



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۱- کاور اسناد مناقصه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱ از ۲۳۶

کاور اسناد مناقصه

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز

آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره مناقصه : ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۲- فهرست عناوین اسناد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۲ از ۲۳۶

فهرست عناوین اسناد

عنوان سند صفحه

فصل ۱- کاور اسناد مناقسه.....	۱
فصل ۲- فهرست عناوین اسناد.....	۲
فصل ۳- دعوت نامه شرکت در مناقسه.....	۴
۱-۳- موضوع مناقسه	۴
۲-۳- تحویل پروژه	۴
۳-۳- زمان اجرای پروژه	۴
۴-۳- دریافت اسناد مناقسه	۴
۵-۳- تضمین شرکت در مناقسه	۴
۶-۳- کسورات قانونی و مفاصا حساب تامین اجتماعی	۵
۷-۳- نحوه ارائه پیشنهاد	۵
۸-۳- اعتبار پیشنهاد	۵
۹-۳- مهلت و نشانی تسلیم پیشنهاد	۵
۱۰-۳- پاسخگویی به سوالات	۶
۱۱-۳- نکات مهم.....	۶
۱۲-۳- اطلاعات شرکت	۷
فصل ۴- دستورالعمل شرکت در مناقسه.....	۸
۱-۴- مقدمه.....	۹
۲-۴- شرح کار.....	۹
۳-۴- اسناد مناقسه	۹
۴-۴- نحوه ارائه پیشنهاد توسط مناقسه گران	۱۰
۵-۴- نکات مهم در تکمیل پاکات	۱۱
۶-۴- ارزیابی پیشنهادها	۲۹
۷-۴- سئوالات مناقسه گران	۲۹
۸-۴- مشخصات فنی	۲۹
۹-۴- بازرسی تجهیزات	۳۰
فصل ۵- پیشنهادی قرارداد.....	۳۲



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۲- فهرست عناوین اسناد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳ از ۲۳۶

فصل ۶-	پیوست یک، دستورالعمل HSE.....	۵۳
فصل ۷-	پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی.....	۱۳۹
فصل ۸-	پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه.....	۲۱۶
فصل ۹-	پیوست چهار، FINAL BOOK.....	۲۲۰
فصل ۱۰-	پیوست پنج، چک لیست صورت وضعیت قطعی.....	۲۲۱
فصل ۱۱-	پیوست شش، فرم ضمانت نامه.....	۲۲۳
فصل ۱۲-	پیوست هفت، فرم پیشنهاد قیمت.....	۲۲۴
فصل ۱۳-	پیوست هشت، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA).....	۲۳۰
فصل ۱۴-	صورت جلسه بازدید از سایت.....	۲۳۶

دعوت نامه شرکت در مناقصه

جناب آقای مهندس

مدیر عامل محترم شرکت

با سلام و احترام

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در نظر دارد از طریق مناقصه عمومی نسبت به انتخاب فروشنده واجد شرایط "تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر" در محل کارخانه سیرجان اقدام نماید.

۳-۱- موضوع مناقصه

"تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر" که شرح فعالیت ها در پیوست آمده است.

۳-۲- تحویل پروژه

محل تحویل موضوع مناقصه "کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر" می باشد.

۳-۳- زمان اجرای پروژه

مدت زمان تامین برای تجهیزات داخلی حداکثر شش ماه و برای تجهیزات خارجی حد اکثر ده ماه پس از ابلاغ قرارداد می باشد. همچنین تمامی تجهیزات می بایستی دارای دوره گارانتی یک ساله پس از راه اندازی و تحویل دستگاه به واحد آزمایشگاه و دوره خدمات ۱۰ ساله پس از فروش باشند.

۳-۴- دریافت اسناد مناقصه

متقاضیان محترم می توانند جهت کسب سری کامل اسناد مناقصه به سایت اینترنتی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به آدرس www.gisdco.com مراجعه نمایند.

۳-۵- تضمین شرکت در مناقصه

مبلغ ۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (یکصد میلیارد ریال) است که باید به صورت ضمانت نامه بانکی (مطابق با فرمت داده شده) به نام شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به دستگاه مناقصه گذار تسلیم شود. مدت اعتبار ضمانت نامه باید حداقل سه ماه پس از تاریخ افتتاح پیشنهادها بوده و برای سه ماه دیگر نیز قابل تمدید باشد.

۳-۶- کسورات قانونی و مفاصا حساب تامین اجتماعی

پرداخت کلیه کسور قانونی بر عهده فروشنده می باشد، که در این راستا خریدار به شرح ذیل عمل می نماید:

به منظور تضمین اجرای تعهدات طبق مفاد قرارداد، فروشنده به هنگام امضاء قرارداد، ضمانت نامه معتبر بانکی بدون قید و شرط، به میزان ۵٪ مبلغ قرارداد، به خریدار تحویل می دهد. تضمین مذکور پس از تحویل قطعی موضوع قرارداد و تسویه حساب مالی و تأیید دستگاه نظارت به فروشنده عودت داده می شود.

از مبلغ هر پرداخت به فروشنده، معادل ۱۰٪ بعنوان تضمین حسن انجام کار کسر می گردد. نیمی از مبلغ کسور حسن انجام کار پس از صدور گواهینامه تحویل موقت و نیم دیگر آن پس از پایان دوره تضمین و تأیید دستگاه نظارت، به فروشنده مسترد خواهد گردید.

بیمه: فروشنده موظف است مطابق ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی عمل نماید. پرداخت صورت وضعیت نهائی و تسویه حساب با فروشنده منوط به ارائه مفاصا حساب تامین اجتماعی برای این قرارداد می باشد. خاطرنشان می سازد فروشنده دارای کارگه ثابت تولیدی صنعتی با کد کارگاهی..... تامین اجتماعی شعبه..... شهر..... می باشد. کلیه مراحل ساخت در محل کارگه ثابت فروشنده انجام می گیرد.

۳-۷- نحوه ارایه پیشنهاد

ارائه مدارک و پیشنهادات بصورت یک مرحله ای می باشد. ضمانت نامه شرکت در مناقشه (الف) و پیشنهاد فنی (ب) و پیشنهاد مالی (ج) قیمت ها بایستی به صورت ارزی (یورو) / ریالی و بر اساس مشخصات فنی ارائه شده توسط مناقشه گزار، در سه پاکت جداگانه ممهور و در بسته به ادرس قید شده در دعوتنامه ارسال گردد. ضمناً مهر و امضای مدارک مناقشه الزامی است. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورت حساب از سوی مناقشه گر و تایید مناقشه گزار می باشد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی سامانه سنا برای کالاهای غیراساسی sanarate.ir عمل خواهد شد.

مدارک مورد نیاز جهت ارسال در بخش "دستورالعمل شرکت در مناقشه" ارائه شده و اسناد ارسالی می بایست مطابق با فرمت مشخص شده ارسال گردد.

۳-۸- اعتبار پیشنهاد

پیشنهاد باید تا ۹۰ روز بعد از آخرین موعد تسلیم پیشنهادها اعتبار داشته باشد.

۳-۹- مهلت و نشانی تسلیم پیشنهاد

پیشنهادها باید حداکثر تا ساعت ۱۴ مورخ ۱۴۰۳/۱۲/۰۴ به نشانی کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، دبیرخانه کمیسیون معاملات و یا دفتر تهران به آدرس، میدان آرژانتین، خیابان الوند، خیابان سی و یکم غربی، پلاک ۲۲، کد پستی ۱۵۱۶۶۴۶۱۱۱-۴-۴-۱۵۱۹۷۶۷۰-۸۸-۲۱-۰۲۱ نامبر: ۸۸۱۹۹۴۰۳ تحویل گردد. بدیهی است پس از این زمان هیچگونه مدرکی از مناقشه گران دریافت نخواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۳- دعوت نامه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۶ از ۲۳۶

۳-۱۰- پاسخگویی به سوالات

در صورت وجود هرگونه سوال در رابطه با برگزاری موضوع مناقسه، مناقسه‌گران می‌توانند از طریق اطلاعات ذیل با نماینده مناقسه‌گذار تماس حاصل فرمایند:

نماینده مناقسه‌گذار: آقای پورواعظی

تلفن: ۰۳۴۳۱۲۹۴۰۶۳

تلفن همراه: ۰۹۱۳۵۰۱۲۸۸۱

ایمیل: s.pourvaezi@gisdco.ir

توجه: بازدید از سایت محل پروژه الزامی بوده و جهت هماهنگی بازدید با آقای پورواعظی با شماره فوق تماس حاصل فرمایید. همچنین پاسخ سوالات فنی مناقسه‌گران که از طریق فرم TCL موجود در اسناد فنی منضم به ادرس ایمیل s.pourvaezi@gisdco.ir ارسال شده، در سایت بارگذاری خواهد شد.

۳-۱۱- نکات مهم

در خصوص مناقسه پیش رو توجه به نکات ذیل حائز اهمیت می باشد:

- ۱- شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در رد یا قبول کلیه پیشنهادات مختار است و آن شرکت به این وسیله، حق اعتراض خود را در خصوص رد پیشنهاد ارائه شده سلب می نماید.
- ۲- چون برنده مناقسه در شرایط یکسان فنی براساس مبلغ جمع کل پیشنهادی پیمانکاران مشخص می‌شود و پیمانکاران خود قیمت واحد را پیشنهاد می‌نمایند بنابراین شرایط زیر در بررسی پیشنهادات عمل می‌گردد:
الف- در صورتیکه پس از کنترل محاسبات برنده مناقسه، مشخص شود که جمع کل از عدد پیشنهادی بیشتر است قیمت‌های واحد به همان نسبت کاهش می‌یابد.
ب- در صورتیکه پس از کنترل محاسبات برنده مناقسه مشخص شود که جمع از عدد پیشنهادی کمتر است قیمت کمتر ملاک عمل می‌باشد.
پ- در صورتیکه قیمت کل هر آئتم با حاصل ضرب قیمت واحد و مقدار منظور شده آن آئتم مغایرت داشته باشد ملاک محاسبه عدد کمتر می‌باشد.
- ۳- تمام اسناد مناقسه از جمله این دعوتنامه باید به مهر و امضای مجاز تعهدآور مناقسه‌گر برسد و به همراه پیشنهاد قیمت ارائه گردد.
- ۴- مواردی که در مدارک و پیوست‌های این اسناد ارائه شده است بایستی توسط پیمانکار بصورت دقیق و با جزئیات کامل، اجرا گردد. در صورت وجود هرگونه انحراف نسبت به اسناد مناقسه پیش رو می‌بایست به صورت مکتوب توسط مناقسه‌گر و براساس دستورالعمل شرکت در مناقسه اعلام گردد. در زمان عقد قرارداد و پس از تعیین برنده توسط موضوعاتی بررسی و رسیدگی خواهد شد که در پیشنهاد فنی و مالی مناقسه‌گر در زمان برگزاری مناقسه دیده شده باشد و در غیر اینصورت اسناد مناقسه مبنای عقد قرارداد قرار خواهد گرفت.

- ۵- در صورت صلاحدید مناقصه گذار ممکن است مهلت اعلام شده برای یک دوره تمدید شود که در این صورت حداکثر ۴۸ ساعت قبل از مهلت مقرر به فروشنده اعلام خواهد شد.
- ۶- جدول (یا فهرست) مقادیر درج شده در اسناد مناقصه، به صورت سرجمع تهیه شده است. مناقصه گران موظف هستند نسبت به تهیه فهرست تفصیلی و تکمیل آن اقدام کرده و آن را به پیشنهاد خود پیوست نمایند.
- ۷- کلیه اسناد و مدارکی که به تایید مناقصه گر میرسد، تعهد مناقصه گر محسوب می شود.

۳-۱۲- اطلاعات شرکت

- ❖ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- ❖ شماره اقتصادی ۴۱۱۳۹۵۴۱۵۶۵۵
- ❖ شناسه ملی ۱۴۰۰۰۲۲۸۶۲۵
- ❖ شماره ثبت ۳۱۳۶
- ❖ کدپستی ۷۸۱۴۴۷۴۳۱۷
- ❖ آدرس سیرجان کیلومتر ۵۰ جاده شیراز کیلومتر ۵ جاده اختصاصی گل گهر
- ❖ تلفن ۰۳۴۴۱۴۲۴۱۹۵
- ❖ شماره شب ۸۰ ۹۳۹۰ ۰۰۶۳ ۰۰۰۰ ۰۰۰۰ ۰۱۸۰ ۰۱۸۰ ir۴۴ بانک تجارت

امضاء



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۸ از ۲۳۶

دستورالعمل شرکت در مناقصه

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره مناقصه : ۰۳/۱۲۴۱ق



۴-۱- مقدمه

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در نظر دارد " تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " را با شرایطی که در ادامه ذکر شده است از طریق برگزاری مناقصه عمومی به فروشنده واجد شرایط واگذار نماید.

۴-۲- شرح کار

هدف از برگزاری این مناقصه " تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر " و کلیه عملیاتی که در شرح خدمات منضم به اسناد به آنها اشاره شده است، براساس مدارک موجود در اسناد فنی پیوست می باشد.

۴-۳- اسناد مناقصه

أ. اسناد این مناقصه شامل اجزای زیر است

- آگهی منتشر شده، کاور اسناد و دعوتنامه شرکت در مناقصه
 - دستورالعمل شرکت در مناقصه (متن حاضر)
 - متن پیشنهادی قرارداد و پیوست ها (دستورالعمل HSE، شرح خدمات، فاینال بوک (FINAL BOOK)، چک لیست صورت وضعیت قطعی، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه، فرم ضمانت نامه، فرم پیشنهاد قیمت و پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)
- ب. مناقصه گر پس از دریافت اسناد باید از وجود کلیه موارد فوق در بسته دریافتی اطمینان حاصل کند.
- ج. مناقصه گر، باید قبل از تسلیم پیشنهاد مناقصه، اسناد مناقصه را به دقت بررسی کرده و تمام اطلاعات لازم، قوانین و مقررات نافذ و جاری را به دست آورد. مناقصه گر پس از تسلیم پیشنهاد نمی تواند استناد به ناآگاهی یا اشتباه خود کند. اطلاعات شفاهی ارایه شده از سوی مناقصه گذار، تعهدی برای مناقصه گذار ایجاد نمی کند، مگر آن که طی الحاقیه ای به اسناد مناقصه افزوده شود.
- د. مناقصه گر بایستی مشخصات فنی منضم به اسناد مناقصه را بر اساس اطلاعات فنی منضم به اسناد مناقصه مطابقت و کنترل نماید و در صورت اختلاف مراتب را طی گزارشی در پاکت ب اسناد مناقصه اعلام نماید. در غیر این صورت در زمان عقد قرارداد هیچ گونه ادعایی مبنی بر تغییر احجام قابل پذیرش نمی باشد.
- ه. شرکت در مناقصه و تسلیم پیشنهاد به منزله آن تلقی خواهد شد که مناقصه گر تمام اسناد مناقصه را به دقت مطالعه کرده و اطلاعات مربوط به آنها را تا حدی که یک مناقصه گر با تجربه می تواند به دست آورد، به دست آورده است و ابهام یا اشتباهی به نظر او در اسناد مناقصه وجود ندارد.
- و. هر یک از مناقصه گران که در مورد مفهوم قسمتی از اسناد مناقصه، ابهام یا سوالی داشته باشد، می تواند به صورت کتبی (فیزیکی یا الکترونیکی)، مناقصه گذار را مطلع ساخته و تقاضای دریافت توضیح کتبی



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقضه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقضه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۰ از ۲۳۶

بنماید. نشانی مناقضه‌گذار در اسناد مناقضه مشخص شده است. اگر به نظر مناقضه‌گر قسمتی از مفاد اسناد مناقضه اشتباه یا اشکالی از نظر مشخصات و یا محاسبات و غیره داشته باشد، مناقضه‌گر باید این اشتباه و اشکال را قبل از تسلیم پیشنهاد، در مهلت مقرر منعکس کند و پیشنهاد اصلاحی خود را ارایه نماید. پاسخ مناقضه‌گذار و شرح پرسش یا اشکالها، برای تمام مناقضه‌گرانی که اسناد مناقضه را دریافت نموده و اعلام انصراف نکرده‌اند، به طور یکسان ارسال خواهد شد. عدم اظهار نظر مناقضه‌گر، به منزله بدون اشکال و واضح بودن اسناد مناقضه از نظر وی تلقی خواهد شد.

ز. مناقضه‌گذار می‌تواند در هر زمان تا تاریخ تعیین شده در اسناد مناقضه در پاسخ به توضیحات درخواست شده از سوی مناقضه‌گران یا به هر دلیل دیگر و یا به صلاحدید خود، با صدور الحاقیه‌هایی در اسناد مناقضه تجدید نظر به عمل آورده و یا موعد تسلیم یا گشایش پیشنهادها را به تعویق بیاورد.

ح. هر گاه تجدید نظر در اسناد مناقضه مستلزم تغییر کارهای موضوع مناقضه باشد، مراتب طی الحاقیه‌ای به مناقضه‌گران از طریق سایت اعلام می‌گردد. الحاقیه‌ها اجزای جدانشدنی اسناد مناقضه محسوب می‌گردند.

۴-۴- نحوه ارائه پیشنهاد توسط مناقضه‌گران

ارائه مدارک و پیشنهادات بصورت یک مرحله ای می باشد. ضمانت نامه شرکت در مناقضه (الف) و پیشنهاد فنی (ب) و پیشنهاد مالی (ج) قیمت ها بایستی به صورت ارزی (یورو) / ریالی و بر اساس مشخصات فنی ارائه شده توسط مناقضه گزار ، در سه پاکت جداگانه ممه‌ور و در بسته به ادرس قید شده در دعوتنامه ارسال گردد. ضمناً مهر و امضای مدارک مناقضه الزامی است. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورتحساب از سوی مناقضه گر و تایید مناقضه‌گزار می باشد ، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی سامانه سنا برای کالاهای غیراساسی sanarate.ir عمل خواهد شد.

مدارک مورد نیاز جهت ارسال در بخش "دستورالعمل شرکت در مناقضه" ارائه شده و اسناد ارسالی می بایست مطابق با فرمت مشخص شده ارسال گردد.

توجه گردد که مهر شرکت پیش از چسب زدن به درب پاکات انجام گردد.

محتوی پاکات الف، ب و ج مناقضه می بایست به شرح ذیل تنظیم گردد.

أ. مناقضه‌گران باید با توجه به دستورالعملهای مندرج در این سند، نسبت به تهیه ضمانت نامه و پیشنهاد فنی به زبان فارسی اقدام نموده و پیشنهاد خود را حداکثر تا تاریخ درج شده در دعوت نامه به دبیر خانه کمیسیون معاملات کارفرما به نشانی: کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر تحویل داده رسید آن را اخذ نمایند. بدیهی است پس از این زمان هیچگونه مدرکی از مناقضه گران دریافت نخواهد و به پیشنهاداتی که پس از تاریخ مقرر، ارائه گردند ترتیب اثر داده نخواهد شد.

ب. پیشنهاد مالی ارائه شده در مرحله بعد از بررسی پیشنهادات فنی باید تا ۹۰ روز بعد از تاریخ تسلیم، اعتبار داشته باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقسه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقسه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۱ از ۲۳۶

ج. مدت انجام موضوع قرارداد از زمان ابلاغ قرارداد به میزان اعلام شده در دعوت نامه پیش بینی می گردد.

د. پیشنهاد فنی - مالی باید بصورت تایپ شده تهیه و تکمیل شده، طبق مندرجات دستورالعمل مربوطه که در ادامه بیان می شود، در پاکتهای جداگانه بسته بندی و به همراه سایر اسناد مندرج در دستورالعمل در یک پاکت بسته بندی و به آدرس تعیین شده، تحویل نماید.

ه. کلیه پاکتهای الف، ب و ج باید ممهور به مهر و امضاء نمایندگان مجاز شرکت باشند و در پاکت جداگانه به صورت لاک و مهر شده قرار گیرند. نام و نشانی مناقسه گر و موضوع مناقسه باید به شکل زیر بر روی کلیه پاکتها درج گردد:

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

مناقسه شماره ۰۳/۱۲۴۱ق

پاکت حاوی -----

نام مناقسه گر: -----

نشانی مناقسه گر: -----

شماره تماس ثابت، همراه و ایمیل شخص مسئول بر روی تمام پاکتات: -----

۴-۵- نکات مهم در تکمیل پاکتات

خواهشمند است جهت تکمیل پاکتات به نکات زیر توجه گردد.

پاکت الف: تضمین شرکت در مناقسه

۱- ضمانت نامه بانکی جهت شرکت در مناقسه جمعا به مبلغ یکصد میلیارد ریال (۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال) میباشد. این ضمانت نامه مطابق با مشخصات اعلام شده در اسناد، توسط بانک ایرانی صادر شده و باید تا ۹۰ روز پس از تحویل اسناد مناقسه اعتبار داشته و برای یک دوره دیگر قابل تمدید باشد.

۲- ضمانت نامه شرکت های اول تا سوم در مناقسه تا امضای قرارداد و ارائه تضامین قراردادی نزد کارفرما باقی می ماند و در صورت لزوم به هزینه مناقسه گر تمدید می شود. عدم انجام چنین امری از طرف مناقسه گر و یا تأخیر غیر قابل قبول در امضای قرارداد طی ۱۰ روز (ده روز) پس از اعلام برنده مناقسه و عدم تحویل تضامین قراردادی، این حق را برای کارفرما ایجاد می کند که ضمانت نامه شرکت برنده در مناقسه را ضبط نماید.

۳- چنانچه ضمانت شرکت در مناقسه موضوع پاکت الف تحویل نشود پاکتات ب و ج بازگشایی نشده عیناً مسترد خواهد شد.

پاکت ب: پاکت پیشنهاد فنی

• کلیه اطلاعات موجود در پاکت "ب" می بایست در دو نسخه هاردکپی و الکترونیکی ارائه گردد.



بخش اول:

- پاکت مشخص شده با حرف «ب» حاوی مدارک زیر می باشد که جهت تسریع در ارزیابی مدارک، بر اساس فرمت و ترتیب مندرج در این دستورالعمل، بدون هیچ گونه تغییری، در زونکن ها تقسیم بندی و ارائه میگردد:

تصویر اساسنامه، اظهارنامه، آگهی تاسیس و تغییرات در روزنامه رسمی، کد اقتصادی، گواهی امضا دارندگان امضاء تعهدآور

گواهی صلاحیت ایمنی پیمانکار

گواهی صلاحیت پیمانکاری (اختیاری)

ارائه سوابق کاری در کارهای مشابه، مرتبط، منطبق، حسن انجام کار و تقدیر نامه ها (رضایت کارفرمایان قبلی) ۵ سال منتهی به تاریخ برگزاری مناقشه

تکمیل مدارک طبق آیتم های فرم ارزیابی تأمین و اجرا (پیمانکاران)

اطلاعات کارفرمایان قبلی (حداقل سه عدد از آخرین کارفرمایان قبلی) همراه با موضوع کار و مبلغ قرارداد

بخش دوم:

- پیشنهاد فنی پیمانکار در رابطه با موضوع مناقشه و هرگونه نظر و تغییر پیشنهادی برای بهبود (در صورت وجود) به همراه لیست انحراف پیشنهاد فنی مناقشه گر از مشخصات فنی مندرج در اسناد (صورت وجود) برنامه زمانبندی (مطابق با مدت زمان پروژه)

بخش سوم:

هرگونه نظر و تغییر پیشنهادی مناقشه گر در مورد شرایط بازرگانی، قراردادی و ... اسناد مناقشه. چنانچه مناقشه گر در مورد شرایط قراردادی (نحوه پرداخت، ضمانتنامه ها، مدت قرارداد، و ...) پیشنهادی دارد باید نظر خود را در این بخش اعلام نماید تا حین ارزیابی مورد بررسی قرار گیرد. در صورت برنده شدن آن شرکت، اسناد قراردادی عینا بر اساس اسناد مناقشه تنظیم خواهد شد.

