیه و توزیع غذا	۴	۱- نتایج اندازه گیری و آزمایشات و بازبسط ۲- آمار - مستندات غذایی	مجموعا برای رعایت اصول بهداشت در تهیه و توزیع غذا ۱۰ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۷	وضعیت اقدامات انجام شده جهت پیشگیری از گرمزدگی و سرما	۲	۱- توزیع البسه مناسب فصل ۲- توزیع پوشیدنی های مناسب فصل ۳- توزیع شلوار های کار به صورت پرمختی ۴- تامین تجهیزات و وسایل مورد نیاز	برای آیت های ۱ و ۲ و ۴ هر کدام ۲ سرمد و برای آیت شماره ۳ یک سرمد در نظر گرفته شود
	۲۸	نظارت بر صدور و اجرای صحیح مجوزهای کاری (پریمت، کارت فرمز و ...)	۵	۱- صدور مجوز برای تمام فعالیت ها ۲- عدم وجود معایرت در مجوزها ۳- مطابق مستندات و اقرار ۴- بسته شدن کامل مجوزها	برای آیت ۱ مقدار ۴ سرمد و برای سایر آیت ها ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۲۹	انجام معاینات شغلی کارکنان (دوره ای و بدو استخدام و مرخصی)	۵	۱- انجام معاینات بدو استخدام کل پرسنل ۲- انجام معاینات ایمنی کل پرسنل ۳- گزارش دهی ۴- در دسترس بودن پرورده ها	برای آیت های ۱ و ۲ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود برای آیت های ۳ و ۴ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۳۰	اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار و رفع معایرت ها	۲	۱- اندازه گیری توسط شرکت نصاب ۲- ارائه گزارش ۳- پیگیری جهت رفع معایرت ها	برای آیت ۱ مقدار ۴ سرمد و برای سایر آیت ها ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۳۱	برصد کارکنانی که در معاینات شغلی دارای محدودیت شغلی دده اند و اقدامات کنترلی اعمال شده	۵	۱- مشخص نمودن لیست افراد مشروط ۲- ارجاع جهت انجام اقدامات لازم ۳- نتایج اقدامات انجام شده	برای آیت ۱ مقدار ۴ سرمد و برای سایر آیت ها ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۳۲	وضعیت تجهیزات و ماشین آلات حمل مواد غذایی، آب آشامیدنی و همچنین نگهداری آن ها	۲	۱- وضعیت سلامت فسی و بهداشتی ماشین آلات ۲- تکمیل چک لیست های بهداشتی ۳- رفع معایرت ها	برای آیت ۱ مقدار ۴ سرمد و برای سایر آیت ها ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۳۳	وضعیت ماشین های عمومی شامل رانک، خازوری، سرویس بهداشتی، خولنگه و ... همچنین سم پاشی و طعمه گذاری	۲	۱- تکمیل چک لیست های بازرسی بهداشتی ۲- رعایت استاندارد و قوانین ملی و بین المللی ۳- قرارداد و گزارش شرکت های سم پاشی و طعمه گذاری ۴- پیگیری معایرت ها	برای آیت های ۱ و ۲ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود برای آیت های ۳ و ۴ هر کدام ۲ سرمد در نظر گرفته شود
	۳۴	محدود دفع ریخته، پسماند و ضایعات (ناتصفی، شیمیایی و ...)	۲	۱- وضعیت کلی مدیریت پسماند ۲- نحوه انتقال و حمل پسماند ۳- قرارداد با شرکت های مدیریت ۴- گزارش دهی ۵- تفکیک در مبدا	برای هر آیت ۲ سرمد در نظر گرفته شود



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۵ از ۲۶۸

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران				تاریخ:	
معمولیت روزانه	۲۵	وضعیت پساب های صنعتی، شیمیایی و اسیدی	۳	۱- گزارشات بارش ۲- تکمیل چک لیست های بارش ۳- اندازه آلاینده، تجزیه و تحلیل و ارائه نتایج ۴- مدیریت پسماند تیل دستورالعمل ایمنی	برای آیتام های ۱ و ۲ و ۳ مقدار ۲، برای آیتام ۴ مقدار ۴، نمره
	۲۶	الوده گی هوا ناشی از استنشاق غلظت و یا انتشار سایر آلاینده ها (گرد و غبار و ...) به هوا	۳	۱- گزارشات بارش ۲- تکمیل چک لیست های بارش ۳- اندازه آلاینده، تجزیه و تحلیل و ارائه نتایج ۴- مدیریت آلاینده های هوای تیل دستورالعمل ایمنی	برای آیتام های ۱ و ۲ و ۳ مقدار ۲، برای آیتام ۴ مقدار ۴، نمره
	۲۷	چگونگی تدوین و اجرای برنامه بدون جهت دمیبر و نگهداری	۳	۱- تهیه لیست پانچ ها ۲- ارسال لیست پانچ ها به ژمرد مریوبه ۳- درصد رفع پانچ ها	برای آیتام های شماره ۱ و ۲ مقدار ۴، برای آیتام ۳ نیز ۲، نمره در نظر گرفته شود
	۲۸	درصد تحقق اجرای مأموریت ها	۳	۱- درصد تحقق اجرای مأموریت ها بر اساس تقویم مصوب شده ۲- اجرای صحیح مأموریت بدون مشکل ۳- تهیه مستندات لازم ۴- پیگیری، غلط حذف ۵- گزارش نهایی	برای هر آیتام ۲ نمره در نظر گرفته شود
	۲۹	درصد رفع عدم انطباق ها و کنترل خطرات شناسایی شده در مأموریت ها	۳	۱- انجام ارزیابی ریسک مأموریت ها ۲- پیگیری جهت رفع عدم انطباق های شناسایی شده ۳- انجام اقدامات کنترلی و اصلاحی لازم	برای آیتام ۱ مقدار ۴، نمره و برای آیتام ۲ و ۳ نمره در نظر گرفته شود
	۴۰	وضعیت کنترل و مدیریت حوادث و شبه حوادث	۵	۱- انجام اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه ۲- اقدامات پس از حوادث	برای هر آیتام ۵ نمره در نظر گرفته شود
	۴۱	درصد تحلیل های انجام شده در رویدادها (طبق دستورالعمل)	۴	گزارش ماهیانه و گزارشات تحلیل های ارائه شده	برای انجام تجزیه و تحلیل ماهیانه حوادث مورد نیاز انتشار کفیل و به ازای هر مورد حادثه بدون تجزیه و تحلیل یک نمره کسر گردد
	۴۲	نحوه ثبت، اطلاع رسانی و گزارش نهایی در خصوص رویدادها	۴	گزارش ماهیانه و گزارش نهایی حوادث (تحقیق دستورالعمل)	گزارش نهایی دقیق و کامل حوادث طبق دستورالعمل مدیریت رویداد، نمره کفیل و به ازای قصور در انجام این مورد نمره کسر گردد
	۴۳	تحقیق شاخصی ماهیانه ایمنی حوادث (FR, SR)	۵	۱- انتشار گزارش ماهیانه ۲- گزارشات ماهیانه ۳- فرم برنامه ها و شاخص ها	به ازای تحقق ۱۰۰ درصد شاخص ایمنی نمره کفیل و به ازای هر ۵ درصد انحراف مقدار یک نمره کسر گردد
				جمع کل انتشار کسب شده	-
				حداکثر امتیاز قابل کسب از این حاور	جدول تکمیل گردد
				نمدها آیتام ها ارزیابی شده	۲۳
				نمدها آیتام های بدون کاربرد	-
				درصد انتشار کسب شده	جدول تکمیل گردد
				نتیجه	جدول تکمیل گردد



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۶ از ۲۶۸

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ ابلاغ	شماره بازنگری
WI1278	۹۹/۱۰/۲۳		۰۱

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا
تهیه کننده	بهرام کلاتری		
تایید کنندگان	رسول امیری مقدم		
	مرتضی احمدی		
	اصغر حدیدی		
	محسن جهانپور		
تصویب کننده	حجت نجمی نیا		
	مدیر عامل		

هر گونه بهره برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۷ از ۲۶۸



دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک

WI۱۲۷۸

شماره ویرایش

۰۰

عنوان مستند: دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند
۲	۰۱	۱۴۰۲/۰۴/۲۸	تغییر در جدول جرائم - اضافه شدن پیوست جدول درصد افزایش مبالغ برای سال های متوالی - اضافه شدن بند ۷.۴ و ۷.۶

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست مدیریت سیستم ها و برنامه ریزی معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۴	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۵	اطلاع	کلیه واحد ها



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۸ از ۲۶۸

WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.CO
۰۱	شماره ویرایش		

۱- هدف

هدف از تهیه این دستورالعمل انجام موارد ذیل می باشد:

- تشریح نحوه تشویق و تنبیه کارکنان، پیمانکاران (در نقش شرکا تجاری) در خصوص موارد HSE.
- کنترل مداوم جریان امور و استقرار چرخه مدیریت HSE.
- شناسایی نقاط ضعف، قوت و مشکلات در زمینه بهداشت ایمنی و محیط زیست و تلاش در جهت شکوفایی و افزایش قابلیت ها و اصلاح فعالیت ها.
- بهبود تخصیص منابع و استفاده بهتر از امکانات و منابع انسانی.
- تدوین و تنظیم شاخص های ارزیابی عملکرد.
- ارتقای سطح کیفی عملکرد بهداشتی ایمنی و زیست محیطی پیمانکاران.
- همسو نمودن عملکرد پیمانکاران با اهداف و استراتژی های شرکت در زمینه بهداشتی، ایمنی و محیط زیست.

۲- دامنه کاربرد

محدوده کاربرد این دستورالعمل برای کلیه پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، پیمانکاران و شرکا تجاری در قالب پیمانکار می باشد.

۳- تعاریف

- انضباط (Discipline): انضباط به صورت قوانینی معنی می شود که بایستی اطاعت شوند و تخطی از آن مجازات، تنبیه و جریمه را به دنبال دارد. انضباط کاری یکی از اصول بنیادی ایمنی است.
- تخلف: هر گونه کوتاهی در انجام امور مرتبط با HSE، عدم رعایت دستورالعمل های HSE که احتمال ایجاد خطر یا هر گونه حادثه را افزایش دهد تخلف نامیده می شود.

۴- مراجع و مآخذ

- ندارد

۵- مسئولیت و اختیار

- مسئولیت اجرای این دستورالعمل بر عهده مدیر ایمنی، سلامت و محیط زیست می باشد.
- مسئولیت نظارت بر اجرای این دستورالعمل بر عهده مدیر ایمنی، سلامت و محیط زیست می باشد.

۶- منابع مورد نیاز:

مطابق شناسنامه فرایند طرح ریزی و نظارت بر کنترل عملیات به کد BP12-20-23

۶.۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند

مطابق شناسنامه فرایند طرح ریزی و نظارت بر کنترل عملیات به کد BP12-20-23

۶.۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند

سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند طرح ریزی و نظارت بر کنترل عملیات به کد BP12-20-23 و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند

صفحه ۳ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۹۹ از ۲۶۸



دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

WI1287

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۷- نحوه اجرا

- مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست طی نامه ای به صورت ماهانه لیست اسامی پرسنل متخلف با ذکر نوع تخلف و مبلغ جریمه را تهیه و به واحد مالی جهت اعمال ارسال می نماید.
- نکته ۱: جریمه های تخلف مربوط به پیمانکاران در صورت وضعیت ماه جاری اعمال میگردد.

۷/۱- انواع مصادیق بازدارنده مربوط به حوزهی آتش نشانی

۷-۱-۱- تخلیه عمدی کپسول های اطفاء حریق

- تخلیه محتویات کپسول های اطفاء حریق در مواردی غیر از اطفاء حریق.
- چنانچه کپسول های اطفاء حریق های جزئی مصرف شود و تا ۳۰ دقیقه پس از اطفاء حریق به واحد آتش نشانی اعلام نگردد نیز جز تخلیه عمدی محسوب می شود.
- محاسبه جریمه نقدی تخلیه عمدی کپسول های اطفاء حریق:

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخلیه عمدی سیلندر اطفاء پودر و گاز (۳، ۶، ۱۲، ۲۵، ۵۰ کیلوگرمی)	۸ برابر قیمت شارژ به روز سیلندر
تخلیه عمدی سیلندر اطفاء CO ₂ (۶، ۱۲، ۳۰ کیلوگرمی)	۶ برابر قیمت شارژ به روز سیلندر

۷-۱-۲- تخریب، مفقودی و جا به جایی کپسول های اطفاء حریق

- تخریب: به معنای آسیب رساندن به جز یا اجزای کپسول های اطفاء حریق می باشد.
- تخریب ۵۰ درصدی: در صورتی که بدنه کپسول های اطفاء حریق آسیب ندیده باشد، تخریب ۵۰ درصدی کپسول محسوب می شود.
- تخریب ۱۰۰ درصدی: در صورتی که بدنه کپسول های اطفاء حریق دچار آسیب دیدگی یا سوانح شدگی شده باشد، تخریب ۱۰۰ درصدی محسوب می شود.
- جا به جایی: به معنای جا به جایی کپسول های اطفاء حریق از محل های کد گذاری شده می باشد.
- مفقودی: به عدم قرارگیری و مفقود شدن کپسول های اطفاء حریق در جایگاه های تعیین شده در هنگام بازرسی می باشد.
- محاسبه جریمه نقدی آسیب به کپسول های اطفاء حریق:

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخریب ۵۰ درصدی سیلندر اطفاء حریق دستی (عدم آسیب دیدگی بدنه سیلندر)	۵ برابر قیمت به روز سیلندر
تخریب ۱۰۰ درصدی سیلندر اطفاء حریق دستی (تخریب و آسیب دیدگی بدنه سیلندر)	۶ برابر قیمت به روز سیلندر
جابه جایی سیلندر اطفاء حریق دستی	۳ برابر قیمت به روز سیلندر
مفقودی سیلندر اطفاء حریق دستی	۸ برابر قیمت به روز سیلندر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۰ از ۲۶۸



دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

WI1287

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۷-۱-۳- برداشت غیر مجاز و بدون هماهنگی آب از تجهیزات آتش نشانی

- هرگونه برداشت غیر مجاز و بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی و امداد از رینگ آب آتش نشانی که شامل هیدرانت ها، هوزریل ها، فایر باکس ها و علمک های آب آتش نشانی می باشد جز برداشت غیر مجاز محسوب می شود.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
برداشت غیر مجاز آب از تاسیسات آب آتش نشانی	به ازای هر بار برداشت غیر مجاز مبلغ ۱۵ میلیون ریال

۷-۱-۴- تخریب و آسیب رساندن به سیستم های اعلام و اطفاء اتوماتیک و رینگ آب آتش نشانی:

- سیستم های اعلام حریق اتوماتیک: کلیه سیستم های اعلام حریق اتوماتیک با تمام اجزا و متعلقات آن جزو این دسته محسوب می شوند.
- سیستم های اطفاء حریق: کلیه سیستم های گازی، Co_2 و $IG55$ با تمام اجزا و متعلقات آن جزو این دسته محسوب می شوند.
- رینگ های آب آتش نشانی: کلیه هیدرانت ها، هوزریل ها، فایر باکس ها، علمک های آب، رینگ های آبی و پمپ خانه ها آب آتش نشانی جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخریب اجزاء سیستم اعلام حریق اتوماتیک	۸ برابر قیمت تجهیز آسیب دیده
تخریب اجزاء سیستم اطفاء حریق گازی اتوماتیک	۶ برابر قیمت به روز تجهیز آسیب دیده
تخریب و مفقودی تجهیزات مربوط به رینگ آب	۶ برابر قیمت به روز تجهیز آسیب دیده یا مفقود شده

۷-۱-۵- عدم هماهنگی و دریافت مجوز از واحد آتش نشانی جهت انجام کلیه اموری نظیر جوشکاری، نطفات و ... در نزدیکی محل وجود دتکتورهای اعلام حریق که مکان اعلام کاذب را فراهم کند.

- عدم هماهنگی و دریافت مجوز از واحد آتش نشانی جهت انجام کلیه اموری نظیر جوشکاری، نطفات و ... در نزدیکی محل وجود دتکتورهای اعلام حریق که مکان اعلام کاذب را فراهم کند جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
عدم هماهنگی های و دریافت مجوز جهت عملیات جوشکاری، نطفات و ... در مجاورت تجهیزات اعلام حریق خودکار	به ازای هر بار عدم هماهنگی جهت عملیات مذکور مبلغ ۱۵ میلیون ریال



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۱ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co

دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک	WI1287
شماره ویرایش	۰۱

۶-۱-۷-۲- ورود بدون مجوز افراد به داخل اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅

- چنانچه افراد بدون مجوز و هماهنگی با واحد آتش نشانی وارد اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅ شوند جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
ورود بدون مجوز به داخل اتاق سیلندرهاى اطفاء حریق	به ازای هر بار عدم هماهنگی جهت ورود به اتاق سیلندرها مبلغ ۱۵ میلیون ریال

۶-۱-۷-۳- عدم نظافت اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅

- نظافت اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅ باید به صورت ماهیانه توسط شرکت بهره بردار با مجوز و هماهنگی واحد آتش نشانی صورت پذیرد و عدم نظافت اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅ جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
عدم نظافت اتاق های سیلندر CO ₂ و IG ₅₅	به ازای هر بار عدم نظافت اتاق های سیلندر مذکور مبلغ ۳۰ میلیون ریال

۶-۱-۷-۴- تخلیه سیستم اطفاء حریق گازی اتوماتیک (IG₅₅, CO₂)

- تخلیه سیستم های اطفاء گازی اتوماتیک (IG₅₅, CO₂) به مفهوم اقدام به تخلیه سیستم مذکور به دلایل سهوی و عمدی غیر از زمان بروز حریق تلقی می شود که در صورت بروز جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخلیه عمدی سیلندر های سیستم اطفاء حریق گازی اتوماتیک	۴ برابر قیمت به روز شارژ سیلندرهاى تخلیه شده

۶-۱-۷-۵- فعال یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی

- فعال یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی به مفهوم وارد و خارج مدار کردن بدون هماهنگی و مجوز واحد آتش نشانی می باشد.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
فعال یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی	به ازای هر بار فعال و یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون مجوز مبلغ ۱۵ میلیون ریال

صفحه ۱۸۶ از ۱۸۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۲ از ۲۶۸



دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

WI ۱۲۸۷

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۱-۱-۷- مسدود نمودن مسیر دسترسی به تجهیزات آتش نشانی

مسدود نمودن مسیر دسترسی به تجهیزات آتش نشانی شامل: فایرباکس، هوزریل، هایدرانت، شستی های اعلان حریق، دکتورها، پنل های اعلان و اطفاء حریق، پمپ ها و پکیج های آتش نشانی و ... جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
مسدود نمودن مسیر دسترسی به تجهیزات آتش نشانی	به ازای هر مورد مبلغ ۴۵ میلیون ریال

۷-۲- انواع تخلفات رانندگی و جریمه تخلف

- مطابق دستورالعمل رانندگی تدافعی به کد WI ۱۱۷۵

۷-۳- پیمانکاران

- ارزیابی پیمانکاران مطابق دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران به کد WI ۱۰۴۲ انجام می پذیرد.
- علاوه بر ارزیابی فصلی کلیه پیمانکاران مداوم تحت پایش می باشند و در صورت انجام تخلف مطابق با جدول ذیل با ایشان برخورد خواهد شد:

جدول ۱: جرائم HSE

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۱	عدم رفع موارد مشاهده شده در بازرسی HSE طی زمان مقرر به ازای هر مورد	۱- گزارشات بازرسی ۲- نامه مغایرت ۳- فرم های آنومالی ۴- صورت جلسات ۵- چک لیست	۳	۵۰ میلیون	
۲	مشاهده رفتار نا ایمن (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- فرم های آنومالی ۳- گزارشات Safety Tour ۴- خطاریه ها	۲	۵۰ میلیون	
۳	عدم پیگیری آیتم های کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار (به ازای هر آیتم از تکرار دوم)	۱- صورت جلسات ۲- گزارشات بازرسی ۳- حکم کار سیستم پارسه	۵	۱۰۰ میلیون	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۳ از ۲۶۸

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضرب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۴	عدم ارائه صورتجلسه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار تا ۳۰ ام هر ماه	۱- صورت جلسات	۵	۵۰ میلیون	
۵	عدم ارائه HSE Plan توسط پیمانکار قبل از شروع به کار به ازای هر ماه تاخیر	۱- ارائه HSE Plan ۲- رفع مغایرت های ابلاغی از طرف کارفرما	۵	۱۰۰ میلیون	
۶	عدم ارائه تاییدیه اداره کار برای نیروهای شاغل در بخش ایمنی پیمانکار	۱- گواهینامه صادره از اداره کار	۴	۵۰ میلیون	
۷	عدم جذب نفرات ایمنی طبق دستورالعمل الزامات HSE پیمانکار	۱- نامه معرفی نفرات از طرف پیمانکار ۲- ابلاغیه تایید از طرف کارفرما	۵	۱۰۰ میلیون	
۸	عقد قرار داد با زیر پیمانکاران فاقد صلاحیت ایمنی از اداره کار (به ازای هر ماه تاخیر در ارائه تاییدیه)	۱- گزارشات بازرسی ۲- ارائه قراردادهای ۳- ارائه گواهینامه های مربوطه	۵	۲۰۰ میلیون	
۹	عدم ارائه تایید صلاحیت ایمنی پیمانکار از اداره کار (به ازای هر ماه تاخیر)	۱- ارائه گواهینامه صادره از اداره کار	۵	۳۰۰ میلیون	
۱۰	عدم گزارش حوادث مطابق با دستورالعمل ابلاغ شده مدیریت رویداد کارفرما (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بهداری ۲- شکایات پرسنل ۳- مشاهدات بازرسی	۵	۱۰۰ میلیون	
۱۱	عدم برگزاری جلسات تحلیل رویداد و عدم حضور مسئولین پیمانکار در جلسه تحلیل حادثه های منجر به روز از دست رفته	۱- ابلاغیه ها ۲- فرم تحلیل و صورتجلسات	۴	۱۰۰ میلیون	

صفحه ۸ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۴ از ۲۶۸

WI ۱۲۸۷		کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)		شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co	
۰۱		شماره ویرایش				
ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات	
۱۲	عدم انجام اقدامات اصلاحی خروجی از جلسه بررسی و تحلیل حادثه (به ازای هر مورد)	۱- فرم تحلیل و صورت جلسه ۲- گزارشات بازرسی	۴	۱۰۰ میلیون		
۱۳	عدم دستیابی به شاخص کمی برنامه ریزی شده ماهیانه (به ازای نفر ساعت)	۱- گزارشات بازرسی ۲- گزارشات ماهیانه ۳- فرم برنامه ها و شاخص ها	۵	۱۰۰ میلیون		
۱۴	عدم تطابق وسایل حفاظت فردی توزیع شده با ماتریس زمانی تحویل PPE تصویب شده	۱- ماتریس زمانی ۲- فرمهای تحویل توسط انبار ۳- مشاهدات سایت ۴- گزارشات و شکایات	۴	۸۰ میلیون		
۱۵	عدم نظارت بر حسن استفاده از لوازم حفاظت فردی (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- فرم های ANO	۴	۸۰ میلیون		
۱۶	عدم آموزش ایمنی عمومی ۸ ساعته (سازمان های قانون گزار) کارکنان قبل از شروع به کار (به ازای هر مورد)	۱- لیست پرسنلی ۲- مجوزهای ورود ۳- فرم های آموزشی ۴- گزارشات بازرسی	۴	۵۰ میلیون		
۱۷	عدم آموزش ایمنی عمومی ۴۰ ساعته و ارزیابی ریسک ۱۶ ساعته برای پرسنل HSE (به ازای هر مورد)	۱- گواهینامه های صادر شده	۴	۸۰ میلیون		
۱۸	عدم انجام آموزش های تخصصی ایمنی طبق تقویم آموزشی تصویب شده (به ازای هر مورد)	۱- تقویم آموزشی ۲- مستندات آموزشی	۴	۵۰ میلیون		
۱۹	عدم نظارت بر اجرای صحیح مجوزهای کاری (پرمیت، کارت قرمز و ...) (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- مجوزهای صادره ۳- تطابق مستندات و اجرا	۵	۱۰۰ میلیون		

صفحه ۹ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۵ از ۲۶۸

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۲۰	به کارگیری افراد فاقد صلاحیت در مشاغل مختلف (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- لیست ابلاغی توسط کارفرما ۳- استاندارد ایمنی مشاغل شرایط احراز صلاحیت کارکنان پیمانکار ۴- مندرجات پرونده پزشکی	۳	۸۰ میلیون	
۲۱	به کارگیری ماشین آلات فاقد صلاحیت ایمنی (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- لیست ابلاغی کارفرما ۳- استانداردهای ایمنی ماشین آلات ۴- چک لیست های بازرسی	۴	۱۰۰ میلیون	
۲۲	عدم انجام معاینات شغلی کارکنان (دوره ای و بدو استخدام) (به ازای هر نفر)	۱- مجوزهای ورود ۲- فهرست پرسنلی ۳- پرونده پزشکی	۵	۵۰ میلیون	
۲۳	عدم انجام پیگیری و اعمال اقدامات کنترلی برای کارکنانی که در معاینات ادواری دارای محدودیت شغلی شده اند (هرمورد)	۱- مشخص نمودن لیست افراد مشروط ۲- ارجاع جهت انجام اقدامات لازم ۳- نتایج اقدامات انجام شده	۴	۸۰ میلیون	
۲۴	به کارگیری افراد در شرایطی مغایر در مندرجات پرونده پزشکی (به ازای هر مورد)	۱- فهرست پرسنلی ۲- لیست افراد مشروط ۳- مشاهدات سایتی ۴- شکایات	۳	۸۰ میلیون	
۲۵	استفاده از تجهیزات غیر مجاز جهت حمل مواد غذایی، آب آشامیدنی و همچنین نگهداری آن ها	۱- گزارشات بازرسی ۲- چک لیست های بهداشتی	۳	۸۰ میلیون	
۲۶	عدم انطباق کلر باقی مانده آب آشامیدنی با استاندارد و عدم انجام آزمایشات میکروبی و شیمیایی	۱- گزارشات کلر سنجی ۲- استانداردهای ملی و بین المللی	۴	۵۰ میلیون	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۶ از ۲۶۸

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضرب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۲۷	نامناسب بودن و غیر بهداشتی بودن اماکن عمومی شامل رختکن، غذاخوری، سرویس بهداشتی، خوابگاه و ...	۱- چک لیست های بازرسی بهداشتی ۲- استانداردها و قوانین ملی و بین المللی ۳- لیست نفرات	۴	۵۰ میلیون	
۲۸	عدم رعایت نظافت و چیدمان کارگاهی House Keeping	۱- گزارشات بازرسی	۲	۸۰ میلیون	
۲۹	عدم جمع آوری ضایعات و محوطه کارگاهی پس از اتمام قرار داد	۱- گزارشات بازرسی ۲- مفاد قرار داد	۴	۲۰۰ میلیون	
۳۰	دفع غیر صحیح پسماند و ضایعات	۱- گزارشات بازرسی	۳	۵۰ میلیون	
۳۱	پراکندگی مواد نفتی، روغن و گریس در محیط	۱- گزارشات بازرسی	۳	۵۰ میلیون	
۳۲	تخلیه غیر مجاز پساب های صنعتی و انسانی به محیط	۱- گزارشات بازرسی	۳	۸۰ میلیون	
۳۳	آلودگی هوا ناشی از احتراق ناقص و یا انتشار سایر آلاینده ها (گرد و غبار و ...) به هوا	۱- گزارشات بازرسی	۴	۵۰ میلیون	
۳۴	تخلیه مواد شیمیایی و یا مواد غیر مجاز به شبکه ها و کانال های جمع آوری پساب	۱- گزارشات بازرسی	۴	۱۰۰ میلیون	
۳۵	عدم انجام به موقع و صحیح شناسایی و ارزیابی خطرات فعالیت ها / عدم پیگیری رفع اقدامات کنترلی تعریف شده و مغایرت ها (هرمورد)	۱- تکمیل فرم شناسایی و ارزیابی خطر ۲- بروز رسانی در موعد مقرر ۳- شناسایی تمامی ریسک ها ۴- اتخاذ اقدامات کنترلی مناسب ۵- انجام اقدامات کنترلی و کاهش ریسک	۵	۱۰۰ میلیون	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۷ از ۲۶۸

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضرب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۳۶	عدم برگزاری TBM، توزیع پمفلت، بروشور جزوات آموزشی مطابق با برنامه مصوب	۱- گزارش ماهیانه ۲- بازدید ۳- گزارش	۳	۵۰ میلیون	
۳۷	عدم انجام ممیزی داخلی و پیگیری جهت رفع عدم انطباق های مشاهده شده	۱- انجام ممیزی داخلی طبق برنامه ۲- تهیه گزارش کامل ممیزی ۳- پیگیری جهت رفع مغایرت ها	۳	۵۰ میلیون	
۳۸	عدم برگزاری و حضور در جلسات مطابق با برنامه مصوب و ابلاغ شده	۱- برگزاری جلسات مورد نیاز ۲- حضور مسئولین مربوطه در جلسات ۳- پیگیری مصوبات جلسات	۳	۵۰ میلیون	
۳۹	عدم رعایت اصول HSE در انبار داری (هرمورد)	۱- نحوه تفکیک وسایل ۲- طبقه و قفسه بندی مناسب ۳- نصب برگه اطلاعات ۴- آمار و اطلاعات دقیق انبارداری ۵- رعایت اصول ایمنی انبارداری ۶- گذراندن آموزش های لازم ۷- آشنایی با نحوه اطفاء حریق دستی	۳	۵۰ میلیون	
۴۰	وضعیت نامناسب بهداشتی تهیه و توزیع غذا	۱- نتایج اندازه گیری و آزمایشات و بازدهها ۲- آمار مسمومیت غذایی	۴	۸۰ میلیون	
۴۱	عدم انجام اقدامات لازم جهت پیشگیری از گرمزدگی و سرما	۱- توزیع البسه مناسب فصل ۲- توزیع نوشیدنی های مناسب فصل ۳- تعویض شیفتهای کاری به صورت چرخشی ۴- تامین تجهیزات و وسایل مورد نیاز	۳	۵۰ میلیون	
۴۲	عدم اندازه گیری عوامل زیان اور محیط کار و پیگیری جهت رفع مغایرت ها	۱- اندازه گیری توسط شرکت ذیصلاح ۲- ارائه گزارش	۴	۸۰ میلیون	

صفحه ۱۲ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۸ از ۲۶۸

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۴۳	عدم تدوین و اجرایی برنامه مدون جهت تعمیر و نگهداری	۱- تهیه لیست پانچ ها ۲- ارسال لیست پانچ ها به واحد مربوطه ۳- درصد رفع پانچ ها	۳	۵۰ میلیون	
۴۴	عدم تحقق اجرای مانورها طبق تقویم مصوب	۱- درصد تحقق اجرای مانورها بر اساس تقویم مصوب شده ۲- اجرای صحیح مانور بدون مشکل ۳- تهیه مستندات لازم ۴- پیگیری نقاط ضعف ۵- گزارش دهی	۴	۸۰ میلیون	
۴۵	عدم پیگیری و رفع مغایرت ها و نقاط ضعف و خطرات شناسایی شده در مانورها	۱- انجام ارزیابی ریسک مانورها ۲- پیگیری جهت رفع عدم انطباق های شناسایی شده ۳- انجام اقدامات کنترلی و اصلاحی لازم	۳	۵۰ میلیون	

تذکره ۱: میزان درصد مربوط به تخلف برای بار اول مطابق با جدول فوق می باشد.

تذکره ۲: لازم به ذکر است در صورت تکرار برای بار دوم به میزان یک و نیم برابر بار اول و بار سوم به میزان دو برابر بار اول می باشد و در صورت تکرار پیمانکار در لیست سیاه قرار می گیرد.

۷، ۴- تشویق و تنبیه بر اساس عملکرد ماهانه پیمانکار

مطابق با چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به کد FO۱۰۴۳ و همچنین شاخص های فرآیندی حوزه HSE که به صورت مستمر تکمیل و آنالیز می گردد، با توجه به امتیاز اخذ شده توسط پیمانکار، مطابق جداول زیر اقدام می گردد:

صفحه ۱۳ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۰۹ از ۲۶۸



دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

کد مدرک
WI1287
شماره ویرایش
۰۱

جدول ۲: عملکرد پیمانکار در ارزیابی عملکرد و نحوه واکنش

ردیف	امتیاز	نحوه واکنش
۱	۸۰-۱۰۰	عملکرد پیمانکار از نظر HSE مورد قبول بوده و در روز ایمنی و آتش نشانی به پیمانکار لوح تقدیر از طرف مدیر عامل اهدا میگردد، در ضمن بنا به پیشنهاد مدیریت HSE و صلاحیت مدیر عامل، پیمانکار می تواند تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت جاری همان ماه مورد تشویق قرار گیرد.
۲	۶۰-۷۹	عملکرد پیمانکار در حد قابل قبول می باشد و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد.
۳	۴۰-۵۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف سه درصد از صورت وضعیت ماه جاری بعنوان جریمه لحاظ می گردد.
۴	۲۰-۳۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد و پیمانکار موظف به معرفی مدیر کارگاه جایگزین است
۵	۰-۱۹	اعلام عدم صلاحیت ایمنی پیمانکار به امور قرار دادها و ارائه پیشنهاد مبنی بر محروم نمودن از شرکت در مناقصات جدید به کمیسیون معاملات و در نظر گرفتن بالاترین ضریب جریمه

جدول ۳: عملکرد پیمانکار در شاخص های فرایندی و نحوه واکنش

ردیف	امتیاز کلی عملکرد	امتیاز مربوط به هر شاخص	نحوه واکنش
۱	۱۰-۸	۱۰-۸	عملکرد پیمانکار از نظر HSE مورد قبول بوده و در روز ایمنی و آتش نشانی به پیمانکار لوح تقدیر از طرف مدیر عامل اهدا میگردد، در ضمن بنا به پیشنهاد مدیریت HSE و صلاحیت مدیر عامل، پیمانکار می تواند تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت جاری همان ماه مورد تشویق قرار گیرد.
۲	۸-۷	۸-۷	عملکرد پیمانکار در حد متوسط می باشد و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد.
۳	۷-۵	۷-۵	عملکرد پیمانکار ضعیف بوده و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد. (در صورتی که امتیاز کلی عملکرد شرکت در سه دوره متوالی در این بازه قرار گیرد بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف سه درصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد) در خصوص امتیاز مربوط به هر شاخص این بازه جریمه ای لحاظ نخواهد شد.
۴	۵-۱	۵-۱	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE در صورتی که امتیاز کلی شرکت در این بازه قرار گیرد تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد و برای امتیاز مربوط به هر شاخص در صورت تکرار دو دوره متوالی جریمه متناسب با آن شاخص لحاظ خواهد شد.
۵	۱-۰	۱-۰	در صورتی که امتیاز کلی شرکت در این بازه قرار گیرد اعلام عدم صلاحیت ایمنی پیمانکار به امور قرار دادها و ارائه پیشنهاد مبنی بر محروم نمودن از شرکت در مناقصات جدید به کمیسیون معاملات و در



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۰ از ۲۶۸



دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
(سطح محرمانگی: عادی)

WI1287

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

نظر گرفتن بالاترین ضریب جریمه، در صورتی که امتیاز هر شاخص در این بازه قرار گیرد جریمه متناسب با آن شاخص لحاظ خواهد شد.

۷،۵- پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد و پیمانکاران

۷-۵-۱- مقررات تنبیهی

۷،۵،۱،۱- موارد تنبیهی:

هرگونه سرپیچی از قوانین و مقررات ایمنی و شرکتی تخلف محسوب شده و شامل مقررات تنبیهی میگردد که انواع آن به شرح ذیل می باشد:

- کلیه خطاها و اشتباهاتی که منجر به نقض دستورات انضباطی در محیط کار می شود اعم از مواردی که منجر به کاهش ضریب ایمنی، کاهش سطح بهداشت روانی و بهداشت شغلی افراد و صدمه به محیط زیست شود.
- رفتار مغایر با شئون اخلاقی و انسانی در محیط کار با همکاران
- استعمال دخانیات در محل های ممنوع و یا مکان های عمومی که موجب آسیب به سایرین شود مانند خوابگاه های عمومی، اتاق محل کار و ...
- انجام سرخود و بدون هماهنگی اموری که نیاز به اخذ مجوز از واحد ایمنی دارد.
- ایراد ضرب و جرح، فحاشی ارتکاب اعمالی در محیط کار که منجر به اغتشاش، به هم خوردن نظم و ایجاد جو ناسالم گردد.
- عدم استفاده صحیح و منظم از وسایل حفاظت فردی و عمومی به خصوص مشاغل پر خطر
- قصور و کوتاهی در نظافت و یا حفظ لوازم کار و ابزار حفاظتی
- عدم شرکت در جلسات توجیهی و کلاس های ایمنی و بهداشت
- عدم مراجعه به موقع در معاینات پزشکی ادواری
- عدم رعایت اصول ایمنی، بهداشت و حفاظت کار
- تغییر و یا تخریب وسایل حفاظتی، تخریب وسایل و ابزار کار، آسیب زدن به تجهیزات و ماشین آلات و اموال شرکت
- تخریب و آلودگی عمدی و یا سهوی محیط زیست
- عدم رعایت بهداشت فردی و عمومی اعم از لباس کار، وضعی نظافت ظاهری و نظم در محیط کار
- عدم اجرای دستورات و الزامات ایمنی و استاده از لوازم حفاظت فردی
- سهل انگاری، بی دقتی در انجام کارهایی که نیاز به دقت و حوصله و ایمنی کامل دارد
- کار در شرایط نا ایمن بدون استفاده از ملزومات ایمنی و بدون توجه به ایمنی پرسنل اطراف

۷،۵،۱،۲- اقدامات تنبیهی

در خصوص این قبیل تخلفات مدیریت HSE اقدامات زیر را به انجام خواهد رسانید.