توجه: کلیه صفحات اسناد مناقشه باید توسط صاحبان امضاء مجاز، امضاء شوند. امضای اسناد مناقشه به منزله پذیرش کلیه محتویات و مندرجات آن می باشد، حتی اگر بخشی از آن توسط مناقصه گران امضا نشده و یا حذف شده باشد.

- به منظور احراز سمت دارندگان حق امضا تعهد آور مناقصه گر، اخذ گواهی امضا از دفاتر اسناد رسمی توسط مناقصه گر الزامی بوده و بایستی به پیوست اسناد مناقشه ارسال گردد.
- آیتم های ارزیابی شامل و نه محدود به آیتم های جدول زیر بوده و ارزیابی براساس این آیتم ها صورت می پذیرد. لذا بایستی مدارک مثبت در خصوص تمامی آیتم های جدول زیر در اسناد ارسالی پاکت "ب" وجود داشته باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقشه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳ از ۲۳۶

- مناقشه گذار حق دارد به تشخیص دستگاه ارزیابی کننده آیتم هایی را به آیتم های ارزیابی اولیه افزوده و یا از آن کم نماید.
- تمامی مدارک تنها در فرصت مشخص شده در دعوت نامه اخذ شده و هر گونه نقص مدرک در مدارک ارسالی منجر به عدم اخذ نمره فنی بخش مربوطه می گردد.

معیار فنی تخصصی
سیستم کنترل پروژه و نظارت فنی
گزارشات و آمارهای تحلیلی
دانش تخصصی مرتبط با موضوع قرارداد و اقدام منطبق با آن
امکانات سخت افزاری و نرم افزاری
تجهیزات و امکانات کارگاهی (دفاتر، انبار، ابزارها، ماشین آلات و مکانیزم ها)
رتبه بندی سازمان مدیریت
معیار عملکردی
اجرای آئین نامه ها و دستورالعمل های ایمنی و بهداشت و محیط زیست
توانایی سرپرستی و اجرا
نحوه مدیریت فعالیت های برون سپاری
برنامه ریزی فعالیتها و کنترل آن با اجرا
توانایی مدیریت اقتصادی فعالیت ها و کاهش هزینه ها
حسن سابقه
استفاده بهینه از ماشین آلات، ابزارها و مکانیزم ها
معیار مالی
آخرین صورتهای مالی حسابرسی شده
آخرین اظهار نامه عملکرد شرکت
لیست دارایی ها و بدهی ها و حقوق صاحبان سهام و موجودی نقد و درآمد شرکت
معیار نیروی انسانی
ساختار سازمانی
رعایت بکارگیری تخصص های مندرج در قرارداد مطابق چارت سازمانی
مقیم / محلی و یا در دسترس بودن کادر اجرایی
میزان شناخت و نحوه تامین نیروی انسانی
رضایت کارکنان
آموزش و ارتقای کیفی نیروی انسانی

به منظور ارزیابی فنی بازرگانی شرکت در مناقصه پر کردن فرم های زیر به صورت دقیق، مستند و خوانا الزامی می باشد.

نکات مهم

اطلاعات ارائه شده توسط مناقصه گر در فرم های ارائه شده همگی بایستی مستند بوده، اسناد مثبته آن به صورت مهر و امضا شده در پاکت (ب) مناقصه وجود داشته باشد و به صورت مشخص آدرس دهی گردد. عدم آدرس دهی مشخص و همچنین عدم ارائه اسناد تایید کننده آیتم های جداول زیر منجر به عدم اخذ نمره فنی شده و مناقصه گر حق اعتراض به نحوه ارزیابی را نخواهد داشت.

ارزیابی فنی تنها بر اساس جداول زیر، اطلاعات ارائه شده توسط مناقصه گر و اسناد ارسالی صورت نمی پذیرد و در صورت نیاز و به تشخیص مناقصه گذار استعلامات مورد نیاز از مراجع مختلف صورت می پذیرد.

در هر صورت مناقصه گر حق هر گونه اعتراضی را در خصوص نحوه ارزیابی فنی و آیتم های آن از خود سلب می نماید.

گواهینامه های صلاحیت مرتبط با موضوع مناقصه از مراجع ذیصلاح

ردیف	عنوان گواهی نامه	عنوان رشته	مرجع صدور	پایه	تعداد کار مجاز	تعداد کار جاری	تاریخ اعتبار	شماره صفحه سند پیوست
۱	گواهی صلاحیت ایمنی							
۲	گواهی صلاحیت پیمانکاری							
۳								
۴								
۵								
۶								

- ارائه رونوشت گواهی نامه صلاحیت پیمانکاری از سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور اختیاری و گواهی صلاحیت ایمنی از وزارت تعاون کار و رفاه اجتماعی اجباری، بوده و مناقصه گرانی که گواهینامه صلاحیت معتبر ارائه نمایند در فرآیند ارزیابی امتیاز مثبت خواهند داشت.

گواهی نامه های سیستم های مدیریتی

ردیف	عنوان گواهی نامه	تاریخ صدور	تاریخ اعتبار	مرجع صادر کننده	شماره صفحه سند پیوست
۱					
۲					
۳					
۴					
۵					
۶					

ارائه رونوشت گواهی نامه های مرتبط مانند گواهی نامه های ایزو، ایمنی، بهداشت و زیست محیطی، استفاده از مدل های مدیریتی مانند EFQM، استقرار سیستم های جامع انفورماتیک در مورد مدیریت یکپارچه سازمان و ...

لیست مشخصات اعضای هیئت مدیره

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	رشته و مقطع تحصیلی	تاریخ اخذ آخرین مدرک تحصیلی	سابقه کار (کل)	سابقه کار (در این شرکت)	شماره تلفن همراه
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							

لیست مشخصات سهامداران

ردیف	نام سهامدار	سمت در شرکت	حقیقی / حقوقی	درصد سهام	شماره تلفن همراه
۱					
۲					
۳					
۴					
۵					
۶					

لیست مشخصات اعضای کلیدی مناقصه گر در ارتباط با موضوع پروژه

ردیف	نام و نام خانوادگی	تخصص	رشته و مقطع تحصیلی	تاریخ اخذ آخرین مدرک تحصیلی	سابقه کار (کل)	سابقه کار (در این شرکت)	شماره تلفن همراه
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							

تذکر مهم: نمودار سازمانی مناقصه گر و سوابق و تجارب کلیه کارکنان اصلی و ثابت در سازمان مناقصه گر باید ضمیمه گردد.

لیست مشخصات نفرات دفتر فنی مرتبط با موضوع پروژه

ردیف	نام و نام خانوادگی	تخصص	رشته و مقطع تحصیلی	تاریخ اخذ آخرین مدرک تحصیلی	سابقه کار (کل)	سابقه کار (در این شرکت)	شماره تلفن همراه
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							

پروژه های در دست اجرا توسط شرکت (پروژه هایی که تا تاریخ ارسال اسناد پایان نیافته اند)

ردیف	نام پروژه	رشته کار	نام خریدار	تلفن همراه مدیر پروژه خریدار	مبلغ قرارداد با ذکر واحد (ارزی-ریالی)	درصد پیشرفت	ظرفیت پایه در رشته	ظرفیت باقیمانده (تعداد)	ظرفیت باقیمانده (مبلغ)	شماره صفحه سند پیوست
۱										
۲										
۳										
۴										
۵										
۶										
۷										
							کل باقیمانده			
							مبلغ پروژه			

ارائه صفحه اول برای قرارداد های ذکر شده در جدول فوق الزامیست

پروژه های (مرتبط و منطبق با موضوع پروژه) خاتمه یافته مناقصه گر

ردیف	نام پروژه	رشته کار	نام خریدار	تلفن همراه مدیر پروژه خریدار	مبلغ قرارداد با ذکر واحد (ارزی-ریالی)	تاریخ شروع	تاریخ پایان	تعداد الحاقیه مالی	تعداد الحاقیه زمانی	ارتباط با موضوع پروژه		گواهی حسن انجام کار		شماره صفحه سند پیوست
										مرتبط	منطبق	دارد	ندارد	
۱														
۲														
۳														
۴														
۵														
۶														
۷														

ارائه صفحه اول قرارداد، تصویر گواهی حسن انجام کار، علل درخواست الحاقیه مالی و زمانی و ... برای قرارداد های ذکر شده در جدول فوق الزامیست سوابق پروژه های اجرا شده در شرکت توسعه آهن و فولاد گلگهر و منطقه گل گهر دارای اهمیت مضاعف می باشد لذا ارائه سوابق مربوطه توصیه می گردد.

پروژه های غیر مرتبط خاتمه یافته مناقصه گر

ردیف	نام پروژه	رشته کار	نام خریدار	تلفن همراه مدیر پروژه خریدار	مبلغ قرارداد با ذکر واحد (ارزی-ریالی)	تاریخ شروع	تاریخ پایان	تعداد الحاقیه مالی	تعداد الحاقیه زمانی	گواهی حسن انجام کار		شماره صفحه سند پیوست
										دارد	ندارد	
۱												
۲												
۳												
۴												
۵												
۶												
۷												

ارائه صفحه اول قرارداد، تصویر گواهی حسن انجام کار، علل درخواست الحاقیه مالی و زمانی و ... برای قرارداد های ذکر شده در جدول فوق الزامیست

گواهی نامه ها دوره های آموزشی مرتبط با موضوع پروژه

ردیف	عنوان گواهی نامه	شخص آموزش دیده	جایگاه نفر آموزش دیده در پروژه	تاریخ صدور	تاریخ اعتبار	مرجع صادر کننده	شماره صفحه سند پیوست
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							

لیست تجهیزات، اقلام و امکانات شرکت مرتبط با موضوع مناقصه

ردیف	عنوان تجهیز	ارزش ریالی روز تجهیز	اهمیت تجهیز در پروژه	مالکیت (ملکی - استیجاری)	عمر تجهیز	توضیحات	شماره صفحه سند پیوست
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							
۷							
۸							

آیتم های ارزیابی مالی مناقصه گران

ردیف	آیتم ارزیابی	سال ۱۴۰۲	سال ۱۴۰۱	سال ۱۴۰۰	سال ۱۳۹۹	سال ۱۳۹۸
۱	درآمد سالانه					
۲	مجموع دارایی ها					
۳	حقوق صاحبان سهام					

توجه: آخرین صورتهای مالی و اظهارنامه عملکرد مناقصه گر بایستی در پاکت ب ارائه گردد.



• **توضیح:** در صورتی که مناقصه‌گر در نظر دارد بصورت مشارکتی در این مناقصه شرکت نماید، هر یک از اعضا باید در زونکن‌های جداگانه مدارک خود را بر اساس این دستورالعمل و سند "مدارک ارزیابی فنی"، همراه با نسخه ای از موافقت نامه مشارکت بین اعضا در پاکت (ب) ارائه نمایند.

موافقت نامه مشارکت، باید شامل موارد زیر، اما نه محدود به آنها باشد:

- تعهدنامه با قید این امر که اعضای مشارکت، متعهد به اجرای پیمان بوده و در قبال دستگاه اجرایی، منفردا و مشترکا (متضامنا) مسئول می‌باشند.
- درصد سهم هر یک از اعضا در مشارکت.
- حیطه وظایف و مسئولیتهای هر یک از اعضا.

کارفرما این حق را برای خود محفوظ می‌دارد که قبل از انتخاب مناقصه‌گر و امضای قرارداد صحت و سقم اطلاعات ارائه شده را بررسی نماید.

پاکت ج: پاکت پیشنهاد مالی

- ۱- پاکتی که با حرف «ج» مشخص شده است می‌بایست حاوی قیمت‌های پیشنهادی بر اساس فرم پیشنهاد قیمت و جدول مشخص شده باشد.
- ۲- پیشنهاد قیمت باید واضح، بدون خط خوردگی و با یک خط تکمیل شده باشد.
- ۳- پیشنهاد قیمت بایستی تا زمان انعقاد قرارداد به مدت حداقل ۹۰ روز معتبر باشد.
- ۴- مبلغ مشخص شده در پیشنهاد باید بصورت عدد و حروف مطابق اسناد مناقصه ارائه شود. در صورت وجود هرگونه تناقض میان مبالغ ارائه شده به عدد و حروف، مبلغ به حروف نوشته شده به عنوان مبلغ پیشنهادی در نظر گرفته می‌شود و چنانچه تناقضی میان قیمت واحد و قیمت کل باشد، بند دوم از بخش ۳-۱۱ (مندرج در دعوت نامه) ملاک عمل قرار خواهد گرفت.
- ۵- قیمت هر یک از اقلام جدول (یا فهرست) مقادیر و قیمتها، باید در مقابل آن نوشته شود. هرگاه قیمت قلمی در مقابل آن نوشته نشده باشد، فرض بر این خواهد بود که قیمت آن قلم، در سایر اقلام جدول مقادیر و قیمتها، منظور گردیده است.
- ۶- قیمت‌های پیشنهاد، شامل قیمت‌های کامل کارهای مشروحه در اسناد، از جمله هزینه‌های اجرایی، سود مناقصه‌گر، هزینه‌های بالاسری، مالیات، عوارض گمرکی، سایر عوارض قانونی، بیمه تأمین اجتماعی، بیمه تمام خطر و سایر بیمه‌های مورد نیاز، مزایای قانونی کارکنان، هزینه‌های بازرسی براساس الزامات مناقصه‌گذار که در ضمیمه فنی پیش نویس قرارداد آمده است و سایر هزینه‌های مشابه (مربوط به داخل یا خارج کشور) است، مگر این که در اسناد مناقصه، به روشنی مستثنی شده باشند. همچنین، این قیمتها، شامل تمام هزینه‌هایی است که ممکن است در جریان



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقسه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۸ از ۲۳۶

اجرای کارها و برای آنها واقع شوند و با در نظر گرفتن تمام مخاطره‌ها، مسوولیتها و تعهدهایی است که در اسناد مناقسه، به صراحت یا به صورت ضمنی، بیان شده و شرکت در مناقسه، بر مبنای آنها صورت می‌گیرد.

۷- مبلغ پیشنهادی مناقسه گر می بایست به صورت ارزی (یورو) / ریالی اعلام گردد. مبلغ قرارداد ثابت و تعدیل ناپذیر بوده و مناقسه گر کلیه هزینه‌ها از جمله هزینه های خرید اقلام خارجی (با در نظر گرفتن نرخ تسعیر ارز و هزینه های انتقال و ...) و سایر هزینه ها را در آن منظور نموده و هیچ نکته و ابهامی باقی نمانده است که حین انجام کار نسبت به آنها ادعایی صورت گیرد. کلیه پرداخت های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورتحساب از سوی مناقسه گر و تایید مناقسه‌گذار می باشد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی سامانه سنا برای کالاهای غیراساسی sanarate.ir مطابق جدول زیر عمل خواهد شد.

نوع پرداخت	درصد قرارداد	نوع تامین	ترنم پرداخت	درصد پرداخت	تاریخ تسعیر ارز
پیش پرداخت	40%	تامین داخل	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	100%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
		تامین خارج	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی ارائه اسناد سفارش گزاری (پروفورما، ثبت سفارش، تخصیص ارز)	60%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
تسویه قرارداد	60%	تامین داخل	پس از تحویل کالا به سایت	40%	تاریخ تأیید تخصیص ارز در بانک مرکزی
			پس از تست و راه راه اندازی	50%	تاریخ تحویل به سایت
		تامین خارج	پس از انجام بازرسی و صدور ریلیز نت	50%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل
			پس از تحویل کالا به سایت	30%	تاریخ صدور ریلیز
			پس از تست و راه راه اندازی	20%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل

در صورتی که به هر علت نرخ از طریق سامانه سنا در دسترس نباشد مرجع نرخ گیری جایگزین، از سوی کافرما مشخص خواهد گردید.

۸- مبالغ پیشنهادی بایستی بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده باشد که در صورت مشمول شدن قرارداد، بصورت مجزا و در ازای ارائه فاکتور (طبق نمونه سازمان امور مالیاتی) و گواهی مالیات بر ارزش افزوده معتبر، توسط مناقسه گر به مناقسه‌گذار پرداخت خواهد شد.

۹- جدول (یا فهرست) مقادیر و قیمت‌های درج شده در اسناد مناقسه، به صورت سرجمع تهیه شده است. مناقسه‌گران موظف هستند نسبت به تهیه فهرست تفصیلی و تکمیل آن، اقدام کرده و آن را به پیشنهاد خود پیوست نمایند.

۱۰- در صورت تناقض بین حاصل ضرب مقدار و واحد بهای هر قلم با قیمت کل آن قلم، قیمت کل آن قلم مبنای خواهد بود. همچنین در صورت تناقض بین حاصل جمع قیمت‌های کل اقلام با مبلغ پیشنهاد، بند دوم از بخش ۳-۱۱ (مندرج در دعوت نامه) ملاک عمل خواهد بود.

۱۱- در صورت نیاز و به تشخیص مناقسه‌گذار بخشنامه شماره ۶۵۶۶۳/۱۰۰ مورخ ۱۴ / ۰۸ / ۱۳۹۱ با موضوع دستورالعمل تعیین دامنه قیمت های متناسب پیشنهادی در مناقصات یک مرحله ای و دو مرحله ای در فرایند بررسی پیشنهادات لحاظ می گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOZHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقشه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۹ از ۲۳۶

۶-۴- ارزیابی پیشنهادها

هنگام ارزیابی پیشنهادها، مناقسه‌گذار ممکن است به تشخیص خود، از مناقسه‌گران درخواست ارایه توضیح در مورد پیشنهادهایشان بنماید. درخواست ارایه توضیحات و پاسخ آن، به صورت مکتوب بوده و نباید هیچگونه تغییری در قیمت یا اصل پیشنهاد، خواسته و یا داده شود. توضیحات یا اطلاعات فراهم شده به صورت مکتوب، جزء جدانشدنی پیشنهاد محسوب می‌شود. شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر سیرجان در رد یا قبول کلیه پیشنهادات مختار می‌باشد. چنانچه مناقسه‌گذار به هر علت از اجرای کار و انعقاد قرارداد با برنده مناقسه منصرف گردد در اینصورت برنده مناقسه حق ادعای جبران خسارت نخواهد داشت. شرکت در مناقسه هیچ گونه حقی برای شرکت کننده ایجاد نمی‌کند.

در صورتی که برنده مناقسه در مدت ۱۰ روز پس از تعیین برنده حاضر به انعقاد پیمان نباشد، ضمانت نامه شرکت در مناقسه وی ضبط خواهد شد و مناقسه گر حق هر گونه ادعا در این خصوص را از خود سلب و ساقط نمود و مناقسه‌گذار در خصوص مناقسه مزبور بنا به مصلحت خود اقدام خواهد نمود.

برنده مناقسه ملزم به رعایت کلیه قوانین و مقررات، آیین نامه ها و بخش نامه های مرتبط با موضوع عملیات مورد مناقسه می‌باشد.

هرگاه اطمینان حاصل شود که پیشنهاد دهندگان تباری کرده‌اند مناقسه باطل خواهد شد و متخلفین تحت پیگرد قانونی قرار گرفته و از شرکت در پروژه های بعدی محروم می‌شوند.

۷-۴- سئوالات مناقسه‌گران

۱- در صورت وجود هرگونه سؤال در رابطه با موضوع مناقسه، مناقسه‌گران می‌توانند سئوالات خود را طی نامه رسمی و به صورت کتبی به آدرس ایمیل s.pourvaezi@gisdco.ir ارسال نمایند.

۲- آدرس: کرمان، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، دبیرخانه کمیسیون معاملات، آقای پورواعظی: ۰۳۴۳۱۲۹۴۰۶۳، تلفن همراه: ۰۹۱۳۵۰۱۲۸۸۱

۳- هرگونه تغییر یا اصلاحی که توسط کارفرما در اسناد مناقسه صورت پذیرد، رسماً بصورت کتبی در سایت اینترنتی شرکت به اطلاع مناقسه‌گران دعوت شده خواهد رسید.

۸-۴- مشخصات فنی

۱- مشخصه های فنی منضم به اسناد مناقسه، ملاک و معیار درستی و صحت انجام پروژه است. مناقسه‌گر باید هرگونه مغایرت احتمالی در مشخصات فنی یا برآورد قیمت را قبل از عقد قرارداد اعلام و کسب تکلیف کند. بدیهی است امضای قرارداد به منزله پذیرفتن انجام کارهای مشخص شده در مشخصات فنی با قیمت‌های پیشنهادی است و هیچ یک از کارهای مندرج در مشخصات فنی، کار جدید تلقی نخواهد شد.

۲- در صورت وجود مغایرت در مشخصات فنی، نقشه ها، برآورد با یکدیگر مناقسه گر میبایست سختگیرانه ترین حالت از لحاظ فنی و مالی را ملاک ارائه پیشنهاد قیمت خود قرار دهد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۰ از ۲۳۶

۳- چنین اطلاعاتی به همراه سایر اطلاعات مندرج در اسناد مناقصه باعث سلب مسئولیت مناقصه گر در بررسی صحت و درستی اطلاعات نمی شود و مناقصه گر باید از تکمیل بودن اسناد برای انجام کار موضوع قرارداد اطمینان کامل داشته باشد و اطلاعات کافی درخصوص انجام پروژه موضوع قرارداد را داشته باشد.

۴-۹- بازرسی تجهیزات

۱- مناقصه گر موظف است پیش از شروع فرآیند تامین نسبت به تهیه مدارک مهندسی و بازرسی و اخذ تاییدیه این مدارک از دستگاه نظارت مناقصه گذار اقدام نماید.

۲- حداقل الزامات مناقصه گذار در بخش بازرسی تجهیزات موضوع قرارداد در اسناد فنی ضمیمه فرم پیش نویس قرارداد آمده است که می بایست مبنای پیشنهاد قیمت مناقصه گر قرار گیرد. لازم به ذکر است کلیه هماهنگی های مربوط به بازرسی و هزینه های مرتبط به آن به عهده مناقصه گر می باشد.

۳- انجام کلیه عملیات مربوط به این مناقصه اعم از بررسی اولیه پروژه، اجرا، بازرسی و تست نهایی مطابق فایل های ضمیمه انجام گردد.

۴- مناقصه گر در صورتی مجاز به تامین تجهیزات از وندوره های خارج از لیست پروژه می باشد که پیش از اقدام تاییدیه خریدار را کتبا اخذ نموده باشد.

بدینوسیله تایید و گواهی می شود:

- به کلیه سئوالات و مطالب مورد درخواست پاسخ صحیح داده شده است و کلیه مدارک مورد نیاز ضمیمه آن، مدارک صحیح و واقعی هستند.
- هیچ یک از اشخاصی که به نحوی از انحاء در ارتباط با اصل ۴۹ قانون اساسی محکومیت یافته اند در این شرکت سهامدار نمی باشند.

چنانچه خلاف هر یک از بندهای فوق به اثبات برسد علاوه بر قبول مجازات های قانونی ناشی از ارائه مدارک و اطلاعات غیرواقعی، هیچ نوع اعتراضی به تصمیم مناقصه گذار مبنی بر ضبط ضمانت نامه شرکت در مناقصه یا محرومیت از هر نوع ارجاع کار نخواهم داشت.

نام شرکت:

تاریخ: / /

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز

و تعهدآور و مهر پیشنهاد دهنده:



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۴- دستورالعمل شرکت در مناقصه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۱ از ۲۳۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۲ از ۲۳۶

به نام خدا

پیش نویس قرارداد

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

فی مابین

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر (خریدار)

و

شرکت (فروشنده)

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

تاریخ قرارداد: ۱۴۰۳/..../..



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۳ از ۲۳۶

نظر به این که شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر قصد دارد عملیات تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی را از طریق مناقسه به انجام رساند و نظر به این که شرکت با اطلاع کامل از شرایط، محیط، نیازمندی ها و سایر امور، آمادگی خود را جهت انجام موضوع این قرارداد اعلام کرده است و نظر به تجویز هیات مدیره شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره و با رعایت کامل آیین نامه معاملات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و با توجه به تعاریف زیر از کلمات پر کاربرد این قرارداد که همواره در تفسیر متن و سایر اسناد این قرارداد به کار رفته و مناط اعتبار است، طرفین به شرح آتی اقدام به انعقاد قرارداد نمودند:

قرارداد: منظور این قرارداد است که در ۳۸ ماده تنظیم شده و همواره بر سایر اسناد قرارداد ارجحیت دارد.

پیمان: موضوع این قرارداد مبنی بر عملیات تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی.

اسناد قرارداد: شامل کلیه اسنادی است که در لحظه انعقاد قرارداد یا در آینده به قرارداد منضم می شود اعم از اینکه جزء اسناد توافقی باشد یا جزء اسناد قانونی.

خریدار: شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.

فروشنده: شرکت که مطابق آیین نامه اجرایی قانون مبارزه با پولشویی اصلاحیه ۱۳۹۷ شناسایی ثانویه گردید.

محل قرارداد: استان کرمان، شهرستان سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز، سایت شرکت خریدار.

قانون: کلیه قوانین آمره و تکمیلی جمهوری اسلامی ایران که در زمان انعقاد این قرارداد جاری اند. در صورت تصویب قوانین آمره در حین اجرای قرارداد قانون برای فروشنده حق مکتسب ایجاد نخواهد کرد و قانون عطف به ماسبق می شود.

پیوست: هر گونه متن مستقلی که در انتهای قرارداد به آن در لحظه انعقاد منضم شده و اعتبار قرارداد را دارد.

اضافه کار: هر گونه عملیاتی که از جنس قرارداد که داخل در ۲۵ درصد افزایش مبلغ قرارداد باشد. مناط افزایش مبلغ قرارداد است نه حجم کار. اضافه کار به موجب دستور کتبی دستگاه نظارت خریدار و در طی دوره قرارداد تا قبل از تحویل موقت ابلاغ خواهد شد.

کاهش کار: هر گونه عملیاتی که از جنس قرارداد که داخل در ۲۵ درصد کاهش مبلغ قرارداد باشد. مناط کاهش مبلغ قرارداد است نه حجم کار. کاهش کار به موجب دستور کتبی دستگاه نظارت خریدار و در طی دوره قرارداد تا قبل از تحویل موقت ابلاغ خواهد شد.

الحاقیه: هر گونه عملیاتی که از جنس قرارداد نبوده یا بیشتر یا کمتر از ۲۵ درصد مبلغ قرارداد و از جنس قرارداد باشد. الحاقیه نیازمند متن جداگانه از این قرارداد است و در صورت انعقاد جزء اسناد قرارداد محسوب می شود.

تحویل موقت: صورتجلسه تحویل موضوع قرارداد به خریدار به نحوی که بنا به نظر دستگاه نظارت خریدار قابلیت بهره برداری را داشته باشد.

تحویل دائم: صورتجلسه تحویل موضوع قرارداد به خریدار که حاوی صورتجلسه رفع پانچ و رفع ایرادات دوره تضمین و دفترچه راهنما و نقشه های اجرا شده و پایان دوره تضمین است به نحوی که رابطه حقوقی ناشی از قرارداد را پایان دهد.

دوره تضمین: دوره ای است که مدت آن به موجب این قرارداد تعیین شده و موضوع قرارداد جهت بهره برداری و کشف ایرادات احتمالی و رفع پانچ توسط فروشنده؛ در اختیار خریدار قرار می گیرد. این دوره از تحویل موقت آغاز می شود.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۴ از ۲۳۶

سپرده بیمه: سپرده ای است که نزد خریدار به عنوان تضمین خسارات احتمالی ناشی از مقررات قانون تامین اجتماعی و قانون کار از صورت وضعیت های فروشنده مطابق این قرارداد اخذ می شود و خریدار وکیل در استفاده آن است.

سپرده حسن انجام کار: سپرده ای است که نزد خریدار به عنوان تضمین خسارات احتمالی ناشی از قصور و تقصیر فروشنده در انجام تعهدات اصلی این قرارداد از صورت وضعیت های فروشنده کسر می شود و خریدار وکیل در استفاده آن است.

پانچ: صورت جلسه ای که حین و یا پس از تحویل موقت توسط دستگاه نظارت خریدار تهیه می شود و شامل لیست کاستی ها و ایرادات موضوع قرارداد است.

وکالت: وکالت بلاعزل و تام الاختیار و بدون حدود و عام و مطلق خریدار از فروشنده در خصوص کلیه موضوعات مربوط به قرارداد.

ادعا: هر گونه ادعا یا درخواستی از سوی فروشنده که منجر به افزایش اسکوپ (محدوده/حوزه) یا مبلغ قرارداد به صورت مستقیم گردد.

ماده ۱- طرفین قرارداد

این قرارداد فی ما بین شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، به نمایندگی آقایان حجت نجمی نیا به عنوان مدیرعامل و نایب رئیس هیئت مدیره و جعفر رفیعیان به عنوان عضو هیئت مدیره، ثبت شده به شماره ۳۱۳۶ در اداره ثبت شرکتهای شهرستان سیرجان با شناسه ملی ۱۴۰۰۲۲۸۶۲۵ و کد اقتصادی ۴۱۱۳۹۵۴۱۵۶۵۵، که از این پس در این قرارداد "خریدار" نامیده می شود از یکسو و شرکت به نمایندگی آقایان به عنوان مدیرعامل و به عنوان رئیس هیئت مدیره، ثبت شده به شماره با شناسه ملی و کد اقتصادی که از این پس در این قرارداد "فروشنده" نامیده می شود از سوی دیگر، مطابق مواد و شرایط ذیل منعقد گردید و طرفین با امضاء آن ملزم و متعهد به اجرا و رعایت مفاد قرارداد می باشند.

ماده ۲- موضوع قرارداد

موضوع قرارداد، عبارت است از "تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی" طبق اسناد و مدارک پیوست قرارداد.

ماده ۳- اسناد و مدارک قرارداد

این قرارداد مشتمل بر اسناد و مدارک زیر است: در صورت مغایرت میان اسناد به ترتیب ترتب زیر عمل خواهد شد.

۳-۱- قرارداد حاضر

۳-۲- پیوست های قرارداد

پیوست شماره یک: مشخصات فنی

پیوست شماره دو: شرح خدمات

پیوست شماره سه: جدول تفکیک مبلغ قرارداد

پیوست شماره چهار: دستورالعمل HSE

پیوست شماره پنج: منع افشای اطلاعات



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۵ از ۲۳۶

۳-۳- صورت جلسه ها، الحاقیه ها، ابلاغیه ها، دستور کارها، گزارشها و مکاتبات

۳-۴- کلیه آئین نامه ها و دستورالعمل های ایمنی و زیست محیطی ابلاغی از سوی مدیریت ایمنی، بهداشت و محیط زیست خریدار که جزء لاینفک قرارداد می باشند.

۳-۵- اسناد تکمیلی و اصلاحی که حین انجام قرارداد، در چارچوب قرارداد و به منظور انجام آن به فروشنده ابلاغ یا بین دو طرف قرارداد توافق می شود.

۳-۶- مدارک و گزارش های مصوب

۳-۷- شرایط عمومی پیمان موضوع بخشنامه ۵۴/۸۴۲-۱۰۲/۱۰۸۸ مورخ ۱۳۷۸/۰۳/۰۳ معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی رئیس جمهور که طرفین از مفاد آن مطلع می باشند و جزء لاینفک قرارداد می باشد.

ماده ۴- مدت قرارداد

۴-۱- مدت انجام موضوع قرارداد جهت تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات داخلی، ۶ ماه از تاریخ ابلاغ قرارداد و تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات خارجی ۱۰ ماه از تاریخ ابلاغ قرارداد می باشد.

۴-۲- شروع قرارداد با ابلاغ کتبی قرارداد توسط واحد قراردادهای خریدار است و برای مدت قبل از آن هیچ گونه حقی برای فروشنده ایجاد نمی کند.

۴-۳- تاخیرات مجاز و مدت تعلیق به مدت قرارداد افزوده می شود.

ماده ۵- مبلغ قرارداد

۵-۱- مبلغ این قرارداد به میزان یورو (..... یورو) و ریال (..... ریال) برآورد گردیده است.

ردیف	شرح	واحد	قیمت کل
۱	تامین	یورو	
۲	هزینه حمل	ریال	
۳	هزینه نصب، راه اندازی، تست و سایر هزینه های مرتبط با موضوع مناقشه	ریال	

۵-۲- مبلغ این قرارداد قطعی است.

۵-۳- کل مبلغ قرارداد بصورت ریالی پرداخت می گردد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز بخش ارزی، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی سامانه سنا (sanarate.ir) برای کالاهای غیراساسی به صورت جدول زیر عمل خواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

صفحه ۳۶ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۵- پیش نویس قرارداد

نوع پرداخت	درصد قرارداد	نوع تامین	ترم پرداخت	درصد پرداخت	تاریخ تسعیر ارز
پیش پرداخت	40%	تامین داخل	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	100%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
		تامین خارج	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ارائه اسناد سفارش گزاری (پروفرما، ثبت سفارش، تخصیص ارز)	60%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
تسویه قرارداد	60%	تامین داخل	پس از تحویل کالا به سایت	50%	تاریخ تحویل به سایت
		تامین خارج	پس از تست و راه راه اندازی	50%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل
			پس از انجام بازرسی و صدور ریلیز نت	50%	تاریخ صدور ریلیز
			پس از تحویل کالا به سایت	30%	تاریخ تحویل به سایت
			پس از تست و راه راه اندازی	20%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل

در صورتی که به هر علت نرخ از طریق سامانه سنا در دسترس نباشد مرجع نرخ گیری جایگزین، از سوی کارفرما و با لحاظ راهکار های جایگزین معرفی شده توسط بانک مرکزی مشخص خواهد گردید.

۴-۵- مبلغ به صورت ناخالص می باشد و هرگونه بیمه و مالیات متعلق به موضوع قرارداد (جز مالیات بر ارزش افزوده به شرحی که در بندهای بعدی خواهد آمد) و نیز کلیه هزینه های مربوط به انجام موضوع قرارداد از قبیل؛ خرید، حمل (داخلی و خارجی)، نصب و تست، ایاب و ذهاب، اسکان، غذا، سود، ریسک، کلیه حقوق دولتی و سایر هزینه ها به عهده فروشنده بوده و مبلغ شامل همه ی این عناوین است.

۵-۵- خریدار وکالت تام دارد تا مبلغ قرارداد را با دیون دیگر از جمله خسارات قراردادی، جریمه ها، دیون ناشی از قراردادهای و معاملات دیگر با خود یا اشخاص وابسته خود تهاتر نماید.

۶-۵- مالیات بر ارزش افزوده، مطابق با قوانین ابلاغی سازمان امور مالیاتی و با رعایت ضوابط مربوطه (صدور صورت حساب فروش کالا و خدمات رسمی و ارائه گواهی ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده) توسط فروشنده، بر عهده خریدار خواهد بود.

ماده ۶- پیش پرداخت

۶-۱- در صورت درخواست فروشنده، خریدار حداکثر تا سقف ۴۰ درصد مبلغ قرارداد را به عنوان پیش پرداخت، در قبال ارائه ضمانت نامه بانکی معادل ۱.۴ برابر مبلغ پیش پرداخت، بدون قید و شرط و عندالمطالبه، قابل تمدید و مورد تایید مدیریت مالی خریدار، در وجه فروشنده پرداخت و مبلغ مذکور به تناسب از صورت وضعیت های فروشنده کسر می گردد و تضمین مزبور پس از مستهلک شدن مبلغ پیش پرداخت و تایید دستگاه نظارت خریدار و واحد مالی خریدار به فروشنده مسترد می گردد.

۶-۲- برای بخش ریالی و تامین داخل پروژه در صورت درخواست فروشنده، مبلغ پیش پرداخت پس از ارسال درخواست کتبی پیش پرداخت و ارائه ضمانتنامه بانکی مطابق بند ۶-۱- توسط فروشنده به خریدار، به فروشنده پرداخت می گردد.

۶-۳- برای بخش ارزی و تامین خارج مبلغ پیش پرداخت در دو بخش پرداخت می گردد؛

بخش اول معادل ۶۰ درصد مبلغ پیش پرداخت پس از ارسال درخواست کتبی پیش پرداخت و ارائه ضمانتنامه بانکی مطابق بند ۶-۱- توسط فروشنده به خریدار، به فروشنده پرداخت می گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۷ از ۲۳۶

بخش دوم معادل ۴۰ درصد مبلغ پیش پرداخت پس از ارائه اسناد مثبتته برای خرید داخلی براساس قرارداد تامین کننده و ابلاغ سفارش و واریز پیش پرداخت به فروشنده دست دوم و برای خریدهای خارجی ثبت سفارش و تخصیص ارز (ثبت درخواست خرید نزد سازنده تجهیز، انجام ثبت سفارش در سامانه جامع تجارت و اخذ تأیید تخصیص ارز بانک مرکزی) و ارائه ضمانت نامه بانکی مطابق بند ۶-۱- توسط فروشنده به خریدار و تایید دستگاه نظارت خریدار.

۴-۶- در صورت عدم درخواست و ارائه تضمین پیش پرداخت ظرف مدت ۱۵ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد مراتب به منزله انصراف فروشنده از دریافت پیش پرداخت تلقی می گردد.

۵-۶- دریافت و یا عدم دریافت پیش پرداخت توسط فروشنده به هر دلیل، مانع اجرای تعهدات از تاریخ شروع قرارداد (ابلاغ قرارداد) توسط فروشنده نمی باشد.

۶-۶- فروشنده موظف است ظرف حداکثر دو ماه پس از دریافت پیش پرداخت اسناد مربوط به سفارش گذاری، ثبت سفارش، تخصیص ارز و سایر اسناد مثبتته مربوط به تامین کالای مورد معامله را به خریدار ارائه نموده و در صورت عدم ارائه اسناد مذکور، مطابق با بند ۳ ماده ۲۱ (جرائم تاخیر) با فروشنده برخورد خواهد شد.

ماده ۷- نحوه پرداخت

کل مبلغ قرارداد بصورت ریالی و براساس شرایط ذیل پرداخت می گردد:

۱-۷- خرید های داخلی

۱-۱-۷- در خصوص خرید های داخلی ۵۰ درصد پرداخت منوط به تحویل کالا به سایت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

۲-۱-۷- ۵۰ درصد باقی مانده مبلغ قرارداد مربوط به خرید های داخلی پس از نصب و انجام تست های موفقیت آمیز عملکردی پس از تایید دستگاه نظارت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

۲-۷- خرید های خارجی

۱-۲-۷- ۵۰٪ درصد مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از انجام بازرسی نهایی و تأییدیه بازرسی و ارائه ریلیز بازرسی، ارائه Certificate های تجهیزات و در نهایت ارائه اسناد حمل شده در این قرارداد و فاکتور های صادر شده از طرف فروشنده، پس از تایید دستگاه نظارت قرارداد و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد، در وجه فروشنده پرداخت می گردد.

۲-۲-۷- ۳۰٪ درصد مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از تحویل کلیه تجهیزات موضوع قرارداد به سایت خریدار و ارائه گواهینامه ها و مدارک مورد تأیید خریدار و امضاء صورتجلسه تایید کیفیت تجهیزات در قبال ارائه صورت وضعیت ارسالی از جانب فروشنده پس از تایید دستگاه نظارت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۸ از ۲۳۶

۷-۲-۳-۲۰٪ درصد مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از نصب و انجام تست های موفقیت آمیز عملکردی پس از تایید دستگاه نظارت خریدار و پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در وجه فروشنده پرداخت می گردد. خریدار ظرف مدت حداکثر سه ماه از تاریخ تحویل، شرایط را برای تست زیر بار موضوع قرارداد فراهم می نماید، در غیر این صورت ۲۰ درصد باقی مانده مبلغ قرارداد (مربوط به خرید های خارجی) پس از کسر پیش پرداخت و کسور قانونی و قراردادی درج شده در قرارداد در قبال ارائه ضمانت نامه بانکی بدون قید و شرط و عندالمطالبه، قابل تمدید و مورد تایید واحد مالی خریدار آزاد می گردد. ضمانت اخذ شده از این بابت تا انتهای دوره تضمین نزد خریدار خواهد ماند.

ماده ۸ - کسور قانونی و قراردادی

پرداخت کلیه کسور قانونی و قراردادی بر عهده فروشنده می باشد، که در این راستا کارفرما به شرح ذیل عمل می نماید:
۸-۱- سپرده بیمه: نظر به رعایت تکالیف مقرر در ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی، پیمانکار ملزم به دریافت مفاصاحساب موضوع ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی بوده و کارفرما از هر صورت وضعیت پیمانکار معادل ۵٪ به عنوان سپرده حق بیمه کسر نموده و پرداخت آخرین صورت وضعیت و سپرده مذکور منوط به ارائه مفاصا حساب تأمین اجتماعی برای این قرارداد می باشد. و در صورت عدم دریافت مفاصاحساب از سوی پیمانکار، کارفرما می تواند از محل مطالبات پیمانکار نسبت به پرداخت حق بیمه و دریافت مفاصاحساب اقدام نماید و پیمانکار حق هیچگونه اعتراضی در خصوص را نخواهد داشت.

۸-۲- استهلاک مبلغ پیش پرداخت در صورت دریافت توسط فروشنده.

۸-۳- سپرده حسن انجام مطابق ماده ۱۱-۱.

ماده ۹ - افزایش یا کاهش مقادیر کار

کارفرما می تواند در طول مدت قرارداد مقادیر و شرح کار قرارداد را با رعایت آیین نامه معاملات تا ۲۵٪ (بیست و پنج درصد) مبلغ اولیه قرارداد مطابق با نرخ های واحد مندرج در جداول تفکیک مبلغ منضم به قرارداد افزایش یا کاهش دهد.

ماده ۱۰ - تضامین

۱۰-۱- تضمین اجرای تعهدات: به منظور تضمین اجرای تعهدات طبق مفاد قرارداد، فروشنده به هنگام امضاء قرارداد ضمانت نامه بانکی بدون قید و شرط و مورد تایید واحد مالی خریدار، به میزان ۵٪ مبلغ قرارداد، به خریدار تحویل می دهد. تضمین مزبور پس از تحویل قطعی موضوع قرارداد و تسویه حساب مالی و تأیید دستگاه نظارت به فروشنده عودت می گردد.
۱۰-۲- تضمین پیش پرداخت در صورت دریافت پیش پرداخت توسط پیمانکار. تضمین مزبور پس از مستهلک شدن مبلغ پیش پرداخت و تایید دستگاه نظارت کارفرما و واحد مالی کارفرما به پیمانکار مسترد می گردد.

ماده ۱۱ - سپرده ها

۱۱-۱- سپرده حسن انجام کار: خریدار از مبلغ هر پرداخت به فروشنده، معادل ۱۰٪ به عنوان تضمین حسن انجام کار کسر می نماید. نیمی از مبلغ کسور حسن انجام کار پس از صدور گواهینامه تحویل موقت و نیم دیگر آن پس از صدور گواهینامه تحویل قطعی و تأیید دستگاه نظارت خریدار، به فروشنده مسترد خواهد گردید.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۳۹ از ۲۳۶

۱۱-۲- سپرده بیمه مطابق بند ۱ ماده ۸ قرارداد حاضر.

ماده ۱۲- نظارت بر موضوع قرارداد

۱۲-۱- نظارت بر انجام تعهداتی که فروشنده بر طبق مفاد این قرارداد تقبل نموده به عهده معاونت بازرگانی خریدار و یا نماینده ایشان که از طرف خریدار معرفی می گردد، می باشد و فروشنده موظف است کارها را با هماهنگی و طبق دستورات دستگاه نظارت انجام نماید. بدیهی است که نظارت دستگاه نظارت رافع مسئولیت های فروشنده نخواهد بود.

۱۲-۲- موضوع قرارداد در حین انجام کار و قبل از تحویل، توسط نمایندگان دستگاه نظارت خریدار مورد بازرسی لازم جهت مطابقت با مواد مندرج در قرارداد، قرار خواهد گرفت.

ماده ۱۳- شرط انطباق

دستگاه نظارت خریدار تنها مرجع تشخیص انطباق کار انجام شده با موضوع تعهد مندرج در این قرارداد است. بنابراین مطابقت مفاد و تحویل عملیات انجام شده تنها بر مبنای نظر دستگاه نظارت تشخیص و تعیین می شود.

ماده ۱۴- تعهدات خریدار

خریدار متعهد است به:

۱۴-۱- پرداخت مبلغ قرارداد به فروشنده بر اساس مفاد قرارداد حاضر، پس از کسر کسور قانونی و قراردادی و تأیید دستگاه نظارت خریدار.

۱۴-۲- هر گونه بازرسی فنی و کنترل کیفیت مطابق برنامه زمانبندی شده تا در برنامه فروشنده خللی وارد نشود.

۱۴-۳- در صورت اعلام نیاز کتبی به اطلاعات تکمیلی از سوی فروشنده جهت تحقق مفاد قرارداد، با تشخیص خریدار اطلاعات به فروشنده ارائه خواهد گردید. لازم به ذکر است حفظ حق محرمانگی اسناد ارائه شده به عهده فروشنده می باشد.

۱۴-۴- خریدار موظف است حداکثر ظرف مدت ۵ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد به صورت کتبی فردی را به عنوان نماینده تام الاختیار برای طول مدت قرارداد به فروشنده معرفی نماید. نماینده خریدار باید دارای اختیار تام در خصوص اجرای این قرارداد باشد.

۱۴-۵- معرفی به دوائر دولتی و عمومی در صورت نیاز و به تشخیص دستگاه نظارت خریدار.

ماده ۱۵- تعهدات فروشنده

فروشنده متعهد است به :

۱۵-۱- کلیه مسئولیت ها و هزینه های مربوط به بارگیری، حمل، ارسال، تخلیه، بیمه تمام خطر نصب، بیمه حادثه و عوامل اجرایی، و سایر بیمه های مورد نیاز، تصادفات، جرائم رانندگی به عهده و هزینه فروشنده می باشد.