- تخلف برای بار اول تذکر شفاهی و ارشاد و راهنمایی در جلسات کوتاه ایمنی
- تخلف برای بار دوم اخطار کتبی و اخذ تعهد عدم تکرار
- تخلف برای بار سوم جرایم نقدی و کسر از مزایای انگیزشی پرسنل خاالی
- تخلفاتی که می تواند منجر به فوت یک نفر و یا تعدادی از پرسنل گردد تعلیق و یا حتی در موارد جدی فسخ قرارداد و اخراج مطابق ماده ۲۷ قانون کار و یا اقداماتی که با صلاحدید و نظر مدیریت ارشد، رفتار خواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۱ از ۲۶۸

WI11287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.CO
۰۱	شماره ویرایش		

۷,۵,۱,۳ مقررات تشویقی:

به منظور ارتقاء فرهنگ ایمنی و نیز تشویق پرسنل برتر، با نظر کارشناسان ایمنی نفراتی که در طول ماه کلیه قوانین ایمنی و سایتی را رعایت نموده باشند (اعم از پیمانکار و یا نیروهای شرکت) انتخاب و با نظر مدیریت واحد HSE تشویق می گردند.

۷,۵,۱,۴ موارد تشویقی:

مواردی که در معرفی پرسنل جهت تشویق قابل طرح می باشد:

- انتخاب برترین های ایمنی بر اساس شاخص های عملکردی واحد ایمنی و در راستای محقق شدن اهداف آن
- همکاری فعال در گزارش موقعیت های نا ایمن به کارشناسان ایمنی
- ارائه راهکار جهت انجام ایمن کارها
- ارائه راهکار در خصوص رفع موقعیت های نا ایمن
- بر اساس شاخص هایی که بصورت دوره ای توسط واحد HSE ابلاغ می گردد

تبصره: مقررات تشویقی می تواند شامل مرخصی های تشویقی بنا به صلاحدید مدیریت، پاداش های نقدی، غیر نقدی و اضافه کاری تشویقی و معرفی پرسنل به سایر همکاران و ارائه لوح تقدیر و امتیاز و یا اعزام همکاران به سفرهای زیارتی و سیاحتی باشد.

۷,۵,۱,۵ اقدامات تشویقی:

چنانچه هر یک از پرسنل شرکت در انجام امور محوله آنچنان کوشا باشند که فضای ایمن برای خود و سایر ذینفعان سازمان را فراهم آورند، موجبات تعالی جسم و روح کلیه پرسنل، ایجاد نظم در امور، ایجاد حسن شهرت و رشد بهره وری شرکت شوند و یا با اقدام مناسب از وجود هرگونه آلاینده گی پیشگیری نمایند. پیشنهاد تشویق و تنبیه به شرح جدول زیر ارائه می شود و با تایید مدیر HSE پرسنل مورد تنبیه و یا تشویق قرار می گیرند.

گروه افراد	نمره ارزیابی	شرح تشویق	پیشنهاد دهنده	تایید کننده
پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر	۱۲۰-۶۰	تشویق درجه ۱	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
	۲۴۰-۱۲۱	تشویق درجه ۲	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
	۳۰۰ - ۲۴۱	تشویق درجه ۳	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
آهن و فولاد گل گهر شرکت توسعه مدیریت و سرپرستان	بر اساس ارزیابی دوره ای مدیریت HSE یا رئیس ایمنی و آتش نشانی	تشویق بسته به نتایج ارزیابی، کتبی یا درج در پرونده و یا معرفی بعنوان ایمنی برتر، اعطای لوح تقدیر یا تندیس، پاداش متناسب نقدی	رئیس ایمنی و آتش نشانی	مدیریت HSE
	بر اساس ارزیابی دوره ای مدیریت HSE یا رئیس ایمنی و آتش نشانی	تشویق بسته به نتایج ارزیابی، کتبی یا درج در پرونده و یا معرفی بعنوان ایمنی برتر، اعطای لوح تقدیر یا تندیس، پاداش متناسب نقدی	رئیس ایمنی و آتش نشانی	مدیریت HSE



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۲ از ۲۶۸

WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE		 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)		
گروه افراد	نمره ارزیابی	شرح تشویق	پیشنهاد دهنده	تایید کننده
پرسنل پیمانکار	بر اساس نتایج ارزیابی پیمانکاران و پرسنل توسط بازرسان ایمنی	بسته به نتایج ارزیابی و نوع اقدام در مهار حوادث و یا کاهش ضریب حوادث در شرکت ف نامه تشویق برای شرکت پیمانکار ارسال خواهد شد تا بر اساس قوانین داخلی پیمانکار تشویق اعمال گردد و یا در صورت صلاحدید مدیریت HSE تشویق اعمال می گردد.	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
کلیه تشویقات سازمان با پیشنهاد نفرات ذی ربط و تاییدیه های لازم قابل اجراست که به درجات زیر تقسیم می شود: تشویقات درجه ۳: شامل اعطای لوح تقدیر یا تقدیر کتبی، درج در تابلو اعلانات و پرونده پرسنلی فرد و در صورت نیاز اعلام در حضور همکاران، بنا به نوع ارزیابی و نظر پیشنهاد دهنده مرخصی روزانه تشویقی. تشویقات درجه ۲: بنا به نوع ارزیابی و نظر پیشنهاد دهنده، این نوع تشویق شامل: مرخصی تشویقی روزانه، اعطای جوایز ایمنی و تندیس و درج در تابلو اعلانات تشویقات درجه ۱: بنا به نوع ارزیابی اعطای جایز ایمنی تندیس، اعطای جوایز نقدی بنا به تشخیص مدیریت و درج در تابلو اعلانات شرکت. شخصی که شامل تشویقات درجه ۱ قرار می گیرد با نظر پیشنهاد دهنده به عنوان پرسنل نمونه شرکت معرفی شده و از وی در سطح شرکت معرفی شده و از طرف مدیران مورد تشویق نقدی قرار می گیرد. تبصره ۱: ارزیابی ها بر اساس سوالات چک لیست ارزیابی عملکرد HSE کارکنان FO1280 جهت تشویق مطابق جدول فوق انجام می گیرد. امتیازات بر اساس ضریب اهمیت هر سوال محاسبه می شود. لازم به ذکر است آتم ها می تواند بر اساس اهداف ماهیانه تعریف و تغییر کند. تبصره ۲: رعایت کلیه ضوابط ایمنی جزء الزامات شرکت بوده، تبعیت از قوانین، روش های اجرایی، دستورالعمل و استاندارد های ایمنی وظیفه کل پرسنل است. ۶، ۷- محاسبه مبالغ تشویق و تنبیه برای سال های آینده سال پایه برای محاسبه تمامی مبالغ، سال ۱۴۰۱ در نظر گرفته شده است. سه آیتم زیر در محاسبه درصد افزایش مبالغ در پایان هر سال دخیل هستند: ➤ درصد تورم سالانه اعلامی بانک مرکزی ➤ درصد افزایش حقوق کارکنان دولت ➤ درصد افزایش حقوق وزارت کار بدین ترتیب با محاسبه میانگین سه آیتم فوق، میزان درصد افزایش مبالغ برای آن سال بدست می آید. در نهایت میزان مبلغ نهایی برابر با مجموع مبلغ سال پایه و تمامی درصدهای افزایش سال های پس از سال پایه می باشد. فرمول محاسبه مبالغ سال های آینده:				

صفحه ۱۷ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۳ از ۲۶۸

WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

مقدار تشویق و تنبیه برای سال X = مقدار تشویق و تنبیه سال پایه (۱۴۰۱) + درصد افزایش مبالغ سال X + درصد افزایش مبالغ سال (X-۱) + درصد افزایش مبالغ سال (X-۲) + + درصد افزایش مبالغ سال ۱۴۰۲

برای مثال: در صورتی که مقدار جریمه یک آیتم در سال پایه (۱۴۰۱) به میزان ۱۰۰۰ ریال باشد. و بخواهیم مقدار جریمه آن آیتم در سال ۱۴۰۳ را محاسبه کنیم به صورت زیر اقدام می گردد:

مقدار جریمه سال ۱۴۰۳ = مقدار جریمه سال پایه + درصد افزایش سال ۱۴۰۲ + درصد افزایش سال ۱۴۰۳

لازم به ذکر است تمامی این موارد در فایل پیوست (جدول درصد افزایش مبالغ برای سال های آینده) آورده شده است.

۸- تغییرات

مسئولیت اعمال هر گونه تغییر در مراحل و روش اجرای توضیح داده شده و به روز رسانی در این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست می باشد.

۹- مستندات مربوطه

- دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران به کد WI1042
- دستورالعمل رانندگی تدافعی به کد WI1175

۱۰- پیوست ها

- فرم ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به کد FO1043
- چک لیست ارزیابی عملکرد کارشناسان ایمنی FO1279
- چک لیست ارزیابی عملکرد HSE کارکنان FO1280
- چک لیست ارزیابی عملکرد HSE مدیران و سرپرستان واحد ها FO1281
- جدول محاسبه درصد افزایش سالانه مبالغ دستورالعمل تشویق و تنبیه به کد TL1982

صفحه ۱۸ از ۱۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۴ از ۲۶۸

ردیف	سال	درصد تورم سالانه بانک مرکزی سال قبل	جدول محاسبه درصد افزایش سالانه منابع دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE			تاریخ:
			درصد افزایش حقوق اداره کار	درصد افزایش حقوق کارکنان دولت	محاسبه درصد افزایش هزینه	
۱	۱۴۰۱		سال پایه			
۲	۱۴۰۲	۴۵	۲۷	۲۰	۳۱،۱۷	برای سال ۱۴۰۲ تمامی مصالح هزینه سال پایه در دستورالعمل می باشد ۳۱،۱۷ درصد افزایش باید
۳	۱۴۰۳	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۴	۱۴۰۴	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۵	۱۴۰۵	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۶	۱۴۰۶	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۷	۱۴۰۷	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۸	۱۴۰۸	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۹	۱۴۰۹	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	
۱۰	۱۴۱۰	۰	۰	۰	۳۱،۱۶۶۶۶۶۷	

کد فرم: TL۱۸۹۸۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۵ از ۲۶۸

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ ابلاغ	شماره بازنگری
WI۲۱۴۸	۱۴۰۲/۰۶/۰۱		..

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا
محمدحسین لهراسب	رئیس ایمنی فنی و فرآیند		
محمود کورکی	کارشناس سیستم ها و فرآیندها		
بهرام کلانتری	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست		
مصطفی روستا	مدیر سیستم ها و برنامه ریزی		
احمدعلی عتیقی	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی		
حجت نجمی نیا	مدیر عامل		

تهیه کننده

تایید کنندگان

تصویب کننده

هر گونه بهره برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۶ از ۲۶۸

WIT۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D. Co
۰۰	شماره ویرایش		

عنوان مستند: دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	مدیریت سیستم ها و برنامه ریزی مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۴	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۵	اطلاع	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۷ از ۲۶۸

WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح مجرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

۱- هدف
هدف از تدوین این سند، کنترل کامل نحوه ورود و خروج پرسنل، تجهیزات، ماشین آلات و اقلام موثر بر حوزه HSE می باشد که در راستای کنترل بهتر وضعیت ایمنی تجهیزات و ماشین آلات و نیروی انسانی سازمان عمل نماید.

۲- دامنه کاربرد
دامنه کاربرد این دستورالعمل، در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و کلیه پروژه های در دست اجرا می باشد.

۳- تعاریف
شرکت: در این سند منظور از شرکت همان شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.

۴- مراجع و مآخذ
ندارد

۵- مسئولیت و اختیار

- مسئولیت تهیه و بروزرسانی این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.
- مسئولیت تایید و ابلاغ این سند بر عهده واحد سیستم ها و برنامه ریزی شرکت می باشد.
- مسئولیت نظارت بر اجرایی سازی تمامی مفاد این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت می باشد.
- مسئولیت رعایت کامل و پیروی از مفاد این سند بر عهده تمامی کارکنان و شرکت های پیمانکاری و واحد های مختلف سازمان می باشد

۶- منابع مورد نیاز:

مطابق شناسنامه فرایند طرحریزی و نظارت بر کنترل عملیات کد BP۱۲-۲۰-۲۳

۶.۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند
مطابق شناسنامه فرایند طرحریزی و نظارت بر کنترل عملیات کد BP۱۲-۲۰-۲۳

۶.۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند
سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند طرحریزی و نظارت بر کنترل عملیات کد BP۱۲-۲۰-۲۳ و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند

صفحه ۳ از ۷



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۸ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co

WI۲۱۴۸

کد مدرک

دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر

HSE

(سطح محرمانگی: عادی)

۰۰

شماره ویرایش

۷- نحوه اجرا

در سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر ورود و خروج پرسنل، تجهیزات، ماشین آلات و سایر اقلام موثر بر HSE تحت کنترل و نظارت مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت می باشد.

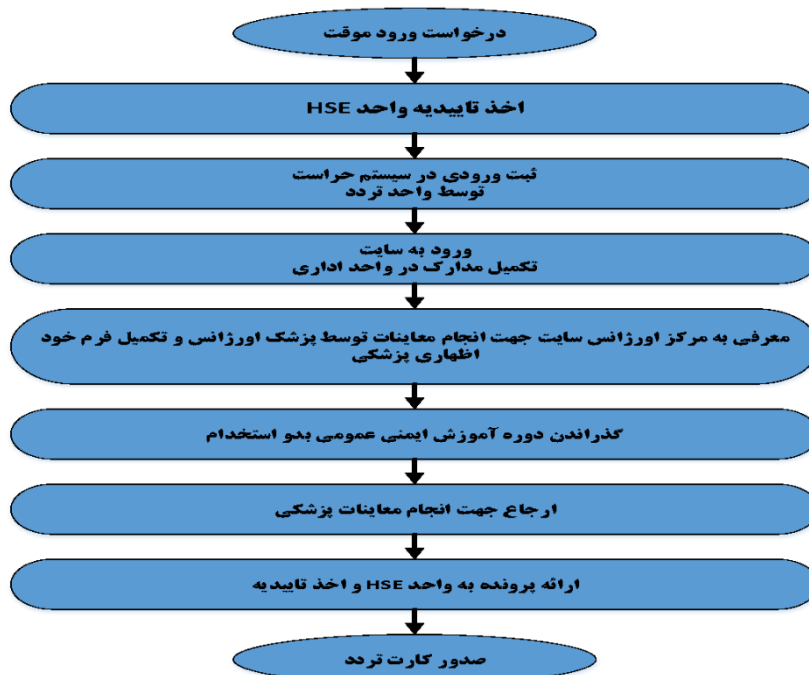
۷-۱- ورود و خروج پرسنل

۷-۱-۱- ورود مهمان و بازدید کننده

جهت ورود موقت افراد بازدید کننده یا مهمانان، واحد درخواست کننده لیست افراد را با مشخصات کامل در سامانه جامع ERP در بخش ثبت ملاقات ثبت می نماید. سپس قبل از ورود افراد مذکور به سایت متناسب با نوع درخواست ملاقات ثبت شده (دفتری / عملیاتی) بروشور مختص مهمانان و بازدید کنندگان دفتری / عملیاتی که شامل نکات و الزامات ایمنی عمومی جهت تردد در بخش اداری یا عملیاتی این سایت می باشد در اختیار افراد قرار گرفته و در صورت نیاز به ورود به مناطق عملیاتی و بهره برداری وضعیت تجهیزات حفاظت فردی افراد بررسی و اقلام لازم در اختیار ایشان قرار خواهد گرفت.

۷-۱-۲- ورود دائم پرسنل

شکل ۱: فلوچارت ورود نفرات





شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۱۹ از ۲۶۸

WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

در صورتی که در هر یک از مراحل فوق نقص مدارک یا مشکلی در تایید صلاحیت فرد پیش آید ادامه مراحل کنسل و فرد به بیرون از سایت هدایت خواهد شد.

لازم به ذکر است تمامی افراد دارای مشاغل تخصصی پیمانکاران می بایست علاوه بر مراحل فوق در جلسه مصاحبه (با حضور نماینده کارفرما، مشاور و پیمانکار) تایید صلاحیت تخصصی نیز شرکت و موفق به کسب تاییدیه گردند.

پرسنل HSE جهت استخدام نیازمند شرکت در جلسه مصاحبه و تایید صلاحیت بوده و می بایست شرایط اختصاصی شغل مربوطه که در بند ۷-۲ بخش مربوط به نیروی انسانی روش اجرایی "الزامات HSE پیمانکاران" به شماره PR۱۹۶۱ آمده است را دارا باشد.

۷/۲- ورود و خروج ماشین آلات

الزامات مربوط به تردد ماشین آلات و وسایل نقلیه و تجهیزات بالابر و ابزار و تجهیزات می بایست طبق بند ۲-۱-۲ روش اجرایی "الزامات HSE پیمانکاران" به شماره PR۱۹۶۱ و دستورالعمل "ایمنی ترافیک" و ایمنی ماشین آلات به شماره WI۱۱۹۱ اجرایی گردد

شکل ۲: فلوچارت ورود و خروج ماشین آلات

درخواست ورود ماشین آلات از واحد متولی

↓

اخذ تاییدیه واحد HSE

↓

ارائه مدارک به واحد HSE

↓

بازرسی و تکمیل فرم های مربوطه

↓

تایید نهایی جهت ورود به سایت

↓

ارائه تاییدیه به واحد حراست

↓

بازرسی های دوره ای

جهت انجام بازرسی و تکمیل فرم های ماشین آلات می بایست طبق دستورالعمل ایمنی ترافیک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر اقدام گردد.

- مدارک مورد نیاز جهت ورود وسایل نقلیه

الف) کارت / برگ سند خودرو

صفحه ۵ از ۷



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۰ از ۲۶۸

WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

(ب) گواهی سلامت خودرو

(ج) گواهینامه رانندگی به همراه استعلام گواهینامه رانندگی از مراکز پلیس + ۱۰

(د) بیمه نامه شخص ثالث خودرو (دارا بودن پوشش بیمه کرایه بیابانی برای خودرو های مسافری)

- کلیه وسایل نقلیه ورودی بایستی مطابق با چک لیست مربوط به خود بررسی و از نظر فنی و ظاهری دارای شرایط مناسب باشند

۷-۳-۱- ورود و خروج سایر اقلام موثر بر HSE

جهت ورود تمامی اقلام موثر بر HSE طبق جدول "لیست اقلام موثر بر HSE" در پیوست می بایست تاییدیه واحد HSE اخذ گردد.

۷-۳-۱- جرثقیل و تجهیزات باربرداری

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات باربرداری و جرثقیل ها می بایست طبق دستورالعمل ایمنی باربرداری به شماره WI۱۹۷۱ و همچنین دستورالعمل ایمنی ماشین آلات به شماره WI۱۱۹۱ اقدام گردد.

لازم به ذکر است فقط اقلامی که در "وندور لیست تجهیزات باربرداری" در پیوست آورده شده اند مورد تایید می باشند.

۷-۳-۲- تجهیزات مربوط به حوزه آتش نشانی

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات مربوط به حوزه آتش نشانی فقط اقلامی که در وندور لیست مربوطه (در پیوست) به کد FO۲۱۴۹ می باشد مورد تایید هستند.

۷-۳-۳- تجهیزات مربوط به داربست

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات داربست بندی می بایست طبق دستورالعمل ایمنی داربست بندی به شماره WI۱۹۶۸ اقدام گردد.

۷-۳-۴- وسایل حفاظت فردی

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات حفاظت فردی فقط اقلامی که در وندور لیست مربوطه (در پیوست) به کد FO۱۲۲۱ می باشد مورد تایید هستند.

صفحه ۶ از ۷



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۱ از ۲۶۸

WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

۸- تغییرات

مسئولیت اعمال هر گونه تغییر و بروزرسانی در مراحل و روش اجرای کار در این سند بر عهده مدیریت HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد

۹- مستندات مربوطه

- روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران به شماره PR۱۹۶۱
- دستورالعمل ایمنی داربست بندی به شماره WI۱۹۶۸
- دستورالعمل ایمنی باربرداری به شماره WI۱۹۷۱
- دستورالعمل ایمنی ماشین آلات به شماره WI۱۱۹۱

۱۰- پیوست ها

- وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی FO۱۲۲۱
- وندور لیست تجهیزات آتش نشانی FO۲۱۴۹
- وندور لیست تجهیزات باربرداری FO۲۱۵۰
- لیست اقلام موثر بر HSE FO۲۱۵۱
- تعداد نفرات و تخصص های مرتبط برای HSE پیمانکاران FO۱۹۶۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۲ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co.

وندور لیست تجهیزات آتش نشانی

تاریخ:

لیست شرکت های سیستم اعلام حریق							
ردیف	نام سیستم اعلام حریق	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه			
۱	Fike	آدرس پذیر – متعارف – متعارف هوشمند	UK	LPCB - UL			
۲	Apollo	آدرس پذیر – متعارف	UK	LPCB			
۳	GFE	آدرس پذیر – متعارف	Portugal	CPR			
۴	Hochiki	آدرس پذیر – متعارف	Japan_UK	LPCB - VDSL			
۵	Polon-Alfa	آدرس پذیر – متعارف	Poland	LPCB - UL			
۶	Nittan	آدرس پذیر – متعارف	UK	-			
۷	Jalo Helsinki	آدرس پذیر – متعارف	Finland	-			
۸	NSC	آدرس پذیر – متعارف	Germany	VDS - EN			
لیست شرکت های سیستم اطفاء حریق اتوماتیک							
ردیف	نام سیستم اطفاء حریق	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه			
۱	Rapidrop	سیستم اطفاء حریق آبی	UK	UL			
۲	Sefco	سیستم اطفاء حریق آبی	Korea	UL			
۳	Rotarex	سیستم اطفاء حریق گازی	Luxembourg	UL			
۴	Betatti	سیستم اطفاء حریق گازی	Italy	UL			
۵	FirePro	سیستم اطفاء حریق آبروسل	Cyprus	UL			
۶	Tadbir	سیستم اطفاء حریق آبروسل	Iran	-			
۷	Hafex	سیستم اطفاء حریق آبروسل	Turkey	-			
۸	Air fire	سیستم اطفاء حریق گازی	Italy	-			
۹	Bermad	سیستم اطفاء حریق آبی	UK	-			
لیست شرکت های سیستم اطفاء حریق دستی							
ردیف	نام شرکت	پودر و گاز	CO۲	فوم	آب و گاز	کشور سازنده	تاییدیه
۱	روناک گاز خزر	پودر و گاز		فوم	آب و گاز	ایران	-
۲	بایا سیلندر	پودر و گاز	CO۲	فوم	آب و گاز	ایران	-
۳	خزر سیلندر	پودر و گاز	-	فوم	آب و گاز	ایران	-
۴	آریا	پودر و گاز	-	-	-	ایران	-
۵	توچال	پودر و گاز	CO۲	-	-	ایران	-
۶	پیشرو	پودر و گاز	CO۲	-	-	ایران	-
۷	باران	پودر و گاز	-	-	-	ایران	-
۸	دژ	پودر و گاز	CO۲	-	-	ایران	-
۹	البرز پیشرو	-	-	فوم	-	ایران	-
لیست شرکت های بوستر پمپ آتش نشانی و الکتروموتورها و دیزل ژنراتور							
ردیف	نام شرکت	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه			
۱	فرجام صنعت ابتکار	بوستر پمپ دور ثابت و متغیر	ایران	-			
۲	پمپیران	بوستر پمپ دور ثابت و متغیر	ایران	استاندارد ایران			
۳	پمپ سازان تبراس	پکیج آتش نشانی	ایران	استاندارد ایران			
۴	موتوژن	الکتروموتورهای دور ۳۰۰۰	ایران	استاندارد ایران			
۵	الکتروژن	الکتروموتورهای دور ۳۰۰۰	ایران	استاندارد ایران			

کد مدرک: FOY۱۴۹



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۳ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co.

وندور لیست تجهیزات آتش نشانی

تاریخ:

۶	Volvo Penta	دیزل یمپ	Sweden	-
۷	Perkins	دیزل یمپ	UK	-
لیست شرکت های تجهیزات خط آب آتش نشانی شامل هیدرانت، جعبه ها و کوبلینگ ها و ولو ها				
ردیف	نام شرکت	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه
۱	سد آتش ایرانیان	جعبه های آب آتش نشانی	ایران	-
۲	آریا کوبلینگ	جعبه های آب آتش نشانی و کوبلینگ ها	ایران	-
۳	میراب	ولوهای صنعتی	ایران	استاندارد ایران
۴	فاراب	ولوهای صنعتی	ایران	استاندارد ایران
۵	وگ ایران	ولوهای صنعتی	ایران	استاندارد ایران
۶	آتشران	جعبه های آب آتش نشانی و کوبلینگ ها و هیدرانت	ایران	استاندارد ایران
۷	ایمن تیار	جعبه های آب آتش نشانی و کوبلینگ ها و هیدرانت	ایران	استاندارد ایران
لیست شرکت های تجهیزات F&G				
ردیف	نام شرکت	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه
۱	Scame	F&G Control system	Italy	-
۲	Crowcon	F&G System-Gas Detector	UK	-

توضیحات:

۱- طراحی و اجرای کلیه سیستم های اعلام حریق (متعارف و آدرس پذیر) و اطفاء حریق (آبی، گازی، دستی و اتوماتیک، رینگ آبی طبق کد و استاندارد های NFPA و دارای استاندارد های ذیل باشد: UL - FM - LPCB - VDS . کسب تاییدیه از کارفرما بابت طراحی انجام شده، قبل از شروع فرآیند اجرایی الزامی می باشد.

۲- سایر شرکت هایی که در لیست فوق ذکر نگردیده اند بایستی در لیست مورد تایید سازمان آتش نشانی (مطابق با به روزترین لیست سازمان) ، موجود بوده و دارای استانداردهای بین المللی VDS-UL-LPCB-FM-BS-NFPA باشند و پس از اخذ تاییدیه از کارفرما نسبت به تهیه و تامین تجهیزات و اقلام مورد نیاز اقدام گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۴ از ۲۶۸



وندور لیست تجهیزات باربرداری

تاریخ:

وندور لیست تجهیزات باربرداری

ردیف	نام تجهیز	مارک	کشور سازنده	ویژگی
۱	بلت یا تسمه باربرداری	yall	کشور چین	
		elephant	کشور کره	
		carlsth	کشور آلمان	
		vital	کشور ژاپن	
		Hyundai	کشور کره	
		bezabala	کشور اسپانیا	
		Hamilton	کشور آمریکا	
۲	سیم بکسل	-	-	تمام سایز ها بافت و پرس باشد.
				عرض چشمی سیم بکسل نصف طول چشمی سیم بکسل باشد.
				طول بافت به اندازه طول چشمی باشد.
				مغزی نوع سیم بکسل مطابق با جدول پیوست باشد.
				دارای بافت و پرس باشد.
۳	چهار وایر	-	-	هر دو چشمی دارای لاگ باشد.
				سایز سیم بکسل حداقل ۱۰ میلی متر باشد.
				مستر لینک یک تیکه باشد و وایر پنجم توسط شگل به مستر لینک متصل شود.
				مشخصات شگل شامل تناژ و شرکت سازنده و استاندارد حک شده باشد
				بین شگل تا آخرین رزوه بسته شود و فاقد لقی باشد.
				شگل فاقد دفرمگی و بازشدگی دهانه باشد.
۴	سیم بکسل لایف لاین	-	-	مطابق OSHA ۱۹۲۶.۱۰۴ لایف لاین باید به تکیه گاه و یا سازه ای متصل شود که توانایی تحمل ۵۴۰۰ پوند (حدود ۲۵۰۰ کیلوگرم) وزن را داشته باشد.
				لایف لاین در حالت عادی، باید از جنس سیم بکسل یا مغزی فولادی و حداقل سایز ۸ میلیمتر باشد.
				فاصله پایه های نگهدارنده و یا نقاط اتصال یک لایف لاین به تکیه گاه باید به حدی باشد که در صورت معلق شدن فرد، بیش از ۲۵٪ طول لایف لاین (در همان پارت) انحنای قوس نداشته باشد.
				شش برابر قطر سیم بکسل، فاصله بین کرپی ها است و باید دست کم دارای سه عدد کرپی باشد. مقدار سفت کردن آن ها باید طوری باشد که لهیدگی به اندازه یک سوم قطر باشد

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۵ از ۲۶۸

وندور لیست تجهیزات باربرداری

تاریخ:



حد مجاز بار برای تسمه دو لایه/دایره ای								
حالت تسمه	ساده تک رشته	گره متحرک	شیب و زاویه					
			0°-7°	7°-45°	45°-60°			
								
ضریب								
1,0								
0,8								
2,0								
1,4								
1,0								
حد مجاز بار	رنگ	عرض/mm	طول/متر	1000	800	2000	1400	1000
1T	بنفش	25	1-10	1000	800	2000	1400	1000
2T	سبز	50	2-10	2000	1600	4000	2800	2000
3T	زرد	75	2-10	3000	2400	6000	4200	3000
4T	طوسی	100	4-10	4000	3200	8000	4500	4000
5T	قرمز	125	4-10	5000	4000	10000	7000	500
6T	قهوه ای	150	4-10	6000	4800	12000	8400	6000
8T	آبی	200	5-10	8000	6400	16000	11200	8000
10T	نارنجی	250	5-10	10000	8000	20000	14000	10000

** روش دیگر برای تشخیص میزان تناژ هر بلت باربرداری خطوط دوخت طولی بر روی بلت می باشد

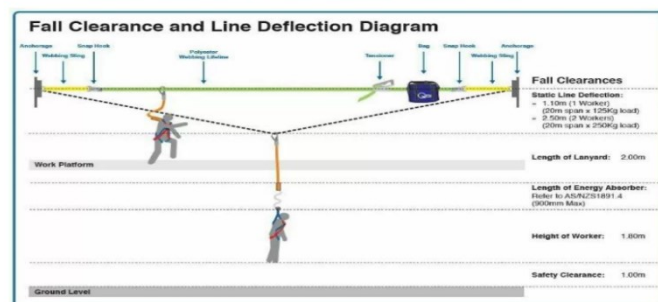


کد متحرک: FOY150

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

تاریخ:

وندور لیست تجهیزات باربرداری



نحوه اتصالات لایف لاین

بازرسی سیم بکسل (تایید/عدم تایید سیم بکسل)

ASME B3۰.۹ سیم بکسل

برای ساخت اسلینگ سیم بکسل از کاتالوگ های ارایه شده که

- توصیه میشود از تیمبل (اشکی) برای دوام حلقه ها استفاده شود

- حداقل طول بین پرس ها باید ۱۰ برابر قطر سیم بکسل باشد

موارد عدم تایید اسلینگ سیم بکسل:

- عدم وجود و یا کنده شدن مشخصات سیم بکسل (کارخانه سازنده ، ظرفیت مجاز حداقل در حالت عمودی ، قطر اسلینگ ، تعداد

در صورتی که بیش از یک لگ)

- ۱۰ عدد رشته شکسته به طور تصادفی در یک گام یا ۵ عدد رشته شکسته در یک استرنند در یک گام

- کاهش قطر اسمی بیش از ۵ درصد حالت اولیه



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۷ از ۲۶۸



وندور لیست تجهیزات باربرداری

تاریخ:

- هرگونه پیچیدگی، لهیدگی، قفس پرنده شدن، آسیب دمایی
- پرس های ترک خورده، دفرمه یا فرسودگی و خوردگی بکسل و اتصالات

بازرسی بِلِت (تایید/عدم تایید بِلِت)

ASME B3۰,۹: بِلِت

موارد عدم تایید بِلِت :

- عدم وجود و یا کنده شدن مشخصات بِلِت (کارخانه سازنده، شماره سریال یا کد سازنده، ظرفیت مجاز حداقل در یکی از حالت های باربندی، ماده سازنده بِلِت، تعداد لگ ها در صورتی که بیش از یک لگ)
- هرگونه آسیب دیدگی با اسید، ذوب شدگی، سوختگی
- سوراخ شدگی، پریدگی، پارگی، نخ زدگی، گره خوردگی
- دوخت پاره شده به خصوص در قسمت های چشمی
- ساییدگی، تغییر رنگ نسبت به حالت اولیه

بازرسی شگل (تایید/عدم تایید شگل)

ASME B3۰,۲۶: موارد عدم تایید شگل:

- عدم وجود و یا پاک شدگی مشخصات شگل (کارخانه سازنده، گرید، متریل ساخته شده یا ظرفیت مجاز) هم بدنه و هم پین هر دو باید دارای مشخصات باشند.
- آسیب گرمایی یا جوشکاری بر روی شگل
- هرگونه ترک، پیچیدگی، خوردگی، شکستگی، کندگی، کشیدگی، دفرمگی و
- سایش ۱۰ درصد از بدن هوک یا پین نسبت به حالت اولیه



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۸ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

و نندور لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

گروه	ردیف	شرح کالا	واحد	توضیحات
محافظ دست	۱	دستکش عایق برقی	جفت	Kavach KATO SECURA SALSURV Elsec DPL Regeltex Respirex سایز (۸،۹،۱۰) honeywell
	۲	دستکش ضد نفوذ	جفت	Uvex compact Tang Wang Midas گیلان ANSELL مدل Hycron-۷۷-۸۱ دستکش ضد مواد نفتی انسل چرم گارد دستکش انسل ۶۹۵ solvex Kosta تمام نیتربیلی Shunil تمام نیتربیلی -۸۰۵
محافظ دست	۳	دستکش مخصوص ریخته گری	جفت	دستکش نسوز کف دوپل میداس یا یخ نسوز OVER SAFETY HOBART ANSELL JLP-۵۰ MIDAS دستکش نسوز کف دوپل سای بلند پایش یا یخ نسوز دستکش نسوز کف دوپل permer یا یخ نسوز
	۴	دستکش پارزسی	جفت	Ansell sensilite ATG FOX STARK کلکان MATRX P GRIP ۹۹۱۰
محافظ دست	۵	دستکش ایمنی ضد برش	جفت	AnsellHyllex ۱۱-۴۲۵/Hyllex ۱۱-۶۵۱) PSE FOX مکسی Uvex بوفاو (B۱۱-۰۲ - B۱۱-۰۲) سنگما ۴۳۴، ۴۲۲، ۴۲۰ استاد کار گیلان سری ۳
	۶	دستکش ضد اسید		Ansell edge ۱۴-۶۶۲ تکشی بوفا Uvex MIDAS UNIVERSAL PRO MAX مافان ATG MaxiChem ۵۶۳۰ Matrix Pusha chem MaxiChem ant acid Ansell Solvex ۶۷۵



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۲۹ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

و نندور لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

Ansell Solvex ۶۹۵				
Honeywell ۲۰۵۶۸۵ WBOB UVEX CRYOGENIC GLOVES	جفت	دستکش عایق کار با مواد پروتزی	۷	محافظ دست
ATG استادکار ATOM FOX سایکسی uvex Ansell Perfmer	جفت	دستکش ضد آرمایش	۸	محافظ دست
چرم کف فولد سیبی برند پایش یا نخ نسوز UVEX ANSSELL OVERSAFETY MIDAS JLP-۰۰۵۰ HOBART چرم کف فولد سیبی برند perfmer یا نخ نسوز Sperian(Kevlar) Perfmer	جفت	دستکش عایق حرارت	۹	محافظ دست
برند سپاسی مدل کف فولد فرانسوی استادکار FOX PROMAX HOBART UVEX چرم کف فولد برند پایش برند مداسی perfmer	جفت	دستکش جوشکاری ساق بلند	۱۰	محافظ دست
Cana safe مدل (۲۰۲۶۰) spoggles UVEX PROTECTIVE SPECTACLES PARKSON PAN TAIWAN Cana safe (orilla / Spoggles)	عدد	عینک ضد گرد و غبار	۱۱	محافظ چشم و صورت
Riley Arezzo PAN TAIWAN PARKSON CANASAFE Riley Arezzo Vuetix عینک ایمنی نونانی مدل ATBM Uvex Carbonvision ۹۲۰۲۲۷۵ Uvex(sky guard safety spectacle)	عدد	کازل ایمنی ضد گرد و غبار	۲	محافظ چشم و صورت
Canasafe PARKSON Persian safety Uvex Matrix Hellberg	عدد	شیلد برشکاری	۳	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۰ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

برند Cana Safe یا هدگیر کد ۴۰۰۰۱ UVEX PARK SON IR۵	عدد	شیلد فیس مخصوص ریخته گری قابل اتصال به کلاه ایمنی	۴	محافظ چشم و صورت
یا هدگیر کد ۴۰۰۰۰ یا ۴۰۰۰۱ Canasafe PARKSON Persian safty Uvex Matrix Hellberg	عدد	شیلد محافظ سنگ زنی	۵	
Hatter man CANA SAFE PARKSON uvex J S N Fibermetal	عدد	فیس شیلد جوشکاری	۶	
Pan Taiwan PROTECTIVE SPECTACLES Cana safe Park son	عدد	عینک جوشکاری	۷	محافظ چشم و صورت
Persian safety Safety spectacles uvex Park son PAN TAIWAN Cana safe پارس ایلتک توتانی مدل ۱۱۹ (AT) (۷۲۰۰۰-۷۲۰۰۰-۵)	عدد	عینک تراشکاری	۸	
Canasafe ongard alutatch ۴۰۰۰، ۴۰۰۰۱، ۴۰۰۰۲	عدد	فیلتر و گیره اتصال شیلد فیس به کلاه ایمنی	۹	
Canasafe سری (Curv-IR۵) uvex PROTECTIVE SPECTACLES Canasafe سری IR۵ Reflect Canasafe سری ۲۰۱۸۶ Reflect IR۵	عدد	عینک ملخون فرمز مخصوص رویت مداب	۱۰	محافظ چشم و صورت
PRO Safety promax	عدد	گازل شیلد	۱۱	
hellberg secure ۲ honywell Buffalo uvex PELTOR ۲M OPTIME ۹۸ neckband ۲M H۲۰۰۰ j sp big Howard Leight LyN Howard viking ۷۲ Canasafe db dropxs ۱۰۱۶۲	عدد	ایرناک	۱	محافظ گوش
ELVEX HOWARD Canasafe uvex petZL Haru	جفت	ایرناک	۲	محافظ گوش



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۱ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

ویندوز لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

uvex msa J sp evolute steel pro Hatter Man	عدد	کلاه ایمنی کار در ارتفاع	۱	محافظ سر و گردن
Elsec MSA HARU Regeltex uvex Honeywell Kavach canasafe Respirex Dpl	عدد	کلاه ایمنی عایق برقی	۲	محافظ سر و گردن
Jackson HARU UVEX msa Centurion	عدد	کلاه ایمنی دیرسوز سفید رنگ	۳	محافظ سر و گردن
متناسب با نوع کلاه خریداری شده	عدد	چانه بند کلاه ایمنی	۴	محافظ سر و گردن
WOBBO	عدد	کلاه عایق پروتکلی	۵	محافظ سر و گردن
Canesafe Podex مدل sky۱ msa HARU Matrix Persian safety(Dwarfiv&X۹۰) Uvex ۲M	عدد	کلاه ایمنی معمولی	۶	محافظ سر و گردن
صد درصد کتان یا گرمای ۵۶۰	عدد	مقنعه نخی	۷	محافظ سر و گردن
درجه سائنی گراد - چرمی دکمه ای ۸۰۰ مقاوم به حرارت تا	عدد	مقنعه دیرسوز	۸	محافظ سر و گردن
Safety Jogger redwing COFRA Respirex WORKMASTER Horus Podex پوز مدل کوپر ساتر GARD آزک ایمن با (۲max) سالی بلند ایمن با جوگر دک ۴۰۵ ایمن با جوگر دک ۴۰۷ ایمن با جوگر دک ۴۰۹ (TDS) مدل افرا - مدل خا یجی مدل ۹۹۱supertm پاتن CAT پشتیبان کاهه بای آرا کلز - ایمن گارد سمدکلن - دسیر Pezoll horus	جفت	کفش ایمنی	۱	محافظ پا



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۲ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

و نود و نه لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

Work master COFRA ELECTRICAL Honey well Cofra rMax Redwing Respirex مدل هایپر TDS کلار کد ۹۹۹، پچی Hera)	جفت	کفش ایمنی عایق برقی ۲۸۰ ولت	۲	محافظ پا
کفش آتش کاری کلار Honey well Work master Horus COFRA پای آرا	جفت	کفش ایمنی عایق حرارت دارای زیره نسوز	۳	
TDS دارای لیدل ایمنی استیل - دیمپر	جفت	کفش ضد الکتریسیته ساکن	۴	
cofra Redwing Work master مدل هایپر TDS pezzol Honey well respirex Horus	جفت	کفش ایمنی عایق برقی فشار قوی ۱۸ کیلو ولت (عایق برقی ولتاژ تا ۱۸ کیلو ولت)	۵	
Honeywell COFRA redwing Work master wobo	جفت	چکمه کار با مواد پروتئینی	۶	محافظ پا
Honeywell ۲۰۵۸۴۸۵	جفت	چکمه ضد مواد پروتئینی (انترورژن مایع)	۷	
wobo Honeywell Redwing respirex horus Work master trucker safety jogger Panoply	جفت	چکمه ضد اسید	۸	
چرمی Work master respirex Horus redwing	جفت	گتر عایق حرارت دیرسوز	۹	
دو تیکه BTH میمن دوخت جنس ۱۰۰ درصد کتان یا ضخامت پارچه مناسب پس از تایید نمونه ارسالی mkf	دست	لباس نسوز (مداخل تا دمای ۸۰۰ درجه سانتی گراد از جنس کتان)	۱۰	محافظ بدن
چرمی BTH	۸۲۶	۲۰۰ ۰۰۸ ۰۰۰ ۰۰۰	۲	

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۳۳ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل کهر
GOLDENHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

کے متعلق: FO1221-01



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۴ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

۳	فیلتر کارتریج ماسک	عدد	DRAGER BLS ۳M MSA UVE X NORTH فیلتر مولتی گاز زنتونی
۴	ماسک فیلتر دار - کارتریج دار	عدد	Zero onnuriplan ONSM ۲۰۰۰ DRAGER BLS MSA UVEX Sperian NORTH ۵۵۰۰ NORTH ۷۷۰۰ P۱۰۰۰ ۳M ۷۵۰۲ - ۳M ۶۵۰۲ ۳M ۶۶۲۰۰ - ۳M ۶۰۰۶
۵	پد ضد گرد و غبار	جفت	متناسب با فیلتر خریداری شده
۶	حفاظت تنفسی	جفت	متناسب با فیلتر خریداری شده
۷	ماسک سوپاپ دار FFP۲ / FFP۳ و بزرگی / بهداشتی	عدد	Canasafe ۳max GSP Drager APOLLO Maxell ۳M Uvex ۳۳۲۰ J 5y ۳۳۳۱ SPC ۸۳۲۶ فلو پاک ترمه
۱	کپوش عایق بری ۴۰۰ ولت ای وی سی غیر قابل اشتعال	متر مربع	ارسال تاییدیه فزونی است.
۲	کمر بند ایمنی	عدد	PETZL HARU canasafe PROTECTOR Promax LA۱۱۰۴ H۴۵۷A ADELA هارنس آلبرز پوشش مدل AY۲۸ آلبرز AY۵۱X۱ دو لایه فلاب بزرگ همه دو لایه دارد هارنس فول پادی آلبرز پوشش مدل AY۲۲ دو لایه فلاب بزرگ
۳	زیر مانتوری	عدد	باری
۴	پشتی کمری	عدد	باری

توجه: قبل از خرید عمده، برای احراز اصالت کالا، اقدام به اخذ تاییدیه از واحد سلامت کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر گردد

تایید کننده: حسین ابراهیمی

همه کننده: شهریار منتظری



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۵ از ۲۶۸



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co.

لیست اقلام موثر بر HSE

تاریخ:

لیست اقلام موثر بر HSE در سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر

نوع تجهیز / متریال	گروه	اطلاع به HSE (اخذ مجوز ورود)	بازرسی قبل از ورود به سایت	دوره بازرسی پس از ورود به سایت	تیم بازرسی	نوع گزارش	نوع تگ	توضیحات
جرثقیل	ماشین آلات	بله	بله	ماهیهانه / هفتگی	شرکت های بازرسی جرثقیل / HSE	چک لیست / گزارش بازرسی	گواهی سلامت	
تجهیزات باربرداری	ماشین آلات	بله	بله	روزانه	پرسنل HSE	چک لیست / visual check	TAG- color code	تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی
ماشین آلات سنگین	ماشین آلات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE	چک لیست / visual check	کارت تردد	
ماشین آلات سبک	ماشین آلات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE	چک لیست / visual check	کارت تردد	این مورد سرویس های رفت و آمد را نیز شامل می شود
تابلوهای برق	تجهیزات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE / واحد برق	چک لیست / visual check	برچسب	
کپسول آتش نشانی	تجهیزات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE / پرسنل آتش نشانی	چک لیست / visual check	کارت شارژ	تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی
لوله داربست	تجهیزات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE	چک لیست / visual check	SCAF TAG	
متعلقات داربست (تخته، پست، مغزی)	تجهیزات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE	چک لیست / visual check	SCAF TAG	
کپسول های تحت فشار	تجهیزات	بله	بله	ماهیهانه	پرسنل HSE	visual check / فرم مجوز ورود اموال	برچسب بازرسی / سیستم رنگ بندی	
دستگاه خم و برش	تجهیزات	بله	بله	هفتگی	پرسنل HSE	visual check/ Report	برچسب بازرسی color code	

کد مدرک: FO۲۱۵۱



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۶ از ۲۶۸

		<u>لیست اقلام موثر بر HSE</u>			تاریخ:			
مواد آتش نشانی	تجهیزات	بله	بله	روزانه	پرسنل آتش / پرسنل آتش نشانی	فرم گزارش روزانه آتش نشانی	برچسب مشخصات فوم	تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی
وسایل حفاظت فردی	تجهیزات	بله	بله	روزانه	پرسنل HSE	گزارش در فرم TBM - فرم مجوز ورود اموال	آرم شرکت پیمانکار	تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی
تجهیزات کار در ارتفاع	تجهیزات	بله	بله	روزانه	پرسنل HSE	گزارش در فرم TBM - فرم مجوز ورود اموال	برچسب استاندارد سازنده	
مواد شیمیایی	مواد	بله	بله	ماهانه	پرسنل HSE	MSDS - چک لیست	MSDS	
مواد دارویی	مواد	بله	بله	هفتگی	پرسنل HSE	چک لیست دارو	برچسب تاریخ	
تجهیزات آتش نشانی	تجهیزات	بله	بله	ماهانه	پرسنل آتش / پرسنل آتش نشانی	چک لیست / visual check	برچسب بازرسی و مشخصات	تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی
تجهیزات پزشکی	ملزومات	بله	بله	ماهانه	پرسنل آتش / پرسنل اورژانس	چک لیست عملکرد اورژانس	برچسب کالبراسیون	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۷ از ۲۶۸

تعداد نفرات و تخصص های مرتبط برای HSE		پیمانکاران		تاریخ: ۱۴۰۲/۰۴/۱۳	
ردیف	عنوان فعالیت/خدمات	مشاغل کارگری و کارمندی	حداقل تعداد نیروی HSE لازم برای پیمانکار	تخصص نفرات HSE	
۱	خدمات باغبانی و فضای سبز	باغبان	- تا ۳۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۳۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (۲ روز در هفته) - از ۳۰ تا ۲۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف محیط زیست - گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های کشاورزی با ۴ سال سابقه مرتبط با HSE	
۲	خدمات نظافت عمومی و صنعتی	- نظافتچی - پیش خدمت	- تا ۱۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE نیز می باشد - از ۱۰ تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار (نفر مسئول HSE (تمام وقت) - از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۲ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های مختلف ایمنی صنعتی	
۳	خدمات ایاب وذهاب (تاکسیرانی ،سرویس و...)	- راننده وسائط نقلیه سبک - خدمات اعزام خودرو - خدمات تاکسیرانی و مسافرت - خدمات رانندگی وسائط نقلیه ویژه - خدمات حمل و نقل وسرویس کاری ماشین آلات سبک وسنگین	- تا ۲۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۲۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار نفر مسئول HSE (تمام وقت) - از ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۳ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های مختلف ایمنی - گرایش های مختلف مکانیک با ۴ سال سابقه مرتبط با HSE	
۴	پیمان غذایی	- آشپز - مامور پذیرایی - پیش خدمت رستوران - پخش کننده غذا	- تا ۵ نفر نیروی پیمانکار، نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۵ تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار (نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های مختلف علوم تغذیه با ۴ سال سابقه	
۵	خدمات حراست و نگهبانی	- نگهبان - نگهبان و راهنما اداره مرکزی - نگهبان درب ورودی ،ساختمان های عملیاتی وحفاظت فیزیکی	- تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (۳ روز در هفته) - از ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	تمامی رشته های مرتبط با HSE (ترجیحا گرایش های مختلف بهداشت)	

کد مدرک: FO۱۹۶۲-۰۰



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۸ از ۲۶۸

۶	خدمات راهبری تاسیسات و سیستم های گرمایشی و سرمایشی، تهویه و خدمات تعمیراتی عمومی	-برق کار -مراقب دستگاه آب و برق و بخار -مراقب اتاق کنترل آب و برق و بخار -مکانیک سوله -مکانیک برق -مکانیک ابزار دقیق -مکانیک دستگاههای تهویه و خنک کننده -مکانیک تاسیسات -تکنسین دستگاه های تهویه	-تا ۵ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد -از ۵ تا ۳۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت) -از ۳۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۴ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	-گرایش های مختلف ایمنی -رشته های بهداشت حرفه ای/صنعتی -گرایش های مکانیک، برق، تاسیسات، الکترونیک، عمران با ۵ سال سابقه کار مرتبط
۷	خدمات آتش نشانی و اورژانس	-آتش نشان -خدمات ایمنی و آتش نشانی -خدمات آتش نشانی و رانندگی -خدمات ایمنی و آموزشی -خدمات درمانی	-تا ۱۰ نفر نیروی پیمانکار، یک نفر آنها مسئول HSE نیز می باشد -از ۱۰ تا ۵۰ نفر ۱ نفر مسئول HSE (۳ روز در هفته) -از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	-گرایش های مختلف ایمنی، آتش نشانی -رشته های بهداشت حرفه ای/صنعتی -گرایش های مختلف مکانیک، برق، شیمی و صنایع با ۵ سال سابقه مرتبط
۸	خدمات فلزکاری، تراشکاری، جوشکاری، مکانیک عمومی و...	-تراشکار -فلزکار -آهنگر -لجیم کار -جوشکار -مکانیک و...	-تا ۵ نفر نیروی پیمانکار، نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد -از ۵ تا ۲۵ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت) -از ۲۵ تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار ۴ نفر مسئول HSE (تمام وقت) -از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۳ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	-گرایش های مختلف ایمنی -رشته های بهداشت حرفه ای/صنعتی -گرایش های مکانیک، تاسیسات با ۵ سال سابقه مرتبط
۹	خدمات بهره برداری/نوبت کاری	نوبت کار مشاغل مختلف	-تا ۵ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد. -از ۵ تا ۷۰ نفر نیروی پیمانکار (نفر مسئول HSE (تمام وقت در هر شیفت)	

تذکر ۱: حداقل تحصیلات مورد نیاز فوق دیپلم می باشد.

تذکر ۲: در صورتی که تعداد نفرات نیروهای پیمانکار در حدی است که نماینده پیمانکار مسئولیت HSE را به عهده می گیرد نماینده پیمانکار موظف است موارد مطروحه در دستورالعمل HSE پیمانکاران را کاملاً رعایت نموده و مطابق مستندات دفترچه عمل نمایند. همچنین نماینده HSE کارفرما موظف است در زمان های مختلف از نحوه عملکرد پیمانکاران در مورد مسائل HSE بازرسی به عمل آورد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۳۹ از ۲۶۸

پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تاریخ قرارداد: ۱۴۰۴/.../...



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۴۰ از ۲۶۸

شرح کار تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولادسازی:

دستگاه های ارائه شده جهت استفاده در آزمایشگاه فولادسازی شامل آزمایشگاه های ذوب ، نورد، متالوگرافی، آب و روغن و سالن های آماده سازی نمونه تهیه می گردند.

در خصوص تامین تجهیزات آزمایشگاه فولاد سازی موارد زیر بصورت الزام مورد تاکید قرار می گیرد:

۱) برند و مدل دستگاه ها مطابق برند و مدل ارائه شده در فهرست تجهیزات و شرح فنی ارائه شده از سوی واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت باشد.

۲) با توجه به تعدد و تنوع تجهیزات و لزوم تهیه تجهیزات از برندهای داخلی و خارجی زمان تحویل تجهیزات بسته به نوع تجهیز برای تجهیزات داخلی حداکثر شش ماه و برای تجهیزات خارجی حد اکثر ده ماه پس از ابلاغ قرارداد می باشد .

۳) محل تحویل دستگاه ها سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.

۴) تمامی تجهیزات می بایستی دارای دوره گارانتی دو ساله پس از راه اندازی و تحویل دستگاه به واحد آزمایشگاه و دوره خدمات ۱۰ ساله باشند.

ارائه خدمات پس از فروش اعم از خدمات فنی ، تعمیرات و تامین قطعات... باید توسط تامین کننده (با ارائه مستندات لازم در خصوص اثبات توانایی) یا توسط نمایندگی رسمی تجهیز (با ارائه مستندات لازم دال بر داشتن نمایندگی رسمی از سازنده تجهیز) و یا توسط سازنده تجهیز و با تایید کارفرما، تضمین گردد.

۵) مسئولیت نصب ، راه اندازی و آموزش های داخلی و خارجی لازم (با تایید دستگاه نظارت) تمامی دستگاه ها برعهده تامین کننده می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۴۱ از ۲۶۸

فهرست شرح فنی تجهیزات مورد نیاز

ردیف	تجهیز	برند
۱	دستگاه تست کشش	walter & bai//GALDABINI
۲	دستگاه تست استحکام و ضربه	walter & bai//GALDABINI
۳	دستگاه تست DWTT	IMATEK DWT۴۰-۴۰ // Zwick Roell



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست **DWTT**)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۴۲ از ۲۶۸

*Walter+Bai Electromechanical Universal
Testing Machine with double testing rooms type
LFM-600-200 kN*

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۴۳ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
		<i>General Information</i> General statements: All quoted equipment complied with the new machinery directive 2006/42/EG. Clarifications to 2006/42/EG if the testing machine is supplied without protection device: • The operator of the delivered testing machine agrees that during operation no danger occurs from his probes. • Danger of his probes can be (non-exhaustive enumeration): flying away, jumping out or falling down of probes or parts of it as well as quality and kind of stressing of the probes. • Excluded liability if operator integrates his own tools and fixtures and changes parts on testing machine without consultation (with written approval) of the manufacturer.	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۴۴ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
48-6866-000 	1	Electromechanical Universal Testing Machine LFM-600 in rigid 6-column-construction with high stiffness and precision aligned for virtually any static (monotonic) test including tension-, compression- or bending tests on different specimens and materials. The LFM series is modular constructed and can be configured with a variety of grips and fixtures, extensometers, different software packages and other accessories to suite your specific testing needs. Compression platens or bending/folding devices may be fixed directly onto wedge grips. Accuracy according to ISO 7500-1 etc. class 0.5 with high resolution and synchronized measurement of all channels. Features: • One test area with ergonomically working height • Rigid 6-column machine frame with high stiffness providing superior axial and lateral stiffness and guarantees robust, durable and long-term operation • High machine stiffness and appropriate machine mass reduces shock at sample failure and provides smooth breaking • Two precise, backlash-free ball screw assembly provides high load capacity, high positioning accuracy and repeatability • Controlled by a brush-less high responsive, maintenance-free AC servomotor to drive the mobile traverse (crosshead) providing faster starts and stops, best control, and highest accuracy at extremely low noise level • AC servomotor provides continuous high test speed up to nominal force for continuously operation • Additional four guiding columns for increased lateral stiffness • Spindles (ball-screws) with flange double-nut, sealed and greased for long maintenance intervals • Spindle, flange double-nut and ball-screw shaft grinded pairwise for reduced pitch error • On-point, in-service lubrication • Spindle protection over full travel through oil- and moisture-resistant, sealed bellows made from polyester fabric, coated with polyurethane inside and out • Precision strain gauge load cell mounted on (moveable) crosshead • Optionally available alignment fixture mounted between crosshead and load cell with related alignment verification equipment • Digital movable crosshead encoder for high resolution, high accurate crosshead measurement and closed loop control • Standardizes mounting to mount grips • Adjustable stops in both, up and down directions for the best protection of operator, test sample and machine	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۴۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
		- End-stops for maximum travel protection - Electrical cabinet with complete power supply and control module, relays etc. mounted on rear side of machine's base - Durable structured coating (paint) - Use of high quality components and assemblies of reputable companies - Eye bolts for lifting the machine - Adjustable machine feet to level the testing machine - The machine is free-standing on shock absorbers, requiring no special foundations - Ergonomic working height - High efficiency helical-bevel gearbox (not a worm-type gearbox) provides with a high degree of efficiency of over 96% in both torque directions and at all input speeds. With performance designed to last – high-endurance gearing enables high-torque and wear-free operation, as well a long maintenance-free service life with reduced backlash. - Noise level of testing machine is less than 70 dBA. Technical data: - Static test load max. (FN) ± 600 kN - Test speed max. (VN) 0.0005 – 500 mm/min - Accuracy according to ISO 7500-1, ASTM E4 - from 1 to 100% Cl. 0.5 - from 0.5 to 1% Cl. 1 - Force measuring resolution $\pm 8'338'600$ points - Crosshead measuring system $\pm 8'338'600$ points - Crosshead speed accuracy better 0.01% of VN - Height of test area 1810 mm - Test area width 810 mm - Working height (lower platen) 955 mm - Frame stiffness at 500 mm 1475 kN/mm - Power requirements 3x 400V, 50 Hz, 8.8 kW - Colours RAL 7015, RAL 7035 - Dimensions WxDxH 1520 x 928 x 3147 mm - Weight 3615 kg - Scope 1 pc.	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

صفحه ۱۴۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
		Lateral Extension for additional working rooms: Side Test-Area Extension Machines with side test-area(s) features a 2nd area which is located on the left (optional available on the right side) of the frame. A key advantage to have the additional test area on the side it, that this solution offers an ergonomically work height and good access to all test areas. The side test-area design is available for all our electromechanical testing machines series. The capacity of the side test area(s) can be selected according to your requirements and accessories. Key Advantages of Additional Test Areas • Increase our productivity as reconfiguration time is minimized or eliminated. • Extends your application range across the spectrum. • An additional test area will reduce the need of changing of heavy grips & fixtures reducing your setup time and makes operation safer and easier. • Your test accuracy and flexibility will increase as you can individually select for each test area the suitable load cell capacity, suitable clamps and accessories for suitable for your different materials or environmental conditions. • Using the optimal force transducer capacity assures you have the highest possible output signal from your transducer. • Maintaining the set alignment minimizing the bending strains that can invalidate your test results. • Reduce the space required in your laboratory compared with two independent machines. • Reduces your investment compared with two independent machines. • Reduces your maintenance costs, calibration expenses and IT costs.	
	1	Single lateral extension to model LFM 600 / 200 Extension of the base and crosshead to create two testing rooms: • Load capacity up to 600 kN in the central testing room • Load capacity up to 200 kN in the lateral testing room NOTE: optionally, the automatic extensometer can be used in both testing rooms with a special sliding arrangement (optional item). Overall dimensions WxDxH 1620 x 740 x 3289 mm Working height 775 mm Testing room height 1810 + (142) mm Extension of lateral size app. 240 mm	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

Item	Qty	Description	
30-1153c-000 	1	Fatigue Rated Compression / Tension Load Cell 600 kN in low-profile and low-mass design with precision base for accurate force measurement and control of static and dynamic forces. Features: • High suppression of disturbing components (bending moments, torque, lateral forces) • Rotational-symmetric design of the FE-optimised sensor element • Low-profile, robust construction • High natural frequency • Fatigue proof • Excellent long term stability • Insensitive against parasitic forces and moments • Very high-cycle fatigue resistant up to 80 % of nominal load Technical data: • Nominal force 600 kN • Accuracy class 0.02 • Repeatability 0.003% • Linear error 0.02% • Hysteresis 0.02% • Temperature effect on zero 0.02% /FS/10K • Nominal rated sensitivity 2 mV/V • Operating temperature range -40° to +120°C • Max. operating force 150% • Breaking force 300% • Dimensions WxDxH 340 x 312 x 90 mm • Weight 31 kg • Scope 1 pc. <u>Note:</u> Including cable, connector and suitable adapter (for main transducer).	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۴۸ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
30-5531-000 	1	High Precision Tension / Compression Load Cell 200 kN in low-profile and low-mass design with precision base for accurate force measurement and control of static forces. Features: • Temperature compensated strain gages • High performance • High output value • Eccentric load is compensated • Very low temperature effect on output • Low deflection • Shunt calibration • Barometric compensation • Tension and compression • Compact size Technical data: • Nominal force $\pm 200 \text{ kN}$ • Nonlinearity $\pm 0.04\% \text{ FS}$ • Hysteresis $\pm 0.05\% \text{ FS}$ • Non-repeatability $\pm 0.01\%$ • Creep in 20 min $\pm 0.025\%$ • Temperature effect on zero $\pm 0.0015\% \text{ RO}$ • Rated output 4 mV/V • Max. operating force $\pm 150\%$ • Material alloy steel • Natural frequency $6.5, 7.0 \text{ kHz}$ • Cable length 3 m • Operating temperature range $-55^\circ \text{ to } +90^\circ \text{C}$ • Dimensions $\varnothing \times H$ $154 \times 89 \text{ mm}$ • Weight 4.3 kg • Scope 1 pc. <u>Note:</u> Including cable, connector and suitable adapter (for main transducer).	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
 قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
 دستگاه تست (DWTT)

صفحه ۱۴۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
 مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
81-0001-002 	1	Ultra-High-Speed High Resolution Digital Materials Testing Controller PCS8000 (V4) for static and dynamic material testing in closed loop load-, displacement-, deformation or external mode. The PCS system can be extended to accommodate multiple-channels of control, in connection with the free programmable software-package DION7. Real-time, multitasking control system with high resolution and high control and data acquisition rate with synchronization of all channels. This modular and versatile fully digital controller represents the latest generation of ultra-high-speed and high-resolution controller for the full spectrum of applications ranging from materials and component tests to complex multi-axis (multi-channel) simulation. The unit can control everything from monotonic electromechanical testing machines to electrodynamic or servohydraulic systems, single channel actuators to multi-channel test stands. This controller is the 4th generation of the multi-channel PCS digital controller family with consequent enhancement and continuous implementation of customers inputs and feedbacks and hundredfold successfully installations across the globe. As control channels, additionally to physical channels, there are available as well as virtual (calculated) channels that might open many new opportunities in testing applications. The versatile concept of the PCS8000 unit is based on latest technology and supports applications with virtually no limits. The PCS8000 is highly modular and allows an easy extension of control channels or stacking several PCS8000 units in a multi-channel control system. The controllers are reliably built and equally dedicated for severe conditions and industrial operation, are as well flexible, feature-rich, and simple to use. This controller is the foundation of a powerful and scalable testing environment of any laboratories. The PCS system can be extended to accommodate multiple-channels of control, in connection with the free programmable software-package DION7. Features: • Adaptive peak control • Adaptive algorithmic control and PID, PIDT, PIDM parameter modification and compensation of sample stiffness gradient • Interaction of a second control loop (like deformation control in correlation of target setting of force) • All installed sensors are available as measuring and/or control channel. • Stable data acquisition rate of 20 kHz overall channels • Resolution of 24 Bit overall channel • Programmable sequencer (almost unlimited possibilities in using loops, determined and absolute ramifications, triggers, variables, etc.)	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

صفحه ۱۵۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description
		- All data channels are available for calculations. - Synchronization with more digital controllers for multi-channel applications, programming in XML, graphic programming via DION software, post-testing procedures over Wave data, etc. - Display of operating status for hardware on the controller front panel, self-test modus, system monitoring, as well control loop - Ethernet plug with self-monitoring LED for high-speed link and emergency stop circuit, valid signal for high-speed link, Display during communication. - Control signal exit for servovalves or servodrives with 24V (2.5A) for servovalves with integrated driver electronic. Adjustable (20 mA to 300 mA) current driver, as well $\pm 10V$ signal. - Transducer coding (SGS) with automatic recognitions of transducer and calibration. - Control modes any connected input (load, stroke, strain, etc., or calculated variables with dumpless transfer). - Conditioners up to 12 extendable, including two integrated channels on board (SSI/LVDT and strain gauge signals), selectable according to sensors A/D inputs and D/A outputs. - The electronics of digital controller possesses galvanic isolation from ground. Likewise, the high-speed link is isolated. Based on this design, these digital controllers are also isolated in a multi-channel system. The advantage is a very high reliability even of fluent ground current or potential differences. Programmable limit values for each sensor and sample protection are available. - Linear correction or polynomial of 3rd to 10th order with separate polynomial for positive and negative measuring values are available. - Highly modular with the possibility of extension up to 10 units of PCS8000 controller in one system. - Onboard amplifier cards for one main load channel (strain gauge signal) and one stroke channel (digital signal) integrated in each unit. - Control modes of any connected input load, stroke, strain, etc. or calculated. - Selectable filter on each channel. - RS485 interface to environmental chambers, furnaces, and other devices. The interface allows the reading up to 10 temperatures simultaneously for data acquisition.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۵۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
		Technical data: - Control channels 1 (extendable) - Number of extendable channels 12 - Number of virtual channels max. 32 - Number of digital output / inputs 12 / 12 - Close loop control rate max. 20 kHz - Data transfer max. 20 kHz - Internal data sampling rate max. 2 MHz - Data acquisition / signal conditioners 24 bit - Linearity error 0.001% - Measurement bandwidth without filter 3 MHz - Control processor GP 64 bit - Controller version 4 - Serial connections RS232 and RS422/485 - Interfaces to PC Ethernet 10/100 Mbit - Electric power 90-260V, 47-63Hz, 2A - Dimensions WxDxH 430 x 320 x 88 mm - Weight 10.9 kg - Scope 1 pc. Note: Set of cables of max. 5 meters length to the employed sensors or according to the layout drawing, are included into a standard delivery of PCS-control system with testing machine. Scope of supply consists of: - PCS8000 digital controller - Per each digital controller: - Two (2) On-Board measuring amplifier one (1) for Strain Gage signals (for example force or torque) and one (1) for LVDT or Digital signal (for example piston/spindle strokes/displacement or rotational angle transducer, encoder etc). 12 digital outputs 8 digital inputs RS-485 interface to environmental chambers, furnaces and other devices. The interface allows to read up to 10 temperatures for data acquisition through PCS8000 / DION7. Remark: PCS8000/ DION7 allows to temperature acquisition as well as control of environmental chambers, furnaces and other devices by sending set-values as temperature(s), heating speed etc. Programmable in DION7FPI, DION7STAT, DION7LOW etc	Included 1x for force and 1x for spindle stroke

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۵۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
81-0009-000 	1	Handset The PCS8000 Handset is a multifunctional remote-control handset with touchscreen (5.7") that provides another interface (in addition to the Dion7 software) where you can control the testing machine. The Remote-Control Handset with LCD Touchscreen offers convenient Test Set-up and Operation of the Testing Machine and its accessories Some Handset functions are: • Touchscreen size 5.7" • Digital Display of Force / Displacement / Deformation (if extensometer is connected) or other channels • Zeroing of all channels • Move the piston or crosshead up and down with different selectable speeds. The fine job lets you set an accurate zero extension point or set a precise grip position for loading specimens. • Crosshead Unclamping and Positioning (rise or lower) • Opening and closing of pneumatic, motorized or hydraulic grips • Emergency Button • Start / Stop the test • Key-Switch to activate the setting mode according to the new CE Machine directive for testing machines or actuators without safety guard.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۵۳ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
 81-0020-000	1	UNI Data Acquisition Module Sensor Conditioning Module for Strain-Gage Transducers for PCS8000 digital controller. Universal module is dedicated for both DC and strain gauge inputs, and can be employed for analogue input signal from strain gauge based sensors, load cells, as well as for analogue input signal of $\pm 10V$ of direct current, used for extensometers, displacement transducers and all other devices that work with 10V. Technical data - Resolution 24 Bit - Non-linearity 0.001% - Sample rate 8.1/10.4/12.4/14.4 kHz - Differential DC input not galvanically isolated - Input ranges (DC) $\pm 10, 5, 2.5, 1.25 V$ - Input ranges (DMS) $\pm 0.5, 1, 2, 4, 8 mV/V$ - Input voltage max. (DC) $\pm 11 V$ - Input voltage max. (DMS) $\pm 104 mV/V$ - Common mode range $\pm 10 V$ - Connector 15 pins	Included (1 x for additional load cell)
 81-0006-000	3	System Plug with EEPROM for analogue VDC, Strain-Gauge, LVDT or digital signal System plug PCS8000.SENS for connecting sensors and measuring signals to the amplifier cards PCS8000.DC, PCS8000.DMS, PCS8000.LVDT und PCS8000.ENCOD. The system plug features an integrated memory (16kBitEEPROM), what allows to store all necessary data as calibrations data of connected sensor. Once a sensor is configured and calibrated, it can be used on each controller PCS-8000 without any kind of additional settings. Technical data - Connector D-Sub 15-pin - Memory EEPROM 16 kBit - Size of optional available resistance Minimelf MM0204	Included (2 x for load cells and 1x for displacement sensor)

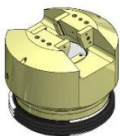
مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۵۴ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
22-5330-000 	1	Set of Dynamic Rated Hydraulic Non-Shift Wedge Grips WGR-630-H The hydraulic wedge grips are general-purpose wedge grips for static, pseudo-static and dynamic (through-zero) testing which provides excellent sample grip on a variety of materials. The open-front construction affords the quick and easy insert of a specimen. This enables to reduce time for sample mounting and alignment, and thus to perform more tests. WGR series allows likewise the proper clamping of short specimens. The wedge inserts remain stationary on the same vertical position when applying initial gripping force to sample while the body of the grip is moving. This feature minimises the preload applied to the sample by the grips and avoids a compressive force being applied prior to testing. Features: • Side-loading hydraulic wedge grips • Precisely aligned • Open-front construction with symmetrical housing design for easy change of inserts, front loading of specimens, preventing ingress of scale and dust etc. • Suitable also for short specimens • Including adjustable centring plate for flat specimens • Including grip control system mounted direct on the machine. • The system allows an independent control of the grips (independently upper and lower grip) • The desired clamping force can be easily pre-selected and is measured and displayed on a digital readout • Including connecting adapter to the existing machine. Technical data: • Static load max. ± 630 kN • Dynamic rating (through zero) max. ± 500 kN • Clamping force range 0 – 819 kN • Sample diameter max. 63 mm • Flat sample thickness max. 60 mm • Clamping area WxH 100 x 90 mm • Temperature range -40° to $+180^{\circ}\text{C}$ • Dimensions $\varnothing \times H$ 405 x 355 mm • Weight each 227 kg • Scope 2 pcs. <u>Note:</u> Hydraulic grip supply system is not included and should be ordered depending on the type of testing machine.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۵۵ از ۲۶۸

Item	Qty	Description																	
26-3579-00x	1	Integrated Hydraulic Grip Supply System for WGR--630/ SPG-600-H hydraulic grips. This grip supply unit incorporates an integrated high pressure hydraulic power pack so that the unit works without intensifier to supply a uniform and consistent clamping pressure to grips that in turn provides uniform clamping forces to a test specimen. The integrated compact hydraulic supply system includes several hydraulic components like pressure-limiting valve, functional valves like pressure, directional seated valves, which are mounted in the hydraulic power pack of a testing machine. The power supply includes also oil-filter, oil-filler, oil-level gauge and is integrated in the console. The directional seated valves are cone valves which are tightly sealed without leakage in the closed. Features: • Oil level gauge is integrated • Digital oil pressure manometer on front panel • Electrical operated directional control valves, operated by the handset for independent opening and closing of the upper and lower grips; • Oil filter; • Oil filtration 10 micron; • Meets CE requirements.	Included																
22-1296-000	1	Set of Jaws for Flat Specimens 0 – 21 mm for WGR-630-H grips. <table><tr><td>• Clamping range flat specimens</td><td>0 – 21 mm</td></tr><tr><td>• Clamping area WxH</td><td>100 x 90 mm</td></tr><tr><td>• Force max.</td><td>630 kN</td></tr><tr><td>• Serration</td><td>pyramidal</td></tr><tr><td>• Hardness</td><td>60-62 HRc</td></tr><tr><td>• Dimensions WxDxH</td><td>100 x 68 x 90 mm</td></tr><tr><td>• Weight each</td><td>3.7 kg</td></tr><tr><td>Scope</td><td>4 pcs.</td></tr></table>	• Clamping range flat specimens	0 – 21 mm	• Clamping area WxH	100 x 90 mm	• Force max.	630 kN	• Serration	pyramidal	• Hardness	60-62 HRc	• Dimensions WxDxH	100 x 68 x 90 mm	• Weight each	3.7 kg	Scope	4 pcs.	Included
• Clamping range flat specimens	0 – 21 mm																		
• Clamping area WxH	100 x 90 mm																		
• Force max.	630 kN																		
• Serration	pyramidal																		
• Hardness	60-62 HRc																		
• Dimensions WxDxH	100 x 68 x 90 mm																		
• Weight each	3.7 kg																		
Scope	4 pcs.																		