۱۵-۲- فرآیند تامین کالاهای موضوع این قرارداد در شرکت فروشنده انجام خواهد پذیرفت و فروشنده مسئولیت صحت کار، سلامت افراد و ایمنی محیط کار را بعهده داشته و اصول و مقررات ایمنی و حفاظت فنی و مقررات قانون کار را رعایت می نماید و هیچ گونه مسئولیتی متوجه خریدار نمی باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۳۴۱/۳۰۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۰ از ۲۳۶

۱۵-۳- فروشنده متعهد است هر گونه دفترچه آموزشی، دستورالعمل تعمیر و نگهداری، کاتالوگ و سایر اسناد مرتبط با کالاهای موضوع قرارداد را همزمان با تحویل موضوع قرارداد، به خریدار تحویل دهد. ضمناً فروشنده متعهد است، خدمات پس از فروش را اعم از تعویض و یا تأمین قطعات اصلی را برای مدت ۱۰ سال از زمان تحویل موقت ارائه و تضمین نماید و دوره گارنتی نیز برای مدت ۱۲ ماه از زمان تست می باشد. هزینه مربوط به خدمات پس از فروش برعهده خریدار می باشد.

۱۵-۴- فروشنده قبل از تحویل به سایت، می بایست تمامی ترتیبات لازم برای انجام بازدید کیفی و فنی توسط بازرس معرفی شده از جانب خریدار را فراهم آورد و همچنین فروشنده متعهد می گردد که هر گونه اشکال و نقص فنی را که در اثر کنترل فنی بازرس خریدار اعلام می گردد ظرف مدت یک هفته برطرف سازد.

۱۵-۵- مسئولیت مدنی کلیه عوامل فروشنده مانند هرگونه حادثه یا صدمه ای که ممکن است قبل یا هنگام تحویل موضوع قرارداد و یا به سبب آن متوجه جان و اموال فروشنده و کارکنان وی، خریدار و کارکنان وی یا اشخاص ثالث گردد یا خسارتی به تأسیسات و اموال فروشنده، خریدار و یا اشخاص ثالث وارد آید، جزئی و کلی به عهده فروشنده خواهد بود و خریدار و نمایندگان وی مسئولیتی در مورد پاسخگویی به مراجع ذیربط نخواهد داشت.

۱۶-۶- فروشنده بدینوسیله اعلام و تأیید می نماید که در اجرای قرارداد کلیه قوانین و مقررات کشور جمهوری اسلامی ایران از قبیل؛ قانون کار، تامین اجتماعی، مبارزه با پولشویی و غیره (در صورت شمول) و شرایط مندرج در قرارداد را رعایت نموده و در صورتی که معلوم شود فروشنده در طول اجرای عملیات موضوع قرارداد از مقررات و قوانین جمهوری اسلامی ایران و یا شرایط مندرج در قرارداد تخلف کرده اند کلیه مسئولیت های مربوط به عدم رعایت آن به عهده فروشنده بوده و فروشنده مکلف خواهد بود تا هر گونه خسارتی را که از این بابت متوجه خریدار و یا اشخاص ثالث می شود جبران نماید. (مسئولیت مطلق فروشنده)

۱۵-۷- فروشنده متعهد است گواهی کیفیت اقلام موضوع قرارداد یا Certificate مربوطه یا گواهی نامه معتبر به همراه Certificate of origin را به تأیید نماینده خریدار رسانده و همزمان با تحویل کالا، به خریدار تحویل دهد.

۱۵-۸- تامین غذا، مسکن، ایاب و ذهاب و وسائل ایمنی کارکنان فروشنده در زمان اجرای قرارداد بر عهده فروشنده می باشد.

۱۵-۹- کلیه کسور قانونی اعم از بیمه و مالیات (بجز ارزش افزوده) به عهده فروشنده می باشد.

۱۵-۱۰- تامین کلیه ابزارها و ماشین الات و مواد مورد نیاز برای اجرای کار، بعهد فروشنده میباشد.

۱۵-۱۱- رعایت الزامات راهنمایی و رانندگی، اجرایی، ایمنی و بهداشت محیط کار، قانون تامین اجتماعی و قانون کار جمهوری اسلامی ایران و سایر قوانین موضوعه مرتبط با موضوع قرارداد بعهد فروشنده می باشد.

۱۵-۱۲- فروشنده موظف است خدمات موضوع این قرارداد را طبق مشخصات اجرایی پروژه، با تجهیزات لازم و شرایط پیش بینی شده در این قرارداد و مدارک و اسناد آن و با کیفیت و کمیت لازم و بکار بردن بهترین روش ها و اصول متداول فنی و بر اساس استانداردهای تخصصی و حرفه ای و با حداکثر مهارت و جدیت خود انجام دهد. همچنین در تمامی مراحل کار، صرفه و صلاح خریدار و امانت داری لازم را حفظ نماید. بدیهی است؛ تأیید گزارش ها و اقدامات فروشنده بوسیله خریدار رافع مسئولیت فروشنده نبوده و فروشنده در هر حال مسئول و جوابگوی نواقص یا اشتباهاتی است که بعداً مشاهده می گردد.

۱۵-۱۳- فروشنده باید نسبت به امکان تامین تجهیزات و لوازم مورد نیاز اجرای قرارداد اطمینان حاصل نماید و نیز میزان دستمزدها و کلیه هزینه های اجرای تامین تجهیزات و بارگیری، بیمه، حمل را از هر جهت منظور نماید و از این بابت بعداً حق هیچ گونه اعتراضی نخواهد داشت.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۱ از ۲۳۶

۱۴-۱۵- فروشنده متعهد است خریدار را در برابر هرگونه ادعا، اعتراض، مطالبه زیان و خسارت از سوی صاحبان حقوق ثبت شده مورد استفاده در کارهای موضوع قرارداد (حتی اگر این گونه حقوق ثبت شده در اسناد قرارداد تعیین نشده باشد)، اعم از ملی و بین المللی مصون نگه دارد و مسئولیت پاسخگویی و جبران هر نوع زیان و خسارت صاحبان حقوق ثبت شده در ارتباط با کارهای موضوع قرارداد بر عهده وی است.

۱۵-۱۵- فروشنده متعهد است دستورالعمل HSE کارفرما را مطابق با پیوست دو قرارداد که در این قرارداد موضوعیت دارد رعایت نماید.

۱۶-۱۵- مسئولیت حوادث منجر به جرح و یا فوت پرسنل بر عهده فروشنده می باشد و مسئولیتی از این بابت متوجه خریدار نخواهد بود.

۱۷-۱۵- فروشنده متعهد است کلیه حقوق، مزایا، دستمزد و حق بیمه کارکنان خود را طبق قوانین مربوطه پرداخت نماید سایر کسورات قانونی و موارد مرتبط با قانون کار و نیز تهیه لوازم ایمنی انفرادی و تردد پرسنل برعهده فروشنده می باشد. پرداخت کلیه هزینه های پرسنلی و مزایای قانونی حین کار و پایان کار و سایر مزایای قانونی برابر ضوابط قانون کار برعهده فروشنده بوده و فروشنده و عوامل وی هیچگونه رابطه استخدامی با خریدار ندارند.

۱۸-۱۵- فروشنده متعهد است حداکثر ظرف مدت ۵ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد به صورت کتبی و با تایید دستگاه نظارت خریدار فردی را (با اختیار تغییر توسط خریدار) به عنوان نماینده تام الاختیار برای طول مدت قرارداد به خریدار معرفی نمایند. نماینده فروشنده باید دارای اختیار تام در خصوص اجرای این قرارداد و قابل عزل از طرف خریدار بوده و در تمام اوقات در دسترس باشد. در صورتی که خریدار بخواهد نماینده خود را تغییر دهد موظف است حداقل ۵ روز کاری قبل از تاریخ تغییر، موضوع را به اطلاع و تایید دستگاه نظارت خریدار برساند.

۱۹-۱۵- در صورت بروز تاخیر، فروشنده موظف است حداکثر ظرف یک ماه پس از ارائه صورت وضعیت قطعی، لایحه تاخیرات را به صورت کتبی به دستگاه نظارت خریدار ارائه نماید. در صورت عدم ارسال لایحه تاخیرات ظرف مدت مذکور، کلیه تاخیرات صورت گرفته از نوع غیر مجاز شناخته شده و قابل بررسی توسط خریدار نبوده و این موضوع نیز از سوی فروشنده قابل اعتراض نمی باشد.

۱۶-۷- حسب رعایت مفاد قانون تامین اجتماعی، فروشنده متعهد است؛ حداکثر ظرف ۲۴ ساعت پس از ابلاغ قرارداد حاضر، الحاقیه های احتمالی و همچنین سایر مکاتباتی که مطابق قانون تامین اجتماعی، ارائه آن به اداره تامین اجتماعی ضروری می باشد، را به اداره مزبور ارائه نماید. خاطر نشان می سازد؛ کلیه مسئولیت های ناشی از این موضوع به عهده فروشنده بوده (مسئولیت مطلق فروشنده) و خریدار در این خصوص هیچ گونه مسئولیتی نخواهد داشت (عدم مسئولیت مطلق خریدار).

۱۶-۸- فروشنده ملزم به ارائه مستندات ثبت سفارش و تخصیص ارز می باشد.

ماده ۱۶- کارکنان فروشنده

۱۶-۱- از نظر این قرارداد کلیه کسانی که به منظور اجرای این قرارداد بصورت دائم یا موقت توسط فروشنده به کار گرفته می شوند کارکنان فروشنده شناخته می شوند و هیچگونه رابطه استخدامی با کارفرما ندارند.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۳۴۱/۳۰۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۲ از ۲۳۶

۱۶-۲- فروشنده باید به منظور انجام مراحل مختلف این قرارداد در دفاتر خود به تعداد کافی کارکنان صلاحیت دار و مناسب داشته باشد و این کارکنان برای انجام موضوع قرارداد بایستی اختیار و مسئولیت اظهار نظر را که توسط خریدار مطرح میشود را داشته باشند و در جلسات مربوط به پروژه شرکت نمایند.

۱۶-۳- فروشنده در تمام مدت این قرارداد مسئول اعمال کارکنان خود در رابطه با قرارداد خواهد بود.

ماده ۱۷- کتابچه راهنما و دستورالعمل

فروشنده موظف است کلیه مدارک فنی، کتابچه‌های راهنما و دستورالعملهای تست و بهره برداری و تعمیرات، مدارک خرید تجهیزات و گواهینامه های اصالت تجهیزات و کلیه مدارک منضم به این قرارداد را در قالب فایل بوک براساس دستورالعمل های کنترل کیفی و تهیه فایل بوک خریدار به تعداد ۳ نسخه الکترونیکی و پس از تایید نسخه الکترونیکی، یک نسخه هاردکپی و الکترونیکی در تطابق با نسخه تایید شده را قبل از تحویل موقت برای خریدار تهیه و در اختیار خریدار قرار خواهد داد. ارائه نقشه ها حداکثر تا ۱ ماه پس از تحویل موقت می باشد.

ماده ۱۸- محل تحویل تجهیزات موضوع قرارداد

محل تحویل تجهیزات موضوع قرارداد، استان کرمان، شهر سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، جاده اختصاصی مجتمع گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد؛ خاطرنشان می سازد مسئولیت تحویل سالم کلیه اقلام به عهده فروشنده می باشد.

ماده ۱۹- سالم بودن تجهیزات، کیفیت و چگونگی تحویل

۱۹-۱- کلیه اقلام مورد نیاز پروژه باید نو و سالم و بدون عیب و نقص و با کیفیت مناسب، برای خریدار ارسال گردد.

۱۹-۲- اقلامی که آماده بسته بندی می باشند توسط خریدار مورد بازرسی کمی و کیفی قرار خواهند گرفت و در صورتیکه اقلام ظاهراً سالم بوده و آثار خسارت در آنها دیده نشود فرم لیست بسته بندی مربوطه تنظیم و پس از تحویل به انبار خریدار به تأیید انبار خریدار خواهد رسید.

۱۹-۳- در صورتیکه تجهیزات موضوع قرارداد ناسالم بوده و یا منطبق با مشخصات فنی مورد درخواست نباشد، فروشنده متعهد است به دستور خریدار، این نوع اقلام را عوض نموده و در مدت زمانی که خریدار معین می کند در انبار خریدار تحویل نماید. کلیه هزینه های ایجاد شده و خسارات ناشی از تأخیر در این رابطه به عهده فروشنده خواهد بود. در صورت امتناع فروشنده از تعویض به تشخیص خریدار و طی مدت مورد نظر، خریدار مجاز است به هر طریق که صلاح می داند این اقلام را تعویض نموده و برای جبران هزینه خسارت وارده بر اساس ماده ۲۲ این قرارداد عمل نماید و یا قرارداد را طبق ماده ۳۲ و بدلیل تخلف فروشنده فسخ نماید.

۱۹-۴- کلیه هزینه های ناشی از بارگیری و بسته بندی اقلام موضوع قرارداد به عهده فروشنده می باشد.

۱۹-۵- فروشنده موظف به ارائه دستورالعمل بارگیری، بسته بندی و تخلیه تجهیزات قرارداد می باشد که می بایست به تأیید دستگاه نظارت خریدار رسیده و پس از تأیید مبنای بسته بندی و تحویل تجهیزات موضوع قرارداد قرار گیرد.

۱۹-۶- در تهیه دستورالعمل بسته بندی، بارگیری و تخلیه موارد زیر باید مد نظر قرار گیرد:

الف- فرم های مربوط به بسته بندی شامل آیتم های شمار کل بسته ها، کمیت کالای محتوی هر بسته در دستورالعمل درج گردد که در زمانی بازرسی و صدور مجوز بارگیری تکمیل گردد.



ب- نحوه بارگیری صحیح بسته ها در دستورالعمل درج گردد.

ج- کالاها را برای حمل و تحویل با توجه به ماهیت محموله و نوع وسیله حمل، به نحوی بسته بندی و آماده گردد که از آسیب ضمن بارگیری، حمل و تخلیه مصون بماند.

د- بازرسی چشمی و ظاهری اقلام در دستورالعمل دیده شود.

ه- تمام مدارک و گواهی نامه های بازرسی، آزمایش و کنترل کیفیت که در مراحل مختلف تهیه می شود در دستورالعمل دیده شود.

۱۹-۷- بسته بندی، حمل، انبار کردن و نگهداری باید بگونه ای باشد که از هر گونه عیب و نقص در تجهیزات از قبیل نفوذ رطوبت و زنگ زدگی و تعارضات هوا و گازهای دیگر و امثال آنها جلوگیری گردد.

۱۹-۸- در صورتی در طول مدت گارانتی دستگاه نیاز به سرویس مجدد و مواردی از این دست داشته باشد که نیازمند ارسال تجهیز به دفتر فروشنده باشد، هزینه های مربوط به ارسال و عودت مجدد دستگاه تماماً به عهده فروشنده می باشد.

ماده ۲۰- بازرسی، آزمایش و تهیه گزارش

۲۰-۱- تحویل تمام یا بخش هایی از اقلام مورد نیاز پروژه در محل هایی که فروشنده اعلام می نماید و قبل از بسته بندی، زمانی مجاز است که بازرسی گواهی تحویل آن را صادر کرده باشد. بدیهی است سایت از ورود اقلام بدون گواهی بازرسی جلوگیری خواهد نمود. در صورت عدم نیاز به بازرسی، بازرسی مراتب را به فروشنده اعلام خواهد نمود.

۲۰-۲- کلیه اقلامی که از طرف فروشنده ساخته و تهیه می شود در دوره ساخت و یا قبل از تحویل، مورد بازرسی نمایندگان خریدار قرار خواهند گرفت. کنترل و بازرسی نمایندگان خریدار، در هر مرحله، رافع مسئولیت فروشنده نسبت به انجام تعهدات قرارداد نخواهد بود و همچنین کلیه هزینه های بازرسی بعهده فروشنده می باشد.

۲۰-۳- فروشنده متعهد است قبل از بازرسی اقلام، دستورالعمل بازرسی و کنترل کیفیت را برای خریدار ارسال نماید و در صورتیکه برای آزمایش های اقلام پروژه دستورالعملی صادر نشده باشد، آزمایشات بر اساس استانداردهای بین المللی مورد تایید دستگاه نظارت خریدار انجام خواهند شد.

۲۰-۴- فروشنده حداقل ۳ روز کاری قبل از بازرسی و آزمایشات مندرج در دستورالعمل بازرسی و کنترل کیفیت، تاریخ بازرسی را اعلام داشته و بایستی تسهیلات لازم و مناسب را جهت انجام وظائف بازرسانی که از طرف خریدار کتبا" به فروشنده معرفی می شوند فراهم نماید و لوازم آزمایش و کمکهای لازم را (به هزینه فروشنده) برای انجام وظائف محوله در اختیار آنان قرار دهد. همچنین فروشنده موظف است تعهدات خود را بر طبق قرارداد و اصول فنی و همچنین بر طبق دستورالعملها و تعلیماتی که دستگاه نظارت خریدار در حدود مشخصات و اسناد و مدارک پیوست قرارداد و استانداردهای حرفه ای و تخصصی اعلام می نماید، انجام دهد.

۲۰-۵- در صورتیکه در موقع بازرسی، اقلامی که از طرف فروشنده تهیه شده است طبق مشخصات مشروحه در قرارداد نباشند، بازرسی مجاز خواهد بود که آنها را قبول ننماید (با ذکر عیب) و یا اصلاح آنها را بخواهد. در صورتیکه فروشنده از تعویض یا رفع عیوب اقلامی که خریدار تقاضای تعویض یا اصلاح آنها را نموده است امتناع نماید خریدار می تواند به هر طریق که صلاح میداند این اقلام را جایگزین نموده و امتناع فروشنده در مورد تعویض یا اصلاح این نوع اقلام را به منزله قصور و یا مسامحه در انجام



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۴ از ۲۳۶

تعهدات فروشنده تلقی نموده و برای جبران این نوع خسارات بر طبق ماده ۲۲ این قرارداد عمل نماید، یا طبق مفاد ماده ۳۲، قرارداد را بدلیل تخلف فروشنده در انجام کارها، فسخ نماید.

۲۰-۶- گواهی آزمایش ها باید در هر حال جهت کنترل و تأیید در اختیار بازرس خریدار قرار گیرد.

۲۰-۷- هرگونه بازرسی و آزمایش، تصویب یا مردود شناختن اقلامی که از طرف فروشنده تحویل شده اند، فروشنده را از مسئولیت او در مقابل عیوب و یا قصوری که در اجرای مفاد قرارداد نموده باشد و قبل از پایان دوره تضمین معلوم گردند معاف نمی نماید.

۲۰-۸- فروشنده میبایست در دوره بازرسی و آزمایش، تسهیلات لازم را برای بازرس خریدار فراهم آورد.

ماده ۲۱- قصور و مسامحه

در صورتیکه فروشنده در انجام تعهدات خود قصور ورزد و یا مسامحه نماید و یا تحت هر عنوان سبب وارد آمدن خسارتی به خریدار شود خریدار حق دارد پس از بررسی و تأیید دستگاه نظارت هزینه خسارت وارده را باضافه ۱۵ درصد از محل تضمین های فروشنده و یا هر نوع مطالبات و سپرده ای که فروشنده نزد او دارد مستقیماً" بدون احتیاج به اقدامات اداری و قضائی وصول نماید.

ماده ۲۲- جرائم تأخیر

۲۲-۱- چنانچه به تشخیص دستگاه نظارت خریدار، فروشنده نتواند تمام و یا قسمتی از تعهدات موضوع قرارداد را با توجه به مفاد قرارداد بموقع انجام دهد خریدار می تواند به ازای هر روز تأخیر در انجام تعهدات فروشنده مبالغی را به شرح ذیل بعنوان جریمه، بدون لزوم انجام اقدامات قضایی یا اداری از پرداخت های وی کسر نماید و یا از محل تضمین ها و سایر مطالبات وی برداشت نماید.

۲۲-۲- به ازای هر روز تأخیر غیرمجاز ناشی از قصور فروشنده و به تشخیص دستگاه نظارت در اجرای موضوع قرارداد، جریمه ای معادل ۰/۵٪ (نیم درصد) و حداکثر تا ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ کل قرارداد از سوی خریدار به حساب فروشنده منظور می گردد. در صورت تأخیر بیش از ۱۰ روز در انجام هر یک از تعهدات طبق برنامه زمانبندی، کارفرما می تواند قرارداد را ضمن احتساب خسارات فوق و وصول آن رأساً و بدون مراجعه به دادگاه به طور یک طرفه فسخ و کلیه تضامین فروشنده را به عنوان خسارات ناشی از فسخ قرارداد ضبط نماید همچنین در صورت عدم تکافوی خسارات وارده از محل ضبط سپرده مذکور خریدار می تواند به منظور جبران خسارات وارده از طریق طرح دعوی در مراجع صالح قضایی اقدام نماید.

۲۲-۳- فروشنده موظف است ظرف حداکثر دو ماه پس از دریافت پیش پرداخت اسناد مربوط به سفارش گذاری، ثبت سفارش، تخصیص ارز و سایر اسناد مثبت مربوط به تامین کالای مورد معامله را بحد خریدار ارائه نموده و در صورت عدم ارائه اسناد مذکور، روزه جریمه ای معادل ۰/۵٪ (نیم درصد) و حداکثر تا ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ کل قرارداد از سوی خریدار به حساب فروشنده منظور می گردد. در صورت تأخیر بیش از ۱۰ روز در انجام تعهد مذکور، خریدار می تواند قرارداد را ضمن احتساب خسارات فوق و وصول آن رأساً و بدون مراجعه به دادگاه به طور یک طرفه فسخ و کلیه تضامین فروشنده و سایر مطالبات فروشنده را به عنوان خسارات ناشی از فسخ قرارداد ضبط و به نفع خود وصول نماید و فروشنده حق هرگونه اعتراض را از خود سلب و ساقط نمود، همچنین در صورت عدم تکافوی خسارات وارده از محل ضبط سپرده مذکور خریدار می تواند به منظور جبران خسارات وارده از طریق طرح دعوی در مراجع صالح قضایی اقدام نماید.

ماده ۲۳- گواهی تحویل موقت



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۵ از ۲۳۶

۲۳-۱- پس از آنکه عملیات موضوع قرارداد تکمیل گردید، فروشنده حداقل ۱۰ روز قبل، کتباً مراتب آماده بودن موضوع قرارداد را به اطلاع خریدار خواهد رساند و از دستگاه نظارت خریدار تقاضای تحویل موقت می کند و نماینده خود را برای عضویت در هیات تحویل موقت معرفی می نماید. دستگاه نظارت خریدار، به درخواست فروشنده رسیدگی می کند و در صورت تایید، تاریخ تشکیل هیات تحویل موقت را به فروشنده ابلاغ می نماید. اگر به نظر دستگاه نظارت خریدار عملیات موضوع قرارداد آماده بهره برداری نباشد، ظرف مدت ۷ روز از دریافت تقاضای فروشنده، نواقص و کارهایی را که باید پیش از تحویل موقت تکمیل شود به اطلاع فروشنده می رساند.

فروشنده متعهد است تا تشکیل هیات، برنامه زمان بندی اقداماتی را که برای تحویل کار لازم است تهیه و به دستگاه نظارت خریدار ارائه نماید و آن قسمت از وسایل را که تدارک آنها طبق اسناد و مدارک قرارداد به عهده اوست، در محل کار آماده می کند.

۲۳-۲- چک لیست ها و دستورالعمل تحویل موضوع قرارداد باید توسط فروشنده حداقل یک ماه قبل از تاریخ تحویل موقت ارائه گردد و بین طرفین مورد توافق قرار گیرد.

۲۳-۳- دستورالعمل و چک لیست های نهایی مبنای تحویل موقت موضوع قرارداد در حضور اعضای هیات تحویل می باشد و نتایج آن در صورت مجلس تحویل موقت درج می گردد.