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۵۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
43-3284-000 	1	Set of Mechanical Wedge Grips Type 109-250 Open-front wedge grips for employing inserts for round and flat specimens. This wedge grips series provides quick operation for rapid and productive tests, combined with simple and quick exchange of inserts. The opening and closing of the 109 series grips is made through manually operated crank on the front side of the grip. Technical data: • Test load max. 250 kN • Specimen thickness max. 50 mm flat • Specimen diameter max. 50 mm • Sample width max. 50 mm • Length of inserts 110 mm • Adaptation Af 60/30 mm • Temperature range 0° to +70°C • Dimensions WxDxH 246 x 246 x 256 mm • Weight each 70 kg • Scope 2 pcs.	Included
22-5448-000	1	Set of jaws for flat specimens 0 – 30 mm	Included
Art-wb	1	Extension rod bar, to fix the grips type 109 on the lateral testing room at the same height of the grips WGR-1000 of the main testing room	Included
10-4521-000	1	3-Point Bending Device BT-250 consists of lower bending beam for introducing upper anvils and support adapters of corresponding type. The bending radii are set either by means of rollers of various diameters or by supports with different milled radii. • Test force max. 250 kN • Specimen width 0 – 100 mm • Distance between supports 20 – 250 mm • Adaptation Af 60/30 mm • Material steel • Dimensions WxDxH 300 x 100 x 186 mm • Weight 18 kg • Scope 1 pc. Note: The rollers, anvils and supports are not included in the scope.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۵۷ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
30-4080-000 	1	NON-CONTACT EXTENSOMETER High Accuracy Video Extensometer Type VEX-ONE-1M9 is a new version of video extensometer based on the latest digital image correlation technology with state-of-art implementations and in new ergonomic execution. The unit is designed for measurement of various strain types, and combines high-precision measurement algorithm together with user-friendly graphic interface that does not scatter user attention, and facilitates a focus on the mechanical experiment during tensile, compression, bending, shear, torsion and fatigue tests, in static and dynamic modes. Deformation measurement on samples during materials testing with the use of video extensometer allows the application of multiple virtual probes on markers and advanced image features to be tracked, including the natural pattern of the sample surfaces. The measurement and subsequent strain computation are performed in real-time, and the computed values are transferred to a control unit of testing system either via digital or analogue outputs. Features: • Contactless and wear-free strain measurements • Simultaneous determination of longitudinal and transversal strain (optional) • Very high measuring accuracy • The digital strain data are transferred in real time to testing machine • Selectable single or multiple gauge lengths • Axial and optionally radial neck detection • Unique torsion testing (optional) • Integrated monochromatic light with auto-switching function - single wavelength hitting the peak of quantum efficiency of the camera chip • One calibration grid for 50, 100, or 200 mm field of view • Including data cable and power cables, and power supply • Including axial software module Axial software module: • User friendly graphic interface • Admin and operator use modes • Wide range of digital outputs and protocols • Advantech DAQ systems support • Dongle key software protection • Easily upgradeable system • Point probe • Line probe	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۵۸ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
		• Extreme line probe - axial neck detection probe, also for simultaneous measurement of A5 and A10, possibility to average multiple LO during the elastic phase to obtain smooth E modulus reading • Precise software definition of gauge length • LiteView or simplified graphical user interface for operators - for routine measurement methods are opened as "read only" • Password secured admin mode - for calibration and methods creation and adjustment • Simplified calibration process - the calibration and lens distortion correction are done within one process • Wizard based calibration and method creation. Wizard helps the guide the user throughout the process. • Merged mode through extension of field of view by using multiple cameras (up to 3 units) - several cameras are stitched into one extended field of view • Multi camera mode, i.e. use of multiple mono cameras - separate mono cameras, e.g. measurement from two sides of the specimen • Automatic coordinate system definition based on grids • Perspective correction allows the measurement under angle - camera does not have to be absolutely perpendicular to the measurement plane. • Coordinate system offset, based on specimen thickness or diameter - automatically calculated • Correction of camera lens distortion • ROI/AOI - High FPS at smaller width • Image viewing functions, i.e. zoom, over/under exposed indication, rotation • Scale compensation factor - possibility of correcting the calibration based on known strain or displacement - extensometer calibration • One slot for recording - possibility of recording one test with purpose to adjust method parameters • Output to digital RS232 or TCP/IP and optionally to analogue using a D/A converter • API functions for remoter control through RS232 and TCP/IP • Unlimited virtual measurement tools - limited only by PC performance • CPU usage selection - possibility of determining the number of CPU cores dedicated for measurement software	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۵۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
		Technical data: • Classification ISO 9513/ASTM E83 Class 0.5 / B-1 • Measuring accuracy for strain according to ISO 9513 < 0.002% • Resolution 0.5 to 1 μm • Dynamic measurement max. 5 – 7 Hz • Measuring rate > 30 Hz • Number of cameras 1 (2D representation) • Camera resolution 9 MPx • Lens focal length 25 mm • Standard working distance (Class 0.5) 420 mm • Field of view WxH 125 x 240 mm (Cl. 0.5) • Field of view WxH 250 x 480 mm (Cl. 1) • LED light orange • Electrical power 24V DC, 1 A, 24 W • Operating temperature 10° to 40°C • Operating humidity 30% to 70% • Dimensions WxDxH 186 x 80 x 220 mm • Weight 1.4 kg • Scope 1 pc. Note: The videoextensometer is delivered without calibration certificate. A videoextensometer requires a separate PC and a monitor, which should be ordered, i.e. additionally to that of testing machine.	
ART-WB	1	Attachment Kit for Multiple Testing Rooms for VEX-ONE / HT-VEX type video extensometer, and its stable positioning on testing machine. The installation allows the swivel of extensometer out of the testing space and also the adjustment of extensometer position in all three dimensions, also the translation of the extensometer from one test space to another (designed for machines with several testing rooms). • Scope 1 pc.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

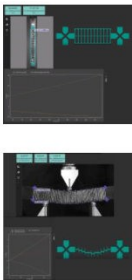


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۶۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
49-3023-000 	1	Transversal and Bending Strain Software Module for VEX-ONE / HT-VEX type video extensometer. The transversal strain software module allows the measurement of transversal deformation in real time. Besides the elementary measurement probes such as point or line, the transversal strain module includes a Trans Line with edge detection feature that divides a free length (or gauge length) of the specimen into specified number of cross sections and detects the area of necking. This gives an advantage over mechanical clip-on transversal devices as the measurement is conducted in multiple positions along the specimen and only the highest negative strain is recorded as the outcome. This module comprises also a Bend Line - a measurement probe designed for 3 and 4 point bending testing. This probe has measurement point along the main line to track the specimen during the deformation.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

صفحه ۱۶۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
81-0020-000 	2	OPTIONAL AUTOMATIC CONTACT EXTENSOMETERS UNI Data Acquisition Module Sensor Conditioning Module for Strain-Gage Transducers for PCS8000 digital controller. Universal module is dedicated for both DC and strain gauge inputs, and can be employed for analogue input signal from strain gauge based sensors, load cells, as well as for analogue input signal of $\pm 10V$ of direct current, used for extensometers, displacement transducers and all other devices that work with 10V. Technical data - Resolution 24 Bit - Non-linearity 0.001% - Sample rate 8.1/10.4/12.4/14.4 kHz - Differential DC input not galvanically isolated - Input ranges (DC) $\pm 10, 5, 2.5, 1.25 V$ - Input ranges (DMS) $\pm 0.5, 1, 2, 4, 8 mV/V$ - Input voltage max. (DC) $\pm 11 V$ - Input voltage max. (DMS) $\pm 104 mV/V$ - Common mode range $\pm 10 V$ - Connector 15 pins	Option Required 2 numbers (2x extensometers)
		81-0006-000  System Plug with EEPROM for analogue VDC, Strain-Gauge, LVDT or digital signal System plug PCS8000.SENS for connecting sensors and measuring signals to the amplifier cards PCS8000.DC, PCS8000.DMS, PCS8000.LVDT und PCS8000.ENCOD. The system plug features an integrated memory (16kBitEEPROM), what allows to store all necessary data as calibrations data of connected sensor. Once a sensor is configurated and calibrated, it can be used on each controller PCS-8000 without any kind of additional settings. Technical data - Connector D-Sub 15-pin - Memory EEPROM 16 kBit - Size of optional available resistance Minimelf MM0204	Option Required 2 numbers (2x extensometers)

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

صفحه ۱۶۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
43-0580-000	1	Automatic Extensometer MFL-300 is fully digital, high precision and high resolution, fully automatic extensometer allows the measurement and closed-loop control the tensile strain of round or flat specimen until failure according to ISO 6892, EN 10002, ASTM and other international standards. The unit is well suited to perform tensile tests on metallic materials in accordance with ISO 6892-1, Test Method A (testing rate based on strain rate) and Test Method B (testing rate based on stress rate). This extensometer is suitable for almost all samples of an initial gauge length from 10 mm. Its low clamping forces combined with high measurement accuracy makes it highly suitable even for small, notch sensitive test samples. This fully automatic unit also is suitable to be connected to partly or fully automatic testing machines. The strain can be measured from the elastic range to fracture for almost all types of samples. When used in combination with the MFQ-A, the MFL is highly suitable for testing the deep-drawing properties (vertical anisotropy r) of thin sheets. Each one of the four measuring arms has a measuring spring bonded with a full bridge strain gauge. The measuring springs of a right and left arm pair are connected in parallel to obtain an average value which is important if the sample deforms none homogeneously. DC motors compensate the changes in the measuring spring signal initiated through the sample elongation by a ball-bearing gear ensuring that the measuring heads move according to the sample elongation and make the measuring heads follow the sample extension. The elongation is recorded by an opto-incremental measuring system. The measuring heads mounted on the measuring arms show an exact parallel movement which is achieved through a zero-backlash linear guidance system. Using this principle avoids errors which occur for measuring sensors with fixed points of rotation through angle changes and also errors due to tilting of the knife edges on the sample. The measuring heads and arms can be separated from the linear guidance system as well as they can be changed easily and quickly. It is possible to change the arms by just one screw fitting, ensuring the simplicity of maintenance. Features: • Accuracy class 0.5 (EN ISO 9513) • High resolution over the whole measuring range (0.1 μm) • The gauge length (Le) is adjusted automatically set through the Application Software and the measuring levers are automatically open and closed	Option

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۶۳ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
		- Measuring until sample failure or to a reference load, stress, strain or drop of a load or stress - Automatic returning to initial position and adjustment of Lo ready for the next test - The measuring springs of a right and left arm pair are connected in parallel to obtain an average value which is important if the sample deforms none homogeneously - Double-sided measurement via 4 sensors - Initial gauge length from 10 mm - Automatic movement to the position and gauge length - Automatic attachment to specimen - Very low clamping forces (ca. 0.5 N) - Measuring displacement of 300 (MFL-300), 500 (MFL-500) or 800 mm (MFL-800) mm minus gauge length - Lowest activating forces (< 1 cN) Technical data: - Measuring range 300 mm (minus Le) - Measuring direction upwards - Measuring accuracy after ISO 9513 Grade 0.5 - Measuring resolution 0.1 μm - Linearity error 0.005% - Gage length setting 10...300 mm - Length of lever arms 218 mm - Gage length setting accuracy better $\pm$ 0.5% GL - Clamping force approx. 0.5 cN - Activating force < 1 cN - Operating temperature 0 – 50°C - Flat specimen dimensions WxD max. 50/30 mm - Round specimen dimensions $\varnothing$ max. 80 mm - Cable length 5 m - Dimensions WxDxH 452 x 151 x 823 mm - Weight 26 kg - Scope 1 pc. Note: Requires (Not Supplied): - Amplifier card for digital signal - either 2INC (PCS1000), or 4INC (PCS5000), or ENCOD (PCS8000), and system plug 7IL1 (PCS1000/5000) or SENS (PCS8000). - Calibration certificate.	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۶۴ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
30-5870-000	1	Universal Mounting Bracket for Multiple Test Rooms for MFL/MFE/MFX extensometers, and their installation on all testing machines. The bracket allows the swivel of the extensometer out of the testing space, and also to adjust the height of an extensometer manually by a corresponding crank located below. • Vertical displacement max. 250 mm • Dimensions WxDxH ca. 800 x 500 x 500 mm • Weight ca. 22 kg • Scope 1 pc.	Option
30-1720-000	1	 Automatic Transverse Extensometer MFQ-A is high precision and high-resolution automatic transverse extensometer and is very well suitable for the determination of the r-value (vertical anisotropy) of fine sheet metal specimens, especially when combined with other axial automatic extensometers such as MFL, MFX and MFN models. The dedicated universal attachment system allows its combination with almost any axial measuring probe (of any producer) or with a testing machine itself. The transverse extensometer is equipped with two measuring clamps forming the average value of two separate measuring locations. They are weight-compensated and mounted on smooth-running guides. The distance of the measuring clamps is 30 mm at the start of the measurement. Optionally this distance can be reduced to a minimum of 12.5 mm. The two measuring arms apply the lateral change to the measuring springs with their integrated full bridge strain gauges. Pneumatic cylinders allow to retract and swing them out of the way. The position of the measuring arms remains constant during the equally applied extension of the specimen. The position of the measuring arms remains stationary relative to the specimen during the uniform elongation. The measuring arms are always dragged together with the specimen so that neither parallel errors nor surface roughness will spoil the measurement. The pressing force of the measuring arms is very faint and a hinge mechanism with all degrees of freedom lines itself up very gently. Therefore, very thin sheet metal down to 0.2 mm can be measured. The MFQ-A is automatically brought into contact with the specimen utilising a pneumatic sled. When uniform stretching is completed, this movement is reversed to swing the unit out of the way.	Option

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۶۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
		Technical data: - Measuring range 4 mm - Specimen widths 12.5, 20, 25, 30 mm - Measuring accuracy after ISO 9513 Grade 0.2 - Indication error rel. $\pm 0.2\%$ - Measuring error $0.6 \mu\text{m}$ - Sensitivity 2 mV/V - Pressure of measuring pins 6 N - Travel of measuring heads max. 20 mm - Compressed air consumption 1 l/min - Pneumatic working pressure 5 – 6 bar - Flat specimen thickness 0.2 – 10 mm - Specimen dimensional tolerance $\pm 0.2 \text{ mm}$ - Voltage supply max. DC 14V - Cable length 5 m - Operating temperature 0 – 50°C - Dimensions WxDxH 143 x 90 x 60 mm - Weight 2 kg - Scope 1 pc. Note: Requires (Not Supplied): - Amplifier cards for analogue signal UNI (PCS8000), and a system plug SENS (PCS8000). - Calibration certificate.	
ART-WB	1	Mounting Bracket for multiple testing rooms for MFQ-A transverse extensometer, enables the installation of the unit on another axial extensometer and allows its vertical translation and alignment. The unit provides with a horizontal linear translation of the mounted transverse extensometer along in the sample thickness direction. MODEL FOR MULTIPLE TESTING ROOM - Translation horizontally max. 80 mm - Dimensions WxDxH 460 x 155 x 377 mm - Weight 3 kg - Scope 1 pc.	Option

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

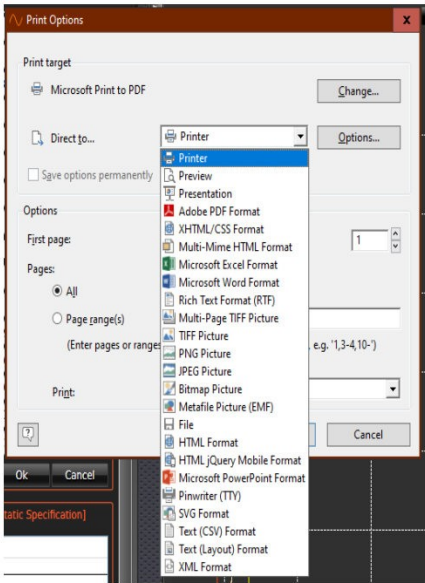
صفحه ۱۶۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description
		Software packages DION7 for static / monotonic, creep or relaxation, low cycle fatigue, fracture toughness, fatigue-crack-growth, high cycle fatigue to complex multi-axial, multi-channel tests and fully-automatic test systems in the field of materials and component tests and simulation. The Dion Software Packages are result of 30 years of enhancements with continuous implementation of customers input and feedback. This application software has many advantages to offer in the field of materials & components testing. Control and evaluation has never been as user-friendly as it is now when using the DION7 application software. The DION7 Software Family consists of modules and applications used to run standard tests for materials testing, simple-to-use fatigue tests, free programmable single-to-multi-channel tests for components or structures testing as well as analysing and reporting tools. DION7 supports a variety of different devices, including electromechanical testing machines or actuators, servohydraulic test systems or servohydraulic actuators, electrodynamic systems, pneumatic drives as well as Eurotherm drives and controllers used in environmental chambers, high temperature furnaces or inductive heating systems. Real Time Testing with DION7 & PCS8000 Test programs which are run from DION7 application software are sent first via interpreter to the PCS8000 controller(s). The digital controller(s) runs the test direct and independent and sends the data acquisition data to the application software for data acquisition. The advantage is, that the controller is able to react much quicker to program steps, events (for example appeal of a limit) etc. that makes the test control real-time and much safer. Intervention during the test via DION7 application is provided to adjust limits or change test parameters. For visualization, evaluation and storage the data transfer from PCS8000 to Dion7 application software is via high-speed-Ethernet.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

Item	Qty	Description
		Import - Export Data DION7 Application Software offers beside of data import which can be made from all data-bases with ADO-Net driver, CSV files, Zip files (including XML files) several options for exporting test results and raw data. Export files which contain results or raw data in either CSV, DIAdem, XML, ZIP and to all or to all databases with ADO-Net driver other data bases or customized text file format can be exported for users to develop and format their own reports or import the test results directly into an existing laboratory information management system (LIMS) or SAFD (Statistical Analysis of Fatigue Data). To avoid manual data entry, customers that manage results and reports with an existing LIMS or other business system often prefer to automatically transfer test results directly into their own software. DION7 allows to export designated test parameters and results to an external file, which can then be imported directly into the existing LIMS. The file used for transfer can live either on the local test system or on a network server. Further it's possible to configure to execute a program to initiate a post-export pull of data into the LIMS system. Once the data are imported to the LIMS, the file can be wiped clean and the process will continue without any demand on the test technician.  https://www.walterbai.com/documents/ImportExportSpecification-v3.pdf If you have any other requirements for import – export, please contact us for clarification.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)



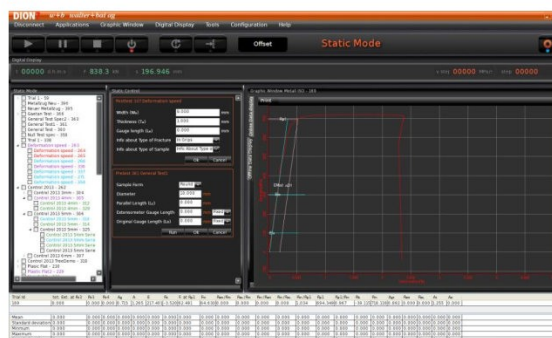
۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

صفحه ۱۶۸ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
49-3001-000	1	DION7STAT (STAT – Static) Application software. This package offers the environment designed to run static (monotonic) Tensile Tests on metallic materials according to ISO 6892-1 and ASTM E8 Standard tensile tests with the determination of yield stress, proof stress, UTS, modulus of elasticity, tensile strength Rm, upper yield strength Reh, lower yield strength ReL, non-proportional elongation Rpx, 0.2% elongation strength, non-proportional Rp0.2, x% elongation strength, elongation, final length Lo, % plastic elongation, elongation at rupture A, total elongation at rupture At, elongation at max. load Agt, highest load Fm, total elongation Rtx, %0.5 elongation, total elongation Rt0.5, x% elongation strength Rtx, 0.2 elongation strength Rt0.2, stress-%elongation diagram, etc. For Standard tensile of metallic materials, tests of metallic materials in accordance with ISO 6892-1, (methods A1, A2, B and annee F) With pre-defined template, protocol and statistical calculations. Including universal 3- and 4-Point bending and compression modules. The software allows to the user to develop any other template according any static testing standard	Included



مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۶۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰

Item	Qty	Description	
98-0041-010 	1	Desktop PC, HP G9 i7-12700, Windows 10 for operation with W + B digital controllers and video extensometers. - Model HP EliteDesk 800 G9-Tower - Processor Intel Core i7-12700 - Base frequency 2.1 GHz - RAM 8 GB DDR5 - SSD hard drive 256 GB 4x4 2280 PCIe - SATA hard drive 1TB 7200 RPM - Graphic card integrated Intel UHD Graphics 630 - Optical drive DVD-RW - Form factor Tower - Operating system Windows 10 Pro 64 Bit - Included accessories keyboard, optical mouse - Electrical power 230V, 50 Hz, 0.26 kW - Dimensions WxDxH 370 x 308 x 168 mm - Weight 9.9 kg - Scope 1 pc.	Included
98-0053-002 	1	27" Monitor with remarkable colour accuracy in precise quad HD resolution. - Model HP Z27q G3 QHD - Display size 27" - Display type IPS - Display area 597 x 336 mm - Resolution QHD 2560 x 1440 - Electrical power 230V, 50 Hz, 0.069 kW - Dimensions WxDxH 612 x 39 x 356 mm - Weight 5.8 kg - Scope 1 pc.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



صفحه ۱۷۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
SM	1	Service and Maintenance of Testing Equipment min. 10 years through the engineers and specialists of our representatives located in your region.	Included
SUP	1	Complete Materials Testing Software Update During 18 Months After Installation	Included
SK	1	Basic Tools and Spare Parts Kit with essential spares and consumables (grease, fuses, lamps, etc.) required for maintaining the machine for at least 5 five years, typically longer.	Included
87-3011-000	1	Calibration prior to shipping and delivery of calibration certificates from our accredited calibration laboratory acc.to ISO/IEC 17025 (formerly EN 45001) which is accepted through the WECC (Western European Calibration Corporation) Calibration certificates for: • Force (ISO 7500-1) • Piston Stroke (ISO EN 9513) • Extensometers (ISO EN 9513) Certificates include determination of measuring uncertainties.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



صفحه ۱۷۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
69-3022-000	1	Complete Set of Operating Manuals and Documentation in English – Soft Copy as a PDF-file via a provided link, contains the following: • Full operating and maintenance instructions and technical description • Operation and maintenance instructions • General arrangement drawings • Circuit diagrams and tool kits etc. • Main parts of the manual, as electric drawings, maintenance handbook, safety handbook, controller and software manual.	Included
87-3027-000	1	Packing for Export in Box	Included
87-3018-000	1	Transport CPT Tehran, excl. VAT	Included
87-3000-000	1	Factory Acceptance Tests (FAT), Instruction and Training (3 days) for one of customers engineer for 2 days, including board, lodging and transfer from Zurich Airport and back, <u>air tickets are not included.</u>	Included
87-3001-000	1	Commissioning, system test and training at site through our service engineers by walter+bai AG The load frame shall be placed on its final position through customer before arriving of the engineers. General understanding of the system, training of the material testing software, training on the digital controller, maintenance-training on the hydraulic system, calibration at site, etc. Note: performed by w+b engineer and TOPCO as our exclusive representative in IRAN.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۷۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
30-1153c-000	1	SET OF RECOMMENDED SPARE PARTS: Fatigue Rated Compression / Tension Load Cell 600 kN in low-profile and low-mass design with precision base for accurate force measurement and control of static and dynamic forces. Features: • High suppression of disturbing components (bending moments, torque, lateral forces) • Rotational-symmetric design of the FE-optimised sensor element • Low-profile, robust construction • High natural frequency • Fatigue proof • Excellent long term stability • Insensitive against parasitic forces and moments • Very high-cycle fatigue resistant up to 80 % of nominal load Technical data: • Nominal force 600 kN • Accuracy class 0.02 • Repeatability 0.003% • Linear error 0.02% • Hysteresis 0.02% • Temperature effect on zero 0.02% /FS/10K • Nominal rated sensitivity 2 mV/V • Operating temperature range -40° to +120°C • Max. operating force 150% • Breaking force 300% • Dimensions WxDxH 340 x 312 x 90 mm • Weight 31 kg • Scope 1 pc. Note: Including cable, connector and suitable adapter (for main transducer).	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۷۳ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
30-5531-000 	1	High Precision Tension / Compression Load Cell 200 kN in low-profile and low-mass design with precision base for accurate force measurement and control of static forces. Features: • Temperature compensated strain gages • High performance • High output value • Eccentric load is compensated • Very low temperature effect on output • Low deflection • Shunt calibration • Barometric compensation • Tension and compression • Compact size Technical data: • Nominal force ± 200 kN • Nonlinearity $\pm 0.04\%$ FS • Hysteresis $\pm 0.05\%$ FS • Non-repeatability $\pm 0.01\%$ • Creep in 20 min $\pm 0.025\%$ • Temperature effect on zero $\pm 0.0015\%$ RO • Rated output 4 mV/V • Max. operating force $\pm 150\%$ • Material alloy steel • Natural frequency 6.5, 7.0 kHz • Cable length 3 m • Operating temperature range -55° to $+90^{\circ}\text{C}$ • Dimensions $\varnothing \times H$ 154 x 89 mm • Weight 4.3 kg • Scope 1 pc. <u>Note:</u> Including cable, connector and suitable adapter (for main transducer).	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۷۴ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
81-0009-000 	1	Handset The PCS8000 Handset is a multifunctional remote-control handset with touchscreen (5.7") that provides another interface (in addition to the Dion7 software) where you can control the testing machine. The Remote-Control Handset with LCD Touchscreen offers convenient Test Set-up and Operation of the Testing Machine and its accessories Some Handset functions are: • Touchscreen size 5.7" • Digital Display of Force / Displacement / Deformation (if extensometer is connected) or other channels • Zeroing of all channels • Move the piston or crosshead up and down with different selectable speeds. The fine job lets you set an accurate zero extension point or set a precise grip position for loading specimens. • Crosshead Unclamping and Positioning (rise or lower) • Opening and closing of pneumatic, motorized or hydraulic grips • Emergency Button • Start / Stop the test • Key-Switch to activate the setting mode according to the new CE Machine directive for testing machines or actuators without safety guard.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
 قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
 دستگاه تست (DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و
 مشخصات فنی

صفحه ۱۷۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
81-0020-000 	1	UNI Data Acquisition Module Sensor Conditioning Module for Strain-Gage Transducers for PCS8000 digital controller. Universal module is dedicated for both DC and strain gauge inputs, and can be employed for analogue input signal from strain gauge based sensors, load cells, as well as for analogue input signal of $\pm 10V$ of direct current, used for extensometers, displacement transducers and all other devices that work with 10V. Technical data - Resolution 24 Bit - Non-linearity 0.001% - Sample rate 8.1/10.4/12.4/14.4 kHz - Differential DC input not galvanically isolated - Input ranges (DC) $\pm 10, 5, 2.5, 1.25 V$ - Input ranges (DMS) $\pm 0.5, 1, 2, 4, 8 mV/V$ - Input voltage max. (DC) $\pm 11 V$ - Input voltage max. (DMS) $\pm 104 mV/V$ - Common mode range $\pm 10 V$ - Connector 15 pins	Included
22-1296-000 	1	Set of Jaws for Flat Specimens 0 – 21 mm for WGR-630-H grips. - Clamping range flat specimens 0 – 21 mm - Clamping area WxH 100 x 90 mm - Force max. 630 kN - Serration pyramidal - Hardness 60-62 HRc - Dimensions WxDxH 100 x 68 x 90 mm - Weight each 3.7 kg - Scope 4 pcs.	Included
22-5448-000	1	Set of jaws for flat specimens 0 – 30 mm For Mechanical Wedge Grips Type 109-250	Included
ART-WB	1	Set of spare knife (for Automatic Extensometer MFL-300)	Included
ART-WB	1	Set of spare arms (for Automatic Extensometer MFL-300)	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۷۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

شرح فنی دستگاه تست کشش (Universal testing machine) برند GALDABINI با توان 600 kN و 200kN

No.	Description	QTY	Brand	Picture
1	Universal testing machine QUASAR 600 kN, two columns, floor model Item Code: TQ1.09	1	GALDABINI	
2	Software LABTEST "Metals Finished products, Building" version, based on WINDOWS, for QUASAR 50 and higher sizes Item Code: TQ02.01.02C	1	GALDABINI	
3	Clamping Head for QUASAR 600 kN Item Code: 410.4.02.03	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۷۷ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

4	Remote-control panel for machine controls Item Code: 410.1.02.05 Manual / Remote-control for: -Crosshead Up / Down -Open / close the sample holder (if provided) -Open / close the caliper arms of the strain gauge (if provided) General functions: -Sensitive film with a tangible, direct control - Control function by LEDs	1	GALDABINI	
5	4 clamping jaws for flat specimens for 600 kN wedge grips 0-18 / 19-34 / 35-50 mm (per set) Item Code: 410.4.02.03.01	1	GALDABINI	
6	Wooden box for Impact 750 Item Code: 410.0.30.1	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

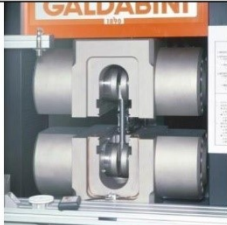


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۷۸ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

7	4 clamping jaws for round specimens 600 kN max. 1000 MPa, per set: 3-8 8-22 22-36 36-50 mm Option (not part of sum total): 410.4.02.03.02	1	GALDABINI	
8	Hydraulic clamping heads 600 kN, parallel closing, two pistons 410.4.05.00 - Tensile force designed up to a maximum of 600 kN - Clamping force up to a maximum of 1000 kN - Closing force via two pistons - Front loading of specimens - Slot for additional grips/load cells (inserts for shoulder/threaded head) - Easy jaw change between round and flat jaws - Suitable for tensile tests on round and flat specimens - Complete with: Hydraulic power unit	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۷۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

9	1 set = 4 pieces Clamping jaws for flat tests for 600 kN Hydraulic parallel clamping tool 0-100 mm 410.4.05.01 - Proben Dicke: 0 - 100 mm - Probenbreite: 60 mm - Backenlänge: 100 mm Komplett mit einstellbarer Probenzentrierhilfe für Flachproben	1	GALDABINI	
10	1 set (4 pieces) clamping jaws for round samples 8-18 / 15-30 / 24-60 mm (price per set)-hydr. grips 410.4.05.02	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

11	electronic extensometer MicronXT 410.9.01.02.01XT * Suitable for measuring longitudinal strain including elongation at break * Total travel 700mm * Measuring base Le adjustable 10 to 330 (others - on request) * Suitable for: round samples $\leq \varnothing 100$ mm / flat samples $\leq 30 \times 50$ mm * Incremental measuring system with a resolution of $\mu m 0.05$ (utilisation 0.1) * adjustable Lo 10 to 330mm, can be conveniently adjusted (manual Le adjustment)	OPTION	GALDABINI	
12	Service unit fine filter complete for MICRON / grips (if not provided by customer) 410.R412006200	1 Set	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

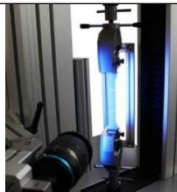


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

13	Mini PC Intel i5-13500T SSD250GB 8GBRAM W11pro Mouse Keyboard 730439- Marken-Mini-PC - External power supply unit - additional switchable connector strip for PC, monitor, machine, etc. - Extensively prepared: Commissioning, 100%Update, AdobeReader PF24-Creator etc. - only for GALDABINI testing machines: 2.LAN interface via USB adapter - without virus software because company - dependentExample picture !	1 Set	GALDABINI	
14	Contactless video extensometer for highprecision measurements TQ09.02.06 Non-contact video extensometer for high-precision measurements, bidirectional recording of longitudinal strain (optional transverse contraction), grade 0.5 according to ISO EN 9513 / ASTM E83 B1 (depending on lens), without PC	1 Set	GALDABINI	
15	PC with two monitors to control the video extensometer u. the LabTest software TQ09.02.06.01	1	GALDABINI	
16	Lens / quality optics with variable focus for determining the longitudinal deformation TQ09.02.06.02	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

17	TFT monitor 32", resolution 1920 x 1080 440845-32	1	GALDABINI	
18	Standard machine table ITEM for PC, Monitor (and table top machine QUASAR 2,5 kN IT-100 robust table for PC, Monitor for floor standing machines >200 or smallest table top machine (and table top machine QUASAR 2,5 kN) Aluminum-profile frame with grey plate, suitable to work in sitting position suitable for loads up to 400 kg, width 150 cm, depth 90 cm, height 78 cm	1	GALDABINI	
19	SPARE PARTS	قطعات مصرفی دستگاه برای مصرف دو سال ارائه شود		

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۳ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

No.	Description	QTY	Brand	Picture
1	Universal Testing Machine QUASAR 200 kN two coulms, floor model Item Code: 410.1.01.07	1	Galdabini	
2	Software LABTEST "Metals Finished products, Building" version, based on WINDOWS, for QUASAR 50 and higher sizes Item Code: TQ02.01.02C LabTest Full Version	1	Galdabini	
3	Wedge grips of 250 kN with pneumatic control (require set of inserts) Item Code: 410.4.03 Wedge heads for tensile tests, pneumatic control, with specimen frontal loading - Max. load 250 kN	1 Stk.	Galdabini	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۴ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰ ق

4	1 set = 4 piece jaw grips for round specimens for heads 200 kN (each set for $\emptyset$ 3-8 8/ -16 / 16-24 Item Code: 410.4.03.02	1	Galdabini	
5	Remote-control panel for machine controls Item Code: 410.1.02.05 Manual / Remote-control for: -Crosshead Up / Down -Open / close the sample holder (if provided) -Open / close the caliper arms of the strain gauge (if provided) General functions: -Sensitive film with a tangible, direct control -Control function by LEDs	1	Galdabini	
6	wooden box for Quasar 100 kN / 200 - 250 kN or Impact 300 or 450 Joule Item Code: 410.0.10.1	1	Galdabini	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰

7	MFA20 - for ribbed bars 0 - 20 mm, Le 50 - 100 mm 440230 Especially for ribbed reinforcing steel Measuring range 20 mm Quality class 1 according to EN 10002 Resolution 0,0001 mm	1 St	Galdabini	
8	Extensometer MICRON 410.9.01.02.01 - Suitable for the measurement of the elongation including elongation at break - Suitable for high-strength materials and high elongations: High modulus e.g. Steel, non-ferrous metals, rigid plastics (eg., Fiberglass reinforced) - Low modulus of: Resins, fabric, rubber, elastomers with high elongation - Automatic opening / closing of the measuring arms by means of pneumatic actuation - Adjustable closing force of the arms - Replaceable arms distance - Metal knives for round and flate - Measuring system with compensation of creep of the signal or other changes	OPTION	Galdabini	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۸۶ از ۲۶۸

- Pressure control - adjustable valves - Small mass guarantees smooth and precise "consequences" of the measurement-arms - Total travel 700 mm - Measuring base Le adjustable from 10 to 100 - Suitable for: Round specimen diameter up to 30 mm / flat samples up to 30 x 50 mm - Trigger: up to 2 mm measuring range: 0.1 microns; above 2 mm: 10.3 microns - To evaluate the modulus of elasticity, Rp 0.2, Ag and A% - Grade meets ASTM and ISO standards: - Compressed air supply 10 bar with reductor is required			
--	--	--	--

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

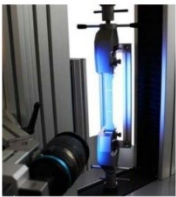


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۸۷ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

9	Contactless video extensometer for highprecision measurements TQ09.02.06 Non-contact video extensometer for high-precision measurements, bidirectional recording of longitudinal strain (optional transverse contraction), grade 0.5 according to ISO EN 9513 / ASTM E83 B1 (depending on lens), without PC	1 Set	GALDABINI	
10	Service unit fine filter complete for MICRON / grips (if not provided by customer) 410.R412006200	1	Galdabini	
11	Mini PC Intel =/> i5-13500T SSD250GB 8GBRAM W11pro Mouse Keyboard 730439- Marken-Mini-PC - External power supply unit	1 St	Galdabini	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
 قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
 دستگاه تست (DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و
 مشخصات فنی

صفحه ۱۸۸ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

	- additional switchable connector strip for PC, monitor, machine, etc. - Extensively prepared: Commissioning, 100%Update, AdobeReader PF24-Creator etc. - only for GALDABINI testing machines: 2.LAN interface via USB adapter - without virus software because company - dependentExample picture !			
12	TFT monitor 32 ", resolution 1920 x 1080 440845-32	1 St	Galdabini	
12	Standard machine table ITEM for PC, Monitor (and table top machine QUSAR 2,5 kN IT-100 robust table for PC, Monitor for floor standing machines ≥ 200 or smallest table top machine (and table top machine QUASAR 2,5 kN) Aluminum-profile frame with grey plate, suitable to work in sitting position suitable for loads up to 400 kg, width 150 cm, depth 90 cm, height 78 cm	1		



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۸۹ از ۲۶۸

13	SPARE PARTS	قطعات مصرفی دستگاه برای مصرف دو سال ارائه شود.
----	-------------	--



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست **DWTT**)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۹۰ از ۲۶۸

*Walter+Bai Impact Testing Machine PH-450
Version CHV*

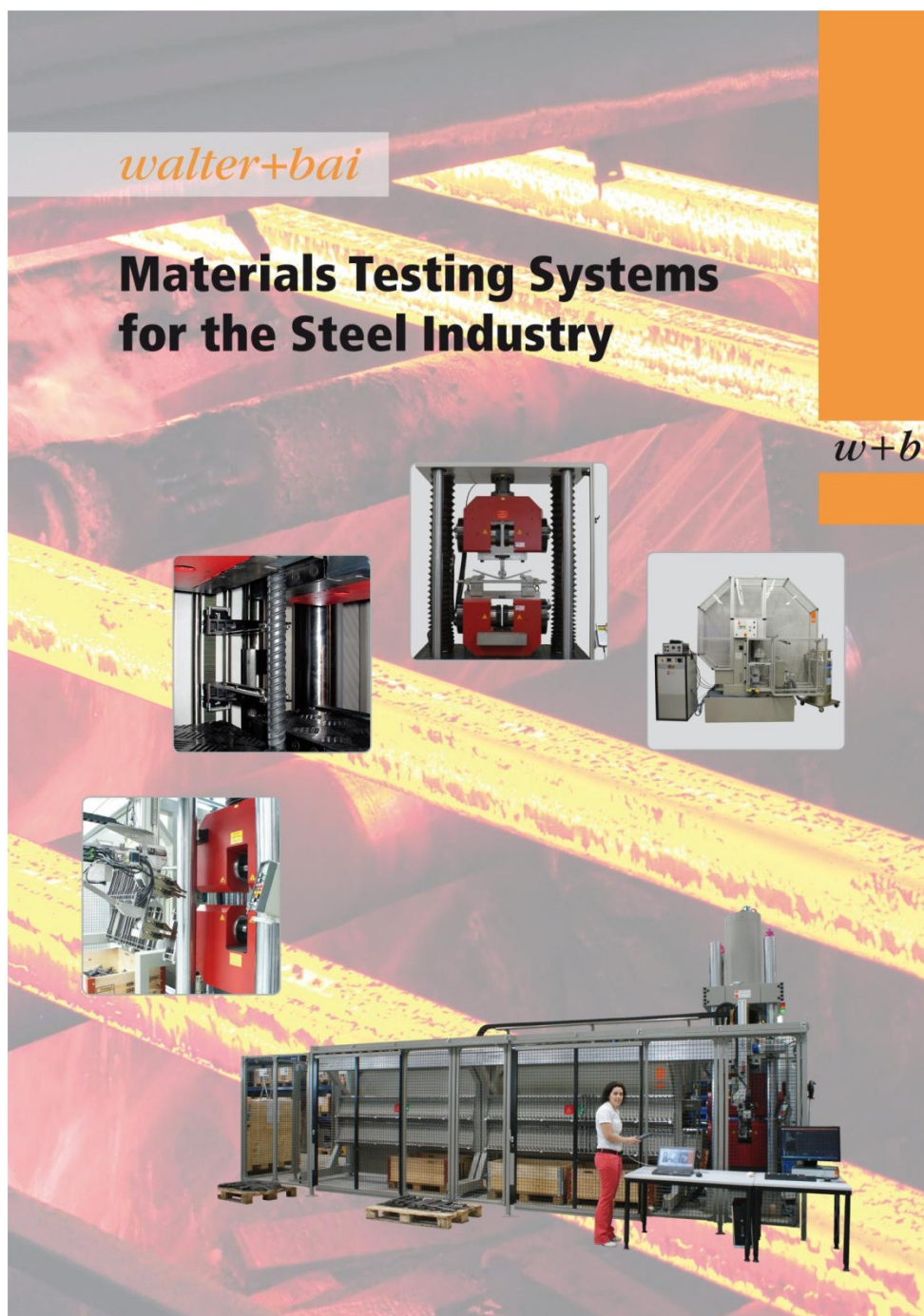
مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

صفحه ۱۹۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی



مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۹۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
06-1960-000 	1	Charpy Impact Tester Series PH-450 Version CHV Sophisticated series of modular impact testers expandable with instrumented strain gauged striking edge with high speed data acquisition system, patented laser opto-electronic measuring system for deflection (bending) and crack opening measurement for the experimental determination of the intensity of stress, KID/KIC-factor with ultra-high speed ADC board for data acquisition or robot for fully-automatic testing in combination with pre-conditioning chambers or without. Conform to ISO 148-1, EN 10045-2 & ASTM E23 suitable for impact bending tests to CHARPY and with accessories to IZOD, Impact Tensile and Brugger tests, sub-sized & DVMK specimens. The impact tester is composed of a sturdy, vibration-damping steel cast iron metallic frame with high stiffness on a lower massive structure able to ensure a steady base. The unit is designed as symmetric U-Frame and provides easy excess for sample loading. Ergonomically integrated digital display and operating elements for status and error messages. Simple, fast and safe operation provided through slid able front door, easy sample centring and safe two hand release buttons. The pendulum is automatically returned after it swung back close to its release position to safe time. Optionally automatic pendulum release mode is available when door is closed preferable ordered when tests according to ISO 148 or ASTM E23 on temperature conditioned specimens are performed which must be tested within 5 seconds since removing them from the temperature unit. The unit can be changed rapidly from one energy range to another. To change between 300 and 450 Joule max. impact energy two add-on weights (item CHV-PH-AUF) can easily be screwed on or removed. Change to 150 Joule is done by changing the hammer. The unit can be operated as stand-alone unit with safe two hand operation or in connection with DIONIMPACT application software package.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۹۳ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
		Features: • U (Box) Frame • Charpy pendulum hammer for 150, 300 or 450 Joule potential energy • Step-less setting of drop height through digital display with automatic drop-height adjustment • Low-friction bearings • U-shaped hammer(s) with low air resistance • Motorised hammer lifting system including electro-magnetic release • Electronic high resolution angle-transducer (encoder), amplifier and interface board for PC with connecting cable • Electro-magnetic brake for the pendulum • Electro-mechanical safety release mechanism of the pendulum • Centring device for correct positioning of CHARPY V or U-notch specimens • Stops for fast and repeatable exchange of anvil block • Exchangeable anvil inserts can be used up to four times by turning them in case of wear-out • Set of anvil blocks with supports to ISO EN, ASTM, DIN, ISO-V and ISO-U specimens 55x10x10 mm • Three modes selectable: - Automatic operation for productive testing - Manual mode - Service and calibration mode • Collecting tray for tested samples • Lifting bolts for easy transport and easy installation • Reference base for easy and accurate installation of the unit. • Including accessories to bolt the impact tester on the foundation • The impact tester shall be fixed on suitable foundation. • Included operating manual Safety guard with acryl-glass with safety interlock-switch according to the safety regulations. Small slidable front door for convenient sample insert and right / left side can be hinged open for easy access to change impact hammer, clean the unit, maintenance work or inspection and calibration works. The unit confirms the requirements of EC Machinery Directive 2006/42/EC and EN ISO 12100 and EN ISO 13849-1/2.	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۱۹۴ از ۲۶۸

Item	Qty	Description	
		Technical data • Max. Impact work 450 Joule • Angular of descent 52° to 160° steplessly adjustable • Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s • Increment of reading on PC-monitor 0.01 Joule • Distance between anvils 40 mm • Dimension of base platen WxD 900 x 570 mm (for foundation) • Dimensions WxDxH 900 x 610 x 1335 mm • Power requirements 1x230 V, 50 Hz, 2 A • Drawing 28-1448-300 • Net weight 860 kg <u>Note:</u> safety guard, pendulum hammer, support Charpy, striking edge and anvils are not in the scope of PH-450, and have to be ordered separately.	
			

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۹۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
40-0659-000 	1	Safety Guard with Acrylic Glass for PH-450 impact tester, with safety interlock-switch according to the safety regulations. Small slidable front door for convenient sample insert and right / left side can be hinged open for easy access to change impact hammer, clean the unit, maintenance work or inspection and calibration works. The unit confirms the requirements of EC Machinery Directive 2006/42/EC and EN ISO 12100 and EN ISO 13849-1/2. • Dimensions WxDxH 1900 x 450 x 1910mm • Weight 110 kg • Scope 1 pc.	<i>Included</i>
06-4195-000	1	Automatic Start after Closing Door for PH-450 impact tester, allows fast testing, especially for tempered (cold) specimens and big amounts of tests recommended	<i>Included</i>

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

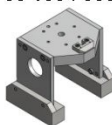
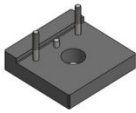


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۹۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
 06-1964-000	1	Pendulum Hammer 150 Joule The U-shape pendulum hammer consists of the hammer plate and side plates. The side plates are screwed and pinned on the hammer plate, and the complete construction is mounted on a pendulum rod. The striker is installed the way that it is impossible to mount it incorrectly. Technical data - Weight 9.981 kg - Drop angle continuously adjustable 52°19' – 160° - Working range continuously adjustable 30 – 150 Joule - Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s - Distance from turning axis to specimen 790 mm Note: delivered without striker	Included
 06-4675-000	1	Pendulum Hammer 300 Joule for PH-450 impact tester. The U-shape pendulum hammer consists of a hammer plate and side plates. The side plates are screwed and pinned on the hammer plate, and the complete construction is mounted on a pendulum rod. The striker is installed the way that it is impossible to mount it incorrectly. - Weight 19.964 kg - Drop angle continuously adjustable 52°19' – 160° - Working range continuously adjustable 60 – 300 Joule - Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s - Distance from turning axis to specimen 790 mm - Scope 1 pc. Note: delivered without striker	Included
 06-1965-000	1	Additional Weights 450 Joule for PH-450 impact tester. The weights consist of two side plates that are to be screwed and pinned on hammer of 300 J from both sides. - Weight 10.412 kg - Drop angle continuously adjustable 52°19' – 160° - Working range continuously adjustable 90 – 450 Joule - Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s - Distance from turning axis to specimen 790 mm - Scope 1 pc. Note: delivered without striker	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

صفحه ۱۹۷ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
 06-2036-000	1	Automatic Sample Centring Device for PH-450 impact tester. The sample is automatically centred on its notch by means of electromagnetically operated centring pin. The electromagnet positions the pin after each test so that the next sample can be centred. When releasing the hammer the electromagnet removes the positioning pin for the test. This solution guarantees accurate sample centring, minimize operating errors and provide quick and productive testing.	Included
 43-4555-000	1	Self-Centring Tongs for centering Charpy V-notched specimens of 10 x 10mm cross-section between anvil inserts. • Scope 1 pc	Included
 06-2095-000	1	Striker Charpy 2 mm According to ISO 148-1, ISO 148-2, DIN EN 10045 for PH-450 impact tester (non-instrumented) • Thickness within the specimen area 16 mm • Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$ • Radius of curvature 2 mm Weight 1.18 kg	Included
 06-2094-000	1	Striking Edge 8 mm According to ASTM E23 / ISO 148-2 for PH-450 impact tester (non-instrumented) • Thickness within the specimen area 16 mm • Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$ • Width 4 mm • Radius of curvature 8 mm • Roughness $0.1 \mu\text{m Ra}$ Weight 1.18 kg	Included
 06-2326-000	1	Set (2 pcs.) of Anvil Inserts Charpy according to ISO 148-2 / ASTM E23 The exchangeable anvil inserts can be used up to four times by turning them in case of wear-out. • Free angle 0° • Relieve cut 11° • Radius of curvature 1 mm • Roughness $0.1 \mu\text{m Ra}$ • Weight 0.05 kg • Scope 1 pc.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۹۸ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
 06-1961-000	1	Support Charpy according to ISO 148-2 / ASTM E23 / DIN EN 10045 for PH-450 impact tester. On the support block, suitable to fix devices for Charpy and Izod tests, the Charpy support is fixed. Exchangeable anvil inserts are fastened in the support. • Cross section of the specimen 10 x 10 mm • Specimen length 55 mm • Distance between anvil inserts 40 mm • Scope 1 pc.	Included
 06-2169-000	1	Charpy Support Plate 7.5 mm for PH-450 impact tester. • For undersized specimens 7.5 x 10 x 55 mm according to DIN EN ISO 148-2 / ASTM E23 • The support for a specimen with cross-section 10 x 10 mm and with 40 mm distance between the anvil inserts is precondition. • Scope 1 pc.	Included
 06-1968-000	1	Charpy Support Plate 5 mm for PH-450 impact tester. • For undersized specimens 5 x 10 x 55 mm according to DIN EN ISO 148-2 / ASTM E23 • The support for a specimen with cross-section 10 x 10 mm and with 40 mm distance between the anvil inserts is precondition. • Scope 1 pc.	Included
 06-1967-000	1	Charpy Support Plate 2.5 mm for PH-450 impact tester. • For undersized specimens 2.5 x 10 x 55 mm according to DIN EN ISO 148-2 / ASTM E23 • The support for a specimen with cross-section 10 x 10 mm and with 40 mm distance between the anvil inserts is precondition. • Scope 1 pc.	Included
 06-0922-000	1	Steel Reinforcement Frame Foundation for PH-450 impact tester with reinforcing steel bars to be concreted by the customer. • Dimensions WxDxH 894 x 580 x 246 mm • Weight 69.3 kg • Scope 1 pc.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۹۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
49-3006-000	1	Software packages DION^{IMPACT} Application Software Package for Impact Testing • Software Package DION^{IMPACT} for rapid and productive testing and specialised evaluation • Intuitive software for easy operation • Initialization procedure to compensate friction and windage • Creation of test series • Data management through database • Data acquisition via angle encoder • Automatic data storage • Calculation of absorbed energy (J) in Joule, Impact Strength (J/mm²) and statistical evaluation of minimum / maximum / average value and standard deviation • Data export and test report are provided with graphics like absorbed energy and energy allocation • Software available in English, German, French, Czech, Italian and Russian	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
98-0041-010	1	Desktop PC, HP G9 i7-14700, Windows 11 for operation with W + B digital controllers and video extensometers. - Model HP EliteDesk 800 G9-Tower - Processor Intel Core i7-14700 - Base frequency 5.4 GHz - RAM 8 GB DDR5 - SSD hard drive 256 GB 4x4 2280 PCIe - SATA hard drive 1TB 7200 RPM - Graphic card integrated Intel UHD Graphics 630 - Optical drive DVD-RW - Form factor Tower - Operating system Windows 11 Pro 64 Bit - Included accessories keyboard, optical mouse - Electrical power 230V, 50 Hz, 0.26 kW - Dimensions WxDxH 370 x 308 x 168 mm - Weight 9.9 kg - Scope 1 pc.	Included
98-0053-000	1	27" Monitor with remarkable colour accuracy in precise quad HD resolution. - Model HP Z27q G3 QHD - Display size 27" - Display type IPS - Display area 597 x 336 mm - Resolution QHD 2560 x 1440 - Electrical power 230V, 50 Hz, 0.069 kW - Dimensions WxDxH 612 x 39 x 356 mm	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



صفحه ۲۰۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
SM	1	Service and Maintenance of Testing Equipment min. 10 years through the engineers and specialists of our representatives located in your region.	<i>Included</i>
SUP	1	Complete Materials Testing Software Update During 12 Months After Installation	<i>Included</i>
69-3022-000	1	Complete Set of Operating Manuals and Documentation in English – Soft Copy (Link) as a PDF-file via a provided link, contains the following: • Full operating and maintenance instructions and technical description • Operation and maintenance instructions • General arrangement drawings • Circuit diagrams and tool kits • Main parts of the manual, as electric drawings, maintenance handbook, safety handbook, controller and software manual.	<i>Included</i>
06-4196-000	1	In-House Calibration of Impact Tester with a calibration certificate in accordance with ISO 148-2 and ASTM E23 international standards, from our laboratory certified according to international standard ISO/IEC 17025 recognised through multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) for the fields of testing, calibration, inspection and certification of management systems, certification of personnel and certification of products, processes and services, of the International Accreditation Forum (IAF) for the fields of certification of management systems and certification of products, processes and services and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the fields of testing and calibration. Official Calibration Certificate (Direct Verification) • Calibration type direct verification • Calibration range 100% • Scope 1 pc.	<i>Included</i>

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
		Certified test specimens for Charpy pendulum impact test for indirect verification according to EN ISO 148-2 / ASTM E23 (Charpy V-notch, 2 mm and 8 mm). *Remark: two sets required for each energy range and striker radius.	
06-4382-000	1	Set of Certified Specimens Low Energy, 2 mm Striker - Striker radius 2 mm (KV2) - Energy 15 – 39 Joule - No. of specimen per set 5	Included
06-4383-000	1	Set of Certified Specimens Medium Energy, 2 mm Striker - Striker radius 2 mm (KV2) - Energy 40 – 99 Joule - No. of specimen per set 5	Included
06-4384-000	1	Set of Certified Specimens High Energy, 2 mm Striker - Striker radius 2 mm (KV2) - Energy 100 – 159 Joule - No. of specimen per set 5	Included
06-4385-000	1	Set of Certified Specimens Super High Energy, 2 mm Striker - Striker radius 2 mm (KV2) - Energy 160 – 200+ Joule - No. of specimen per set 5	Included
06-5094-000	1	Set of Certified Specimens Low Energy, 8 mm Striker - Striker radius 8 mm (KV8) - Energy 15 – 39 Joule - No. of specimen per set 5	Included
06-5095-000	1	Set of Certified Specimens Medium Energy, 8 mm Striker - Striker radius 8 mm (KV8) - Energy 40 – 99 Joule - No. of specimen per set 5	Included
06-5096-000	1	Set of Certified Specimens High Energy, 8 mm Striker - Striker radius 8 mm (KV8) - Energy 100 – 159 Joule - No. of specimen per set 5	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

صفحه ۲۰۳ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

Item	Qty	Description	
06-5097-000	1	Set of Certified Specimens Super High Energy, 8 mm Striker - Striker radius 8 mm (KV8) - Energy 160 – 200+ Joule - No. of specimen per set 5 Temperature Chamber Charpy-Temp is a mechanically refrigerated bench top bath that eliminates the need for costly consumables such as liquid nitrogen or dry ice. Compact and completely self-contained, the CharpyTemp offers up to 8 liters of working fluid volume enabling up to 91 Charpy impact test specimens to be accommodated at temperatures between -80°C and +30°C. A powerful variable speed magnetic stirrer and vortex breaker provide excellent temperature uniformity and stability enabling superior results. PID control enables the CharpyTemp to sustain precise temperature control to within $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$. The CharpyTemp includes a digital temperature display and a Charpy Rack which allows multiple-specimen loading and easy access to monitor your testing.	Included
43-4547-000	1	Temperature Chamber CharpyTemp 480 for Charpy impact specimens including sample rack for specimens - Temperature Range -80°C to +30°C - Temperature Control Stability $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ - Bath Volume 4 litres - Sample Rack for 65 samples (stacked) - Cooling Liquid Included - Dimensions (WxDxH) 330 x 650 x 490 mm - Chamber $\varnothing$ x H 165 x 184 mm - Weight 42 kg - Cooling liquid not included	Included
06-2023-001	1	Special Fixture for Sample Holders designed for accommodating 6 holders of Charpy impact specimen. The unit is replaceable with the set of Charpy Rack Accessory.	Included
06-2444-000	6	Sample Holder (1 pc.) for Charpy Impact Specimens 10x10x55 mm. The sample holders are used to cool down the specimens in the Cryostat and center them in the impact tester.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۴ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Item	Qty	Description	
87-3027-000	1	Packing for Export in wooden boxes according to ISPM 15 international standard for Impact Tester	Included
87-3018-000	1	Delivery CPT Teheran	Included
87-3007-000	1	Factory Acceptance Tests (FAT), Instruction and Training during two days, for customer engineers, including transfer from Zurich Airport and back, as well as from hotel to W+B and back. <u>Note:</u> Lodging, board, and air-tickets are not included.	Included
87-3001-000	1	Installation, Commissioning, system test and 2 days training General understanding of the system, training of the material testing software, training on the digital controller, performing of tests, NOTE: The testing machine and its accessories must be positioned in the final position before the arriving of our engineers. Electrical connections must be established. Samples for System Test and Training must be available from customer. Note: performed by w+b engineer and TOPCO as our exclusive representative in IRAN.	Included

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴۰۴/۱۱۴۰ ق

Item	Qty	Description	
SET OF RECOMMENDED SPARE PARTS:			
06-2095-000 	1	Striker Charpy 2 mm According to ISO 148-1, ISO 148-2, DIN EN 10045 for PH-450 impact tester (non-instrumented) - Thickness within the specimen area 16 mm - Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$ - Radius of curvature 2 mm - Weight 1.18 kg	<i>Included</i>
06-2094-000 	1	Striking Edge 8 mm According to ASTM E23 / ISO 148-2 for PH-450 impact tester (non-instrumented) - Thickness within the specimen area 16 mm - Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$ - Width 4 mm - Radius of curvature 8 mm - Roughness $0.1 \mu\text{m Ra}$ - Weight 1.18 kg	<i>Included</i>
06-2326-000 	1	Set (2 pcs.) of Anvil Inserts Charpy according to ISO 148-2 / ASTM E23 The exchangeable anvil inserts can be used up to four times by turning them in case of wear-out. - Free angle 0° - Relieve cut 11° - Radius of curvature 1 mm - Roughness $0.1 \mu\text{m Ra}$ - Weight 0.05 kg - Scope 1 pc.	<i>Included</i>

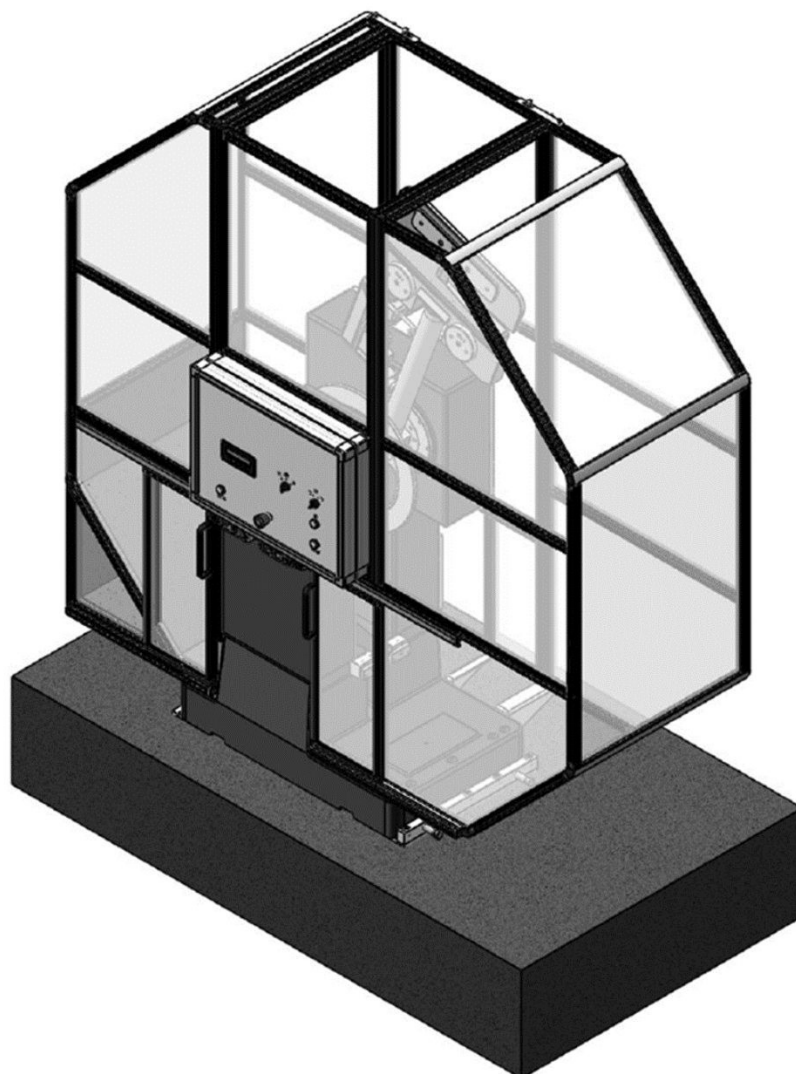
مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق



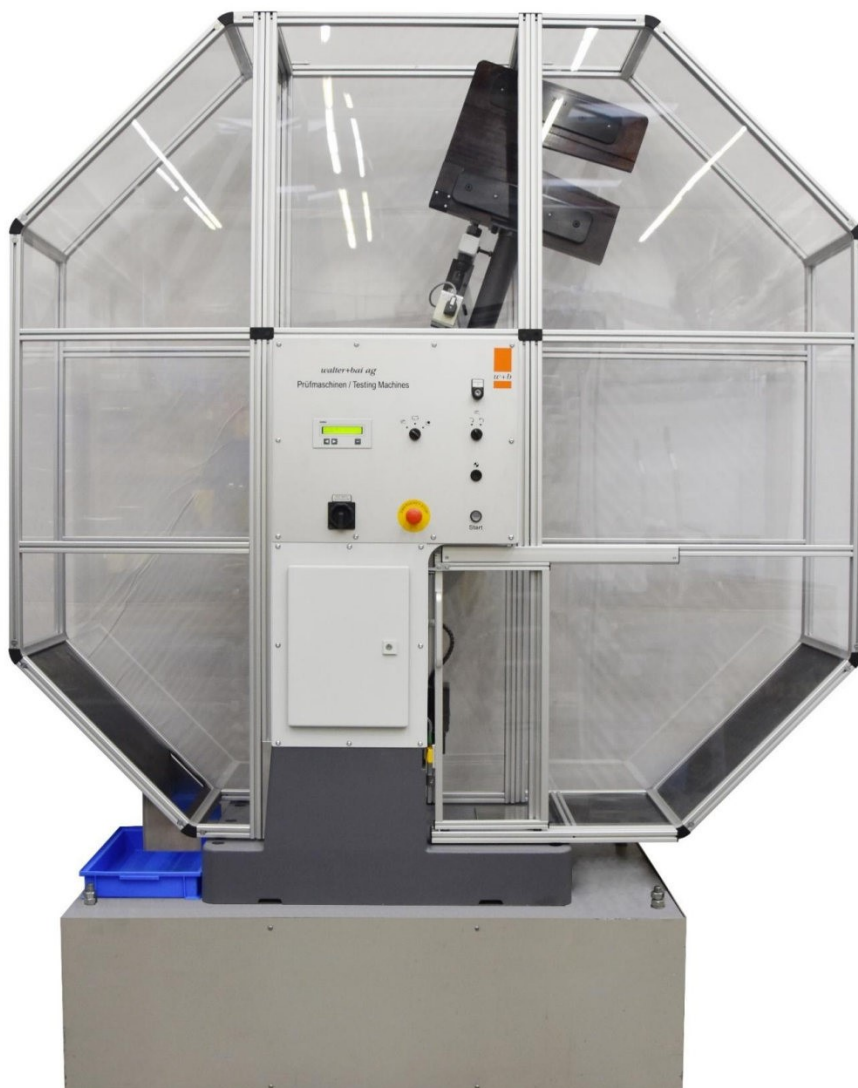
مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۷ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۸ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



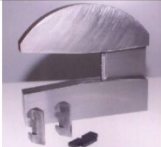
۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۰۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

شرح فنی دستگاه تست ضربه برند GALDABINI با توان 450 ژول:

No.	Description	QTY	Brand	Picture
1	AUTOMATIC DIGITAL PENDULUM HAMMER for resilience tests, type IMPACT of 450 J, Item Code: 510.1.1.4 excl. equipment: hammer + fin	1	GALDABINI	
2	Impact hammer Charpy 450 Joule Item Code: 510.2.1.2	1	GALDABINI	
3	Striker for tests according EN ISO148 for IMPACT 450 J Item Code: 510.2.2.3	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

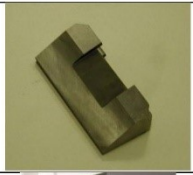


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۱۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

4	Striker for tests according to ASTM-E-23-00a for hammer of 450 J 510.2.2.4	1	GALDABINI	
5	Pliers for positioning of the specimen on the supports Item Code: 510.2.7	1	GALDABINI	
6	Side swing door including electrical locking Item Code: TIA2.9	1	GALDABINI	
7	wooden box for Quasar 100 kN / 200 - 250 kN or Impact 300 or 450 Joule Item Code: 410.0.10.1	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست **DWTT**)

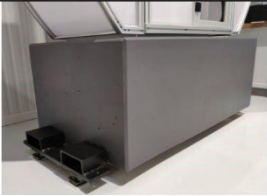


۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۱۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

8	Automatic specimen centering device 510.2.8.1	1	GALDABINI	
9	Concrete base for impact-tester IMPACT 300 - 450 Joule 510.123	1	GALDABINI	
10	Delivery costs for the plinth on request GAL-D	1	GALDABINI	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۱۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

11	Software to acquire, store and display the data from IMPACT to a host PC (IBM or compatible) 510.3.1.2 The software enables: - Presentation and expression of the tests carried out - Storage of a series with up to 10 individual attempts - Statistical evaluation and graphical presentation of the results - Storage of test series in a database (up to 10 lines)- Required operating system WINDOWS 10 - 1x free serial interface (COM- 9 pin) for connecting the PSW	1	GALDABINI	GALDABINI INNOVATIVE PRECISION SYSTEMS IMPACT IMPACT 510.3.1.2 WIN IMPACT Cesare Galdabini S.p.A. Via: www.galdabini.it E-Mail: info@galdabini.it Service: +39-0331-732.726
----	---	---	-----------	---



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۱۳ از ۲۶۸

12	Mini PC Intel => i5-13500T SSD250GB 8GBRAM W11pro Mouse Keyboard 730439- Marken-Mini-PC - External power supply unit - additional switchable connector strip for PC, monitor, machine, etc. - Extensively prepared: Commissioning, 100%Update, AdobeReader PF24-Creator etc. - only for GALDABINI testing machines: 2.LAN interface via USB adapter - without virus software because company - dependentExample picture !	1 Set	GALDABINI	
13	Reference sample for PSW/ ISO - Charpy approx. 60 Joule (1 set = 5 pieces) 526347	1 Set	GALDABINI	
14	Reference sample for PSW/ ISO - Charpy approx. 120 Joule (1 set = 5 pieces) 526350	1 Set	GALDABINI	
15	NIST-Kalibrierung Pendelschlagwerk incl. Referenzmaterial low - high - super high 526356	1	GALDABINI	
16	SPARE PARTS	قطعات مصرفی دستگاه برای مصرف دو سال ارائه شود.		

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۱۴ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Drop Weight Tear Testing Equipment

DWT40-40

Item	Description	Qty	
1.0	DWT40- 40 Drop Weight Tear Tester, inclusive of:	1	Inclusive
1.1	Fixed mass carriage, 1000kg Drop height range: 1.5m to 4.2m Impact velocity range: 5.0m/s to 9.0m/s Impact energy range: 12,500J to 40,500J	1	-
1.2	Winch system and catcher for positioning drop mass	1	-
1.3	Catcher release system, with safety interlock	1	-
1.4	Striker assembly and striker bar, conforms to EN ISO10274	1	-
1.5	Interchangeable anvil and bar support assembly conforms to EN ISO10274	1 set	-
1.6	Automated specimen alignment system for pressed notch specimen (chevron notch also available as an option)	1 set	-
1.7	Mass arrest by use of x6 hydraulic shock absorbers	1 set	-
1.8	Sub-base for foundation mounting with specimen recovery drawer	1	-
1.9	Main-base with base-anvil assemblies	1	-
1.10	Specimen auto-loader & alignment table (specimen thickness from 6mm to 50mm)	1	-
1.11	Safety guarding with industry standard electrical interlocking	1 set	-
1.12	Maintenance gantry with access ladder	1 set	-
1.13	IM112 electrical control system in enclosure (rated to IP54)	1	-
1.14	Hand controller winch pendant (for maintenance and manual control)	1	-
1.15	PC system with Windows OS for overall machine control	2 set	-
1.16	Lockable PC enclosure	1	-
1.17	Standard tool set and setting jigs (for maintenance and verification)	1 set	-
1.18	Certificates of calibration & conformity	1 set	-
2.0	DWT40 instrumentation system, inclusive of:	1	Inclusive
2.1	C3008 instrumentation interface	1	-
2.2	Force transducer 1,500KN FSD	1 set	-
2.3	High bandwidth signal conditioning amplifier (Fylde)	1	-
2.4	Four channels 3Ms/s, 32,000 data point acquisition	1	-
2.5	Velocity measurement system (laser and target)	1 set	-
2.6	Software for system control, analysis and data management (selectable - English/French/German/Russian)	1	-
2.9	Manuals set including safety, operator, maintenance, software, schematics	1 set	-
3.0	Accessories and consumables for up to one year's/10,000cycles operation:	1 set	Inclusive
3.1	DWT400531, striker bar to EN ISO10764 (consumable part)	5	-
3.2	DWT400131, anvil bar - pair of, to EN ISO10764 (consumable part)	10	-
3.3	DWT400082, pair of specimen clamp contact pads (consumable part)	2 sets	-

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۱۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

Drop Weight Tear Testing Equipment

4.0	Installation package, inclusive of:	1	Inclusive
4.1	Sea freight packing – sealed wooden crates	1 set	-
4.2	Installation supervision of apparatus	1	-
4.3	System commissioning	1	-
4.4	End-User demonstration (acceptance tests)	1	-
4.5	Operator and First-Line Maintenance training	1	-
Consumable and wear parts			
5.0	Additional set of accessories and consumables for up to 10,000 test cycles, consisting of:	1 set	Inclusive
5.1	DWT400531, striker pin – conforms to EN ISO10764, API 5L3, ASTM 436 (consumable part)	5	-
5.2	DWT400131, anvil pin - pair of – conforms to EN ISO10764, API 5L3, ASTM 436, (consumable part)	10	-
5.3	DWT400082, pair of specimen clamp contact pads (consumable part)	2 sets	-
Specimen cooling bath – self-contained, mechanical cooling			
7.0	DWT-CBM-3, specimen cooling bath Holds up to eight 20mm and up to three 50mm thickness specimens Range from -80°C to +20°C Cooling by self-contained ultra-low Refrigerated Circulator with 2-stage cascade cooling Immersion medium – not included (requires ethanol or silicone oil) Circulation fluid (cooling) – not included (requires ethanol or silicone oil)	1	Inclusive
Specimen notching equipment			
9.0	DWT-P1100, specimen notching system. Complete with: Hydraulic power pack Notching tool, including 2 spares Safety guarding and interlocks Electrical control system Price when supplied and installed with DWT system	1 1 1 1 1	Inclusive - - - -
9.1	Spare knife edge (notching tool)	1	-

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



صفحه ۲۱۶ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

Subject

This document provides the pricing and commercial information for Imateks type DWT40-40 Drop Weight Tear Tester and options with 40,000 Joule impact energy capacity, for testing to the requirements of EN 10274, ASTM E436 and API 5L3 for specimens up to 50mm thickness.

Reference

Customer: Golgothar Iron & Steel Development Co.

Date

23st October 2024 (this version supersedes all previously dated versions)

From

Imatek Systems Ltd
Unit F Nup End Business Centre
Old Knebworth
Herts
SG4 6QJ
United Kingdom
E-mail: info@imatek.co.uk

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۱۷ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

Table of contents

1	General.....	3
2	Overview	3
3	Design principles – DWT40	4
4	Basis of control and data capture – DWT40	5
5	Pricing & content of supply, DWT40-40	6
6	General options.....	7
6-1	Consumable and wear parts	7
6-2	Strategic spares	7
6-3	Specimen cooling bath	7
6-3-1	Specimen cooling bath – self-contained, mechanical cooling	8
6-4	Specimen notching equipment.....	8
7	Delivery and installation.....	8
7-1	Pre-delivery	8
7-2	Foundations	9
7-3	Required services.....	9
7-4	Weights, and dimensions.....	9
7-5	Installation	10
7-5-1	Procedure and assembly equipment	10
8	Installation supervision and training.....	10
9	Post Installation Factory Acceptance Tests (FAT)	10
10	Maintenance.....	11
11	Documentation	11
12	ANNEX I: list of supporting documents	11
13	Commercial Terms and Conditions.....	12
13-1	Pricing.....	12
13-2	Standard payment terms	12
14	Order cancellation	12
15	Documentation	12
16	Information required from the End-User	12
17	Guarantees	12
18	Warranty terms (general).....	13
19	Delivery timetable	13
20	Quotation expiry	13



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

1 General

The following information is based on Imatek Systems Ltd (the Seller) standard 40KJ capacity Drop Weight Tear Tester, offered with additional options.

The apparatus conforms to requirement for the testing of line-pipe steel to Quality Standard EN10274 and also API 5L3 and ASTM E436.

Reference Quality Standards:

API 5L3, API Recommended Practice for Conducting Drop-Weight Tear Test on Line Pipe

ISO EN10274, Metallic materials drop weight tear testing.

ASTM E436, Standard Test Method for Drop Weight Tear Test of Ferritic Steels.

Content of supply includes, but is not limited to, the following:

- Instrumented DWT system, type DWT40-40, for testing specimens with fracture energies up to 40KJ.
- Supervision for the installation and assembly of the apparatus at the End-Users site.
- Commissioning, End-User acceptance tests, operator and maintenance training.
- Notching machine option. Applies required pressed notch to the specimen according to the above standards.
- Specimen cooling bath option. For temperature pre-conditioning of the specimens according to the above standards.

Content of supply excludes the following:

- Suitable foundations and associated civil engineering works on which the equipment must be mounted.
- Supply of lifting and handling equipment for off-loading, placement and assembly of the apparatus.
- Required electrical, IT and pneumatic services up to the point of connection to the apparatus.
- Liquid mediums required for optional cooling bath, immersion and circulation (ethanol and/or silicone oil).

2 Overview

The apparatus accommodates the testing of DWT specimens with thickness from 6mm to 50mm and with yield strengths up to 40,000psi.

Throughput of up to 30 specimens per hour is achievable.

PC operated providing central point of control for the test cycle and apparatus that controls:

- Drop parameter (energy, height, velocity).
- Positioning, release and recovery of drop mass.
- Data capture.
- Data analysis.
- Reporting and saving of results.

The following describes the basic operation sequence.

Operator: PC entry of specimen data.

Operator: places specimen(s) in cooling bath.

Apparatus: indication/alarm, cooling cycle complete.

Operator: entry of drop parameter (the required impact energy) and commands 'go to'.

Apparatus: positions drop mass at required height.

Apparatus: indication that system 'ready'.

Operator: transfers specimen from bath onto specimen loading table and closes access door.



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

Apparatus: transfers specimen onto anvils and releases drop mass. Fracture of specimen completed within 10 seconds of removal from bath.

Apparatus: Capture of data.

Apparatus: recovery of drop mass and positions ready for next test.

Apparatus: recovery of broken specimen to caged container to the side of the apparatus base.

Results include:

- Force vs displacement graph.
- Force vs energy graph.
- Initial impact energy imparted to specimen.
- Crack initiation energy (graphical and tabular).
- Crack propagation energy (graphical and tabular).
- Total energy to fracture (graphical and tabular).
- Energy ratio, initial impact energy vs total energy to fracture (as per EN standard above).
- Shear % result as per above standards, based on operator input of X-Y shear dimensions from visual examination of specimen fracture surfaces.
- Manual and auto-save routines (auto-save can be configured to automatically save to files derived by documentary information entered by the operator, e.g. specimen type and/or batch number).
- Test results database included, enabling structured search routines for data results.
- Exporting of results available (Excel.xls and/or ASCII.csv formats).