۲۳-۴- هرگاه هیات تحویل عیب و نقصی در کارها مشاهده نکنند، صورت جلسه تحویل موقت را تنظیم می کنند و گواهی تحویل موقت را به همراه مستندات مربوطه، برای خریدار ارسال می کنند تا به فروشنده ابلاغ گردد.

۲۳-۵- هرگاه هیات تحویل عیب و نقصی در کارها مشاهده نمایند، اقدام به تشکیل صورت جلسه تحویل موقت با تعیین مهلتی برای رفع نقص می کنند و فهرستی از نقایص و معایب کارها و عملیات ناتمام را تنظیم و ضمیمه صورت جلسه تحویل موقت می نمایند و نسخه ای از آنها را به فروشنده ارائه می دهند. پس از اعلام رفع نقص از جانب فروشنده، دستگاه نظارت خریدار، دوباره عملیات را بازدید می کند و اگر بر اساس فهرست نقایص، هیچ گونه عیب و ایرادی باقی نمانده باشد، گواهی تحویل موقت و گواهی رفع نقایص به امضای نماینده دستگاه نظارت خریدار و فروشنده رسیده و مراتب به فروشنده ابلاغ می شود.

۲۳-۶- در صورت وجود نقصی در هر بخش از کار، تاریخ شروع دوره تضمین، تاریخ رفع نواقص هر بخش از کار است که به تایید دستگاه نظارت خریدار رسیده باشد.

۲۳-۷- در صورتی که تکمیل و تحویل موقت قسمت های مستقلی از کار، در زمان های متفاوتی امکان پذیر باشد، یا به نظر خریدار، بهره برداری از قسمت های مستقلی از کار پیش از تکمیل کل کار مورد نیاز باشد، خریدار با رعایت این ماده، قسمت های پیش گفته را تحویل موقت گرفته و اقدام های پس از تحویل موقت مانند آزاد نمودن تضمین انجام تعهدات، شروع دوره تضمین، تحویل قطعی، استرداد کسور تضمین حسن انجام کار را به تناسب آن قسمت از کار که تحویل موقت گردیده است، طبق اسناد و مدارک قرارداد، به صورت مستقل انجام می دهد.

۲۳-۸- معایب و یا کمبود های جزئی که در بهره برداری تاثیری ندارند مانع صدور گواهی تحویل موقت نخواهد شد. در این صورت فروشنده ملزم است ظرف مدتی که به توافق طرفین می رسد، معایب را مرتفع و کمبود ها را تکمیل نماید که در این صورت پس از بازبینی معایب اصلاح شده و یا کمبودهای تکمیل یافته، تاییدیه ظرف مدت ۱۰ روز توسط خریدار صادر خواهد شد. در هر حال تاریخ شروع دوران تضمین از تاریخ صدور گواهی تحویل موقت خواهد بود.

ماده ۲۴- دوره تضمین و رفع نواقص

۲۴-۱- حسن انجام کارکرد مراتب موضوع این قرارداد برای مدت ۱۲ ماه از زمان تست می باشد و این مدت بنام دوره تضمین نامیده می شود. اگر در دوره تضمین، معایب و نقائصی در کار مشاهده شود که ناشی از عدم رعایت مشخصات و یا بکار بردن متریکال بد یا نامرغوب باشد، فروشنده مکلف است آن معایب و نقایص را به هزینه خود رفع نماید.

۲۴-۲- فروشنده تضمین می نماید اقلامی که توسط وی تأمین می گردد قادر به انجام کار مطلوب طبق تضمینات تعیین شده بوسیله فروشنده و با ایمنی که لازمه بهره برداری می باشد بوده و از هر لحاظ بر طبق مشخصات مشروحه در مدارک و ضامم قرارداد باشد. مشارالیه صحت و دقت و کیفیت مواد و دقت کار در کارگاه های خود را بنحوی تضمین می نماید که هر گاه نواقصی در دوره تضمین ظاهر شود که بتوان به متریکال نامرغوب یا ساخت و طرز کار نامناسب مربوط نمود با حداقل تأخیر (زمان توسط خریدار تعیین می گردد) آن نواقص را اصلاح نماید. از جمله نواقص فوق فقدان خصوصیات لازم و الزامات مندرج در مدارک و ضامم قرارداد در مورد ساخت می باشد.

۲۴-۳- در صورتیکه فروشنده از رفع نواقص در حداقل زمان (زمان توسط خریدار تعیین می گردد) خودداری نماید خریدار پس از تایید دستگاه نظارت نواقص را رفع و هزینه های متعلقه را به اضافه ۱۵ درصد به حساب بدهکاری فروشنده منظور می نماید.

ماده ۲۵- مسئولیت های دوره تضمین

فروشنده حسن انجام کلیه عملیات موضوع قرارداد را برای مدت ۱۲ ماه از زمان تست می باشد تضمین می نماید (دوره تضمین). اگر در دوره تضمین، معایب و نواقصی در کار مشاهده شود، فروشنده مکلف است که آن معایب و نواقص را به هزینه خود رفع کند. برای این منظور، خریدار مراتب را با ذکر معایب و نواقص و محل آنها به فروشنده ابلاغ می کند و فروشنده حداکثر ۱۵ روز پس از ابلاغ خریدار، شروع به رفع معایب و نواقص می کند و آنها را طی مدتی که توسط خریدار اعلام می گردد، رفع می نماید. هرگاه فروشنده در انجام این تعهد قصور ورزد یا مسامحه کند، خریدار حق دارد آن معایب را خودش یا به ترتیبی که مقتضی بداند رفع نماید و هزینه آن را به اضافه ۱۵ درصد، از محل تضمین فروشنده یا هر نوع مطالبات و سپرده ای که فروشنده نزد او دارد، برداشت نماید و فروشنده حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب و ساقط نمود. هزینه های حفاظت، نگهداری و بهره برداری کارهای تحویل موقت شده در دوره تضمین به عهده خریدار است.

ماده ۲۶- گواهی تحویل قطعی

در پایان دوره تضمین تعیین شده، خریدار بنا به تقاضای فروشنده و تایید دستگاه نظارت خریدار، اعضا و تاریخ هیات تحویل قطعی را معین و به فروشنده معرفی و اعلام می کند. هیات تحویل قطعی، پس از بازدید کارها، هرگاه عیب و نقصی که ناشی از کار فروشنده باشد مشاهده ننماید موضوع قرارداد را تحویل قطعی می گیرد و صورت جلسه تحویل قطعی را تنظیم و برای فروشنده ارسال می نماید.

تبصره ۱: هرگاه هیات تحویل قطعی، عیب و نقصی ناشی از کار فروشنده مشاهده کند، فروشنده بر اساس شرایط قرارداد مکلف به رفع آنها می باشد.

تبصره ۲: اگر فروشنده در پایان دوره تضمین تعیین شده، تقاضای تحویل قطعی کار را ننماید، مکلف به رفع نواقص ناشی از کار خود که تا تاریخ تقاضای تحویل قطعی بروز کرده است می باشد و تاریخ تقاضای فروشنده ملاک اقدامات مربوط به تحویل قطعی است.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۷ از ۲۳۶

تبصره ۳: اگر خریدار با وجود تقاضای فروشنده، اقدام به اعزام هیات تحویل نکند و این تاخیر بیش از دو هفته به طول انجامد و پس از درخواست مجدد فروشنده و انقضای یک هفته از تاریخ تقاضای مجدد خریدار در این زمینه اقدامی نکند، عملیات موضوع قرارداد تحویل قطعی شده تلقی می گردد و باید اقدامات پس از تحویل قطعی در مورد آن انجام شود.

صورت وضعیت قطعی

فروشنده باید حداکثر تا دو ماه از تاریخ تحویل موقت، صورت وضعیت قطعی کارهای انجام شده را بر اساس اسناد و مدارک قرارداد، تهیه کند و برای رسیدگی و بررسی به دستگاه نظارت خریدار تسلیم نماید.

دستگاه نظارت خریدار صورت وضعیت دریافت شده را ظرف مدت یک ماه از تاریخ وصول رسیدگی و در صورت تایید نسبت به پرداخت آن اقدام خواهد نمود. در صورت عدم تایید، نظر نهایی خود را ضمن ارسال یک نسخه از صورت وضعیت به فروشنده، اعلام خواهد کرد. چنانچه فروشنده اعتراضی نسبت به نظر خریدار داشته باشد اعتراض خود را حداکثر طی مدت ۱۰ روز، با ارائه دلیل و مدرک، به اطلاع خریدار می رساند.

خریدار حداکثر ظرف مدت یک ماه از تاریخ وصول نظر فروشنده، به موارد اعتراض رسیدگی می کند و قبول یا رد آنها را اعلام می نماید.

فروشنده می تواند برای تعیین تکلیف آن قسمت از اعتراض خود که مورد قبول خریدار واقع نمی شود، موضوع را به حل اختلاف ارجاع نماید.

ماده ۲۷- حق واگذاری به ثالث

فروشنده بدون مجوز کتبی خریدار حق واگذاری تمام یا بخشی از خدمات موضوع قرارداد را به شخص ثالث (حقیقی یا حقوقی) ندارد. بدیهی است در صورت موافقت خریدار مبنی بر واگذاری تمام یا بخشی از خدمات موضوع قرارداد به غیر، فروشنده اصلی موظف به نظارت بر رعایت موارد ایمنی بوده و در صورت بروز حادثه هیچ مسئولیتی متوجه خریدار نخواهد بود.

ماده ۲۸- شرط محرمانگی

شرط محرمانگی مطابق شرط استاندارد محرمانگی (2006) ICC بوده و این شرط به منزله ذکر تمام شرط مورد اشاره در این قرارداد می باشد.

ماده ۲۹- زبان قرارداد

اسناد و مدارک قرارداد و کلیه مکاتبات فیما بین به زبان فارسی می باشد و اسناد و مکاتبات فنی بین طرفین به زبان فارسی یا انگلیسی خواهد بود.

ماده ۳۰- حوادث قهری و غیر مترقبه (فورس ماژور)

۳۰-۱- موارد فورس ماژور طبق تعاریف و قوانین جمهوری اسلامی ایران برای هر یک از طرفین نافذ و قابل اجرا خواهد بود.
۳۰-۲- تحریم کشورهای ثالث و بیماری های همه گیر و تورم اقتصادی جزو حوادث قهری تلقی نمی گردد.

ماده ۳۱- تعلیق

۳۱-۱- خریدار می تواند در مدت قرارداد، اجرای کار را برای یک بار و حداکثر سه ماه معلق کند، در این صورت باید مراتب را با تعیین تاریخ شروع تعلیق به فروشنده اطلاع دهد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۴۸ از ۲۳۶

۳۱-۲- در صورتی که تعلیق بیش از سه ماه ضروری باشد، خریدار می تواند با موافقت فروشنده، مدت تعلیق را برای یک بار و حداکثر ۳ ماه، با شرایط پیش گفته افزایش دهد. در صورت عدم موافقت فروشنده با تعلیق بیش از ۳ ماه، مطابق ماده ۳۲ به قرارداد خاتمه داده می شود.

۳۱-۳- هرگاه عوامل موجب تعلیق کار برطرف شود، خریدار با تعیین مهلتی برای فروشنده به منظور آماده نمودن کارگاه، تاریخ شروع مجدد کار را به فروشنده ابلاغ می کند.

ماده ۳۲- انحلال قرارداد

قرارداد به یکی از روش های زیر و با توجه به احکام مقرر همان بند منحل می گردد:

۳۲-۱- فسخ

در صورت بروز موجبات فسخ مندرج در زیر بدون رعایت هیچ گونه تشریفات و صرفاً با ارسال نامه کتبی از سوی خریدار، قرارداد فسخ می گردد. در صورت فسخ، کلیه تضامین فروشنده در حق خریدار ضبط شده و هیچ گونه پرداختی صورت نخواهد پذیرفت. علاوه بر این تمامی اجناس پای کار به خریدار تعلق خواهد داشت و فروشنده حق هرگونه اعتراض یا اقدامی اعم از اداری یا قضایی در این رابطه را از خود سلب و ساقط نموده است.

۳۲-۱-۱- در صورت تخلف فروشنده از برنامه زمانبندی.

۳۲-۱-۲- در صورت تخلف فروشنده از مقررات ابلاغی HSE.

۳۲-۱-۳- در صورت تخلف فروشنده از دستورات کتبی ابلاغی دستگاه نظارت.

۳۲-۱-۴- در صورت کشف هرگونه فساد در کسب قرارداد.

۳۲-۱-۵- در صورت کشف هر گونه معاملات یا عملیات مشکوک و احراز بزه مرتبط با قانون مبارزه با پولشویی اصلاحی ۱۳۹۷ یا قانون مبارزه با تامین مالی تروریسم یا قانون ارتقاء سلامت نظام اداری و مبارزه با فساد.

۳۲-۱-۶- در صورت شمول مواد ۱۲۹ و ۱۳۰ و ۱۳۱ و ۱۳۲ لایحه اصلاحی قانون تجارت مصوب ۱۳۴۷ بر این قرارداد و عدم اخذ مصوبه مجمع عمومی توسط فروشنده.

۳۲-۱-۷- در صورت شمول ماده ۲۷۰ از لایحه اصلاحی قانون تجارت به این قرارداد یا شرکت فروشنده.

۳۲-۱-۸- در صورت شمول مواد ۵، ۳۳ یا ۱۴۱ از لایحه اصلاحی قانون تجارت مصوب ۱۳۴۷ به شرکت فروشنده.

۳۲-۱-۹- در صورت کشف تخلف از مقررات قانون منع مداخله کارکنان دولت.

۳۲-۱-۱۰- در صورت شمولیت مقررات توقیف، انحلال (اعم از اداری، قهری و قضایی) و ورشکستگی به فروشنده.

۳۲-۱-۱۱- در صورت عجز فروشنده از ارائه اسناد تضمین قرارداد.

۳۲-۱-۱۲- در صورت کشف نداشتن صلاحیت های لازم برای کسب قرارداد نسبت به شرکت فروشنده.

۳۲-۱-۱۳- در صورت کشف شمولیت لیست سیاه قانون ارتقاء نظام سلامت اداری و مبارزه با فساد شرکت فروشنده.

۳۲-۱-۱۴- در صورت عدم پرداخت بیش از ۳ ماه حقوق و دستمزد کارکنان و حق بیمه آنان.

۳۲-۱-۱۵- در صورت عدم وجود زیرساخت ها و مجوزهای لازم در خصوص قانون پایانه های فروشگاهی، سامانه مودیان و سایر مقررات مالیاتی در شرکت فروشنده.

۳۲-۱-۱۶- در صورت تخلف از هر یک از بندهای تعهدات فروشنده.

۳۲-۱-۱۷- در صورت انسداد حساب های بانکی شرکت فروشنده به هر علت.

۳۲-۱-۱۸- در صورت عدم شروع به آغاز قرارداد توسط فروشنده برای بیش از ۲۰ روز از تاریخ ابلاغ قرارداد.

۳۲-۱-۱۹- در صورت عدم امکان تامین ارز از مجاری قانونی در خصوص تعهدات ارزی قرارداد توسط فروشنده.

۳۲-۱-۲۰- در صورت کشف عدم توانایی فنی یا مالی فروشنده به تایید دستگاه نظارت خریدار و تشخیص خریدار.

۳۲-۱-۲۱- در صورت واگذاری موضوع قرارداد به شخص ثالث توسط فروشنده بدون اخذ مجوز کتبی خریدار.

۳۲-۱-۲۲- در صورت تشخیص تعارض منافع توسط کمیته تعارض منافع شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.

۳۲-۲- تفاسخ

در هر مرحله از قرارداد طرفین قرارداد اختیار دارند که قرارداد فی مابین را اقاله نمایند.

آثار تفاسخ نسبت به طرفین به موجب اقاله نامه مورد تراضی طرفین تعیین خواهد شد.

۳۲-۳- خاتمه قرارداد

در صورت بروز موجبات خاتمه قرارداد مندرج در زیر، هر یک از طرفین می توانند تقاضای خاتمه قرارداد نمایند.

در صورت تقاضای خاتمه قرارداد کمیسیونی مرکب از نماینده خریدار، نماینده فروشنده و کارشناس رسمی دادگستری رشته

مربوطه به انتخاب مدیرعامل شرکت خریدار تشکیل و عملیات انجام شده را محاسبه و خاتمه قرارداد را اعلام می دارند. در صورت

عدم معرفی نماینده از سوی فروشنده کمیسیون مربوطه با دو عضو رسمیت داشته و در صورت اختلاف نظر کارشناس رسمی

دادگستری نظر کمیسیون تلقی می شود. پس از اعلام کمیسیون اقدامات مربوط به مفاصاحساب فروشنده انجام و در صورت

وجود طلب، کلیه طلب تشخیص شده فروشنده پرداخت و اسناد مالی و سپرده ها آزاد خواهد شد و در صورت بدهکاری فروشنده

به ترتیب از محل سپرده ها و سپس اسناد تعهد آور تودیع شده، طلب خریدار وصول خواهد شد.

۳۲-۳-۱- در صورت تعلیق برای بیش از ۳ ماه.

۳۲-۳-۲- در صورت پیش بینی نقض قراردادی توسط فروشنده به تایید دستگاه نظارت خریدار و تشخیص خریدار.

۳۲-۳-۳- در صورت ممتنع شدن موضوع قرارداد.

۳۲-۳-۴- در صورت تقاضای خریدار.

۳۲-۳-۵- در صورت عدم امکان تحویل مجوزهای دولتی و اداری که در اختیار خریدار نمی باشد و منجر به تاخیر در اجرای

قرارداد برای بیش از ۶ ماه شده است.

۳۲-۳-۶- در صورت وجود معارض برای سایت اجرای قرارداد در صورتی که خریدار بیش از ۳ ماه از تاریخ بروز معارضه نتواند

آن را رفع نماید. مبدا احتساب بر مبنای گزارش تایید شده روزانه است.

۳۲-۳-۷- در صورت غبن (ضرر/زیان) حادث برای خریدار.

۳۲-۳-۸- در صورت کاهش یا افزایش کار بیش از ۲۵ درصد برآورد اولیه قرارداد.

۳۲-۳-۹- در صورت تغییر اساسی در احجام برآوردی اولیه قرارداد که منجر به زیان خارج از عرف فروشنده گردد.

ماده ۳۳- آگاهی ها و اعلان ها



۳۳-۱- فروشنده اعلام می نماید که قرارداد و اسناد و مدارک مربوطه را کاملاً مطالعه نموده و حدود خدمات و الزامات تعریف شده در آن را کاملاً بررسی و شناسایی نموده است و از قابلیت انجام موضوع قرارداد و توانایی خویش در این خصوص اطمینان حاصل نموده است. بنابراین حق اقامه هر گونه ادعا و دعوی را در خصوص این قرارداد از خود سلب و ساقط نمود.

۳۳-۲- فروشنده اعلام می نماید تمام خطرات و ریسک‌های اجرای موضوع قرارداد را شناسایی کرده و به آن واقف است. بنابراین حق اقامه هر گونه ادعا و دعوی را در خصوص این قرارداد از خود سلب و ساقط نمود.

۳۳-۳- فروشنده اعلام می نماید که دانش فنی، صلاحیت لازم و سایر نیازمندی‌های اجرای تعهدات خود را بر اساس قرارداد در اختیار دارد و یا می‌تواند آنها را تامین نماید.

۳۳-۴- فروشنده اعلام می نماید که از جمیع قوانین و مقررات ناظر بر این قرارداد از جمله قوانین و مقررات مربوط به کار و تأمین اجتماعی و همچنین قوانین مربوط به مالیات و عوارض کاملاً مطلع بوده و متعهد است همه آنها را رعایت کند. در هر حال مسئولیت عدم اجرای قوانین و مقررات فوق‌الذکر متوجه وی خواهد بود.

۳۳-۵- فروشنده اعلام می نماید وظایفی که به موجب این قرارداد به عهده گرفته است را در اولویت قرار داده و اشتغال وی در سایر امور و در ارتباط با سایر قراردادهای لطمه ای به وظایف فروشنده در چهارچوب این قرارداد وارد نمی‌سازد.

۳۳-۶- فروشنده از میزان هزینه‌های ناشی از اجرای قوانین کار و تأمین اجتماعی و قوانین و آئین نامه‌های مربوط به مالیات‌ها و عوارض اطلاع داشته و مبلغ قرارداد را برای انجام کلیه تعهداتی که به موجب این قرارداد بر عهده گرفته، کافی دانسته و سود عادلانه برای خود منظور داشته است، لذا تا پایان اجرای کامل قرارداد، مراتب مشمول افزایش قیمت نمی‌باشد.

۳۳-۷- فروشنده بدینوسیله تأیید می نماید که در اجرای قرارداد کلیه قوانین و مقررات کشور و شرایط مندرج در قرارداد را رعایت می‌کند. مسئولیت کلیه خسارات وارده به خریدار یا اشخاص ثالث که ناشی از عملکرد فروشنده یا کارکنان او باشد به عهده و هزینه فروشنده است و خریدار هیچ گونه تعهدی در این مورد نخواهد داشت.

۳۳-۸- فروشنده به درستی قیمت مندرج در قرارداد واقف است و هزینه ایفای کامل تعهدات موضوع قرارداد و اجرای به موقع و درست کارهایی که باید به موجب قرارداد انجام شود و خدماتی که باید ارائه شود را پوشش می‌دهد (اصل تقویم درست مبلغ).

۳۳-۹- فروشنده به کفایت مبلغ قرارداد واقف است و هزینه‌ی ایفای کامل تعهدات موضوع قرارداد و اجرای به موقع و درست کارهایی که باید به موجب قرارداد انجام شود و خدماتی که باید ارائه شود را پوشش می‌دهد (اصل کفایت مبلغ).

۳۳-۱۰- فروشنده تأیید نمود که در خصوص اسناد قراردادی مطالعات کافی به عمل آورده و هیچ نکته مبهمی باقی نمانده است و این مبلغ، جهت انجام کامل موضوع قرارداد ارائه شده و خدشه‌ای در اجرای کامل کارها ایجاد نمی‌کند و تأیید می‌نماید در صورتی که مقادیری را کم لحاظ نموده باشد، با هزینه خود آن را جبران نماید (اصل عدم قابلیت استناد به جهل).

۳۳-۱۱- فروشنده تأیید نمود که هیچ گونه اشتباهی در خصوص ماهیت کار، درج ارقام و اعداد قراردادی، ریز محاسبات، بررسی اسناد، محل قرارداد و هر موضوع دیگری که به صورت مستقیم یا غیر مستقیم در قیمت و مبلغ قرارداد موثر است، نداشته است (اصل عدم قابلیت استناد به اشتباه).

ماده ۳۴- منع قانونی



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۱۳۴۱/۳۰۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۵۱ از ۲۳۶

فروشنده رسماً اعلام می نماید که مشمول ممنوعیت مذکور در قانون منع مداخله کارکنان دولت مصوب ۲۲ دیماه ۱۳۳۷ نمی باشد. فروشنده تعهد می نماید که منافع این قرارداد را به هیچ یک از اشخاص یا افرادی که در قانون مذکور پیش بینی شده یا بشود از آن استنباط نمود، انتقال نداده و یا آنان را به شرکت قبول نکند. در صورت تخلف از مراتب فوق کارفرما طبق مقررات قانون مزبور با فروشنده رفتار خواهد نمود.