3 Design principles – DWT40

With reference document: DWT40KJ_Specification

- To facilitate installation, a steel sub-base is supplied, with levelling kit, that is first embedded into concrete foundations onto which the DWT40 is then mounted.
- Automated specimen extraction system presents fractured specimen pieces to side of base into a steel container for immediate or later examination before scrappage.
- Solid steel base provides highly rigid support for the anvil blocks that support the specimen during fracture.
- Fixed anvil assembly, with low-cost easily exchangeable contact parts (wear parts). Ensure compliance with the test geometries demanded by the standards in the face of very high loading.
- Set of six high performance, long-stroke shock absorbers, reliably arrest the mass in a safe and controlled manner and contribute to both high throughput and high reliability of the apparatus.
- Ergonomic loading of specimens at operator waist height.
- Specimen autoloader, transfers specimen onto anvils within the required time while ensuring correct alignment according to the standards. Satisfies the conflicting requirements of ensuring the specimen is fractured within 10 seconds of removal from the cooling bath while maintaining operator safety.
- Rigid tower construction supports, a pair of hard-chromed linear guide bars at intervals over their length for drop mass guidance. Additional guide bar supports around the anvil area to minimise side-loading effects on the mass carriage during specimen fracture. Maintains perpendicular force path through the transducer during specimen fracture to ensure the data is faithfully recorded, ensuring subsequent calculated results of high quality.
- Solid mass carriage and striker assembly, minimise erroneous vibrations associated with variable mass systems. Guided by set of profiled guide rollers each fitted with twin-roller taper bearings, ensure good guidance throughout the test by close contact with guide bars.
- Mass carriage fitted with easily exchangeable striker, low-cost contact part (wear part), to ensure compliance with the test geometries demanded by the standards

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۲۰ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

- Mass positioning and release system, the 'catcher', fitted with ant-recoil braking, minimises mechanical shock on release of the drop mass for improved reliability.
- Very accurate catcher positioning by high-capacity duplex chain and winch system, providing a highly repeatable drop parameter, with low-maintenance and high reliability.
- Multi-strain gauged force transducer mounted immediately behind striker block, measures specimen force on striker. Design enables in-situ verification of force signal or removal for independent calibration to recognised standards.
- Electrical systems hardwired to standalone electrical enclosure, avoids possible plug/socket issues, enclosure positioned outside of foundation area to minimise shock and vibration to components.
- Full instrumentation for data capture and results, ensure compliance with current and capability to support future standards.
- Sophisticated software, ensures operator use of the apparatus conforms to the test standards and is the test method is highly repeatable.
- Software includes built-in system diagnostics for first-line maintenance and repair.
- Electrical systems fitted with dual safety circuits and redundant back-ups, provide high levels of safety that minimise the chance of personal injury or equipment damage.
- The apparatus high reliability and low-cost wear parts minimise downtime and the overall cost of ownership.

4 Basis of control and data capture – DWT40

Control of the apparatus is by the Sellers ImpAcqt software and C3008 controller module with in-built Data Acquisition (DAQ) connected by single Ethernet cable to a PC running the latest Windows OS.

Latest Dell PC is included as standard, with mouse, keyboard and 23" monitor, housed within an industrial PC enclosure for protection.

Captured results files are available for export as an ASCII file (.csv) and available on an Ethernet network using TCP/IP protocol. Software can also save documentation and results in XML format which can output to an Ethernet network.

As standard, the software provides a remote interface (TCP/IP) for:

- Start-up/shutdown functions.
- Machine status reporting.
- Set test conditions (impact energy).
- Perform test.
- Report test result status.
- Test results can be saved in .CSV format with total flexibility as to content of file.
- Files can be transferred using FTP or other protocol.

Specimen data can be entered into documentation fields within the software, performed pre or post-test. The description and function of these fields is operator configurable

Data entries can be set as 'mandatory', to prevent saving of a test result until entered.

Software controls the drop parameter, selected as height above specimen, total energy to be imparted to the specimen (the default), velocity to be achieved before contact with the specimen.

The operator selects the required parameter, enters its value and the equipment automatically positions the drop mass accordingly. Once the drop parameter is set, and until instructed otherwise, the apparatus recovers the drop mass and returns to the set drop parameter ready for the next test.

The ASCII export routine enables selection of the data exported. This can include any number of results (graphical and tabular) and any number of documentation fields, both those recorded by the machine as part of the test cycle and those entered by the operator.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



صفحه ۲۲۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

5 Pricing & content of supply, DWT40-40

Item	Description	Qty	Price (GBP)
1.0	DWT40- 40 Drop Weight Tear Tester, inclusive of:	1	-
1.1	Fixed mass carriage, 1000kg	1	-
	Drop height range: 1.5m to 4.2m		-
	Impact velocity range: 5.0m/s to 9.0m/s		-
	Impact energy range: 12,500J to 40,500J		-
1.2	Winch system and catcher for positioning drop mass	1	-
1.3	Catcher release system, with safety interlock	1	-
1.4	Striker assembly and striker bar, conforms to EN ISO10274	1	-
1.5	Interchangeable anvil and bar support assembly conforms to EN ISO10274	1 set	-
1.6	Automated specimen alignment system for pressed notch specimen (chevron notch also available as an option)	1 set	-
1.7	Mass arrest by use of x6 hydraulic shock absorbers	1 set	-
1.8	Sub-base for foundation mounting with specimen recovery drawer	1	-
1.9	Main-base with base-anvil assemblies	1	-
1.10	Specimen auto-loader & alignment table (specimen thickness from 6mm to 50mm)	1	-
1.11	Safety guarding with industry standard electrical interlocking	1 set	-
1.12	Maintenance gantry with access ladder	1 set	-
1.13	IM112 electrical control system in enclosure (rated to IP54)	1	-
1.14	Hand controller winch pendant (for maintenance and manual control)	1	-
1.15	PC system with Windows OS for overall machine control	2 set	-
1.16	Lockable PC enclosure	1	-
1.17	Standard tool set and setting jigs (for maintenance and verification)	1 set	-
1.18	Certificates of calibration & conformity	1 set	-
2.0	DWT40 instrumentation system, inclusive of:	1	Inclusive
2.1	C3008 instrumentation interface	1	-
2.2	Force transducer 1,500KN FSD	1 set	-
2.3	High bandwidth signal conditioning amplifier (Fylde)	1	-
2.4	Four channels 3Ms/s, 32,000 data point acquisition	1	-
2.5	Velocity measurement system (laser and target)	1 set	-
2.6	Software for system control, analysis and data management (selectable - English/French/German/Russian)	1	-
2.9	Manuals set including safety, operator, maintenance, software, schematics	1 set	-
3.0	Accessories and consumables for up to one year's/10,000cycles operation:	1 set	Inclusive
3.1	DWT400531, striker bar to EN ISO10764 (consumable part)	5	-
3.2	DWT400131, anvil bar - pair of, to EN ISO10764 (consumable part)	10	-
3.3	DWT400082, pair of specimen clamp contact pads (consumable part)	2 sets	-

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۲۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

4.0	Installation package, inclusive of:	1	
4.1	Sea freight packing – sealed wooden crates	1 set	
4.2	Installation supervision of apparatus	1	
4.3	System commissioning	1	
4.4	End-User demonstration (acceptance tests)	1	
4.5	Operator and First-Line Maintenance training	1	
Total price machine, including FOB delivery port of Shanghai (Incoterms 2020)			-

6 General options

Prices are for factory fitting at time of manufacture.

6.1 Consumable and wear parts

Item	Description	Qty	Price (GBP)
5.0	Additional set of accessories and consumables for up to 10,000 test cycles, consisting of:	1 set	-
5.1	DWT400531, striker pin – conforms to EN ISO10764, API 5L3, ASTM 436 (consumable part)	5	
5.2	DWT400131, anvil pin - pair of – conforms to EN ISO10764, API 5L3, ASTM 436, (consumable part)	10	
5.3	DWT400082, pair of specimen clamp contact pads (consumable part)	2 sets	
Total price consumables for min. 10,000cycles (price for when ordered with new machine)			-

6.2 Strategic spares

The DWTT apparatus is designed to have a lifetime of at least ten years before major refurbishment. All system documentation, including manufacturing drawings, will be held indefinitely, so spare parts can be manufactured as required.

The Seller does not, as standard, hold complete supplies of spare parts. Some third-party items might be on long lead times. If the reduction of downtime is critical to the End-User then it is recommended that they purchase a set of strategic spares.

List of strategic spares available on request.

Note: where **traceable calibration** of the force transducer to international standards is required, the purchase of a second transducer and amplifier is recommended, enabling their exchange to minimise downtime.

6.3 Specimen cooling bath

For temperature pre-conditioning of specimens according to the requirements of the above Quality Standards.

Specimen soak temperature and soak time entered and controlled by main PC.

Two versions available for cooling the specimen immersion fluid, one that uses a consumable gas requiring a supply of pressurised liquid nitrogen, the other uses a standalone two stage mechanical compressor system to circulate cooled ethanol through the baths heat exchanger and not requiring any consumables for operation.

Note that cooling times to the temperature set-point are considerably faster when using liquid nitrogen.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۲۳ از ۲۶۸



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

6-3-1 Specimen cooling bath – self-contained, mechanical cooling

Item	Description	Qty	Price (GBP)
7.0	DWT-CBM-3, specimen cooling bath Holds up to eight 20mm and up to three 50mm thickness specimens Range from -80°C to +20°C Cooling by self-contained ultra-low Refrigerated Circulator with 2-stage cascade cooling Immersion medium – not included (requires ethanol or silicone oil) Circulation fluid (cooling) – not included (requires ethanol or silicone oil)	1	-
Total price (packed ex-works/EXW)			-

6-4 Specimen notching equipment

For applying the pressed notch to the specimen according to requirements detailed in the Quality Standards.

Item	Description	Qty	Price (GBP)
9.0	DWT-P1100, specimen notching system. Complete with: Hydraulic power pack Notching tool, including 2 spares Safety guarding and interlocks Electrical control system Price when supplied and installed with DWT system	1 1 1 1 1	-
9.1	Spare knife edge (notching tool)	1	-
Total price (packed ex-works/EXW)			-

7 Delivery and installation

7-1 Pre-delivery

The Seller provides the End-User with the steel sub-base plate which is requires embedding into the concrete foundation and onto which the DWT system is mounted.

For contracts that allow for non-consolidated consignments, this can be supplied within 8 weeks of delivery of the machine.

All required drawings and information relating to the foundation requirements are supplied prior to delivery on the DWT system, or sooner if required.

It is the responsibility of the End-User to ensure this work is done in accordance with the drawings and information supplied by the Seller.

No liability can be accepted by the Seller for any errors or omissions with the prepared foundations.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۲۴ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

7.2 Foundations

Note: the final specifications of the foundations are fully dependent on the conditions at the End-Users site and are therefore final specifications are beyond the scope of this document.

- Static load: 0.1MN
- Dynamic load: 1.5MN
- Total load: 1.6MN over a base area of 1.40m² = 1.15MPa

To isolate the foundations of the DWT from the foundations of the rest of the site, usually achieved through deep trenching. As 'good practice' an isolation membrane surrounding the foundation should also be considered.

Imatek Systems supplies the sub-base kit that is to be embedded into the concrete. This must be set into a suitable concrete foundation then supported and levelled, to the tolerances shown on the supplied drawing, while the concrete sets using the two levelling frames supplied.

Eight studs set vertically into the concrete are provided for mounting the sub-base plate to the levelling frames (four are removed once the concrete has set).

An open channel in the raised foundation must be provided for the specimen recovery drawer or optional specimen extraction conveyor.

The DTT machine is then mounted and secured to the sub-base plate using the remaining four studs.

7.3 Required services

The DWT machine requires:

- 1-phase + Neutral + protective Earth, 230V±10%, 5Amp, 50/60Hz (ancillary equipment).
- 3-phase + Neutral + protective Earth, 230V±10%, 32Amp, 50/60Hz (main machine).
- Clean and compressed air at 0.6 to 0.8MPa.

7.4 Weights, and dimensions

The DWT apparatus is delivered to the End-Users site in sections in sealed crates suitable for sea freight.

The major sections of the system are given below, with approximate weights and dimensions, as final weights and dimensions are dependent on the final specification of the system, plus any selected options purchased by the End-User.

It is important that a suitably sized area is set aside to enable the equipment to be un-crated and made ready for assembly.

Item	Description	Crated Dimensions WxDxH (cm)	Volume (CBM)	Net Weight (kg)	Gross Weight (kg)
1	Sub-Base & frames	204x178x105	3.81	1100	1490
2	DWT100 top section	305x207x284	17.93	3205	2800
3	DWT100 mid-section	351x167x178	10.43	1000	1415
4	DWT100 bottom-section	183x162x283	8.39	6270	6820
5	Gantry ladder set	158x117x138	2.55	300	515
6	Electrical enclosure	188x87x216	3.53	275	430
7	Tool cabinet and installation set	168x129x146	3.16	335	540

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۲۵ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

7.5 Installation

It is the End-Users responsibility to ensure the following:

That the foundations and sub-base work has been completed at least three weeks before the start of installation.

That all electrical, pneumatic, IT and additional services required for correct operation of the system are installed and functional.

That clear access is provided to move the apparatus and the erection equipment to the point of installation.

That all necessary lifting equipment, tools for lifting/handling, safety equipment and additional manpower is available.

In addition to the lifting equipment, a suitable platform or lift will be supplied by the End-User to allow safe working access at elevated height of up to 3m.

7.5.1 Procedure and assembly equipment

The recommended layout is as shown in the layout drawing (see section 13), this does not show the position of any optional equipment purchased.

8 Installation supervision and training

Supervision is provided for installation.

Requirements for supervision and additional labour requirements are specified in the Sellers proposal.

All special tools and instruments necessary for operation and maintenance of the machine, including all hardware and software (with licenses) form part of the content of supply and remain with the machine after acceptance by the End-User for use by their maintenance team.

The Seller does not provide the required lifting or handling equipment to off-load, assemble, position or erect the apparatus onto the purpose made foundations. If not provided by the End-User, such equipment must be sourced and operated by a local sub-contractor.

Timescales for the Sellers supervision for the installation of the apparatus, operator and first-line maintenance/repair training at the End-Users site are based on the following, which is conducted by two of the Sellers engineers over a period of five days at the End-Users site.

Operation	Man-days	Max No. of trainees	Remark
Erection & assembly	4	n/a	Excludes required additional equipment and labour
Commissioning	2	n/a	
Final Acceptance Tests	1	n/a	FAT
Training	2	5	Operator
Training	1	4	Maintenance
Training	1	4	Safety

9 Post Installation Factory Acceptance Tests (FAT)

- The End-User should have ready suitable test specimens with which to conduct the acceptance tests and with specification sizes according to ASTM E 604.
- If required, temperature pre-conditioning of specimens must be so organised as to minimise the test time (by pre-conditioning specimens in batches).



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

- All documentation including certificates of conformity, test reports, drawings and manuals required to operate and maintain the equipment will be made available to the End-User as part of the acceptance tests.
- Unless otherwise agreed, acceptance testing must be completed within no more than two working days, subject to there being any non-compliance issues raised. This is inclusive of initial customer training.
- Unless otherwise agreed, the maximum number of specimens for acceptance testing shall not exceed 50 in any one-day period.

10 Maintenance

The equipment has a high level of maintainability and is supplied with a maintenance manual that describes weekly/monthly/yearly maintenance procedures.

This includes:

- Contact/wear parts easily accessible and exchangeable, typically within 15 minutes.
- A gantry is fitted to the top of the machine for routine maintenance procedures, a suitable ladder is required for access (not supplied).
- Diagnostic routines are included within the control software for maintenance procedures and for the diagnosis and repair of monitored fault conditions.

11 Documentation

Mechanical drawings can be supplied in Solidworks format, or as DFX, IGUS and STEP files.

Additional documents in Microsoft Office and Adobe Acrobat PDF format.

Project planning using Microsoft Project.

12 ANNEX I: list of supporting documents

Item	Drawing/Document	Comment
1	DWT40KJ_Specification	Machine specification
2	Datasheet_DWTTCoolingBath_TypeCBM3	Cooling bath specification (mechanical)
3	Datasheet_P1100_DWTTNotcher	Specimen notcher specification
4	AS-006-002-01-GA	Dimensions, layout and services information
5	PDWTT_Range xsteel	Example of results obtained
6	DWTT X steels ThruPut	Example of throughput achievable

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۲۷ از ۲۶۸



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

13 Commercial Terms and Conditions

Unless otherwise agreed, Imateks commercial terms and conditions of contract with the End-User are as stated as follows. Continued use of the apparatus after acceptance by the End-User and before full payment is received is subject to an End-User agreement in writing to the Seller and is subject to a written agreement that the apparatus remains the property of the Seller and that the End-User takes full responsibility for its safe and correct use during this time.

Any exceptions or concessions to these terms and conditions that form part of the commercial negotiations must be agreed in writing between the Seller and the End-User before a contract can be accepted.

13.1 Pricing

The above prices are based on the following:

1. Total Ex-Works prices are based on the Seller packing the goods ready for collection from the Sellers nominated site (reference Incoterms 2020).
2. Total FOB prices are based on the Seller packing and delivering the goods to a nominated port (reference Incoterms 2020).
3. Total CIF price is based on the Seller packing, insuring and delivering the goods to the nominated port of destination (reference Incoterms 2020).
4. Total DAP price is based on the Seller packing, insuring and delivering the goods to the End-User nominated point of destination, excluding import customs clearance and taxes (reference Incoterms 2020).
5. The above prices do not include the cost associated with the supply or hire of suitable lifting and handling equipment, required for site installation of the apparatus, or the supply of required services for its correct operation (see 'Installation' below).

13.2 Standard payment terms

- 50% of contract value invoiced on receipt of order, paid within net 30 days
- 30% of contract value invoiced on despatch availability to End User, paid within net 10 days
- 20% of contract value invoiced on End User acceptance and taking-over of the equipment, paid within net 30 days

Alternative payment terms subject to negotiated agreement between Supplier and End User.

14 Order cancellation

Products that Imatek Systems manufacture are commonly specialised or bespoke, manufactured to meet the End-User's specific requirements. As such the following terms apply to any order cancellations:

Orders may not be cancelled without Imatek Systems consent. For all product orders a 60 % cancellation fee will be applied if the order is cancelled prior to the final sixty (60) days before delivery, and a 100% charge if cancelled within the final sixty (60) days of the confirmed delivery date.

15 Documentation

As part of the Contract of Supply the Seller supplies Operator Manual, Software Manual and Maintenance & Safety Manual. For identification of spare parts, schematic drawings are also included.

16 Information required from the End-User

1. Site layout drawing
2. Applicable standards for health and safety, if different from European norms
3. Applicable standards for electrical installation, if different from European norms
4. Applicable standards for pneumatic installation, if different from European norms

17 Guarantees

The Seller guarantees that the specification contained within this document, and prepared with reference to the End-User's requirements, will be fully achieved. Compliance to this guarantee will be shown by the successful outcome of the acceptance tests.

The Seller warrants the equipment for a period of 24 months from the date of the End-User acceptance or 27 months from the date of delivery, whichever is the sooner.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۲۸ از ۲۶۸



Drop Weight Tear Testing Equipment Quotation Q1001T- 661

18 Warranty terms (general)

1. The Seller (or their local representative) will remedy the apparatus against any defect or nonconformity resulting from faulty design, materials or workmanship.
2. The Sellers liability is limited to defects which appear within a period of two years from installation/sign-off or 27 months from delivery, whichever is soonest.
3. The End-User shall, without undue delay, notify the Seller in writing of any defect which appears. Such notice shall under no circumstances be given later than two weeks after expiry of the warranty period otherwise the End-User loses the right to have the defect remedied under the terms of the warranty.
4. When a defect in a part of the apparatus has been remedied the Seller shall be liable for defects in the repaired or replaced part under the same terms and conditions as those applicable to the original apparatus, for a period of one year. For the remaining parts of the apparatus the warranty period shall be extended only by the period equal to the period during which the apparatus has been out of operation as a result of the defect.
5. Where the defect is such that it may cause damage, the End-User shall immediately inform the Seller in writing. The End-User shall bear the risk of damage resulting from their failure to notify or continued use of the apparatus.
6. After receipt of notice the Seller shall remedy the defect without delay and at their own cost. Repair shall be carried out at the place where the apparatus is located unless the Seller deems it appropriate that the defective part is returned for repair or replacement.
7. The Seller is obliged to carry out dismantling and re-installation of the part if this requires special knowledge. If such special knowledge is not required, the Seller has fulfilled their obligation in respect of the defect when the Seller delivers to the End-User a duly repaired or replaced part.
8. The Seller's liability does not cover defects which are caused by faulty maintenance, incorrect erection or faulty repair by the End-User, or by alterations carried out without the Sellers consent in writing.
9. Finally, the Sellers liability does not cover normal wear and tear or deterioration.
10. Notwithstanding the above, the Seller shall not be liable for defects in any part of the apparatus for more than two years from the beginning of the warranty period.
11. Save as stipulated above, the Seller shall not be liable for any other defects. This applies to any loss the defect may cause including loss of production, loss of profit and other indirect loss.
12. The Seller shall not be liable for any damage to property by the apparatus after it has been delivered and whilst in procession of the End-User. Nor shall the Seller be liable for any damage to products manufactured by the End-User, or to products of which the Sellers apparatus form a part.

19 Delivery timetable

The delivery timetable starts from contractual agreement between imatek Systems Ltd and the End-User.

The delivery time from contractual agreement to packed and available FOB Shanghai within 32 weeks from receipt of order.

20 Quotation expiry

Ninety days from the above date.

END OF DOCUMENT

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۲۹ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

شرح فنی دستگاه تست DWTT برند Zwick Roell مدل DWT40-2,5:

Zwick Large Testing Device DWT40-2,5

The testing system is designed to perform the following tests:

1.) Drop weight tests according ASTM E436, API 5L

Specimen dimension: Material: steel estimated thickness up to 20mm

(depends on material strength)

Temperature: cooling unit $-80^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$

Capacity: 3 specimen 50x77x305mm
or
10 specimen 10x77x305mm

Drop speed: 3,1 up to 7m/s

Drop height: 0,5m up to 2,5m

Drop weight min: 478kg

Drop weight max: 1632kg

Energy: 2 kJ up to 40kJ

Total height: about 5,9m

Technical quotation:

High Energy Drop Weight Tester

- Non instrumented High Energy Drop Weight Tester
- For Drop weight tests acc. to ASTM-E 436-71T and API-RP 5 L3
- Including specimen cooling device

Attention:

High Energy Drop Weight Testers require a special foundation, which is not

scope of supply (on request a suggestion for a foundation could be made by Zwick)



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۰ از ۲۶۸

640073 Zwick Drop Weight Tester DWT40-2,5; 40000 Joule

For testing of steel-specimens acc. to ASTM-E436-71T and API-RP5L3.

- Drop height 0,5 to 2,5 m

- Total height max 8000 mm

- Drop weight approx. 1632 kg

Minimum weight 478 kg

Drop weight split:

76 x 15 kg

2 x 6 kg

Drop weight measurement via force transducer

- Drop speed 3,1 to 7,0 m/s

- Speed of weight lift max. 11 / min. 1.5 m/min

- Power 11 kW

- Air pressure 8 bar

- Air consumption 205 lpm

- Max. specimen 30 pcs/h

- Weight 7850 kg

- Pneumatic specimen feeding with integrated centering device

- Measurement of drop weight via force sensor

- 4 Special dampers with accumulators

- Touch-Screen-Panel

- Cooling device -80°C

for 3 specimen (50x77x305 mm)

for 10 specimens (10 x77x 305 mm)

with a max. deviation of $\pm 1K$

included in scope of delivery

Scope of delivery (pre-delivery possible) contents:

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۳۱ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

structural design plan for foundation

connection platen for foundation 1250 x 1320 mm

8 anchor screws M24x400 mm non shrinking casting material

635327 Set of pattern for Drop Weight Testers DWT 40

Subtotal: 1.1

1.2 CE Certificate and Documentation

039477 CE marking and declaration of conformity

in accordance with EC Machinery Directive 2006/42/EC The safety equipment of the testing system supplied by Zwick is based on the application as stated by the end user.

From this is derived the intended use of the testing system, as documented in the instruction manual, section safety manual.

Contact Zwick if you intend to expand the use of or modify the testing system, as changes of this nature may require expansion or amendment of the existing safety equipment of the testing system.

Risk and liability for improper use (applications other than the defined intended use) are borne by the end user.

347188 Documentation in English on paper and CD

Subtotal: 1.2

1.3 Prea acceptance at ZUE

2,00 x 623323 Pre-Acceptance of Testing Machine

Includes :

- Check of the testing machine and of its functionalities
- Test of the testing machine and realization of tests on customer's specimens
- Short training in the functionalities of the testing machines
- Pre-acceptance takes place at Zwick, Ulm-Germany
- Duration 1 day.
- Not included are travel expense and accommodation

Subtotal: 1.3

1.4 Packing:

018821 Packing in crates

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۲۳۲ از ۲۶۸

تابستان ۱۴۰۴

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

- for drop weight tester DWT 20 – 40

Subtotal: 1.4

Subtotal: 1

2 Transport

326186 Transport Charge

388500 Transport Insurance

Subtotal: 2

3 Commissioning

- Carried out by qualified staff

- Utilization of standardized checklists

- Testing of all safety relevant functions

- Documented machine acceptance

018827 Commissioning of a drop weight tester DWT 20 – 40

including:

- Commissioning

- Training of the operator

- Travel expenses

- Duration: ca. 3 days

Note: intern transport to installation place is not included!

Subtotal: 3

4 Foundation

- Foundation including installation and commissioning

OPT: 4 Instrumented Fin

001096 Instrumentation of a drop weight tester DWT

testXpert master-test-program with following functionalities:

- transfer of all recorded measuring values into testXpert TRS

- free-selection of display of curves e.g. force over displacement

- possibility to recalculate values e.g. energy = force * displacement.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۳ از ۲۶۸

The testing sequence is only used of the instrumentation of the drop weight tester.

The piloting of the drop weight tester is NOT included. (i.e. drive to the test Height)

023800 Instrumented fin R25

- For high energy drop weight tester DWT60, DWT80 and DWT100

023439 Measuring unit for applied bending fin for drop weight tester DWT 20 ... DWT 100 or HIT25F
including measuring amplifier and transient recording card

data-aquisition-rate 10 MHz

testXpert with PC incl. PCI-slot for large PCI-cards required

049068 2. measuring amplifier for instrumented fin

containing:

broadband measuring amplifier 300 Hz

housing for amplifier

17431 Static load adjustment of an applied fin of DWT or HIT25F

- According to Zwick Standard

- Up to 1300 kN

081760 HTM - PC-Workstation

- Windows 7 Ultimate 32Bit, multilingual

- 2 x PCI full length (for NI-Cards)

- Mouse and keyboard connected via USB

- 2 x seriell interface

- 1 x Ethernet Gigabit Lan

- Workstation Version

347178 testXpert Basis program, English

Tensile or compression tests with

determination of maximum force and extension

Subtotal: 4



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۴ از ۲۶۸

Spare parts:

- | | |
|--------|---|
| 091520 | Shock absorber 1 pair for DWT 20-40
inclusive accumulator |
| 051273 | Set of supports according to API/ASTM
Completely manufactured incl. material |
| 070947 | Fin R25
- For high energy drop weight tester DWT20, DWT40 |
| 053860 | brass guides complete
for drop weight tester with a drop height of 5 meters |
| 053853 | Pincer for drop weight
for drop weight tester DWT 20-100 |
| 053848 | Spare Wire Rope for DWT 20-100 |
| 082495 | compact actuator for drop weight (spare part) |
| 085958 | Pneumatic Cylinder for DWT-flexure-unit 20-100 kJ for DWT 20-100 kJ |
| 091617 | Drive belt for safety bar |
| 056931 | Spare cable 10 m |
| 056928 | grease for flexutre table |



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۵ از ۲۶۸

پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه

- ۱- فروشنده می بایست نمودار چارت سازمانی خود به همراه ماتریس مسئولیت در پروژه را متناسب با مدت زمان اجرای کار تهیه و قبل از پایان تجهیز کارگاه به تائید دستگاه نظارت برساند.
- تبصره ۱- با توجه به شرایط و ویژگی های پروژه، نیروهای انسانی فروشنده که در اجرای مفاد قرارداد بکار گرفته می شوند می بایست از تجربه و تخصص کافی در زمینه طراحی، نصب و اجرا باشند.
- تبصره ۲- دفتر فنی کارگاه که یکی از واحدهای مهم فروشنده در زمان اجرا محسوب می گردد، به محض شروع عملیات اجرایی میبایست در کارگاه استقرار یافته و قادر به انجام خدمات فنی (برنامه ریزی، کنترل پروژه، دفتر مهندسی، کنترل کیفی وغیره) باشند.
- ۲- کلیه عوامل کلیدی فروشنده میبایست قبل از شروع به کار، به دستگاه نظارت به صورت کتبی به همراه مدارک و سوابق کاری معرفی گردیده و مورد تایید مکتوب دستگاه نظارت واقع گردند.
- ۳- با توجه به ضرورت داشتن اطلاعات مربوط به نیروی انسانی، فروشنده موظف است در پایان هر ماه نسبت به ارسال اطلاعات پرسنلی با فرمت تعیینی توسط دستگاه نظارت اقدام نماید و همچنین هر زمانی که دستگاه نظارت اعلام نماید، اطلاعات پرسنلی خود را به نحو مورد نیاز ناظر در اختیار قرار دهد.
- ۴- فروشنده موظف است، در هنگام ارائه صورت وضعیت های خود، لیست بیمه پرداخت شده کارگران خود در دو ماه قبل به همراه تائیدیه آخرین لیست پرداخت حقوق پرسنل را که به تایید دستگاه نظارت رسیده است تحویل نماید. در صورت عدم ارائه مدارک مذکور صورت وضعیت وی پرداخت نخواهد شد و فروشنده در این خصوص حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت.
- لازم به ذکر است در صورت تاخیر پرداخت حقوق پرسنل بیش از یک ماه خریدار رأساً طبق لیست مطالبات ارائه شده توسط فروشنده اقدام نموده و مبلغ مربوطه به همراه هزینه بالاسری از محل مطالبات فروشنده کسر می گردد.
- ۵- فروشنده موظف است حداکثر ۷ روز پس از ابلاغ قرارداد نسبت به ارائه برنامه زمانبندی به همراه هیستوگرام منابع، احجام مطابق با رویه های مصوب مورد تایید خریدار MCI و PMS، لیست مدارک مهندسی، (CBS) کاری و ساختار شکست هزینه اقدام و همچنین حداکثر ۷ روز پس از آن نسبت به رفع کامنت های احتمالی و اخذ تایید نهایی خریدار و دستگاه نظارت اقدام نماید.
- ۶- فروشنده موظف است در طول مدت قرارداد نسبت به ارائه خدمات برنامه ریزی و کنترل پروژه و همچنین موارد تضمین کیفیت مطابق با روال ذیل اقدام نماید.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و
دستگاه تست (DWTT)

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش
برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۶ از ۲۶۸

- a. ارائه گزارشات مطابق دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه از طریق نرم افزار PMIS
- b. کلیه مراحل کار بایستی مطابق با برنامه زمانبندی مورد تایید خریدار و دستگاه نظارت به نحوی که تاخیر در برنامه زمانبندی ایجاد نگردد صورت پذیرد.
- c. فروشنده موظف است مدارک مهندسی تحویلی به مرکز اسناد خریدار را بر اساس دستورالعمل شماره گذاری خریدار شماره گذاری نموده و همچنین نسبت به گردش مدارک و مستندات پروژه از طریق نرم افزار مدیریت مدارک مهندسی درسا اقدام نماید.
- d. فروشنده موظف است نسبت به انجام تست های سرد و گرم، تهیه و تکمیل چک لیستهای پیش راه اندازی و تست با نرم افزار ICAPS، مستند سازی اثبات ظرفیت، صدور گواهی های لازم از طریق متدولوژی OPERCOM در مراحل مختلف راه اندازی و اخذ تاییدیه خریدار و دستگاه نظارت اقدام نماید و در این راستا فروشنده موظف است تیم پیاده سازی متدولوژی OPERCOM را در زمان مقتضی طبق اعلام نیاز دستگاه نظارت در سایت مستقر نماید.
- e. فروشنده موظف است نسبت به انجام خدمات موضوع قرارداد و ارائه گزارش ها و دیتابیس های برنامه ریزی، کنترل کیفی، پیش راه اندازی و راه اندازی مرتبط، در مواقع تعیین شده در هر دوره زمانی با نظر دستگاه نظارت اقدام نماید.
- f. فروشنده موظف است نسبت به ارائه Final Book شامل As Built، دستورالعمل ها، مدارک مهندسی، قراردادها، الحاقیه ها، مکاتبات اصلی، Order Number، مدارک کنترل کیفی، مدارک خرید بالاخص درس آموخته های پروژه و.... مطابق با رویه های مصوب مورد تأیید خریدار اقدام نماید.
- g. در صورت عدم ارائه خدمات مدیریت پروژه شامل: موارد برنامه ریزی، کنترل پروژه، منابع انسانی و ماشین آلات، موارد کنترل کیفی و تضمین کیفیت و راه اندازی توسط فروشنده، مطابق با قوانین موجود و تا سقف ۵ درصد از مبلغ هر صورت وضعیت ارسال شده توسط فروشنده، جریمه در نظر گرفته خواهد شد.
- h. فروشنده موظف است جهت تهیه صورت وضعیت ها مطابق با فرمت و دستورالعمل مورد تأیید خریدار که به وی ابلاغ میشود، استفاده نماید.
- ۷- فروشنده موظف است نسبت به ارائه خدمات منطبق با نقشه ها، مدارک، استانداردها و مشخصات فنی، تهیه مدل سه بعدی، نقشه های اولیه و تفصیلی قسمتهای مختلف اقدام و به تایید خریدار و دستگاه نظارت رسانده و سپس نسبت به تامین، ساخت، نصب، تست و راه اندازی اقدام نماید.
- ۸- رعایت کلیه الزامات کنترل کمی و کیفی کالا و تجهیزات و خدمات مربوطه که در شرح وظایف قید شده و یا در استانداردهای عمومی طراحی، ساخت و بازرسی تجهیزات ذکر گردیده و یا در مشخصات فنی خصوصی سفارش خرید کالا موجود می باشد بر عهده فروشنده است.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۷ از ۲۶۸

۹- با توجه به اینکه نظارت بر حسن انجام تعهدات و خدمات ارائه شده توسط شرکت فروشنده از طرف خریدار به دستگاه نظارت واگذار گردیده است، خریدار و دستگاه نظارت جهت کنترل کیفی و کمی کار حق دارد از کلیه مراحل کار شامل انتخاب فروشنده/سازنده، تامین کالا و متریال، ساخت تجهیزات پروژه، نظارت بر نصب، تست و راه اندازی توسط بازرسین و ناظرین مقیم و یا موردی نظارت دقیق به عمل آورد. در این راستا همکاری و هماهنگی های مربوطه از وظایف فروشنده می باشد.

۱۰- اخذ تاییدیه از خریدار و دستگاه نظارت در تمامی مراحل کار از مرحله انتخاب فروشنده، تامین مواد، کالا و ساخت تجهیزات پروژه تا قبل از صدور بارنامه، حمل و نقل، تخلیه و جابجایی، نحوه نگهداری و انبار، واکنش های فیزیکی و شیمیایی، عملیات قبل از نصب و پس از نصب، پیش راه اندازی و راه اندازی تا پایان تحویل موقت از وظایف فروشنده می باشد و می بایست گزارشات کاملی از روند انجام آن در چارچوب فرمتها، جداول و ... به خریدار و دستگاه نظارت ارائه نماید و همچنین لازم به ذکر است با توجه به شرایط عمومی پیمان هیچ کدام از این تاییدیه ها رافع مسئولیت فروشنده نمی باشد.

۱۱- فروشنده نقشه های کارگاهی را که Native نقشه های جزییات ساخت قطعات و قسمت هایی از کار است، در صورت نیاز ضمن اجرای کار، بر اساس نقشه های اجرایی و مشخصات فنی تهیه می کند و در سه نسخه، که یک نسخه آن فایل دیجیتال می باشد توسط Hard Disk/Flash memory /DVD تسلیم دستگاه نظارت می نماید.

۱۲- پیاده سازی و راهبری نظام یکپارچه تضمین کیفیت شامل صدور QCP و ITP ، NCR ، SQ ، TQ و تهیه دیتابیس های مربوطه جهت جمع بندی موضوع در تعهد فروشنده می باشد.

۱۳- فروشنده موظف است هر گونه مغایرت در مراحل اجرای کار را مطابق با استانداردها، اسناد و مدارک فنی، نقشه های تایید شده جهت اخذ تصمیم نهایی به خریدار و دستگاه نظارت اعلام نماید NCR-Nonconformity Report

۱۴- هیچ قسمت از کارها بدون تصویب نماینده خریدار و تنظیم صورتجلسه و صدور QC form آنها، نباید دفن یا پوشانیده گردد و می باید فرصت کافی جهت اندازه گیریهای لازم به نماینده خریدار داده شود.

۱۵- فروشنده موظف است کلیه تغییرات پروژه CR-CP مطابق با دستورالعمل ابلاغی به همراه مستندات مربوطه جهت تصمیم نهایی به خریدار و دستگاه نظارت اعلام نماید.