ماده ۳۵- قانون حاکم بر قرارداد و حل اختلاف

۳۵-۱- حل هر گونه اختلاف نظر در تفسیر مواد این قرارداد بعهده مدیریت حقوقی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.

۳۵-۲- در صورت بروز هرگونه ادعا، دعوای قضایی و اختلاف در مفاد تعهدات و یا اجرای تعهدات ناشی از قرارداد، طرفین ضمن اسقاط حق رجوع به مراجع قضایی و اداری، توافق بر ارجاع موضوع به داوری نمودند. داور توسط مدیر عامل محترم خریدار انتخاب خواهد شد. مقر داوری در شهرستان سیرجان و مدت داوری ۶۰ روز از تاریخ ابلاغ رسمی اختلاف خواهد بود که مدت داوری یک دوره بنا به تشخیص داور قابل تمدید می باشد. داوری بر اساس اصول (نه تشریفات) قانون آیین دادرسی مدنی مصوب ۱۳۷۹ صورت می گیرد. شروع داوری با درخواست داوری به موجب اظهار نامه رسمی جهت تعیین داور به مدیرعامل خریدار می باشد که مدیرعامل خریدار می بایست ظرف مدت ۷ روز از تاریخ دریافت اظهارنامه داور را تعیین نماید و به داور و طرفین اختلاف ابلاغ نماید. سایر موضوعات تابع مقررات داوری قانون آیین دادرسی مدنی مصوب ۱۳۷۹ می باشد. این شرط در هر حال مستقل از این قرارداد می باشد.

۳۵-۳- فروشنده ملزم است که تا حل اختلاف، تعهداتی را که به موجب قرارداد بعهده دارد اجرا نماید و در غیر اینصورت خریدار طبق قرارداد، به تشخیص خود از بند فسخ، جریمه یا خاتمه قرارداد نسبت به فروشنده عمل خواهد نمود و فروشنده حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب و ساقط نموده است.

ماده ۳۶- نشانی طرفین قرارداد

۳۶-۱- نشانی طرفین قرارداد به شرح زیر است :

دفتر تهران خریدار: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوند، خیابان سی و یکم غربی، پلاک ۲۲، کدپستی: ۱۵۱۶۶۴۶۱۱۱، تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۹۹۴۰۲

دفتر سیرجان و سایت کارخانه خریدار: استان کرمان، شهرستان سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده سیرجان به شیراز، کیلومتر ۵ جاده اختصاصی گل گهر، سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، کد پستی: ۷۸۱۷۹۹۹۷۳۸، (اقامتگاه قراردادی).
فروشنده:

۳۶-۲- هرگاه یکی از طرفین قرارداد نشانی خود را در مدت قرارداد تغییر دهد باید موضوع را کتباً به طرف دیگر ابلاغ کند و تا وقتی که نشانی جدید به طرف دیگر ابلاغ نشده کلیه نامه ها، اوراق و اظهارنامه ها به نشانی مشروح در بالا با پست سفارشی و یا اخذ رسید ارسال و تمام آن ها ابلاغ شده تلقی خواهد شد.

۳۶-۳- ارسال مکاتبات از طریق ایمیل توسط خریدار به فروشنده به آدرس ایمیل مندرج در بالا، به منزله ی ابلاغ می باشد و هیچ گونه ادعایی در این خصوص از سوی فروشنده مسموع نخواهد بود.

ماده ۳۷- شرط استقلال



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۵- پیش نویس قرارداد

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۵۲ از ۲۳۶

موضوع تعهدات این قرارداد واحد و غیر قابل تجزیه است، اما مواد این قرارداد مستقل از هم الزام آور بوده و اجرای هر ماده منوط به اجرای سایر مواد نبوده و ملازمه ای با آن ندارد.

ماده ۳۸- نسخ قرارداد

این قرارداد و پیوست های مربوطه در ۳۸ ماده و دو نسخه اصلی که هر دو نسخه پس از مهر و امضای طرفین قرارداد دارای اعتبار یکسان میباشد تنظیم، امضاء و مبادله گردید که یک نسخه آن برای خریدار و یک نسخه برای فروشنده می باشد.

خریدار

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

فروشنده

.....
(مدیرعامل)

حجت نجمی نیا (مدیرعامل و نایب رئیس هیات مدیره)

.....
(رئیس هیات مدیره)

جعفر رفیعیان (عضو هیات مدیره)



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

صفحه ۵۳ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

پیوست یک، دستور العمل HSE

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

تاریخ قرارداد: ۱۴۰۳/.../...



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۵۴ از ۲۳۶

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ بازنگری
PR۱۹۶۱	۱۴۰۲/۰۴/۱۳	۱۴۰۳/۰۴/۱۰

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا	تهیه کننده
محمد حسین لهراسب	رئیس ایمنی فنی و فرایند			
محمود کورکی	کارشناس سیستم‌ها و فرآیندها			
بهرام کلانتری	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست			
مصطفی روستا	مدیر سیستم‌ها و برنامه ریزی			
احمد علی عتیقی	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی			تصویب کننده
حجت نجمی نیا	مدیر عامل			

هر گونه بهره‌برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.



PR1961	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

عنوان مستند : روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند
۲	۰۱	۱۴۰۳/۰۴/۱۰	تغییر در بند شماره ۷-۲-۱ در زیربندهای ۷-۲-۱-۱ و ۷-۲-۱-۲ و ۷-۲-۱-۳ و ۷-۲-۱-۴ و ۷-۲-۱-۵ و ۷-۲-۱-۶ و ۷-۲-۱-۷ و ۷-۲-۱-۸ / تغییر در بند ۱۰ پیوست ها

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	رئیس سیستم‌ها و فرایندها مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست مدیر سیستم‌ها و برنامه ریزی معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۴	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۵	اطلاع	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.


مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۵۶ از ۲۳۶

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
فهرست مطالب			
۴		۱- هدف	
۴		۲- دامنه کاربرد	
۴		۳- تعاریف:	
۴		۴- مراجع و ماخذ	
۴		۵- مسئولیت و اختیار	
۵		۶- منابع مورد نیاز:	
۵		۷- نحوه اجرا	
۵		۷-۱- وظایف و مسئولیت ها	
۶		۷-۲- الزامات HSE پیمانکاران	
۱۳		۷-۲-۱- بخش دوم: الزامات ایمنی و آتش نشانی	
۲۰		۷-۲-۲- بخش سوم: الزامات بهداشت و سلامت	
۲۵		۷-۲-۳- بخش چهارم: الزامات محیط زیستی	
۲۹		۷-۲-۴- بخش پنجم: الزامات پدافند غیرعامل و مدیریت بحران	
۳۰		۷-۳- قطع همکاری و پایان پیمان	
۳۰		۷-۴- جرائم و تخلفات پیمانکاران	
۳۱		۸- تغییرات	
۳۱		۹- مستندات مربوطه	
۳۲		۱۰- پیوست ها	



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D Co.
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	
<p>۱- هدف</p> <p>هدف از تهیه این دستورالعمل عبارتست از:</p> <p>۱-۱- تعریف حداقل الزامات HSE که باید توسط پیمانکار برای کار در محیط های قراردادی رعایت گردد.</p> <p>۲-۱- تعیین و توسعه یک استراتژی برای مدیریت HSE پیمانکاران</p> <p>۳-۱- توجه همزمان به موضوعات بهداشت، ایمنی و محیط زیست در فعالیت های پیمانکاری</p> <p>۴-۱- تشریح مدیریت HSE در فعالیت های پیمانکاری، پروژه های اجرایی به منظور بهبود مستمر عملکرد HSE در تمام فعالیت های محوله.</p> <p>۵-۱- برقراری نظم و صیانت از نیروی انسانی</p> <p>۲- دامنه کاربرد</p> <p>دامنه کاربرد این دستورالعمل، در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و کلیه پروژه های در دست اجرا می باشد.</p> <p>تذکره: این دستورالعمل مکمل آیین نامه های حفاظت و بهداشت کار، دستورالعمل ها و مستنداتی است که در خصوص بهداشت، ایمنی و محیط زیست توسط مراجع ذی صلاح در کشور تدوین گردیده و پیمانکار موظف است، علاوه بر این دستورالعمل، تمامی آنها را به مورد اجرا بگذارد.</p> <p>۳- تعاریف:</p> <p>۱-۳- کارفرما: شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و کلیه زیر مجموعه های شرکت که تمام یا قسمتی از فعالیت های خود را جهت انجام به غیر واگذار نماید.</p> <p>۲-۳- پیمانکار: کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی خصوصی یا دولتی خارج از مجموعه که از طرف شرکت و یا هریک از زیر مجموعه ها به منظور انجام برخی فعالیت های موضوع این دستورالعمل به کار گرفته می شوند. در این دستورالعمل منظور از پیمانکار، پیمانکار مادر است مگر آن که به پیمانکار فرعی اشاره شده باشد.</p> <p>۳-۳- پیمانکار فرعی: کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی خصوصی یا دولتی خارج از مجموعه که از طرف پیمانکار اصلی به منظور انجام برخی فعالیت های موضوع این دستورالعمل به کار گرفته می شوند.</p> <p>۴-۳- نماینده کارفرما/مشاور: شخصی است اعم از حقیقی یا حقوقی که به منظور نظارت بر حسن اجرای عملیات/خدمات موضوع پیمان از طرف کارفرما تعیین و معرفی می گردد و مسئولیت نظارت مسایل مربوط به HSE پیمانکار را بر عهده دارد.</p> <p>۴- مراجع و مآخذ</p> <p>آیین نامه های ایمنی، سلامت و زیست محیطی وزارت کار الزامات، آیین نامه ها و دستورالعمل های وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی الزامات، آیین نامه ها و دستورالعمل های سازمان حفاظت محیط زیست کشور</p> <p>۵- مسئولیت و اختیار</p> <p>مسئولیت اجرای این دستورالعمل بر عهده امور حقوقی قراردادها و کلیه شرکت های پیمانکاری می باشد. مسئولیت نظارت بر اجرای این دستورالعمل بر عهده مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست می باشد.</p> <p>صفحه ۴ از ۲۲</p>			

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۶- منابع مورد نیاز:

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲

۶-۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲

۶-۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند

سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲ و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند

۶-۳- سنجش ها

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP-۱۲-۱۰-۱۲

۷- نحوه اجرا

۷-۱- وظایف و مسئولیت ها

- ❖ مدیران ارشد
- مدیران ارشد مسئولیت های ذیل را بر عهده دارند:
 - حصول اطمینان از تدوین و حسن اجرای دستورالعمل مدیریت HSE پیمانکاران مطابق الزامات تعریف شده
 - حمایت و پشتیبانی در راستای پیاده سازی الزامات HSE پیمانکاران.
- ❖ مسئولیت های پیمانکار
- پیمانکار موظف است متناسب با حجم فعالیت ها / عملیات موضوع قرارداد نسبت به انجام مسئولیت های ذیل اقدام نماید (شایان ذکر است در ذیل اهم موارد آورده شده لیکن محدود به آن نمی شود)
- تامین تجهیزات ماشین آلات، وسائل مکانیکی، ابزارهای سالم و ایمن برای انجام فعالیت ها / اجرای عملیات
- تامین کلیه الزامات و نیازهای HSE متناسب با محدوده قرارداد.
- تامین نیروی انسانی واجد صلاحیت
- گزارش دهی، ثبت و تحقیق و بررسی کلیه حوادث و اطلاع رسانی به مراجع ذیربط طبق راهنمای ثبت اطلاع تحقیق و تجزیه و تحلیل حوادث
- تهیه شناسنامه ایمنی مواد شیمیائی مصرفی
- تامین تجهیزات ایمن سازی محدوده قرارداد و محیط های مرتبط با فعالیت / عملیات
- اخذ گواهینامه های لازم
- اخذ مجوز برای انجام کار
- فراهم نمودن شرایط لازم برای انجام بازدیدها، بررسی ها و بازرسی های کارفرما
- تامین تغذیه مناسب برای کارکنان (اعم از کارگران، کارمندان و مدیران)

صفحه ۵ از ۲۲

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<ul style="list-style-type: none"> • تامین محل اسکان (بر اساس دامنه کار قرارداد) مناسب و حفظ کرامت انسانی کارکنان (اعم از: کارگران ، کارمندان و مدیران) • مسئولیت هرگونه تخلف از قوانین زیست محیطی کشور و پرداخت جرائم قانونی احتمالی در این خصوص، برعهده پیمانکار خواهد بود و تحت هیچ شرایطی کارفرما مسئولیتی در این خصوص نخواهد داشت. • سایر مواردی که مطابق با محدوده قرارداد توسط مدیریت HSE کارفرما در قرارداد وی لحاظ شده است. 			
<p>۷-۲- الزامات HSE پیمانکاران</p>			
<p>۷-۲-۱-۱ الزامات عمومی:</p>			
<p>تذکر: تمامی پیمانکاران ملزم به رعایت قوانین و مقررات ملی و سازمانی از مراجع بالادستی شامل: اداره کار، رفاه و امور اجتماعی، سازمان تامین اجتماعی، وزارت بهداشت و درمان، سازمان محیط زیست و... می باشند، همچنین تمامی روش های اجرایی، دستورالعمل ها، مکاتبات، ابلاغیات و صورتجلسات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر لازم الاجرا می باشد.</p>			
<ol style="list-style-type: none"> ۱- گواهینامه تایید صلاحیت ایمنی پیمانکاران را به مدیریت HSE کارفرما ارائه نماید. ۲- آشنایی و شناخت لازم نسبت به محل اجرای پروژه و فعالیت های مرتبط با تعهدات خود را داشته باشد. ۳- از عملیات مربوط به خود، کارفرما و سایر پیمانکارانی که در محدوده عملیاتی مجاور و همچنین خطراتی که ممکن است در حین انجام کار و یا خدماتی که با آنها روبرو می شود آگاه گردد. ۴- پیمانکار می بایست در خصوص رفع نواقص حوزه HSE تابع نظرات کارفرما بوده و ضمن همکاری کامل چنانچه در محل خطراتی مشاهده گردد باید متناسباً شیوه عملیات خود را تغییر دهد. ۵- اطلاعات لازم در مورد دستگاه ها و مواد مورد نیاز و خطرات مربوط به عملیات موضوع قرارداد را از قبل کسب نماید. ۶- نقطه نظرات، پیشنهادات و دستورات بهداشت، ایمنی و محیط زیست کارفرما را در طول اجرای پیمان مد نظر قرار داده و رعایت کامل آنها را عیناً به پیمانکاران فرعی خود (در صورت وجود) منتقل نموده و بر رعایت کامل آنها توسط این پیمانکاران نظارت نمایند. ۷- بازرسی ها و ممیزی های انجام شده در مورد عملکرد HSE پیمانکاران (توسط نماینده کارفرما/ HSE کارفرما) و مطابق پیوست شماره دو(۲) (چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران) مورد ارزیابی قرار گرفته تا در همکاریهای بعدی مورد توجه قرار گیرد. ۸- پیمانکاران علاوه بر رعایت الزامات کارفرما ملزم به رعایت و اجرای دقیق مفاد کلیه دستورالعمل ها، رویه ها، آیین نامه ها و مقررات HSE ابلاغ شده از سوی مراجع ذی صلاح ملی اعم از وزارت کار، مرکز بهداشت و محیط زیست نیز می باشند. ۹- در صورت تخلفی پیمانکار از موازین HSE مشروحه، پیمانکار بر اساس دستورالعمل جرائم جریمه می گردد. ۱۰- پیمانکار موظف است در صورتیکه دستورالعمل یا رونوشت اجرایی خاص در حوزه HSE علاوه بر دستورالعمل های ابلاغی از سوی کارفرما نیاز باشد، پس از تدوین به تایید HSE کارفرما برساند. <p>تذکر ۱: پیمانکار موظف است لیست اقلام و فعالیت های مورد نیاز جهت رعایت تعهدات HSE و اجرای این دستورالعمل در هنگام مناقشه/استعلام بها تعیین و مد نظر قرار دهد.</p> <p>تذکر ۲: در صورتی که پیمانکار به هر نحوی از فراهم نمودن تجهیزات حفاظت فردی، ابزارآلات و تجهیزات مورد نیاز جهت ایمن نمودن محیط کار و انجام اقدامات و فعالیت های لازم جهت رعایت مقررات HSE قصور نماید، کارفرما می تواند نسبت به تامین و انجام موارد مذکور اقدام و هزینه های تمام شده را به همراه بیست و پنج درصد (۲۵٪) هزینه بالا سری از صورت وضعیت پیمانکار کسر نماید و پیمانکار حق هیچ گونه اعتراضی نخواهد داشت.</p> <p>۱۱- پیمانکار باید در طول اجرای پروژه و در صورت لزوم قبل از شروع به کار موارد ذیل را پیش بینی، تهیه و رعایت نموده و نسبت به آموزش آن ها به پرسنل خود و پیمانکاران فرعی و ارتقاء آگاهی آنان اقدام نماید:</p>			
<p>صفحه ۶ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		
<p>تدارک تجهیزات ایمنی و آتش نشانی، وسایل حفاظت فردی و سایر ملزومات HSE مطابق فهرست منظم به قرارداد و مورد تایید نماینده کارفرما</p> <p>شناسایی و ارزیابی خطرات بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی و اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه</p> <p>شناسایی و فراهم سازی مقدمات لازم برای مشارکت همه جانبه نیروی کار در فعالیت های HSE</p> <p>تامین سیستم های ایمن کار و تدارکات سیستم مجوز های کاری</p> <p>گزارش حوادث و شبه حوادث</p> <p>دستورالعمل های HSE</p> <p>اجرای طرح های مدیریت بهداشتی</p> <p>اجرای طرح های مدیریت ایمنی</p> <p>اجرای طرح های مدیریت زیست محیطی</p> <p>همکاری کامل با بازرسین معتمد سازمان حفاظت محیط زیست</p> <p>همکاری کامل با بازرسین دولتی مرتبط با HSE منجمله بازرسین وزارت کار و وزارت بهداشت</p> <p>رعایت کامل مفاد گزارش ارزیابی زیست محیطی و گزارشات بازرسین معتمد سازمان حفاظت محیط زیست و ارائه گزارشات عملکرد HSE مستمر دوره ای (روزانه، هفتگی، ماهانه، سه ماهه و...) و یا سایر تواتر هایی که نماینده کارفرما اعلام نماید.</p> <p>سایر مواردی که در این دستورالعمل ذکر شده است.</p> <p>۱۲- محدودیت های زمانی و تسریع در انجام پروژه نباید منجر به عدم رعایت الزامات HSE و نتیجتاً موجب اثرات نامطلوب بر عملکرد آن در کلیه مراحل پیمان گردد.</p> <p>۱۳- با تغییر شرایط پیمان که شرایط HSE تحت تاثیر قرار می گیرد می بایست تدابیر جدید HSE متناسب با تغییرات و پس از تایید نماینده کارفرما توسط پیمانکار اعمال شود.</p> <p>۱۴- هرگونه تغییر در شرایط اجرایی کار (منجمله نیروی انسان، تجهیزات، فرایندها و رویه ها) باید به اطلاع و تایید نماینده کارفرما برسد.</p> <p>۱۵- مدیریت پیمانکار باید منابع لازم را در چارچوب پیمان برای مواجهه با هر نوع تغییر، به موقع فراهم نماید.</p> <p>۱۶- پیمانکار باید برای شناسایی خطرات، ارزیابی ریسک ها و پیش بینی اقدامات کنترلی و پیشگیرانه روش های شناخته شده و استاندارد داشته باشد.</p> <p>۱۷- پیمانکار باید برای انجام اقدامات کنترلی و پیشگیرانه، منابع و امکانات مورد نیاز را فراهم نماید و آموزش های مرتبط را برای کلیه کارکنان خود و پیمانکاران فرعی فراهم نماید.</p> <p>۱۸- پیمانکار باید برنامه های مدیریت ریسک خود را بصورت دوره ای (حسب نوع کار، محدوده کار، تغییرات و همچنین حسب درخواست نماینده کارفرما) مورد بازنگری قرار دهد و آخرین ویرایش آن را در اختیار نماینده کارفرما قرار دهد.</p> <p>۱۹- پیمانکار باید با انجام برنامه های مختلف برای ارتقاء فرهنگ HSE در محیط کار تلاش کند. این برنامه می تواند تاکید بر انجام کار بدون حادثه، توسعه شعارهای HSE، حفظ و ارتقای سلامت کارکنان و جلوگیری از آلودگی و تخریب محیط زیست، شناسایی مخاطرات، برنامه های انگیزشی و برخورد های انضباطی باشند.</p> <p>۲۰- پیمانکار باید به صورت مستمر عملکرد HSE خود را مورد بازبینی و ممیزی قرار دهد. این بازنگری باید به صورت دوره ای (در فواصل زمانی معین) و هم به صورت غیر دوره ای (در مواردی نظیر وقوع حوادث و ایجاد تغییرات در فرایند انجام کار و یا درخواست نماینده کارفرما) انجام شود.</p> <p>۲۱- پیمانکار باید نتایج بازنگری های دوره ای خود را به کارفرما گزارش دهد.</p> <p>۲۲- کارفرما حق دارد به صورت دوره ای و یا اتفاقی، عملکرد پیمانکار را مورد بازرسی و ممیزی قرار دهد. البته بدون اینکه به تعهد پیمانکار در این زمینه خللی وارد شود. انجام یا عدم انجام به موقع بازرسی و ممیزی های مذکور توسط کارفرما رافع تعهدات پیمانکار در این خصوص نمی باشد.</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<p>۲۳- کارفرما می تواند در هر زمان بر عملکرد پیمانکار که شامل موارد ذیل می باشد نظارت نموده تا در هنگام عدول از حد قابل قبول، طبق مفاد پیمان منعقد اقدام لازم را به عمل آورد:</p> <ul style="list-style-type: none"> • نتایج ممیزی های HSE • بازخورد های دریافتی از کارفرما • عملکرد HSE • وضعیت اقدامات پیشگیرانه و اصلاحی • پیگیری اقدامات مربوط به بازنگری های قبلی • تغییرات موثر بر عملکرد HSE • پیشنهادات بهبود عملکرد • خروجی های بازنگری • خروجی بازنگری مدیریت باید شامل کلیه تصمیمات و اقدامات مربوط به موارد ذیل باشد: • بهبود عملکرد HSE پیمانکار در ارتباط با الزامات کارفرما و پیمانکار • شناسایی منابع، امکانات، تسهیلات و برنامه های مورد نیاز برای بهبود. <p>۲۴- چنانچه پیمانکار و کارکنان آن بر اثر غفلت، عدم رعایت ضوابط HSE، ایجاد شرایط نا ایمن، نقص در دستگاه های مورد استفاده و انجام نادرست کار موجب بروز خساراتی به جان و مال کارکنان پیمانکار، کارفرما و شخص ثالث، تاسیسات و یا محیط زیست گردد، پیمانکار مسئول پرداخت جرائم و جبران خسارت وارده می باشد. ضمناً صرف رعایت مقررات HSE کارفرما کافی نبوده و پیمانکار بایستی از صدمات احتمالی به کارکنان خود، کارفرما، شخص ثالث و مخاطرات زیست محیطی جلوگیری نماید.</p> <p>۲۵- پیمانکار باید در زمان شرکت در مناقسه و نیز قبل از امضاء قرارداد این دستورالعمل را به دقت مطالعه نماید. بدیهی است در صورت عدم رعایت مفاد این دستورالعمل در زمان اجرای پروژه، کارفرما می تواند تا پنج درصد صورت وضعیت را از مبلغ صورت وضعیت همان دوره کسر کند.</p> <p>۲۶- پیمانکار و کارکنان ایشان (اصلی و فرعی) در حیطه فعالیت خود لازم است علاوه بر آشنایی و رعایت کلیه مقررات مربوط به وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی، وزارت کار، سازمان تامین اجتماعی، سازمان حفاظت محیط زیست، به دیگر مقررات ملی و همچنین استانداردهای ملی و بین المللی (NIOSH, OSHA, EPA, NFPA, ...) آشنایی داشته و نسبت به رعایت آنها اقدام نماید.</p> <p>۲۷- رعایت مقررات و مستندات (دستورالعمل ها، روش های اجرایی، راهنماها و فرم ها و...) که پس از عقد قرارداد تهیه شده و از طرف کارفرما به پیمانکار ابلاغ می گردد توسط پیمانکار الزامی می باشد.</p> <p>تذکر ۱: هزینه های احتمالی اقدامات HSE که پس از انعقاد قرارداد به پیمانکار ابلاغ می شود، توسط کارفرما محاسبه و پرداخت خواهد شد.</p> <p>تذکر ۲: مقررات و مستندات مصوب HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر حسب موضوع پیمان باید بعنوان حداقل الزامات مورد استفاده قرار گیرد.</p> <p>تذکر ۳: کلیه فعالیت های در حال انجام در سایت به منظور اطمینان از تطابق با الزامات سیستم مدیریت HSE به صورت منظم ممیزی و بازرسی می شود.</p> <p>۲۸- پیمانکار موظف به ارائه روش های انجام کار (با لحاظ کردن الزامات HSE) به نحوی که خطری، افراد، اموال و یا محیط زیست را تهدید نکند، به کارفرما می باشد.</p>			
صفحه ۸ از ۲۲			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۲-۱-۲-۷ نیروی انسانی:


- پیمانکار باید قادر باشد ساختار مدیریتی و یا سرپرستی خود را توصیف کرده و نشان دهد که چگونه با برنامه کلی که به منظور تضمین بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی کارکنان در نظر گرفته شده است متناسب می باشد.
- پیمانکار موظف است قبل از آغاز فعالیت اجرایی پروژه حسب موضوع پیمان، تعداد نماینده/نمایندگان HSE خود را (با توجه به پیوست جدول تعداد نفرات HSE و تخصص های مرتبط برای HSE پیمانکاران در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر) تعیین و کتبا به کارفرما معرفی نماید. نیروهای HSE پیمانکار بایستی دارای تحصیلات تخصصی در زمینه بهداشت، ایمنی و محیط زیست و یا رشته های مرتبط و دارای تجربه کافی باشند و با تایید کتبی کارفرما، شروع به کار نمایند.
- شرایط احراز پرسنل HSE پیمانکاران برای اخذ تاییدیه از کارفرما:
 - سرپرست HSE پیمانکار: مدرک تحصیلی مرتبط با HSE و حداقل ۵ سال سابقه بیمه تلفیقی
 - کارشناس HSE: مدرک تحصیلی مرتبط با HSE و حداقل ۳ سال سابقه بیمه تلفیقی
 - سوپروایزرهای تخصصی حوزه داربست، برق، باربرداری و ...: مدرک تحصیلی مرتبط با HSE و حداقل ۳ سال سابقه بیمه تلفیقی
- / مدرک تحصیلی مرتبط با حوزه تخصصی فعالیت و حداقل ۵ سال سابقه بیمه تلفیقی در حوزه مربوطه
- تذکر: پیمانکار بایستی به وسیله مستندات و مدارک کافی (مورد تایید کارفرما) ثابت کند که افراد مسئول و ناظر بر امور بهداشت، ایمنی و محیط زیست کاملا واجد شرایط هستند. بدیهی است تایید کارفرما ناقض تعهدات پیمانکار در این زمینه نبوده و در صورت عدم احراز صلاحیت در هر زمان و با اعلام نماینده کارفرما، پیمانکار موظف به جایگزینی افراد واجد صلاحیت می باشد.
- تغییر در تعداد نیروهای HSE ذکر شده در پیوست یک با توجه به موضوع پیمان و ریسک پذیری پروژه ها به تشخیص رئیس HSE کارفرما و تایید مدیریت HSE و بالا ترین مقام خواهد بود.
- مسئول بازرسی HSE بایستی صرفا در امور HSE موضوع پیمان به کار گرفته شود. پیمانکار نمی تواند از این افراد در سایر فعالیت های موضوع پیمان استفاده نماید.

الزامات HSE در جذب و به کار گیری افراد

- پیمانکار باید در بدو به کارگیری کارکنان و قبل از اجرای فعالیت های جدید، اطمینان حاصل کند که کارکنان جذب شده بر اساس موارد ذیل واجد صلاحیت بوده و به کار گرفته شوند:

- ۱- سلامت جسمی و روانی
 - ۲- مهارت های تجربی
 - ۳- دانش انجام کار
- پیمانکار موظف است قبل از به کار گیری نیروهای خود، با انجام معاینات پزشکی و مصاحبه های اختصاصی از تناسب آن ها با وظایف محوله در برآوردن الزامات سیستم مدیریت HSE اطمینان حاصل کند.
 - پیمانکار موظف است صلاحیت کارکنان خود را برای انجام وظایفشان به طور مرتب مورد بازرسی و ارزیابی قرار دهد، این بررسی ها شامل شناسایی و بهینه نمودن عوامل و تجهیزات برای ارتقاء کیفی فعالیت های کارکنان و آموزش های مورد نیاز آنها (توسط مراجع ذی صلاح) جهت دستیابی به این منظور باشد.
 - اقدامات لازم برای اطمینان از صلاحیت افراد، می تواند شامل موارد ذیل باشد:
 - ۱- تجزیه و تحلیل نظام مند الزامات مرتبط با وظایف
 - ۲- معاینات بدو استخدام و دوره ای و آموزش های HSE
 - ۳- ارزیابی عملکرد افراد
 - ۴- شواهد مستند شده از صلاحیت فردی
 - ۵- برنامه هایی برای ارزیابی دوره ای



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

- نفرت معرفی شده برای مسئولیت های HSE پیمانکاران می بایست دوره های آموزشی مبانی و الزامات سیستم مدیریت HSE و یا در صورت درخواست کارفرما دوره HSE پیمانکاران را گذرانده و مدارک آن را برای شروع به کار ارائه نمایند.
- کارکنان پیمانکار به ویژه مسئولین HSE در صورت ضرورت، از طرف کارفرما مورد ممیزی قرار می گیرند تا اطمینان حاصل شود افراد برای انجام ایمن کار به اندازه کافی واجد شرایط، با تجربه و تحت کنترل می باشند.

۳-۲-۷ گزارش های آماری:

- لیست بیمه تمامی کارکنان باید مطابق با تعهدات قراردادی باشد و به صورت ماهیانه به واحد HSE کارفرما ارائه گردد.
- پیمانکار موظف است گزارش های آماری بخش های مختلف واحد HSE طرح شامل بهداشت صنعتی، ایمنی، محیط زیست و آموزش HSE را برابر با فرمها و روشهای اجرایی مصوب کارفرما به نحو صحیح تدوین و تنظیم و بررسی نموده و در مقاطع زمانی تعیین شده به واحد HSE کارفرما ارسال کند.
- گزارش های تدوین شده در زمینه های مختلف HSE می باید شامل تحلیل های فنی و کارشناسی و رسم نمودارهای مختلف آماری باشد.
- پیمانکار موظف است گزارش فوری و گزارش های تکمیلی حوادث رخ داده در کارگاه های زیرمجموعه را به مشاور و واحد HSE کارفرما مطابق با دستورالعمل های ابلاغی ارسال نماید.
- پیمانکار موظف است گزارش ماهیانه مربوط به بخش ایمنی را از پیمانکاران زیرمجموعه دریافت و پس از تکمیل به واحد HSE کارفرما ارسال نماید.
- لازم به ذکر است فایل گزارش ماهیانه ابلاغی از کارفرما که شامل تمامی شاخص های عملکردی فرآیندهای حوزه HSE می باشد می بایست به صورت دقیق و مورد تایید کارفرما تا روز پنجم ماه بعد ارسال گردد. همچنین پس از بررسی گزارشات می بایست جلسات آنالیز عملکرد پیمانکار به منظور بررسی علت عدم تحقق برخی شاخص ها برگزار و پیمانکار برنامه جبرانی را تحویل نماید.
- اهم گزارش های بخش بهداشت واحد HSE عبارتند از :
- گزارش های فصلی (سه ماهه)
- فرم مواجهات شغلی پرسنل با عوامل زیان آور محیط کار (سالیانه)
- گزارش شاخص های بهداشت و سلامت کارکنان (سالیانه)

۴-۲-۷ جلسات:

- پیمانکار موظف است قبل از شروع بکار و تجهیز کارگاه در جلسه "شروع به کار پیمانکار (Kick Of Meeting)" شرکت کرده و تمامی الزامات و قوانین ابلاغی کارفرما را رعایت نماید.
- پیمانکار موظف است به صورت منظم نسبت به تشکیل جلسات HSE و کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار در کارگاه های تحت پوشش اقدام نماید.

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

☞ آیین نامه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار - وزارت کار

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

دستورالعمل کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

• موضوعات طرح شده در جلسات می بایست در قالب صورتجلسات مصوب، ثبت و پیگیری گردند.

• جلسات دوره ای مسئول/ بازرسین HSE پیمانکار و نماینده کارفرما (روزانه/ هفتگی/ ماهیانه) لازم است جلسات بازرسین به طور دوره ای برگزار شده و نتایج این جلسات به صورت جامع و مکتوب به نماینده کارفرما ارائه شود. بدیهی است بازرسی HSE پیمانکار بر اساس چک لیست های مدون که قبلا از سوی HSE پیمانکار تهیه و به تایید نماینده کارفرما رسیده، انجام می شود. موارد حائز اهمیت که به صورت معمول در این جلسات مورد بحث و بررسی قرار می گیرند عبارتند از:

- ۱- گزارش حوادث
 - ۲- فعالیت های در دست انجام در سایت
 - ۳- آموزش های HSE انجام شده قبلی و برنامه ریزی شده جاری
 - ۴- ممیزی های HSE و نتایج حاصله
 - ۵- مباحث عمومی
 - ۶- گزارش پیشرفت عملکرد
- جلسات گزارش دهی و تجزیه و تحلیل حوادث و شبه حوادث
- برای مواردی که در این دستورالعمل به آن اشاره نشده است بنا به تشخیص و صلاحدید نماینده کارفرما / HSE کارفرما، توسط پیمانکار، جلسات مربوطه تشکیل می گردد.
حضور فعال سرپرست کارگاه پیمانکار به همراه سرپرست HSE پیمانکار در کلیه جلسات و بازرسی های ایمنی الزامی است.

۵-۲-۱-۷ آموزش های HSE

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

• آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار

• دستورالعمل اجرایی آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار

• دستورالعمل آموزش HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر *

➤ آموزش های عمومی

- پیمانکاران موظفند، کلیه پرسنل تحت امر خود را در خصوص موضوعات HSE و همچنین مقررات و دستورالعمل های مربوطه آموزش دهند.
- پیمانکاران موظفند آموزش های بدو استخدام HSE را جهت کلیه کارکنان خود قبل از صدور کارت تردد برگزار نمایند.
- کارکنان پیمانکار باید در زمینه وظایف شغلی خود آموزش های لازم اعم از (عمومی و تخصصی HSE) را فرا گرفته و دانش و اطلاعات لازم را در این زمینه دارا باشند. اطلاعات مذکور شامل کلیه الزامات بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی و پدافند غیر عامل و مدیریت بحران می باشد که در حین کار ممکن است ایجاد شود.

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<p>• پیمانکار موظف به اجرای آموزش های کوتاه ایمنی قبل از شروع کار (Tool Box Meeting) مرتبط با وظایف محوله به نیرو های خود و ثبت سوابق می باشد.</p> <p>• پیمانکاران موظفند، یک فضای مناسب آموزشی متناسب با تعداد افراد شاغل در کارگاه جهت اجرای برنامه ها و دوره های آموزشی ایجاد نموده و همچنین، امکانات سمعی و بصری داخل فضای آموزشی را جهت کمک به فرایند برگزاری دوره های آموزشی تعبیه نماید.</p> <p>• پیمانکاران موظف به انجام دوره های آموزشی اثر بخش برای پرسنل شاغل در طرح با توجه به نوع شغل و مخاطرات مربوطه و ارسال مستندات به واحد HSE کارفرما می باشند.</p> <p>• پیمانکاران موظفند، به منظور آگاهی و اطلاع رسانی کارکنان در زمینه HSE اقدام به تشکیل کمیته های آموزشی، فرهنگی جهت تهیه برشور، پمفلت آموزشی و نصب تابلوها با شعار های HSE نماید.</p> <p>• پیمانکاران موظفند، قبل از برنامه ریزی آموزشی جهت برگزاری دوره ها به نیاز سنجی آموزشی بر حسب مشاغل بپردازند و دانش و مهارت های ضروری جهت انجام وظایف محوله را ارزیابی و بر اساس آن دوره تعریف نمایند و پس از برنامه ریزی دوره ها را اجرا نمایند و بعد از اتمام دوره ارزیابی اثر بخشی دوره ها صورت پذیرد.</p> <p style="text-align: center;">➤ آموزش های تخصصی</p> <p>• پیمانکار باید ترتیبی اتخاذ کند تا کارکنان تحت آموزش های بهداشت مشخص شده از طرف واحد HSE پیمانکار قرار گیرند. این آموزشها باید حداقل حاوی اطلاعات ارزیابی خطرات بهداشتی، عوامل زیان آور محیط کار، تغذیه، بیماری های واگیر و غیر واگیر، مقررات و آیین نامه های بهداشتی و کمک های اولیه باشد</p> <p>• کارکنان پیمانکار باید آموزش های ایمنی تعیین شده از طرف HSE کارفرما و واحد HSE پیمانکار را بصورت کامل بگذرانند. این آموزش ها حداقل باید حاوی اطلاعات ارزیابی مخاطرات محیط کار، مقررات و آیین نامه های ایمنی و نحوه ی آمادگی و مقابله با شرایط اضطراری و دوره های تخصصی ایمنی نظیر ایمنی کار در ارتفاع، ایمنی داربست بندی، صدور مجوز کار، استفاده از لوازم حفاظت فردی، ایمنی جرنقیل ها و بالابرها ایمنی کار در فضای بسته، ایمنی برق، نظم و ترتیب کارگاهی، ایمنی عملیات های جوشکاری/ برشکاری/ حفاری و گود برداری، سند بلاست، رانندگی تدافعی، ایمنی رادیو گرافی و اطفاء حریق باشد.</p> <p>• لازم است کارکنان پیمانکار آموزش های زیست محیطی تعیین شده از طرف HSE کارفرما را به صورت کامل بگذرانند. این آموزشها باید شامل تعهدات، قوانین و الزامات زیست محیطی مربوط به فعالیت ها، اثرات نامطلوب زیست محیطی پروژه و اطلاعاتی در مورد مدیریت پسماندها و پساب و شناسایی آلاینده های آب، خاک و هوا باشد.</p> <p>• برگزاری دوره های عمومی پدافند غیر عامل و مدیریت بحران</p> <p>• برگزاری دوره واکنش در شرایط اضطراری</p> <p>• اثر بخشی دوره ها</p>			
صفحه ۱۲ از ۳۲			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۱-۲-۷- بخش دوم: الزامات ایمنی و آتش نشانی

۱-۲-۷-۱- تجهیزات حفاظت فردی

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

*آیین نامه وسایل حفاظت فردی - وزارت کار .

*دستورالعمل وسایل حفاظت فردی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- پیمانکار موظف است، تجهیزات حفاظت فردی مناسب و دستگاههای ایمنی مورد نیاز افراد را مطابق با قوانین و وندور لیست ابلاغی کارفرما به شماره FO۱۲۲۱ با هزینه خود فراهم و طبق ماتریس تجهیزات حفاظت فردی تایید شده توزیع نماید.
- کلاه ایمنی با رنگ خاص مربوطه و دارای استحکام مناسب (تحويل قبل از شروع به کار)
- لباس متحدالشکل با نام و آرم شرکت مربوطه (دو دست لباس کار در هنگام شروع به کار و در مراحل بعدی هر شش ماه یکبار یک دست

(

- کفش ایمنی مناسب با نوع کار
- تجهیزات حفاظت فردی زیر برای کلیه نفرات پیمانکار بر حسب مورد الزامی است :
- عینک ایمنی .
- گوشی .
- ماسک و فیلتر ضد گاز .
- ماسک پارچه ای و یا ماسک جوشکاری بر حسب نوع کار .
- دستکش مناسب با نوع کار .
- کمربند ایمنی (Full Body Harness) دولتیارد برای کار در ارتفاع .
- بارانی برای کار در محیط بارانی .
- چکمه مناسب با نوع کار .
- لباسکار مناسب با نوع کار (لباس زیر گرم و کاپشن برای فصل سرما) .

- واگذاری وسایل فوق در هر زمان بر حسب نیاز و به تشخیص مدیریت HSE کارفرما/مشاور، از سوی پیمانکار ضروری است.
- کلیه اقلام و تجهیزات مرتبط با HSE از جمله تجهیزات حفاظت فردی، وسایل برقی، وسائل و تجهیزات باربرداری، متریال داربست و غیره متعلق به پیمانکار، قبل از ورود به کارگاه باید به تایید واحد HSE کارفرما رسانیده در این خصوص فایل اقلام موثر تایید شده واحد HSE کارفرما به پیوست می باشد.
- کلیه پرسنل پیمانکار قبل از ورود به کارگاه باید مجهز به تجهیزات حفاظت فردی گردند و استفاده از این وسایل در طول مدت حضور در کارگاه الزامیست. رنگ کلاه برای کارگران آبی، سرپرستان سفید، ریگرها و برق کاران نارنجی می باشد که باید الزاما طبق لیست تایید شده واحد HSE کارفرما تهیه گردد. در صورت عدم تهیه تجهیزات حفاظت فردی استاندارد توسط پیمانکار، کارفرما می تواند در صورت صلاح دید "انسا" اقدام و هزینه های آن با احتساب ۲۵٪ بالاسری" در صورت وضعیت پیمانکار لحاظ نماید.

رنگ بندی کلاه ایمنی:

کارفرما: طوسی / سفید

گروه مهندسی اجرایی: سفید

HSE: **زرد**

آتش نشان: **قرمز**

صفحه ۱۳ از ۳۲



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

ریگر و برقکار: نارنجی
مهمان: سبز
گروه کارگری و اپراتوری: آبی

۷-۲-۱-۲- ایمنی ماشین آلات، بالابرها، وسائل نقلیه، ابزار و تجهیزات

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

*آیین نامه ایمنی کار با ماشین آلات عمرانی مستند بر مواد ۸۵ و ۹۱ قانون کار جمهوری اسلامی ایران.

*دستورالعمل ایمنی ماشین آلات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- جهت ورود کلیه خودروها و ادوات سنگین به داخل کارگاه می بایست هماهنگی های لازم با واحدهای حراست و HSE کارفرما بعمل آمده و طبق مدل تولید خودروها می بایست سواری کمتر از ۵ سال، وانت بار، مینی بوس یا ون کمتر از ۱۰ سال و اتوبوس کمتر از ۱۵ سال اجازه ورود داده شود. (لازم به ذکر است در صورت صلاحدید واحد HSE کارفرما پس از بازرسی و تایید می توان مجوز خودروهای سواری به مدت یک سال و سایر خودروها به مدت ۲ سال دیگر مجوز را تمدید نمود)
- کلیه ماشین آلات پیمانکار باید دارای بیمه شخص ثالث و راننده با گواهینامه مرتبط (پایه ۱، پایه ۲، ویژه) مطابق با نظر واحد HSE کارفرما باشد.
- خودروها و ادوات سنگین باید دارای جعبه کمک های اولیه و کیسول اطفاء حریق باشند.
- کلیه ماشین آلات مورد استفاده پیمانکار (از قبیل: جرتقیل، بالابرها و ...) می بایست دارای شناسنامه فنی سلامت توسط مراجع ذیصلاح مورد تایید واحد HSE کارفرما را دارا باشند. و قبل از ورود به سایت از سلامت و ایمنی آنها اطمینان حاصل گردد.
- کلیه وسائل نقلیه ورودی، بایستی سالم و بدون نقص فنی بوده و از نظر ظاهری نیز دارای شرایط مناسب باشند.
- به منظور حصول اطمینان از عملکرد مناسب ماشین آلات، پیمانکار موظف است یک برنامه مدون برای تعمیر و نگهداری تدوین و اجرا نماید.
- کلیه تجهیزات می بایست مطابق با وندور لیست ابلاغی کارفرما به شماره FO۲۱۵۰ تهیه گردد.

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

- *آیین نامه ایمنی تعمیرگاه های وسایل نقلیه - وزارت کار)
- تمامی تجهیزاتی که لازم است طبق ابلاغ کارفرما گواهی سلامت از مراجع ذیصلاح اخذ نمایند می بایست در این خصوص اقدام نموده و برای سایر تجهیزات بازرسی مدون و تکمیل چک لیست های دوره ای در دستور کار قرار گیرد.