۱۶- ارائه دستورالعمل های تهیه متریال / تجهیزات، ساخت، نصب و نیز دستورالعمل های کنترل کیفی به همراه چک لیستهای مربوطه جهت تایید خریدار و دستگاه نظارت در کلیه بخشهای پروژه اعم از تامین متریال، ساخت، نصب و راه اندازی انواع ادوات و تجهیزات، جوش، آزمونهای غیر مخرب، کنترل HSE، انبارداری و نگهداری تجهیزات reservation و سایر دستورالعمل ها بر عهده و هزینه فروشنده است. این دستورالعمل ها می بایست حداقل ۲ هفته قبل از شروع هر بخش از کار و یا در صورت لزوم بنا به تشخیص دستگاه نظارت در هر بازه زمانی مطابق با استانداردهای مربوطه و نیز مشخصات فنی پروژه به تأیید رسانیده و می بایست کلیه فعالیتهای خود را بر اساس دستورالعمل های



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOthAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۸ از ۲۶۸

- مصوب (مورد تایید خریدار و دستگاه نظارت) ارائه نماید و همچنین لازم به ذکر است برای انجام آزمون های مخرب و غیر مخرب و برخی تست ها بنا به تشخیص دستگاه نظارت فروشنده موظف به بکارگیری شرکت ثالث مورد تأیید دستگاه نظارت می باشد و کلیه هزینه های مربوطه در تعهد فروشنده می باشد.
- ۱۷- فروشنده موظف است نسبت به ارائه روشهای هماهنگی مکاتبات، HSE Plan، دستورالعمل های ایمنی مرتبط با موضوع قرارداد، اسناد و مدارک کیفی شامل PQR، WPS، ITP و ... و اخذ تاییدیه از خریدار و دستگاه نظارت ظرف مدت تعیین شده از جانب دستگاه نظارت اقدام نماید.
- ۱۸- فروشنده موظف است گزارش ماهیانه را بر اساس فرمت مصوب که اهم موارد آن به شرح ذیل می باشد تهیه نماید:
- a. اعلام شرح جزئیات عملیات اجرایی - احجام دقیق و درصد فعالیتهای انجام شده براساس برنامه زمانبندی تفصیلی (شامل مهندسی، تامین تجهیزات، ساخت تجهیزات و ابنیه).
- b. گزارش وضعیت تامین تجهیزات و مدارک مهندسی PSR-MCI-MDR
- c. گزارش وضعیت مصالح (وارد و پای کار).
- d. تعداد و نوع ماشین الات مورد نیاز (برنامه ریزی شده، موجود، فعال، تحت تعمیر و آماده به کار).
- e. آمار نیروی انسانی با ذکر مهارتهای مختلف (برنامه ریزی شده و فعال).
- f. تعیین و گزارش انحراف از برنامه مصوب و مدت تاخیرات حادث احتمالی و مقایسه با برنامه زمانبندی مصوب قرارداد و میزان تاثیر بر مسیر بحرانی با ذکر علتها و پیشنهادات برای اصلاح روند کارها در انطباق با برنامه از طریق Reschedule نمودن برنامه زمانبندی اقدام نماید.
- g. بروز رسانی ماهانه مسیر/ مسیرهای بحرانی پروژه
- h. اعلام آخرین وضعیت قرارداد و مالی پروژه شامل (الحاقیه های زمانی و مالی، استهلاك پیش پرداخت و یا مبلغ علی الحساب، صورت وضعیت ها و مطالبات)
- i. مشکلات و موانع اجرایی کلی و طی ماه
- j. تصاویر ابتدا و انتهای دوره گزارش مربوط به پیشرفت کار.
- k. اعلام اهم مکاتبات مهم پروژه
- l. اعلام وضعیت بندهای صورتجلسات در قالب دیتابیس مربوطه
- ۱۹- فروشنده موظف است نسبت به تبادل نظر و شرکت در جلسات با خریدار و دستگاه نظارت به منظور بررسی و اخذ تصمیمات لازم برای حل و فصل مسائل فنی، کیفی و اجرایی پروژه و ایجاد هماهنگی های لازم جهت تسریع در انجام فعالیت های پروژه طبق برنامه اعلامی دستگاه نظارت اقدام نماید.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه
بررسی تأخیرات قراردادها

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۳۹ از ۲۶۸

پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادها

دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادها به پیوست اسناد ارائه شده مهر و امضای آن الزامی بوده و بایستی به همراه اسناد مناقضه ارائه گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادها

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۰ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادها (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOZAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش		

عنوان مستند : دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادها

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	کمیسیون معاملات
۲	تایید	مدیریت سیستم ها، برنامه و بودجه مدیریت قراردادها معاون بازرگانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۴	اجرا	دستگاه نظارت قرارداد
۵	اطلاع	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن
هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی
آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه
بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۱ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

۱- هدف

هدف از تدوین این دستورالعمل تحقق موارد زیر می باشد:

- ایجاد وحدت رویه در تنظیم و نحوه بررسی لایحه تأخیرات
- کاهش ابهام و افزایش شفافیت در روش بررسی تأخیرات
- تعیین جایگاه و مسئولیت ذینفعان
- حذف فرآیندهای اضافه و کاهش هزینه های ناشی از روند طولانی بررسی تأخیرات
- استقرار فرهنگ ثبت و بررسی تأخیرات در زمان وقوع

از طریق تشریح روش بررسی تأخیرات، مقاطع زمانی ارائه لایحه تأخیرات، نحوه گردآوری و مستندسازی و نیز مسئولیت های عوامل ذیربط در رسیدگی به تأخیرات در پیمان ها مشخص گردیده است.

۲- دامنه کاربرد

کلیه پیمان ها و قراردادهای شرکت

تبصره ۱: این دستورالعمل در پیمان هایی که تعهدات قراردادی طرف پیمان منطبق یا زودتر از زمان پیش بینی شده در برنامه زمانبندی مصوب اولیه یا قرارداد تکمیل گردد، کاربرد ندارد.

۳- تعاریف

مدت اولیه پیمان: مدت اولیه انجام تعهدات قراردادی مندرج در موافقت نامه پیمان

مدت پیمان: مجموع مدت اولیه پیمان و تأخیرات مجاز که توسط کارفرما مصوب و ابلاغ گردیده باشد.

دوره انجام کار: دوره زمانی که از تاریخ شروع کار آغاز و در تاریخ تکمیل کل تعهدات طرف پیمان پایان می یابد.

برنامه زمانبندی مصوب اولیه: برنامه زمانبندی که پس از انعقاد پیمان و ابلاغ کار توسط طرف پیمان تهیه و توسط دستگاه نظارت کارفرما تصویب می گردد.

برنامه زمانبندی مبنا: برنامه زمانبندی است که به منظور بررسی تأخیرات در مقاطع بررسی تأخیرات (مطابق با جدول ۱) مورد استفاده قرار می گیرد.

تبصره ۲: به طور کلی در این دستورالعمل برنامه زمانبندی مصوب اولیه معادل برنامه زمانبندی مبنا (Baseline) جهت بررسی تأخیرات پیمان می باشد، لیکن در صورتیکه برنامه زمانبندی مصوب اولیه به هر دلیل قابلیت مدل سازی تأخیرات را نداشته باشد، پیمانکار می بایست براساس زمانبندی کلی قرارداد نسبت به تهیه و تنظیم لایحه تأخیرات اقدام و پس از تأییدیه ارکان پیمان، لایحه تنظیمی پس از تأیید کمیسیون معاملات و اخذ مصوبه هیات مدیره شرکت (جهت معاملات کلان)، مبنای بررسی تأخیرات پیمان قرار خواهد گرفت.

برنامه ریزی مجدد (Recovery Plan): بازبینی برنامه زمانبندی به منظور تهیه برنامه زمانبندی جدید برای فعالیت های در دست اجرا و آتی که شامل زمانبندی مجدد Replan و فشرده سازی Catch Up Plan به شرح زیر می باشد:

- زمانبندی مجدد (Replan): ورود اطلاعات واقعی در برنامه زمانبندی مبنا (Baseline) مشتمل بر تاریخ شروع و پایان فعالیت ها همراه با درصد پیشرفت فیزیکی فعالیت ها و مدت زمان باقی مانده برای انجام فعالیت ها و متناسب با انتقال کارهای باقی مانده به بعد از تاریخ گزارش گیری و برآورد زمان اتمام کار.
- فشرده سازی (Catch Up Plan): کوتاه کردن زمان برآورد اتمام کار با مقایسه نتایج بدست آمده از بروزرسانی برنامه زمانبندی (Reschedule) با برنامه زمانبندی مبنا (Baseline).



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن
هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی
آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه
بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۲ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

تبصره ۳: در شرایط خاص، در صورت درخواست مجری طرح / معاون دستگاه نظارت کارفرما و ارائه گزارش توجیهی جهت بررسی تأخیرات بر اساس برنامه ریزی مجدد (Replan Plan)، این موضوع پس از تایید کمیسیون معاملات و اخذ مجوز مطابق آئین نامه معاملات با عنوان برنامه زمانبندی خط مبنای جدید توافق و برای بررسی تأخیرات ملاک عمل قرار خواهد گرفت.

تأخیر: مدت دیرکرد انجام کار و یا فعالیت، دیرتر از زمان برنامه ریزی شده در برنامه زمانبندی مصوب.

کل تأخیرات حادث شده: عبارت است از تفاضل زمان اتمام انجام کار / پروژه و مدت زمان اولیه پیمان. (ملاک عمل در بررسی تأخیرات زمان پایان آخرین فعالیت تعریف شده پیمان می باشد).

تأخیرات مجاز: آن بخش از تأخیرات حادث شده که خارج از قصور طرف پیمان تشخیص داده شده باشد و مطابق با شیوه مندرج در بند ۳-۲-۳-۶- محاسبه خواهد شد.

تمدید مدت پیمان: تمدید مدت پیمان به معنی افزودن مدت تأخیرات مجاز مورد تایید کارفرما به مدت اولیه پیمان می باشد. این مدت به شیوه مندرج در بند ۱-۳-۲-۳-۶- محاسبه خواهد شد.

تطویل مدت پیمان: منظور از تطویل مدت پیمان، اعطای مجوز زمانی ادامه کار پس از پایان مدت اولیه پیمان و یا هر تطویل مدت پیمان می باشد و به معنی مجاز و یا غیرمجاز بودن تأخیرات پیمانکار نمی باشد. این مدت به شیوه مندرج در بند ۲-۳-۲-۴-۶- محاسبه خواهد شد.

کمیته رسیدگی به تأخیرات: کمیته ای متشکل از دبیر کمیسیون معاملات به عنوان رئیس و اعضای تعیین شده به تشخیص رئیس کمیته بر اساس مسئولیت ها و وظایف.

صورتحجلسه رسیدگی به تأخیرات: صورتحجلسه ای است که در مقاطع رسیدگی به تأخیرات پیمان - جدول مقاطع زمانی رسیدگی به تأخیرات ذیل بند ۲-۶ دستورالعمل - و مطابق با فرم صورتحجلسه رسیدگی به تأخیرات با کد FO2226 تهیه می گردد.

۴- مراجع و مآخذ

پروتکل تأخیر و تصدیق انجمن حقوق احداث انگلستان (Society of Construction Law)

۵- مسئولیت و اختیار

مسئول تغییر و به روزرسانی: رئیس کمیته رسیدگی به تأخیرات

مسئول اجرا: کمیته رسیدگی به تأخیرات با همکاری نماینده دستگاه نظارت کارفرما در قرارداد

۶- نحوه اجرا

فرآیند رسیدگی به تأخیرات با تهیه لایحه تأخیرات توسط پیمانکار و بررسی آن توسط مشاور و دستگاه نظارت آغاز می گردد و از طریق مکتبه دستگاه نظارت با رئیس کمیته به همراه ارسال مستندات و فرم های مورد نیاز شامل فرم های ذیل فرآیند ادامه می یابد:

- کنترل کفایت مدارک پیمان ها با کد FO2222
- تاریخچه رسیدگی به تأخیرات با کد FO2231
- شناسنامه تأخیرات با کد FO2221
- نمودار همپوشانی تأخیرات با کد FO2230

۱-۶- اعضای کمیته و کارگروه رسیدگی به تأخیرات

اعضای کمیته و کارگروه که دارای حق رای و مسئول امضاء می باشند، به شرح ذیل است:

(۱) رئیس کمیته: دبیر کمیسیون معاملات

(۲) دبیر کمیته: انتصابی توسط رئیس کمیته که شخص مور نظر مرتبط با حوزه دستورالعمل می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن
هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی
آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه
بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۳ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش		

۳) اعضای کمیته: مدیر مالی، مدیر تامین و تدارکات، مدیر امور مهندسی، مدیر امور حقوقی، مدیر امور قرارداد ها، مدیر دستگاه نظارت کارفرما، سرپرست دفتر مدیریت پروژه و هر شخص ذی ربط دیگر بر حسب نوع قرارداد و به تشخیص رئیس کمیته به عنوان مدعو

تبصره ۴: دبیر کمیته پس از اخذ نظرات نهایی اعضای کمیته نسبت به تنظیم صورت جلسه کمیته اقدام می نماید.

تبصره ۵: رئیس کمیته می تواند بنا به ماهیت پیمان از سایر افراد مطلع برای شرکت در جلسه دعوت نماید.

تبصره ۶: در صورت بروز اختلاف در رابطه با نحوه اجرای این دستورالعمل، مسئول تفسیر موضوع و حل اختلاف رئیس کمیته می باشد.

۲-۶- الزامات و شرایط طرح موضوع تأخیرات پیمان ها
مقاطع رسیدگی به تأخیرات پیمان ها به شرح ذیل می باشد:

جدول ۱ (جدول مقاطع زمانی رسیدگی به تأخیرات)

ردیف	مقاطع زمانی رسیدگی به تأخیرات
۱	به صورت ماهانه به همراه گزارش پیشرفت پروژه/ پایان مدت اولیه/ پایان مدت تمدید/ پایان مدت تطویل
۲	اتمام عملیات/ تکمیل تعهدات موضوع پیمان یا تحویل موقت
۳	خاتمه یا فسخ پیش از پایان مدت پیمان
۴	تحویل هر یک از گستره ها (Scope)/ بخش ها (Area)/ واحدها (Unit) در قراردادهایی که امکان تفکیک و تحویل (راه اندازی) موضوع قرارداد به صورت بخشی (مرحله ای) در آن پیش بینی شده باشد.

در صورتیکه پیمان دارای بخش های مستقل قابل تحویل باشد، به طوریکه قابلیت بررسی تأخیرات هر بخش مستقل از یکدیگر وجود داشته باشد، در این صورت تأخیرات هر یک از بخش ها مستقلاً بررسی و نتیجه گیری خواهد گردید.

۳-۶- تحلیل تأخیرات

۱-۳-۶- تحلیل تأخیرات پیمان های فاقد برنامه زمانبندی مدون

در پیمان های که فاقد برنامه زمانبندی مدونی هستند از قبیل مدیریت طرح (MC)، نظارت عالی و کارگاهی، بازرسی شخص ثالث و... تحلیل تأخیرات به روش ذیل انجام خواهد شد:

- رسیدگی به تأخیرات تا مقطع تحویل موقت پس از رسیدگی به تأخیرات مشاور/ پیمانکار اجرایی در هر یک از مقاطع مطابق جدول ۱ انجام شده و نتایج آن برای تشخیص و تحلیل تأخیرات ملاک عمل قرار خواهد گرفت.
- رسیدگی به تأخیرات پس از مقطع تحویل موقت و انجام کامل تعهدات قراردادی (از جمله رسیدگی نهایی به تأخیرات مشاور/ پیمانکار اجرایی و تسویه حساب با پیمانکار) بر اساس شرح خدمات مندرج در قرارداد صورت خواهد پذیرفت.

۲-۳-۶- تحلیل تأخیرات پیمان های دارای برنامه زمانبندی مدون

برنامه زمان بندی مورد نیاز برای مدل سازی تأخیرات، حداقل باید دارای ویژگی های زیر باشد:

- ۱- مایلستون های شروع و پایان برنامه مطابق با تاریخ های تعیین شده در پیمان باشند.
- ۲- مدت زمان برنامه مطابق با مدت زمان مندرج در پیمان باشد.
- ۳- فعالیت معلق (Open the End) (به غیر از مایلستون های شروع و پایان) در برنامه وجود نداشته باشد.
- ۴- تمامی فعالیت ها شبکه برنامه زمانبندی دارای قید (ASAP) / As Soon As Possible / None باشند و از قیدهای دیگری استفاده نشده باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی)
قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن
هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی
آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه
بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۴ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	
تأخیرات پروژه می بایست با فعالیت های مندرج در شبکه برنامه زمانبندی مینا (Baseline/Recovery Plan) مرتبط شده باشند و ارائه علل تأخیر به تنهایی و بدون برقرار کردن آن ها با فعالیت های مندرج در برنامه زمانبندی مصوب، در رسیدگی به تأخیرات پیمانکار لحاظ نخواهند شد. همچنین تأخیراتی که شناسایی می شوند باید با قضاوت عرفی و منطق مهندسی سازگار باشند. تحلیل تأخیرات مبتنی بر انجام مراحل به شرح زیر می باشد: ۱-۲-۳-۶- شناسایی تأخیرات ناشی از قصور و خارج از قصور طرف قرارداد. به منظور شناسایی تأخیرات خارج از قصور پیمانکار و تأخیرات ناشی از قصور پیمانکار از دو رویکرد زیر می توان استفاده کرد: ۱-۲-۳-۶- رویکرد اول: رویکرد علت - معلولی در این رویکرد مدت تأخیر و علل بروز تأخیرات خارج از قصور پیمانکار شناسایی شده و با لحاظ نمودن در شبکه برنامه زمانبندی مصوب میزان مدت زمان موثر تأخیرات تعیین می شوند. به این منظور پیمانکار اجرایی می بایست از طریق دستگاه نظارت مربوطه به صورت ماهانه مدت تأخیر و علل بروز تأخیرات را به همراه اسناد مثبته و گزارش پیشرفت پروژه مطابق با فرم ثبت پیشرفت پروژه و تأخیرات با کد FO2221 دستورالعمل به دفتر مدیریت پروژه (PMO) ارسال نماید تا در مقطع رسیدگی به تأخیرات، شناسایی علل تأخیرات سریع تر و با دقت بیشتری صورت پذیرد. ۲-۱-۲-۳-۶- رویکرد دوم: رویکرد معلول - علت در این رویکرد تاریخ شروع و پایان فعالیت های مسیر بحرانی بر اساس گزارشات روزانه پروژه استخراج شده و تفاضل این تاریخ ها با برنامه مصوب به عنوان میزان تأخیرات رخ داده در نظر گرفته می شوند، سپس علل تأخیرات مورد بررسی قرار گرفته و چنانچه اسناد مثبته قابل قبول از سوی پیمانکار برای هر یک از موارد شناسایی شده ارائه شوند، آن تأخیر به عنوان تأخیر خارج از قصور پیمانکار در نظر گرفته خواهد شد. از این رویکرد در صورتی می توان استفاده کرد که مشاور/دستگاه نظارت و یا تیم مدیریت پروژه طرح (مجری طرح، مدیر پروژه و غیره) به دلیل عدم مستندسازی در طول پروژه، قادر به شناسایی تأخیرات خارج از قصور و تأخیرات ناشی از قصور پیمانکار نمی باشند. ۲-۳-۶- تعیین مدت زمان موثر تأخیرات. مدت تأخیرات شناسایی شده در مرحله قبل باید با توجه به تاثیر همپوشانی هر یک از تأخیرات در شبکه برنامه زمانبندی مصوب، مورد بررسی و بازنگری قرار داده شود. تبصره ۷: چنانچه تغییرات شامل اضافه کار / کسر کار در پیمانی ابلاغ شده باشد باید تاثیرات تغییرات در برنامه زمانبندی مصوب اعمال شود و نتیجه کار به عنوان برنامه زمانبندی مجدد در نظر گرفته شود. در خصوص نحوه مدل سازی تأخیرات، موارد زیر می بایست مورد توجه قرار داده شوند: - در صورتیکه تأخیر، مرتبط با کار اضافی /کار جدید باشد، مدل سازی مدت تاثیر زمانی کار اضافه شده می بایست از طریق افزودن زمان متناسب با کار اضافی در قالب یک فعالیت جدید در برنامه زمانبندی به روزرسانی شده با تعریف پیش نیازها و پس نیازهای مرتبط انجام شود و نتیجه در فرم درخواست تغییرات اعلام گردد. تبصره ۸: با ابلاغ دستور تغییر کار و پیش بینی میزان تاثیر آن در برنامه زمانبندی مصوب، امکان ابلاغ تمدید زمانی در طول اجرای پروژه و پیرو آن تهیه و تصویب برنامه زمانبندی مجدد وجود دارد. مدل سازی تأخیرات می بایست به صورت یک به یک و به ترتیب وقوع زمانی در برنامه زمانبندی مصوب انجام و گزارش گردد. تبصره ۹: با توجه به اینکه مالکیت شناوری به صورت پیش فرض در پیمان متعلق به پروژه در نظر گرفته شده است، مدت زمان موثر تأخیر معادل میزان تاثیر هر تأخیر بر تاریخ پایان پروژه می باشد و در صورتی که در پیمان مالکیت شناوری با کارفرما در نظر گرفته شود می بایست دلایل و مدت تأخیرات برای همه فعالیت ها در نظر گرفته شود. پس از مدل سازی تأخیرات در برنامه زمانبندی مصوب باید نتیجه بدست آمده در ستون مدت زمان موثر تأخیر در فرم نمودار همپوشانی تأخیرات FO2230 فرم همپوشانی تأخیرات و با توجه به تاثیر آن ها بر شناوری کل پروژه وارد شوند.			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۵ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	
پس از وارد کردن نتایج مدل سازی در فرم همپوشانی تأخیرات باید جمع تأخیرات خارج از قصور با در نظر گرفتن همپوشانی ها و جمع تأخیرات ناشی از قصور با در نظر گرفتن همپوشانی ها محاسبه شوند. تأخیرات همزمان در صورتیکه تأخیر ناشی از قصور پیمانکار با تأخیر خارج از قصور پیمانکار همپوشانی داشته باشند، تأثیر میزان همپوشانی دو تأخیر، تابع آن است که کدام یک زودتر شروع شده باشند به عبارت دیگر: - چنانچه تأخیر ناشی از قصور پیمانکار زودتر از تأخیر خارج از قصور پیمانکار شروع شده باشد، میزان همپوشانی دو تأخیر، ناشی از قصور در نظر گرفته می شود. - چنانچه تأخیر خارج از قصور پیمانکار زودتر یا همزمان با تأخیر ناشی از قصور پیمانکار شروع شده باشد، میزان همپوشانی دو تأخیر، خارج از قصور در نظر گرفته می شود. ۳-۳-۲-۳-۶- محاسبه میزان تمدید مدت پیمان، تطویل مدت پیمان، تأخیرات مجاز و غیر مجاز ۳-۳-۲-۳-۱-۶- تمدید مدت پیمان در صورتیکه در پایان مدت اولیه پیمان یا هر تطویل مدت پیمان به تأخیرات پیمانکار رسیدگی شود، به میزان جمع تأخیرات خارج از قصور با در نظر گرفتن همپوشانی ها تمدید مدت پیمان انجام می شود. تبصره ۱۰: در پیمان هایی که تمدید مدت پیمان ناشی از تأخیرات کارفرما در انجام تعهدات مالی خود (پرداخت صورت وضعیت ها، پیش پرداخت ها و غیره) پیش بینی شده باشد، تمدید مدت پیمان ناشی از تأخیرات مالی مطابق با شرایط ذکر شده در قرارداد رسیدگی خواهد شد. تبصره ۱۱: در هر مقطعی که تمدید مدت پیمان انجام می شود، دلایل رسیدگی به تأخیرات، قطعی در نظر گرفته می شوند و در تمدیدهای بعدی دلایل جدیدی مربوط به دوره زمانی رسیدگی شده قبلی پذیرفته نمی شود. ۳-۳-۲-۳-۲-۶- تطویل مدت پیمان در پایان مدت اولیه پیمان یا هر تطویل مدت پیمان یا هر زمان دیگر، با تایید کارفرما ضروری است تطویل مدت پیمان صورت پذیرد. برای این منظور برنامه ریزی مجدد انجام شده و اختلاف تاریخ پایان به دست آمده با آخرین تاریخ مصوب پایان پیمان به عنوان مدت تطویل پیمان در نظر گرفته می شود. تبصره ۱۲: در پایان هر تطویل مدت پیمان، محاسبه تمدید مدت پیمان مطابق رویه تشریح شده مجدداً تکرار می شود. ۳-۳-۲-۳-۳-۶- تأخیرات مجاز و غیر مجاز رسیدگی نهایی به تأخیرات پس از تکمیل تعهدات موضوع قرارداد که از مقایسه میزان کل تأخیر حادث شده با تأخیرات خارج از قصور پیمانکار با در نظر گرفتن همپوشانی ها به شرح ذیل صورت می گیرد. ۱- در صورتیکه مدت زمان تأخیرات خارج از قصور به دست آمده بیشتر از میزان کل تأخیر حادث شده باشد، تأخیرات پیمان مجاز در نظر گرفته می شود ۲- در صورتیکه مدت زمان تأخیرات خارج از قصور به دست آمده کمتر از میزان کل تأخیر حادث شده باشد، تأخیرات مؤثر خارج از قصور معادل میزان تأخیر مجاز در نظر گرفته شده و مابه التفاوت آن با میزان کل تأخیر حادث شده معادل تأخیر غیرمجاز در نظر گرفته می شود. تبصره ۱۳: در صورتیکه پیمان پیش از پایان مدت اولیه، خاتمه یا فسخ شده باشد، تحلیل تأخیرات موضوعیت داشته و باید مطابق این دستورالعمل به تأخیرات پیمانکار رسیدگی شود. در این حالت نحوه محاسبه میزان کل تأخیرات حادث شده به این صورت است که ابتدا بر اساس اطلاعات واقعی پروژه شامل تاریخ شروع و پایان واقعی فعالیت ها، درصد پیشرفت واقعی فعالیت ها، زمانبندی مجدد صورت گرفته و اختلاف بین تاریخ پایان بدست آمده از زمانبندی مجدد و تاریخ پایان مدت اولیه به عنوان میزان کل تأخیر حادث شده در نظر گرفته می شود.			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۶ از ۲۶۸

WI2229	کد مدرک	دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.
۰۰	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	

تبصره ۱۴: پس از تهیه صورت جلسه کمیته و کارگروه رسیدگی به تأخیرات مراتب جهت تأیید و اخذ مجوزات به کمیسیون معاملات ارسال می گردد.

۴-۶- بررسی قابلیت جبران مالی تأخیرات خارج از قصور

در صورتیکه تأخیر خارج از قصور پیمانکار همزمان با تأخیر ناشی از قصور پیمانکار شروع شده باشد یا به عبارت دیگر تأخیرات همپوشان همزمان اتفاق افتاده باشد، آن تأخیر به صورت تأخیر خارج از قصور غیرقابل جبران در نظر گرفته می شود و در این صورت:

الف- پیمانکار مشمول خسارت تأخیر غیرمجاز نمی شود.

ب- تعدیل پیمانکار مطابق با روش تعدیل برای انجام کارهای انجام شده در مدت های تمدید شده پیمان محاسبه می شود.

ج - در مورد سایر هزینه های وابسته به مدت پیمان مطابق رویه های مندرج در هر قرارداد عمل خواهد شد.

۵-۶- روش شماره گذاری صورتجلسات

۱-۵-۶- شماره گذاری صورتجلسات تأخیرات میان مدت

در بررسی تأخیرات میان مدت پیمان ترکیبی از شماره قرارداد، نوبت بررسی و حرف DEL به عنوان شماره صورتجلسه رسیدگی به تأخیرات ملاک عمل قرار می گیرد، به عنوان مثال DEL-MOM-03-1497-02 به این معنی است که دومین بررسی تأخیرات میان مدت قرارداد 03-1497 انجام شده است.

تبصره ۱۵: در صورت بروز هرگونه اختلاف نظر، سوال و ابهام در رابطه با هر بخش از این دستورالعمل، مسئول تفسیر موضوع و حل اختلاف، رئیس کمیته می باشد.

۷- تغییرات

مسئولیت اعمال هر گونه تغییر در مراحل و روش اجرای کار توضیح داده شده و به روز رسانی در این سند به عهده رئیس کمیته می باشد.

۸- مستندات مربوطه

آیین نامه معاملات

۹- پیوست ها

فرم شناسنامه تأخیرات با کد FO2221

فرم کنترل کفایت مدارک پیمان ها با کد FO2222

فرم صورتجلسه رسیدگی به تأخیرات با کد FO2226

فرم نمودار همپوشانی تأخیرات با کد FO2230

فرم تاریخچه رسیدگی به تأخیرات با کد FO2231



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۷ از ۲۶۸

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر معاونت: نام پروژه		Contractor logo	
Consultant logo			
کنترل کفایت مدارک پیمان ها			
شماره پیوست	موضوع	جزئیات	وضعیت
۱.۱	تأخیرات	عوامل عمده تأخیر و دلایل آن.	
۱.۲		سهم هر یک از عوامل در تأخیر به تفکیک.	
۱.۳		سهم تأخیر هر یک از طرفین پیمان	
۱.۴		فرم نمودار همپوشانی تأخیرات (فرم FO2230-00)	
۲.۱	پیمان	مستندات مرتبط با شرح کار پیمان شامل: مواظقتنامه پیمان □، مشخصات شرح کار □، احجام عملیات اجرایی □، حجم عملیات ساخت □ و خرید کالا □	
۲.۲		برنامه زمانبندی های زمانبندی مصوب پیمان شامل: برنامه زمانبندی تفصیلی اولیه و برنامه زمانبندی هر یک از تمدیدها (مرتبه اول □، مرتبه دوم □ و مرتبه سوم □)	
۲.۳		اطلاعات مالی پیمان شامل: مبلغ اولیه، نحوه پرداخت و مستندات پرداخت های انجام شده	
۲.۴		نمودار وضعیت پیشرفت موزی (Banana Curve) برنامه های مصوب	
۲.۵		فرم شناسنامه تأخیرات	
۲.۶		مستندات مرتبط با علل تأخیرات	
۲.۷		راشه گزارش عملکرد پیمانکار در مقطع زمانی (شامل برنامه زمانبندی بروزرسانی شده و گزارش های مامانه مصوب و دلایل تأخیر از برنامه)	
۲.۸		گولفی تحویل موقت پروژه / اتمام عملیات موضوع پیمان (گولفی پایان کار)	
۳.۱	مستندات اعلامی طرف پیمان	مصوبات مربوط به ۲۵٪ تغییر کار (کسر کار / اضافه کار) به همراه مستندات.	
۳.۲		برنامه زمانبندی تفصیلی به روز شده پیمان با لحاظ کردن ادعاهای	
۳.۳		کلیه مستندات مربوط به هر یک از ادعاهای طرف پیمان در خصوص تأخیرات از جمله	
۳.۳.۱		مستندات تأخیرات در فاز های مهندسی، تأمین و اجرا	
۳.۳.۲		مستندات مربوط به وقوع حوادث قهری	
۳.۳.۳		عدم تحویل قسمتی از پروژه یا عدم گشایش جبهه های کاری	
۳.۳.۴		مسائل و مشکلات تحصیل اراضی	
۳.۳.۵		مستندات مرتبط با گمرکات و مبادی ورودی کالاهای ساخته شده یا مواد اولیه خام به کشور	
۳.۳.۶		مستندات دیگر مرتبط با تأخیرات و ادعاهای طرف پیمان	
۳.۴		مستندات مربوط به تعلیق و توقفات پیمان	
۴.۱	مستندات کار	نمودار و جدول جریان نقدینگی پیمان (برنامه ای و واقعی)	
۴.۲		صورتحساب و مستندات پرداخت	
مسئول تکمیل فرم:		دبیر کمیته رسیدگی	
نماینده مشاور		نماینده دستگاه نظارت کارفرما	
وضعیت: دارد، ندارد و موضوعیت ندارد			
کد مدرک: FO2222-00			

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)



۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۸ از ۲۶۸

Consultant logo	شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر معاونت: نام پروژه	Contractor logo							
صورتحجلسه رسیدگی به تاخیرات									
نوع جلسه :		شماره صورتحجلسه :							
موضوع جلسه:		تاریخ جلسه :							
صورتحجلسه رسیدگی به تاخیرات :		میان مدت نهایی							
اعضاء حاضر در جلسه :									
ارائه دلایل وقوع تاخیرات (مبتمنی بر مستندات تایید شده و مطرح شده در جلسه/جلسات کارگروه تاخیرات هر یک از عوامل تاخیرات به تفصیل بررسی و سهم هر یک از کارفرما و طرف پیمان در آن مشخص گردد) :									
مدارک و مستندات و گزارشات توجیهی :									
<table><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>									
نظرات و تصمیمات کمیته :									
نام و امضاء اعضای حاضر در کمیته									
مسئول تکمیل فرم : دبیر کمیته									



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت دوم: تجهیزات شامل دستگاه های اندازه گیری اکسیژن نیتروژن هیدروژن (ONH)، سختی سنج یونیورسال و همچنین تجهیزات آماده سازی آزمایشگاه نورد و تجهیزات آزمایشگاه متالوگرافی)

۹- پیوست چهار، دستورالعمل نحوه بررسی تأخیرات قراردادهای

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۳۹ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۴۹ از ۲۶۸

Consultant logo

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
معاونت:
نام پروژه

Contractor logo



تاریخچه رسیدگی به تاخیرات

موضوع پیمان:

شماره پیمان:

پیمانکار:

دستگاه نظارت:

مدیریت:

تاریخ ارسال پرونده تاخیرات و درخواست تشکیل اولین جلسه کمیته تاخیرات:

نتیجه آخرین بررسی تاخیرات

شماره صورتجلسه	تاریخ جلسه	نتیجه جلسه	لیست کسری مدارک	تاریخ ارسال مدارک

مشخصات نامه گزارش نهایی رسیدگی به پرونده تاخیرات به کمیسیون معاملات:

تاریخ دریافت مصوبه کمیسیون معاملات:

مسئول تکمیل فرم: دستگاه نظارت


شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

شماره قرارداد: ۱۱۳۹/۰۴ق

تَابِسْتَان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۰ از ۲۶۸

[illegible]


شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOL GOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

شماره قرارداد: ۱۱۳۹/۰۴ق

تایستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۱ از ۲۶۸

[illegible]



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۰- پیوست پنج، FINAL BOOK

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۲ از ۲۶۸

پیوست پنج، FINAL BOOK

FINAL Data BOOK پروژه باید منطبق با دستورالعمل و رویه تهیه مدارک نهایی منظم به اسناد مناقصه (فایل FINAL BOOK (WI0002).rar) به طور کامل انجام شده و مطابق با دستورالعمل تحویل گردد. پرینت، مهر و امضای اسناد موجود در فایل مذکور الزامی است.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۱- پیوست شش، چک لیست صورت وضعیت قطعی

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۳ از ۲۶۸

پیوست شش، چک لیست صورت وضعیت قطعی

شماره صفحه ۱ از ۲ پیوست: برگ	چک لیست مدارک لازم برای صورت وضعیت قطعی	شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co.
نام پیمانکار:	دستگاه نظارت:	مجری پروژه:
شماره قرارداد:	موضوع قرارداد:	
تاریخ ابلاغ:	تاریخ اتمام اولیه:	تاریخ اتمام کار بر اساس آخرین تمدید:

ردیف	شرح	وضعیت		توضیحات
		انجام شده است	انجام نشده است	
۱	کلیه اسناد و مدارک پروژه از قبیل نقشه های چون ساخت، کاتالوگها، مدارک بازرسی و آزمایش تجهیزات، دستورالعملهای راه اندازی و بهره برداری و کلیه مدارک موضوع پیمان بصورت فیزیکی و الکترونیکی مطابق دستورالعمل تهیه فاینال بوک ها تحویل واحد PMO شده است.			
۲	اصل کلیه بیمه نامه های لازم برای مصون نگهداشتن کارفرما از ادعاهای اشخاص ثالث و ... مطابق قرارداد تهیه و تحویل کارفرما شده است.			
۳	مدارک لازم دال بر حل و فصل هرگونه دعاوی، از جمله ادعای مالکیت اشخاص ثالث، در رابطه با اموال و حقوق موضوع پیمان تحویل کارفرما شده است.			
۴	اصل اقرارنامه از طرف پیمانکار که طی آن، هرگونه حق تصرف و یا داشتن بدهی را در رابطه با پرداخت حقوق و دستمزد کارکنان، خرید دانش فنی، مصالح، تجهیزات و سایر مطالباتی که ممکن است متوجه کارفرما شود، منتفی دانسته و نسبت به حل و فصل ادعاها و پرداخت بدهیهای خود، مهندسین طراح، پیمانکاران دسته دوم و فروشندگان، توافق های لازم را با طرفهای ذینفع به عمل آورده است، امضاء و تحویل کارفرما شده است.			
۵	با تأیید صورت وضعیت قطعی از سوی دو طرف، پیمانکار از هرگونه ادعایی علیه کارفرما در رابطه با پیمان صرف نظر می کند، مگر در مورد ادعاهایی که قبل از تأیید صورت وضعیت			

مهر و امضاء پیمانکار	مهر و امضاء مشاور	مهر و امضاء کارفرما
----------------------	-------------------	---------------------



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۱- پیوست شش، چک لیست
صورت وضعیت قطعی

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۴ از ۲۶۸

شماره صفحه ۲ از ۲ پیوست: برگ	چک لیست مدارک لازم برای صورت وضعیت قطعی	شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co.
نام پیمانکار:	دستگاه نظارت:	مجری پروژه:
شماره قرارداد:	موضوع قرارداد:	
تاریخ ابلاغ:	تاریخ انعام اولیه:	تاریخ انعام کار بر اساس آخرین تمدید:

ردیف	شرح	وضعیت		توضیحات
		انجام شده است	انجام نشده است	
	قطعی مطرح شده است، اما حل و فصل آن توسط دو طرف، به زمانهای بعد موکول شده باشد.			
۶	پیمانکار تمام تعهدات قرارداد خود را مطابق با اسناد پیمان انجام داده است.			
۷	ارائه گواهی رفع نقص کلیه فعالیت ها، تجهیزات و ...			
۸	تعیین تکلیف برچیدن کارگاه و خارج نمودن ماشین آلات و ابزار و مصالح اضافی متعلق به پیمانکار			
۹	لوازم یدکی و مواد مصرفی تعهد شده در قرارداد به کارفرما تحویل شده است.			
۱۰	لایحه تاخیرات و جرائم پیمانکار تعیین تکلیف شده است.			
۱۱	اصل گارانتی تجهیزات خریداری شده از فروشندگان / ساخته شده توسط سازندگان دست دوم، به کارفرما تحویل شده است.			
۱۲	رعایت تمامی الزامات مطروحه در مفاد صورت وضعیت قطعی متناسب با نوع قرارداد که شرایط عمومی پیمان مصوب سازمان برنامه و بودجه کشور پیروی می کند.			

مهر و امضاء پیمانکار	مهر و امضاء مشاور	مهر و امضاء کارفرما



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۲- پیوست هفت، فرم ضمانت نامه

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۵ از ۲۶۸

پیوست هفت، فرم ضمانت نامه

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

بسمه تعالی

ضمانتنامه شرکت در مناقصه

نظر به این که * به نشانی: مایل است در مناقصه ***** شرکت نماید، این** از * در مقابل *** برای مبلغ ریال تضمین و تعهد مینماید چنانچه *** به این ** اطلاع دهد که پیشنهاد شرکت کننده نامبرده مورد قبول واقع شده و مشارالیه از امضای پیمان مربوط یا تسلیم ضمانت نامه انجام تعهدات پیمان استنکاف نموده است، تا میزان ریال هر مبلغی را که *** مطالبه نماید، به محض دریافت اولین تقاضای کتبی واصله از سوی *** بدون اینکه احتیاجی به اثبات، استنکاف یا اقامه دلیل و یا صدور اظهار نامه یا اقدامی از مجاری قانونی یا قضائی داشته باشد، بی درنگ در وجه یا حواله کرد *** بپردازد.

مدت اعتبار این ضمانت نامه سه ماه است و تا آخر ساعت اداری روز معتبر می باشد این مدت بنابه درخواست کتبی *** برای حداکثر سه ماه دیگر قابل تمدید است و در صورتیکه ** نتواند یا نخواهد مدت اعتبار این ضمانت نامه را تمدید کند و یا * موجب این تمدید را فراهم نسازد و ** را موافق با تمدید ننماید ** متعهد است بدون اینکه احتیاجی به مطالبه مجدد باشد، مبلغ درج شده در این ضمانت نامه را در وجه یا به حواله کرد *** پرداخت کند.

* عنوان فروشنده یا پیمانکار و (شناسه ملی (حقوقی))

** عنوان بانک یا شرکت بیمه

*** عنوان دستگاه اجرایی یا خریدار و (شناسه ملی (حقوقی))

**** عنوان مناقصه به همراه شماره مناقصه

- ✓ لازم بذکر است، ضمانتنامه های صندوق های فرض الحسنه مورد تایید شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر نمی باشد.
- ✓ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر خصوصی بوده و ضمانتنامه جهت شرکتهای خصوصی ارائه گردد و ضمانتنامه در قالب شرکتهای دولتی قابل قبول نمی باشد و عنوان ضمانتنامه، شرکت در مناقصه می باشد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست **DWTT**)

۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۵۶ از ۲۶۸

پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست **DWTT**) شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره مناقصه : ۰۴/۱۱۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق	تابستان ۱۴۰۴	صفحه ۲۵۷ از ۲۶۸	۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت
-------------------------	--------------	-----------------	---------------------------------

امضاء کننده زیر پس از بررسی و آگاهی کامل و پذیرش تعهد اجرا و مسئولیت در مورد مطالب و مندرجات دعوتنامه شرکت در مناقصه شرایط مناقصه، شرایط خصوصی مناقصه و پیمان، مشخصات فنی، نقشه های کلی فهرست مقادیر و قیمت های برآوردی کار تعهدنامه اجرا و قبول مقررات و اسناد و مدارک عمومی مناقصه و پیمان و به طور کلی تمامی مدارک و اسناد مناقصه مربوط به عملیات تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT) مجتمع توسعه آهن و فولاد گل گهر به شرح درج شده در موافقتنامه و پیوست یک منضم به پیمان پس از بازدید کامل از محل کار و با اطلاع کامل از جمیع شرایط و عوامل موجود از لحاظ کارهای مورد مناقصه پیشنهاد می نمایم که:

عملیات موضوع مناقصه را بر اساس شرایط و مشخصات مندرج در اسناد با ترم تحویل CPT مطابق با جداول شماره ۱ و ۲ و مدارک مناقصه و پیمان به مبلغ:

به عدد
(به حروف)..... یورو
و
به عدد
(به حروف)..... ریال
انجام دهم.

عملیات موضوع مناقصه را بر اساس شرایط و مشخصات مندرج در اسناد با ترم تحویل DDP مطابق با جداول شماره ۱ و ۲ و مدارک مناقصه و پیمان به مبلغ:

به عدد
(به حروف)..... یورو
و
به عدد
(به حروف)..... ریال
انجام دهم.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق	تابستان ۱۴۰۴	صفحه ۲۵۸ از ۲۶۸	۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت
-------------------------	--------------	-----------------	---------------------------------

جدول ۱ بخش ارزی قرارداد

ردیف	تجهیز	تعداد	برند	نحوه تامین (داخل / خارج)	قیمت با ترم تحویل CPT (یورو)	قیمت با ترم تحویل DDP (یورو)
۱	دستگاه تست DWTT	۱	IMATEK DWT۴۰-۴۰ // Zwick Roell			
۲	دستگاه تست کشش	۱	walter & bai//GALDABINI			
۱-۲	اکستنسومتر مکانیکی *	۱	walter & bai//GALDABINI			
۲-۲	اسپیر پارت لیست *	۱	مطابق با لیست داده شده			
۳	دستگاه تست استحکام و ضربه	۱	walter & bai//GALDABINI			
۱-۳	اسپیر پارت لیست *	۱	مطابق با لیست داده شده			
جمع کل (یورو)						

* خرید / عدم خرید آیتم ستاره دار به صورت آپشنال بوده و تصمیم گیری در این خصوص بر عهده خریدار می باشد، لذا فروشنده، حق هیچ گونه اعتراضی در خصوص این آیتم نخواهد داشت.

جدول ۲ بخش ریالی

ردیف	تجهیز	تعداد	ترم تحویل CPT (ریال)	با ترم تحویل DDP (ریال)
۱	هزینه حمل تا درب کارخانه	۱		
۲	هزینه نصب، راه اندازی، تست و سایر هزینه های مرتبط با موضوع مناقصه	۱		
جمع (ریال)				

۱- نکات مهم:

مهم: در صورت تشخیص کارفرما مبنی بر انتخاب تحویل مطابق ترم تحویل CPT پرداخت بخش ارزی قیمت کالا با انتخاب کارفرما به صورت یورویی و یا درهم می باشد که در این صورت مرجع تبدیل نرخ سامانه XE.com در تاریخ پرداخت و بدون پرداخت هیچ هزینه و کارمزد اضافه جهت تبدیل درهم به یورو و به عکس می باشد. همچنین در این صورت زمان تقریبی ترخیص ۳ ماه از اعلامیه ورود بار می باشد.

مهم: فروشنده بایستی هزینه حمل نصب، راه اندازی، تست و تمامی هزینه های مرتبط با موضوع مناقصه را در نظر گرفته و تحویل به تایید خریدار برسد لذا هیچ گونه اضافه پرداختی بابت خدمات ادعایی بعدی از سوی فروشنده مورد قبول نمی باشد.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق	تابستان ۱۴۰۴	صفحه ۲۵۹ از ۲۶۸	۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت
-------------------------	--------------	-----------------	---------------------------------

مهم: خریدار مخیر خواهد بود با توجه به صرفه و صلاح خود خرید هر کسری (هر بخشی) از اقلام اشاره شده در جدول پیشنهاد قیمت را به شرکت برنده واگذار نماید و الزاما تمامی لیست به صورت کامل خریداری نخواهد شد لذا فروشنده، حق هیچ گونه اعتراضی در این خصوص نخواهد داشت.

مهم: انتخاب نوع تحویل با خریدار بوده لذا فروشنده، حق هیچ گونه اعتراضی در این خصوص نخواهد داشت، همچنین تسویه حساب قرارداد در صورت پذیرش ترم تحویل پشت گمرک ایران منوط به ارائه اسناد حمل و اخذ ترخیصیه کالا می باشد و تمامی اسناد خرید جهت ثبت سفارش می بایستی به نام شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر صادر گردد.

مهم: در هر شرایطی ترم پرداخت مربوط به نصب و راه اندازی منوط به نصب و راه اندازی کالا پس از ترخیص می باشد

مهم: در ارائه قیمت با هر دو ترم تحویل می بایست تمامی هزینه های مربوط به حمل کالا از کشور مبدا تا کشور مقصد (ایران) در قیمت اقلام لحاظ شده باشد لذا هیچ گونه اضافه پرداختی بابت موارد ادعایی بعدی از سوی فروشنده مورد قبول نمی باشد. و هزینه حمل ذکر شده در جدول ۲ صرفا هزینه حمل داخلی در تحویل درب کارخانه می باشد.

مهم: در تحویل با ترم CPT، گمرک تحویل اقلام توسط شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر (خریدار) تعیین شده و فروشنده ملزم به تبعیت از تصمیم خریدار می باشد و حق هیچ گونه اعتراضی در این خصوص نخواهد داشت.

مهم: در ترم تحویل CPT، هزینه های حمل ریالی از گمرکات به سایت به عهده کارفرما می باشد.

۲- چنانچه این پیشنهاد مورد قبول قرار گیرد و بعنوان برنده مناقصه انتخاب شوم تعهد می نمایم که:

الف- اسناد و مدارک پیمان را براساس مراتب مندرج در اسناد و مدارک مناقصه امضاء نموده و همراه تضمین انجام تعهدات حداکثر ظرف مدت ۷ روز از تاریخ ابلاغ به عنوان برنده مناقصه (به استثنای روزهای تعطیل) تسلیم نمایم.

ب- ظرف مدت مقرر در پیمان، تجهیزات لازم را تامین و شروع به کار نمایم و کلیه کارهای موضوع پیمان را در مدت مندرج در اسناد و مدارک مناقصه به اتمام برسانم.

۳- تأیید می نمایم که کلیه ضمایم اسناد و مدارک مناقصه جز لاینفک این پیشنهاد محسوب می شود.

۴- اطلاع کامل دارم که دستگاه مناقصه گذار الزامی برای واگذاری کار به هیچ یک از پیشنهاد دهندگان را ندارد.

یادآوری: "مالیات ارزش افزوده" با رعایت ضوابطه مربوطه توسط مناقصه گر، بر عهده خریدار خواهد بود.

نام پیشنهاد دهنده: / / تاریخ:

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز و تعهدآور و مهر پیشنهاد دهنده:

امضاء کارفرما (در پیمان):

درخصوص ارائه قیمت توسط مناقصه گران مفاد زیر مورد توجه قرار خواهد گرفت و کلیه مناقصه گران در ارائه پیشنهاد قیمت ملزم به رعایت آنها خواهند بود:

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت	شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق	تابستان ۱۴۰۴	صفحه ۲۶۰ از ۲۶۸
---------------------------------	-------------------------	--------------	-----------------

۱- اطلاعات کامل و کافی در مورد شرایط و روشهای دستیابی به الزامات منطقی و قابل پیش بینی عملیاتی مورد نظر خریدار، تسهیلات و تمام موضوعاتی که به نحوی بر انجام موضوع این مناقصه تأثیرگذار است، از جمله شرایط نوسانات ارزی و مدت زمان تحویل تجهیزات را حاصل نموده ایم.

۲- به چگونگی، خواص، مشخصات، شرایط و الزامات کاری که باید طبق قرارداد برای انجام این پروژه مدنظر گیرد آگاهی کامل داشته و تخصص کافی و لازم در این خصوص داریم.

۳- آگاهی کامل نسبت به مصوبات، فرامین، قوانین، مقررات و آئین نامه های مربوط به اجرای موضوع این مناقصه و کارهای مرتبط به آن را داریم و خود را نسبت به رعایت تمامی آنها بطور کامل متعهد می دانیم و امکان هر نوع ادعای احتمالی نسبت به موارد ذیل را از خود سلب می نماییم:

- اقامه هر نوع دعوی علیه خریدار به علت رد پیشنهاد
 - هر نوع ادعا درباره شرایط و مشکلات اجرای کار موضوع این مناقصه که ناشی از فقدان آگاهی کافی یا مبتنی بر موارد عدم قطعیت باشد. پذیرفتیم که از هیچ کدام از تعهدات مربوط به قرارداد موضوع این مناقصه و کارهای مربوطه بری و معاف نخواهیم شد و نیز هیچ حقی برای درخواست اضافه پرداخت نخواهیم داشت.
 - تایید می کنیم که خریدار مقید به پذیرش پایین ترین قیمت نمی باشد و موظف به اعلام علت رد هر یک از پیشنهادات نیست.
 - در تهیه پیشنهاد قیمت، سود مورد نظر خود و تمام هزینه های ناشی از اجرای قرارداد را در نظر گرفته و تایید می کنیم که هنگام تسلیم این پیشنهاد، مطالعات کافی را انجام داده و هیچ موردی باقی نمانده است که بعداً استاندارد به نا آگاهی نماییم.
 - در صورتی که شرکت ما بعنوان برنده مناقصه اعلام گردد، متعهدیم در تاریخ اعلام شده خریدار اقدام به امضای قرارداد کنیم و ضمانت نامه بانکی مورد تأیید خریدار جهت انجام تعهدات، معادل ۵٪ (پنج درصد) کل مبلغ قرارداد را ارائه نماییم.
 - ما نمایندگان تام الاختیار و مجاز شرکت هستیم و دارای حق امضا از طرف و برای شرکت می باشیم و به ما اختیار تام داده شده که به نام و از طرف شرکت این اسناد را امضا کنیم.
- نکته : تمام هزینه های حمل از جمله تجهیزات موضوع قرارداد، ابزار و سایر ملزومات پروژه به کارخانه سیرجان برعهده فروشنده می باشد و بایستی در پیشنهاد مالی در نظر گرفته شود و خریدار هیچ گونه مسئولیتی در قبال هزینه های حمل نخواهد داشت.
- ۴- کل مبلغ قرارداد بصورت ریالی پرداخت میگردد. مبلغ پیشنهادی مناقصه گر می بایست به صورت ارزی (یورو)/ ریالی اعلام گردد. مبلغ قرارداد ثابت و تعدیل ناپذیر بوده و مناقصه گر کلیه هزینه ها از جمله هزینه های خرید اقلام خارجی (با در نظر گرفتن نرخ تسعیر ارز و هزینه های انتقال و ...) و سایر هزینه ها را در آن منظور نموده و هیچ نکته و ابهامی باقی نمانده است که حین انجام کار نسبت به آنها ادعایی صورت گیرد. بخش ارزی قرارداد بر اساس ارز یورو می باشد. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورتحساب از سوی مناقصه گر و تایید مناقصه گذار می باشد ، لذا جهت

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق	تابستان ۱۴۰۴	صفحه ۲۶۱ از ۲۶۸	۱۳- پیوست هشت، فرم پیشنهاد قیمت
--------------------------	--------------	-----------------	---------------------------------

تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی مرکز مبادله ارز و طلای ایران مطابق جدول زیر عمل خواهد شد.

نوع پرداخت	درصد قرارداد	نوع تامین	ترم پرداخت	درصد پرداخت	تاریخ تسعیر ارز
پیش پرداخت	40%	تامین داخل	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	100%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
		تامین خارج	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	60%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
تسویه قرارداد	60%	تامین داخل	ارائه اسناد سفارش گزاری (پروفرما، ثبت سفارش، تخصیص ارز)	40%	تاریخ تأیید تخصیص ارز در بانک مرکزی
			پس از تحویل کالا به سایت	50%	تاریخ تحویل به سایت
		تامین خارج	پس از تست و راه راه اندازی	50%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل
			پس از انجام بازرسی و صدور ریلیز نت	50%	تاریخ صدور ریلیز
			پس از تحویل کالا به سایت	30%	تاریخ تحویل به سایت
			پس از تست و راه راه اندازی	20%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل

لیکن در صورتی که به هر علت نرخ از طریق مرکز مبادله ارز و طلای ایران در دسترس نباشد مرجع نرخ گیری جایگزین، از سوی کافرما مشخص خواهد گردید.

۵- فروشنده موظف است ظرف حداکثر دو ماه پس از دریافت پیش پرداخت اسناد مربوط به سفارش گذاری، خرید، حمل و سایر اسناد مثبت به مربوط به تامین کالای مورد معامله را ارائه نموده و در صورت عدم ارائه اسناد مذکور مطابق با ماده ۲۱- ۳ و جرائم تاخیر، روزانه جریمه ای معادل ۰/۵٪ (نیم درصد) و حداکثر تا ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ کل قرارداد از سوی خریدار به حساب فروشنده منظور می گردد. در صورت تأخیر بیش از مدت فوق الذکر در انجام موضوع قرارداد، خریدار می تواند قرارداد را ضمن احتساب خسارات فوق و وصول آن رأسا و بدون مراجعه به دادگاه به طور یک طرفه فسخ و کلیه تضامین فروشنده و سایر مطالبات فروشنده را به عنوان خسارات ناشی از فسخ قرارداد ضبط و به نفع خود وصول نماید و فروشنده حق هرگونه اعتراض را از خود سلب و ساقط نمود، همچنین در صورت عدم تکافوی خسارات وارده از محل ضبط سپرده مذکور خریدار می تواند به منظور جبران خسارات وارده از طریق طرح دعوی در مراجع صالح قضایی اقدام نماید.

پیوست نه، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)

این پیمان با عنایت به مفاد بند (۴) قانون مجازات افشای اسناد محرمانه و سری دولتی مصوب ۱۳۵۳، ماده ۵۴۴ قانون مجازات اسلامی و رعایت مصوبه شورای عالی امنیت ملی با موضوع چگونگی حفاظت از اطلاعات، اسناد و مدارک (بخشنامه شماره ۱۱۰/۴۲۷۰/م/خ به تاریخ ۸۷/۷/۲۵) و مفاد مندرج در قانون جرایم رایانه ای مصوب سال ۱۳۸۷؛ بین شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به نشانی: سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، کیلومتر ۵ جاده اختصاصی معدن گل گهر و با نمایندگی آقایان محمد محیا پور نیابله عنوان مدیرعامل و جعفر رفیعیان عضو هیئت مدیره، به عنوان طرف اول (خریدار) که در این پیمان «صاحب اطلاعات» نامیده می شود و آقای فرزند با شماره ملی، به نشانی:، به عنوان طرف دوم، که در این پیمان «گیرنده اطلاعات» نامیده و با توجه به:

- اینکه صاحب اطلاعات دارای اطلاعات طبقه بندی شده مربوط به شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد که محرمانه و مختص به این شرکت است و منبذ در این پیمان اطلاعات طبقه بندی شده نامیده می شود.
- اینکه گیرنده اطلاعات به موجب این پیمان، اطلاعات طبقه بندی شده ای را به منظور انجام تعهدات خود در قبال شرکت دریافت می نماید، با توافق و قصد واحد طرفین و با شرایط ذیل، منعقد می گردد.

ماده (۱): موضوع پیمان:

عدم افشای اطلاعات طبقه بندی شده و رعایت شرایط، حدود، مالکیت، اعتبار حقوق، محدودیت ها و جزئیات مربوطه، که از جانب صاحب اطلاعات به منظور انجام تعهدات یا امور محوله در اختیار گیرنده اطلاعات قرار داده می شود.
* تبصره: کلیه اطلاعات و موضوعاتی که در اختیار گیرنده اطلاعات قرار می گیرد و دارای طبقه بندی حفاظتی می باشد محرمانه محسوب می گردد.

ماده (۲): تعاریف:

محرمانگی: منظور از اطلاعات محرمانه در این سند، اطلاعاتی است که افشای آن ها امنیت و اعتبار خریدار را از لحاظ داخلی و بیرون از شرکت به خطر می اندازد و یا ممکن است ضرر مالی وارد سازد. این اطلاعات بدون مجوز نمی توانند در دسترس افراد غیرمجاز قرار گیرند. اطلاعات محرمانه می تواند شامل اطلاعات داخلی شرکت، اطلاعات مشتریان و نوع پروژه ها، برنامه ها و طرح های فنی، دانش فنی و بومی شرکت در انجام پروژه ها، حق امتیاز یا لایسنس نرم افزارهای اصلی یا Crack در اختیار شرکت، فرآیند انجام کارها، اهداف و سیاست های شرکت و یا اطلاعات در مورد نقاط ضعف آن، سرمایه گذاری ها و پیش بینی های تجاری، اطلاعات بازاریابی و فروش، اطلاعات استعلامات و مناقصات باشد.
* تبصره: اطلاعات محرمانه یا به صورت نوشتاری (الکترونیکی و غیر الکترونیکی) و یا به صورت لفظی اعلام می شوند.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۴- پیوست نه، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)

شماره قرارداد: ۱۱۴۰/۴۰ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۶۳ از ۲۶۸

عدم افشای اطلاعات: افشای اطلاعات در این سند به معنای استفاده غیرمجاز و یا در اختیار قرار دادن آن به افراد غیرمجاز است. همچنین بایستی محافظت لازم در قبال جلوگیری از عدم افشای اطلاعات صورت گیرد تا از دسترسی افراد غیرمجاز محفوظ باشد. استفاده غیرمجاز به معنای استفاده در اموری غیر از اهداف شرکت و بدون اطلاع ایشان می باشد. هر فردی که این سند را امضاء نکرده است و یا نماینده تام-الاختیار امضاء کنندگان نیست به عنوان فرد غیرمجاز شناخته می شود.

ماده (۳): زمان شروع و خاتمه:

این پیمان از تاریخ تا زمانی که اطلاعات در اختیار گیرنده اطلاعات می باشد نافذ و موثر می باشد. این تعهدات تا مادامیکه اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی در اختیار گیرنده اطلاعات می باشد معتبر می باشد. زوال وصف اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی اسناد و اطلاعات و زمان آن، توسط صاحب اطلاعات به طور کتبی اعلام می گردد و گیرنده اطلاعات قبل از استعلام و پاسخ صریح صاحب حساب دائر بر زوال وصف مزبور مکلف به رعایت کلیه تعهدات این پیمان می باشد.

* تبصره: در صورت قطع همکاری گیرنده اطلاعات با صاحب اطلاعات، گیرنده متعهد است که کلیه اسناد و اطلاعاتی را که قابل استرداد به صاحب اطلاعات می باشند، به شرکت توسعه آهن و فولاد مسترد نمایند. لیکن تعهدات این پیمان به شرح فوق باقی و معتبر می باشد.

ماده (۴): شرایط و تعهدات طرفین:

۱-۴- صاحب اطلاعات با ارائه اطلاعات و گیرنده اطلاعات با دریافت اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی به شرح مفاد این پیمان توافق نمودند.

۲-۴- صاحب اطلاعات (نگهدارنده اطلاعات) می تولند اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی را تنها جهت استفاده به منظور انجام امور پژوهشی، فنی و اداری شرکت توسعه با رعایت کلیه مفاد این پیمان در اختیار درخواست کننده (گیرنده اطلاعات) قرار دهد.

۳-۴- گیرنده اطلاعات تعهد نمود تا این اطلاعات دارای طبقه بندی را تنها در موارد ذکر شده در این ماده و یا سایر مواردی که براساس مفاد این پیمان مجاز می باشد، مطالعه، آزمایش و بررسی نموده و در دیگر موارد این اطلاعات را مطابق با بندهای این پیمان با رعایت نکات طبقه بندی حفاظتی نگاه دارد، فاش نسازد، منتشر یا در اختیار عموم قرار ندهد.

۴-۴- گیرنده اطلاعات تعهد نمود اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی را در اهدافی غیر از رابطه خود با صاحب اطلاعات مورد استفاده قرار ندهد و آنها را تنها با مجوز صاحب اطلاعات در اختیار ادارات، مدیران یا مستخدمانی قرار دهد که به طور اخص و در راستای انجام امور صاحب اطلاعات نیاز به دانستن آنها دارد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۴- پیوست نه، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۶۴ از ۲۶۸

۴-۵- اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی نباید در مسیری غیر از اهداف این پیمان بازسازی یا تغییر شکل داده شود. بلافاصله پس از درخواست صاحب اطلاعات، گیرنده اطلاعات بایستی عیناً (اصل) نسخه های اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی دریافتی اعم از نوشتار یا هر نوع رسانه دیگر، به انضمام کلیه رونوشت ها و کپی ها و نسخه های بازسازی شده را مدت ۱۰ روز پس از درخواست به صاحب اطلاعات باز گرداند.

۴-۶- گیرنده اطلاعات تعهد و تضمین می نماید که در مدت اعتبار این پیمان (موضوع ماده ۳) با هیچ یک از شرکتهای رقیب تحت هیچ عنوان و شغل خاصی همکاری ننماید. در صورت احراز تخلف از جانب گیرنده اطلاعات، مفاد ماده ۱۰ پیمان حاکم خواهد بود.

۴-۷- گیرنده اطلاعات تعهد نمود که در مدت زمان اعتبار این پیمان و تعهدات ناشی از آن از انجام هرگونه مصاحبه مرتبط با اطلاعات محرمانه در اختیار به هر نحو با کلیه رسانه ها و مطبوعات اعم از عمومی و اختصاصی بدون اخذ مجوز کتبی از صاحب اطلاعات خودداری نماید.

۴-۸- گیرنده اطلاعات تعهد و تضمین می نماید که از اطلاعات محرمانه و مستندات فنی و غیر فنی که از صاحب اطلاعات دریافت نموده است در برابر تهدیدات احتمالی زیر حفظ و حراست گردد:

- عدم افشاء و انتشار اسناد و اطلاعات موضوع ماده ۵ این تعهدنامه.
- عدم آسیب رساندن به صحت اطلاعات دریافت شده.
- محافظت از صحت، محرمانگی و در دسترسی بودن اطلاعات.

۴-۹- حفظ کلیه حقوق معنوی صاحب اطلاعات در خصوص اطلاعات و اسناد کسب شده مربوط به نرم افزارها، طرحها، سخت افزارها و شبکه ها.

* تبصره ۱: در صورتی که به هر نحو همکاری طرفین قطع گردد این پیمان و کلیه تعهدات ناشی از آن مستقلاً تا زمانی که اطلاعات در اختیار گیرنده اطلاعات قرار دارد معتبر و لازم الاتباع باقی خواهد ماند.

* تبصره ۲: گیرنده اطلاعات، حق هیچ انتفاع یا استفاده از اطلاعات موضوع این پیمان را برای خود ندارد.

* تبصره ۳: در صورتیکه برخی از مفاد این پیمان به موجب حکم قطعی مراجع ذیصلاح قانونی یا قضایی محکوم به بطلان یا عدم نفوذ گردد، مابقی مفاد آن بین طرفین نافذ و لازم الاتباع باقی خواهد ماند.

* تبصره ۴: در صورتی که گیرنده اطلاعات به هر نحوی اطلاعات صاحب اطلاعات را افشاء نماید و به تعهدات خود در این تعهدنامه عمل ننماید، صاحب اطلاعات حق برخورد قانونی را برای خود مجاز می شمارد.

ماده (۵): جزئیات اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی:

۵-۱- کلیه اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی و اسناد مربوط به صاحب اطلاعات که جهت قرارداد مذکور بین طرفین مبادله می شود، محرمانه تلقی می شوند. همچنین دسترسی به این اطلاعات تحت هر یک از شرایط زیر ممکن است صورت پذیرد:

- دسترسی مستقیم یا با واسطه



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۴- پیوست نه، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۶۵ از ۲۶۸

- ارسال و دریافت مستندات به صورت رسمی یا غیررسمی
- استفاده از ارتباطات راه دور و نزدیک که توسط صاحب اطلاعات در اختیار گیرنده اطلاعات قرار می گیرد و یا اینکه گیرنده اطلاعات با توجه به شناختی که از سیستم کارفرما دارد امکان ایجاد این ارتباط را پیدا می کند.
- به صورت اتفاقی یا عمدی
- ۲-۵- اسناد و مدارک فوق می توانند شامل یکی از انواع زیر باشند:
- هر نوع دیتا، مواد اطلاعاتی، محصولات فناوری، سخت افزار و یا نرم افزار، اسناد فرمت شده و/ یا فرمت نشده بطور کامل یا جزئی.
- اسناد SLA, SOC, SOW, LOM, LOP, RFQ, RFP, قراردادها، تفاهم نامه ها، مشخصات فنی تجهیزات.
- مشخصات اطلاعاتی پرسنل، Manual ها، Business Plan ها، Marketing ها، اطلاعات مالی و دیگر اطلاعات داده شده یا پذیرفته شده، بصورت شفاهی، نوشتاری و با استفاده از (موجود در) هر نوع رسانه.
- اسناد مکتوب به صورت فرم، دست نویس، چاپ شده و یا الکترونیکی (شامل محتوای پست الکترونیک، فایل، و سایر موارد الکترونیکی ذخیره شده بر روی انواع رسانه های ذخیره سازی مانند دیسک، DVD، CD، حافظه های Flash).
- اطلاعات شفاهی که در جلسات حضوری داخلی سازمان صاحب اطلاعات و یا با مشتریان بیرونی رد و بدل گردیده است.
- اطلاعات محرمانه ای که به صورت غیر رسمی از راه مشاهده مکان ها و تجهیزات بدست آمده است.
- اطلاعات محرمانه ای که در حین اجرای فرآیندهای کاری در حوزه های مختلف سازمان صاحب اطلاعات اعم از مالی، اداری، بازرگانی، امور مشتریان، آموزش و... به دست می آید.
- اطلاعاتی که در حین اجرای فرآیندهای مربوط به پروژه و یا به صورت تصادفی در حوزه های زیر بدست می آید:
 - آدرس و اطلاعات مربوط به سیستم ها.
 - آدرس و اطلاعات مربوط به مکانها.
 - اطلاعات مرتبط با پرسنل و اشخاص.
 - معماری زیرساختار.
 - وضعیت سیستم های عامل.
 - وضعیت مراکز داده سازمان.
 - اطلاعات مربوط به ساختارهای امنیتی و حراستی سازمان.
 - اطلاعات مرتبط با سیاستهای عبور و راههای دسترسی به اطلاعات.
 - وضعیت سرویس های عملیاتی و حساس.
 - اطلاعات مرتبط با نوع تجهیزات مورد استفاده.
 - اطلاعات نشان دهنده ضعف های امنیتی و راه های نفوذ.

• و سایر اطلاعاتی از هر نوع که افشای آن به هر گونه در روند عملیاتی سازمان کارفرما اختلال ایجاد نماید.

ماده (۶): دارای طبقه بندی حفاظتی بودن (محرمانه، خیلی محرمانه، سری، بکلی سری):

۶-۱- عدم استفاده از : گیرنده اطلاعات تعهد نمود، به هیچ طریقی از نتیجه و محصول اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی استفاده ننماید به جز در راستای اهدافی که این اطلاعات جهت تحقق آنها در اختیار وی قرار گرفته است.

۶-۲- عدم افشاء : گیرنده اطلاعات تعهد نمود که تمامی تلاش خود را جهت منع افشای اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی و یا هر بخشی از آن به اشخاص متفرقه را بنماید. کارکنان گیرنده که در راستای استفاده های مجاز (براساس این پیمان) نیاز به اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی مذکور دارند، از این قاعده مستثنی می باشند.

۶-۳- اصل رازداری: گیرنده اطلاعات تعهد نمود که تمامی اقدامات لازم جهت حفاظت از اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی را به عمل آورده و از افشای اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی در مجامع عمومی یا در اختیار قراردادن آن به اشخاص غیرمجاز جلوگیری نماید.

ماده (۷): حدود اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی:

در موارد زیر اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی، اختصاصی تلقی نشده و گیرنده اطلاعات متعهد به رعایت مفاد این پیمان در مورد این دسته از اطلاعات نخواهد بود:

۷-۱- اطلاعات بدون کم و کسر از جانب صاحب اطلاعات به اطلاعات عمومی رسیده باشد.

۷-۲- نهادهای دولتی طبق نیاز خود به دستور ارائه اطلاعات بصورت عمومی داده باشند.

* تبصره: کلیه اطلاعات موضوع ماده ۵ که در جریان انجام تعهدات و پروژه ها توسط گیرنده اطلاعات حاصل و کسب می گردد، متعلق و مختص به شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و دارای طبقه بندی حفاظتی تلقی و مشمول شرایط و احکام این پیمان خواهد بود.

ماده (۸): حدود مالکیت اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی:

گیرنده اطلاعات اقرار نمود که تمامی اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی جزو دارایی های صاحب اطلاعات باقی مانده، و ارایه دهنده می تواند این اطلاعات دارای طبقه بندی را هر طور که بخواهد بدون اجازه گیرنده اطلاعات استفاده نماید. از بندهای این پیمان نبایستی تلقی یا تفسیر انتقال حقوق اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی یا هرگونه جواز یا سایر مالکیت های معنوی در خصوص اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی بشود.

ماده (۹): اعتبار حقوق و محدودیت ها:

حقوق و تعهدات این قرارداد در خصوص الف) صاحب اطلاعات، نمایندگان یا افراد مأمور او و ب) گیرنده اطلاعات، نمایندگان یا افراد مأمور او الزام آور، قابل اجرا و پیگیری می باشد.

ماده (۱۰): جبران خسارت:



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست DWTT)

۱۴- پیوست نه، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)

شماره قرارداد: ۰۴/۱۱۴۰ ق

تابستان ۱۴۰۴

صفحه ۲۶۷ از ۲۶۸

گیرنده اطلاعات تعهد نمود که کلیه خساراتی را که در اثر قصور یا تقصیر وی یا عدم ایفای هر یک از تعهدات ناشی از پیمان متوجه صاحب اطلاعات می گردد، جبران نماید. تقویم خسارت با صاحب اطلاعات بوده و گیرنده اطلاعات متعهد به پرداخت مبلغ برآوردی صاحب اطلاعات گردیده و حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب نمود. همچنین تعهد گیرنده در حفظ و نگهداری اطلاعات تعهد به نتیجه بوده و هرگونه اقدام مغایر مفاد قرارداد و قوانین و بخشنامه های صدرالذکر قابل تعقیب کیفری (علاوه بر جبران خسارت به شرح فوق) خواهد بود. لازم به ذکر است در صورت تخلف از مراتب مندرج در قرارداد کلیه تبعات قانونی آن صرفاً متوجه گیرنده اطلاعات بوده و صاحب اطلاعات طبق مقررات قانونی مزبور با گیرنده اطلاعات رفتار می نماید.

بدیهی است این قرارداد از حیث تابع قوانین ومقررات جمهوری اسلامی ایران می باشد و چنانچه بین طرفین اختلافی پیش آید که نتوان آن را از طریق مذاکره حل و فصل نمود موضوع اختلاف در مراجع قضائی کشور مطرح و رأی مراجع ذیصلاح قانونی برای طرفین لازم الاجرا می باشد.

ملاحظات:

این پیمان در ۱۰ ماده و ۷ تبصره و ۱۶ بند در تاریخ تنظیم گردیده و مفاد این پیمان از تاریخی که در صدر پیمان قید شده است، لازم الاجرا می باشد.

گیرنده اطلاعات:

امضاء، تاریخ و اثر انگشت:

نماینده صاحب اطلاعات:

امضاء و تاریخ:

صورت جلسه بازدید از سایت

با توجه به الزام بازدید از سایت محل پروژه، لازم است بازدید از سایت توسط نماینده دارای معرفی نامه از سمت مناقصه گر انجام پذیرفته و فرم زیر توسط ایشان تکمیل به و به مناقصه گذار تحویل گردد. عدم بازدید از سایت و متعاقبا عدم تکمیل و امضای فرم زیر منجر به حذف از فرایند مناقصه خواهد شد.

اینجانب به شماره ملی به نمایندگی از شرکت در تاریخ در محل سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر برای بازدید از شرایط اجرایی "مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست (DWTT) (قسمت سوم: تجهیزات شامل دستگاه های تست کشش، دستگاه تست ضربه و دستگاه تست (DWTT)" حاضر بوده و تمامی شرایط فنی و غیر فنی اجرای پروژه مذکور را از نزدیک مشاهده نمودم. لذا مناقصه گر اعلام می نماید که در چارچوب قرارداد و اسناد و مدارک مربوطه و در حدود خدمات و الزامات تعریف شده آن از قابلیت انجام موضوع قرارداد و توانایی خویش در این خصوص اطمینان حاصل نموده و تمامی شرایط فنی و غیر فنی نظیر الزامات ایمنی، انتظارات امنیتی و غیره را در اخذ تصمیم شرکت در مناقصه لحاظ نموده است و حق اقامه هر گونه ادعا و دعوی را در خصوص این موضوع را از خود سلب و ساقط می نماید.

نام و نام خانوادگی	مناقصه گذار	مناقصه گر	حراست	ایمنی	دستگاه نظارت
امضا					