صفحه ۱۴ از ۳۲

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۶۸ از ۲۳۶


زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<p>• اجرای مقررات تردد وسایل نقلیه مورد استفاده خود را به صورت منظم بازرسی نمایند و در صورت وجود نقص فنی نسبت به برطرف کردن آن اقدام کنند.</p> <p>• استفاده از خودروها، وسایل و تجهیزاتی که آلودگی بهداشتی و زیست محیطی بالا دارند، مجاز نیست.</p> <p>• ابزار مورد استفاده نباید معیوب، شکسته، ترک خورده یا خمیده باشد. استفاده از این ابزار ممنوع است و پیمانکار موظف است نسبت به تعمیر یا از رده خارج کردن آنها اقدام کند.</p> <p>• پیمانکاران باید ابزار مناسب به منظور انجام فعالیتهای کاری فراهم کند.</p> <p>• کلیه تجهیزات مورد استفاده باید از نظر ایمنی مورد تایید بوده و در صورت نیاز به کالیبراسیون در دوره های تعیین شده، کالیبره گردد.</p> <p>• کلیه پیمانکاران موظفند "دستورالعمل ایمنی ابزار" را برای ابزار خاص مورد استفاده خود (شامل ابزار دستی، برقی، مکانیکی و پنوماتیک و ...) تهیه و اجرا نمایند.</p> <p>• پیمانکار موظف است خودروها و تجهیزاتی که فعالیت آنها در کارگاه از نظر HSE خطرناک تشخیص داده شده، ممانعت بعمل آورده و آنها را از کارگاه به بیرون هدایت کند.</p> <p>• پیمانکار می بایست جهت اخذ مجوز ورود کلیه ماشین آلات و سرویس ایاب و ذهاب مطابق با دستورالعمل مدون HSE کارفرما اقدام نماید:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◀ ماشین آلات عمرانی و جرنقیل ها الزاما باید دارای بیمه مسئولیت مدنی باشند ◀ استعلام گواهی نامه برای تمامی رانندگان سایت الزامی می باشد. ◀ خودرو های ایاب و ذهاب می بایست دارای بیمه بیابانی باشند ◀ انجام و ارائه مستندات تست هیدرواستاتیک و چشمی از مراکز صدور معاینه فنی کلیه خودروهای گاز سوز (CNG) الزامیست. ◀ ورود خودرو های دوگانه سوز دستی و نیز LPG به سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد. <p>۳-۱-۲-۷- ایمنی عملیات باربرداری و نصب تجهیزات</p> <p>• رعایت مفاد دستورالعمل ایمنی در عملیات باربرداری و کار با دستگاه های بالا بر شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.</p> <p>• پیش از انجام کار بایستی نسبت به رفع نواقص ماشین آلات و تجهیزات مرتبط با آن و اخذ گواهینامه بازرسی فنی آنها اقدام گردد.</p> <p>• هر دستگاه جرنقیل بایستی دارای ریگر با لباس مشخص شده در کارگاه باشد.</p> <p>• پیمانکار موظف است در حین کار با دستگاهها و ماشین آلات نسبت به رعایت اصول ایمنی اقدام نماید</p> <p>• رعایت حداکثر ظرفیت دستگاه، سرعت وزش باد، ایمن سازی محوطه انجام کار لازم و ضروری است.</p> <p>• پس از پایان روز و ترک کارگاه، اپراتور بایستی اطمینان حاصل نماید که اقدامات لازم را ایمن سازی دستگاه به انجام رسانیده است.</p> <p>• تمامی تجهیزاتی که لازم است طبق ابلاغ کارفرما گواهی سلامتی از مراجع ذیصلاح اخذ نمایند می بایست در این خصوص اقدام نموده و برای سایر تجهیزات بازرسی مدون و تکمیل چک لیست های دوره ای در دستور کار قرار گیرد.</p> <p style="text-align: center;">صفحه ۱۵ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۴-۲-۷- رعایت اصول ایمنی خاکبرداری و گودبرداری

- هرگونه حفاری و خاکبرداری داخل کارگاه می بایست مطابق با دستورالعمل های "ایمنی خاکبرداری و گودبرداری" و "صدور مجوزهای کار" و روش اجرایی مدون HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر صورت پذیرد.
- قبل از انجام عملیات های خاکبرداری و حفاری، بررسی محل به لحاظ عبور کابل برق و تلفن، خطوط انتقال نفت و فرآورده های آن، لوله های انتقال گاز و آب و سیستم فاضلاب به منظور پیشگیری از بروز رخداد و حادثه ضروری بوده و پیمانکار موظف است برنامه مدونی جهت اینگونه فعالیت ها تدوین نماید.
- کنترل مخاطرات (شیب دار کردن دیواره ها، پل بندی، حفاظ گذاری، شمع زنی، در نظر گرفتن مسیر ورود و خروج ایمن، نصب گذرگاه Gany Way بر روی کانال ها و ...) و رعایت احتیاطات ویژه (رعایت فاصله ایمن ماشین آلات و ادوات سنگین و نخاله ها از محل گودبرداری، توجه به تجمع گازها در گودال ها و کانال ها، تامین روشنایی کافی و ...) ضروری است
- علائم هشدار دهنده، چراغ های احتیاط، تابلوهای شبرنگ، نوار خطر و Hardbarrier در اطراف محل حفاری باید نصب گردد.

۵-۲-۷- رعایت اصول ایمنی برشکاری و جوشکاری

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد):

※ آیین نامه ایمنی جوشکاری و برشکاری - وزارت کار

※ دستورالعمل ایمنی در جوشکاری و برشکاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر (

- رعایت اصول ایمنی در نگهداری، انبارش و حمل سیلندرها، گاز فشرده (محل مناسب جهت نگهداری، تفکیک سیلندرها، مهر مناسب سیلندرها، نصب GAP، استفاده از گاری نصب سیلندرها و ...) ضروری است.
 - رعایت اصول ایمنی در حین انجام کار (استقرار سیلندرها در محل مناسب، تهویه مناسب جهت کار در فضای بسته، استفاده از پوشش های نسوز در عملیات جوشکاری جهت جلوگیری از آتش سوزی ناشی از پرتاب گدازه ها، عدم وجود مواد قابل اشتعال در محل جوشکاری، اتصال به زمین دستگاه های جوش و ...) ضروری است.
 - تجهیزات و وسایل کار (گیره الکتروود، عایق بودن کابل های برق، دستگاه جوش و ترانسفورماتورها، سالم بودن گیج سیلندرها، سالم بودن شلنگها، بسته ها و ...) باید سالم و بدون عیب و نقص باشند.
 - ورود و استفاده از کپسول ها و مخازن تحت فشار فاقد گواهی تست هیدرواستاتیک (سال ساخت بالای پنج سال) ممنوع می باشد.
- در حین انجام کار باید اصول ایمنی برشکاری و جوشکاری رعایت گردد.

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۶-۲-۱-۶- رعایت اصول ایمنی کار در ارتفاع و داربست بندی

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

*آیین نامه ایمنی کار در ارتفاع - وزارت کار

* دستورالعمل ایمنی "کار در ارتفاع" و "داربست بندی" شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- رعایت اصول ایمنی در محل استقرار داربست (وضعیت مقاومت زمین محل استقرار، شیب محل، فاصله ایمن از خطوط برق و موانع، عدم قرارگیری در محل عبور و مرور، وضعیت شرایط آب و هوایی و ...) لازم و ضروری است.
- رعایت اصول ایمنی در نصب داربست (coupler-toe board ، sole board ، base plate ، bracing ، الوار ها planks ، full bode harness ، shock absorber ، life line ، لوله ها و ...) لازم و ضروری است.
- وجود سیستم بازرسی و نظارت و علائم هشدار و مسیر های دسترسی (scaffold tag ، ladder) برده های محافظ و ...)
- نصب داربست در اطراف دیواره مخازن باید دارای حفاظ از جنس صلب، full board ، مجهز به نردبان مناسب بوده و به تاییدیه واحد HSE کارگاه برسد.

کلیه متریان داربست قبل از ورود باید به تایید HSE کارفرما رسیده باشد. پیمانکار برای برپایی داربست، مجوز برپایی و جهت استفاده، باید تایید کارشناس داربست را اخذ نماید. داربستهای دارای تگ سبز مجاز، تگ زرد برای داربست های در حال ساخت و داربست دارای تگ قرمز مجاز به استفاده نمی باشند و مطابق با مفاد دستورالعمل مربوطه باید اصلاح گردند. در صورت عدم اصلاح از فعالیت مربوطه جلوگیری گردیده و عواقب ناشی از توقف و کلیه تبعات آن در تعهد پیمانکار خواهد بود .

۶-۲-۱-۷- مجوزهای کار (PTW)

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:

* دستورالعمل ایمنی صدور مجوز کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)

- انجام هر نوع کاری اعم از کار گرم، سرد، حفاری و ... بایستی پس از دریافت اجازه کار و هماهنگی با واحدهای مربوطه و واحد HSE دستگاه نظارت صورت پذیرد.
- پیمانکار باید جهت انجام ایمن فعالیتهای اجرایی خود، اقدام به دریافت مجوز کار در زمان تعریف شده از سوی مراجع ذیربط نموده و جهت حصول اطمینان از ایمن بودن آن فعالیت، کلیه تمهیدات لازم را تا مرحله بسته شدن مجوز کار فراهم نماید. همچنین تمامی افرادی که حق امضاء جهت مجوز کار را دارند می بایست بصورت رسمی به واحد HSE معرفی گردند.
- نحوه اخذ پرمیت در داخل مناطق عملیاتی و در حال بهره برداری می بایست مطابق رویه صدور پرمیت این مناطق صورت پذیرد.




PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<ul style="list-style-type: none"> • کارکنان پیمانکار موظفند هنگام انجام کار از کلیه تجهیزات حفاظت فردی متناسب با نوع کار استفاده نمایند. • کلیه نفرات امضاء کننده پرمیت می بایست دوره آموزشی صدور پرمیت را گذرانده و دارای مجوز لازم جهت امضاء پرمیت باشند. • رعایت کلیه موارد ایمنی مطرح شده در دستورالعمل "سیستم های مجوز کار واحد HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر" جهت صدور مجوزهای کاری ضروری می باشد. • پیمانکار موظف است پس از انجام کار نسبت به پاکسازی و بهسازی محیط کار و بازگرداندن آن به حالت اولیه اقدام نماید. 			
<p style="text-align: center;">۸-۲-۷- تجهیزات ایمنی و آتش نشانی</p> <ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار موظف است در زمینه طراحی، تامین، نصب و اجرای کلیه موضوعات مرتبط با آتش نشانی و مهندسی حریق شامل سیستم های اعلان و اطفاء حریق، رینگ های آبی و ... ملاک عمل خود را وندورلیست تجهیزات آتش نشانی به شماره FO۲۱۴۹ قرارداد و در تمامی مراحل تاییدیه های لازم را از مدیریت HSE کارفرما اخذ نماید. • پیمانکار موظف است نسبت به نیاز سنجی و تهیه تجهیزات ایمنی و آتش نشانی از قبیل کپسول های اطفاء حریق و ... به تعداد کافی و با تایید HSE دستگاه نظارت، جهت مقابله با شرایط اضطراری اقدام نمایند. • پیمانکار موظف است نسبت به انجام تست هیدرواستاتیک کپسول ها در زمان های مقرر اقدام نماید. • تجهیزات آتش نشانی بایستی در کلیه کارگاهها بطور مناسب جانمایی و به تعداد کافی تهیه گردد. • کلیه تجهیزات و کپسولهای اطفاء حریق بایستی بطور منظم بازدید گردیده و نسبت به شارژ مجدد و آماده بکار بودن آنها اطمینان لازم حاصل گردد. • پیمانکاران موظفند، آموزش های لازم در خصوص نحوه استفاده از این تجهیزات و کاربرد آنها را به کلیه پرسنل تحت پوشش ارائه دهد. • استفاده از نفرات با تجربه و آموزش دیده جهت کنترل و بازدید دوره ای تجهیزات و همچنین جهت اطفاء حریق و امداد نجات ضروری بوده و همچنین پیمانکار موظف است برنامه مدونی جهت برگزاری مانورهای واکنش در شرایط اضطراری و تهیه سناریو داشته باشد. 			
<p style="text-align: center;">۹-۲-۷- رعایت اصول ایمنی برق</p> <p>(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد):</p> <ul style="list-style-type: none"> • آیین نامه ایمنی تاسیسات الکتریکی با اتصال زمین - وزارت کار • آیین نامه ایمنی تاسیسات و وسایل الکتریکی در کارگاه - وزارت کار • آیین نامه و مقررات ایمنی کار بر روی خطوط و تجهیزات برق دار - وزارت کار <p style="text-align: center;">صفحه ۱۸ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
* دستورالعمل ایمنی برق شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.			
<ul style="list-style-type: none"> • رعایت موارد ایمنی تابلو برق و انجام تمهیدات لازم در خصوص پیشگیری از برق گرفتگی (نصب سیستم ارتینگ، نصب کلید محافظ جان و ...) • سیستم ارتینگ می بایست دارای تاییدیه از مراجع ذیصلاح باشد. • رعایت موارد ایمنی در توزیع، هدایت و انتقال نیروی الکتریکی توسط خطوط و کابل‌های هدایت برق • رعایت موارد ایمنی در کار با تجهیزات و وسایل برقی. • بازرسی، نگهداری و تعمیر به موقع خطوط، تجهیزات الکتریکی و تابلو برق. <p>پیمانکار موظف به رعایت کلیه الزامات ایمنی برق و در نظر گیری کلیه تمهیدات روشنایی لازم جهت فعالیت در شب می باشد.</p> <p style="text-align: center;">۱۰-۲-۷- نظم و ترتیب کارگاهی</p>			
* رعایت مفاد دستورالعمل ایمنی HOUSE KEEPING شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.			
<ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار باید متناسب با تعداد پرسنل و جبهه کاری اقدام به استخدام نفرات ثابت جهت ضبط و ربط محیط کار (HOUSE KEEPING) ملبس به لباسکار قابل تشخیص نموده و از آنها تنها به منظور چیدمان منظم و صحیح تجهیزات و مواد در سطح کارگاه با نظارت و تشخیص واحد HSE استفاده نماید • نگهداری، چیدمان، مرتب کردن و نظافت کلیه تجهیزات و وسایل کار • وجود انبار salvage و برنامه مناسب جهت جمع آوری، نگهداری، امحاء و بازیافت <p style="text-align: center;">۱۱-۲-۷- سیستمهای ارزیابی و مدیریت ریسک</p>			
* رعایت مفاد روش اجرایی شناسایی و ارزیابی ریسک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.			
<ul style="list-style-type: none"> • شناسایی، ارزیابی خطرات موجود و ارائه راهکارهای کنترلی واقدامات اصلاحی / پیشگیرانه • انجام مطالعات PSSR قبل از راه اندازی واحدها • ارزیابی مدیریت ریسکهای Construction بر مبنای روش FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) انجام شود. • ارزیابی مدیریت ریسک های Commissioning-pre commissioning بر مبنای روش HAZID انجام شود. • انجام اقدامات لازم جهت اجرای recommendations منتج از مطالعات ارزیابی ریسک و اطمینان از وجود safeguards مناسب <p style="text-align: center;">صفحه ۱۹ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<p>• ایجاد و استقرار سیستمهای مدیریت ریسک و IMS</p> <p>Safety integrity level(SIL)study+hazardous area classification review</p> <p>۱۲-۲-۷- الزامات عمومی ایمنی</p> <p>• جهت اخذ تاییدیه و ورود کلیه اقلام و پرسنل به سایت می بایست مطابق با دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE به شماره ۲۱۴۸WI اقدام گردد.</p> <p>• نصب علائم، تابلوهای ترافیکی، تابلوهای هشدار دهنده و HSE در سطح کارگاه ها و در طول مسیر متناسب با شرایط محیط و به تعداد کافی</p> <p>(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:</p> <p>• آیین نامه علائم ایمنی در کارگاه - وزارت کار</p> <p>• دستورالعمل ایمنی علائم هشدار دهنده و تابلوهای شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)</p> <p>• برگزاری جلسات Tool box meeting به صورت روزانه و Safety tour بصورت هفتگی</p> <p>• وجود امکانات ارتباطی (تلفن، بیسیم،...) و تسهیلات اداری واحد HSE پیمانکار</p> <p>• رعایت اصول ایمنی انبارداری و ایمنی انبارهای رنگ</p> <p>۲-۲-۷- بخش سوم: الزامات بهداشت و سلامت</p> <p>۱-۲-۲-۷- الزامات عمومی بخش بهداشت</p> <p>(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:</p> <p>• آیین نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاه - وزارت کار</p> <p>• آیین نامه بهداشت محیط - وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی</p> <p>• دستورالعمل های بهداشتی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر)</p> <p>• شناسنامه کارگاهی از دیدگاه بهداشت صنعتی می بایست مطابق آخرین ویرایش دستورالعمل های ابلاغی توسط واحد HSE پیمانکار تهیه گردیده و در مقاطع زمانی ۶ ماهه به روز آوری گردد. همچنین نسخه ای از آنها می باید به واحد HSE کارفرما ارسال گردد.</p>			
<p>صفحه ۲۰ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار باید در طرح مدیریت بهداشت خود دستورالعمل های جاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی و آیین نامه های حفاظت و بهداشت کار را ملاک عمل قرار دهد. • ضروری است تعامل لازم با واحد HSE نظارت و مدیریت بهداشت صنعتی واحدهای HSE شرکت های مجاور طرح جهت اطلاع از مخاطرات بهداشت کار و اندازه گیری ها، ارزیابی ها، و کنترل عوامل زیان آور محیط کار در محدوده اجرای پروژه بعمل آید. • ارزیابی و مدیریت ریسک های بهداشت کار می باید بر مبنای روش تحلیل مخاطرات شغلی یا JSA (Job safety analysis) و ارزیابی ریسک به روش FMEA توسط پیمانکار انجام شود. • ارزیابی فوق الذکر می بایست توسط تمامی پیمانکاران شاغل در طرح انجام شود. • پیمانکار موظف است با بکارگیری روشهای پیشگیرانه و کنترلی از بروز بیماری های ناشی از کار در پرسنل شاغل در کارگاه ها جلوگیری نماید. • پیمانکار موظف است گزارش اقدامات و فعالیت های بهداشتی طرح را بر مبنای فرم های مصوب کارفرما در مقاطع زمانی معین شده، تهیه نموده و پس از تایید دستگاه نظارت به واحد HSE کارفرما ارسال نماید. 			
<p>۷-۲-۲-۲- الزامات بخش بهداشت صنعتی</p>			
<ul style="list-style-type: none"> • مطالعات شناسایی، اندازه گیری، ارزیابی و کنترل عوامل زیان آور محیط کار می باید از طریق شرکت های صاحب صلاحیت و دارای مجوز ارائه خدمات بهداشت حرفه ای از وزارت بهداشت، درمان، و آموزش پزشکی انجام شود. • پیمانکار موظف است کلیه پرسنل شاغل در طرح اعم از روزمزد، پاره وقت، بلند مدت و ... را مورد معاینه شغلی بدواستخدام و پس از یکسال استخدام مورد معاینه دوره ای قرار داده و جهت انجام این معاینات از مراکز و شرکت های مجاز به ارائه خدمات طب کار استفاده نماید نتایج حاصل از معاینات می بایست در پرونده های پزشکی کارکنان نگهداری گردد. • خلاصه اطلاعات پرونده های پزشکی پرسنل می بایست به صورت منظم و در مقاطع زمانی حداکثر یک ماهه در یک فایل الکترونیکی وارد گردیده و در اختیار بازرسین HSE کارفرما و نظارت قرار گیرد. • پیمانکار موظف است نتایج معاینات بدواستخدام و دوره ای پرسنل خود را به واحد HSE کارفرما ارسال نموده و از بکارگیری افرادی که فاقد صلاحیت پزشکی برای شغل مورد نظر هستند، اجتناب نماید. • نوع انجام معاینات شغلی دوره ای بایستی با توجه به نوع عوامل زیان آور موجود در محیط کار و وظیفه محوله مطابق با نظر پزشک طب کار و کارشناس بهداشت حرفه ای پیمانکار تعیین می شود. • ارائه نوار مغز جهت مشاغل سخت از جمله رانندگان، نفرات مشغول در ارتفاع بیشتر از ۱/۲۰ cm و مشاغل حساس الزامی می باشد. • پیمانکار موظف است بر مبنای مقررات جاری وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی برای تمامی رانندگان شاغل در طرح با انجام آزمایشات پزشکی لازم، کارت سلامت رانندگی اخذ نماید. 			
<p>صفحه ۲۱ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار در تمام مدت اجرای طرح و به صورت سالیانه نسبت به شناسایی، اندازه گیری، ارزیابی و کنترل عوامل زیان آور محیط کار و ریسک و مخاطرات بهداشتی اقدام نماید. و شرح خدمات مطالعات مذکور می بایست پیش از شروع مطالعات می بایست جهت تایید به مدیریت HSE کارفرما ارسال گردد. • نتایج حاصل از مطالعات فوق می باید به پزشکان و مراکز طب کار انجام دهنده معاینات طب صنعتی کارکنان شاغل در کارگاه جهت ثبت میزان مواجهات با عوامل زیان آور محیط کار در پرونده های پزشکی پرسنل ارائه گردد و در قالب فایل فشرده برای واحد HSE کارفرما ارائه گردد. • اقدامات اصلاحی صورت گرفته جهت کنترل عوامل زیان آور محیط کار و مخاطرات بهداشتی شناسایی شده در بازدهی های دوره ای واحد HSE کارفرما مورد بررسی و ارزیابی قرار می گیرند. • نتایج حاصل از انجام این مطالعات و اقدامات اصلاحی و کنترلی انجام شده می باید در فرم های گزارش سالیانه مصوب شرکت توسعه و آهن و فولاد گل گهر به واحد HSE کارفرما ارسال گردد. • با توجه به شرایط جغرافیای منطقه در فصول سرد و گرم سال ضروری است پیمانکار برنامه ریزی و تمهیدات لازم جهت پیشگیری از گرما زدگی و سرما زدگی پرسنل شاغل در طرح را انجام دهد. از جمله توزیع شیر و آبلیمو، تنظیم ساعات کار و استراحت پرسنل، تهیه لباس مناسب هر فصل و ... • پیمانکار موظف است غذای روزانه پرسنل خود را از آشپزخانه/ رستورانی که دارای شرایط بهداشتی مورد تایید بوده و پرسنل آن دارای کارت سلامت می باشند، تهیه نماید. • پیمانکار موظف است از جهت توزیع غذا از ظروف غذا مورد تایید و خودروی مناسب و دارای سرپوش استفاده نماید. • با توجه به شرایط جغرافیایی و آب و هوایی منطقه ضروری است رژیم ها و برنامه های غذایی مناسب تدوین و اجرا گردد. • آشپزخانه/ رستوران مذکور باید در فواصل زمانی مختلف توسط کارشناس بهداشت پیمانکار مورد بازدید قرار گرفته و در صورت عدم رعایت اصول بهداشتی توسط کارکنان رستوران، نسبت به تغییر محل تهیه غذا اقدام گردد. • کلیه پرسنل شاغل در آبدارخانه ها، کمپ های مسکونی و سایر اماکن بهداشتی باید دارای کارت سلامت معتبر از مراکز بهداشت باشند. • آب آشامیدنی و آب بهداشتی باید منطبق بر استانداردهای بهداشتی و مورد تایید مراجع ذیصلاح باشد. • مخازن آب آشامیدنی و بهداشتی مورد استفاده در کارگاه های طرح باید از جنس پلی اتیلن بوده، در ارتفاع مناسب نصب شده و کدگذاری گردند. • تمامی مخازن آب آشامیدنی باید دارای سایبان و عایق مناسب باشند. • یخ های مورد استفاده می بایست از مراکز مجاز و بهداشتی تهیه شده و در ICE BOX های مناسب نگهداری ، به وسیله ماشین های یخچال دار با رعایت اصول و موارد بهداشتی توزیع گردند. • آزمایشات میکروبی به صورت سه ماه یکبار و آزمایشات فیزیکی و شیمیایی به صورت شش ماهه می بایست از طریق مراکز و شرکتهای مجاز انجام شود. 			
صفحه ۲۲ از ۳۲			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۷۶ از ۲۳۶

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<ul style="list-style-type: none"> • حمل و نقل آب آشامیدنی و بهداشتی به کارگاه ها می بایست مطابق با اصول بهداشتی و با استفاده از خودروهایی مخصوص انجام شده و رانندگان این خودورها بایستی دارای کارت بهداشت معتبر باشند. • کلر سنجی و PH سنجی آب آشامیدنی می بایست به صورت روزانه و توسط واحد HSE پیمانکار انجام شده و نتایج آن به نحو صحیح ثبت و نگهداری گردد. در صورت عدم تایید آب از نظر میزان کلر باقیمانده و PH، مصرف آب جهت مصارف شرب ممنوع است. • اماکن بهداشتی تحت پوشش پیمانکار باید به صورت دوره ای و با استفاده از سموم مجاز و مورد تایید وزارت بهداشت و توسط شرکت های دیصلاح مورد سم پاشی و طعمه گذاری قرار گرفته و سوابق مربوطه ثبت و بایگانی گردد. <p style="text-align: center;">※ آیین نامه حفاظتی کار با سموم دفع آفات در کارگاه - وزارت کار</p> <p style="text-align: center;">※ رعایت مفاد دستورالعمل سم پاشی و طعمه گذاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.</p> <ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار موظف است در کارگاه های طرح و متناسب با تعداد کارکنان و جنسیت آنها، سرویس بهداشتی مناسب و مطابق با استاندارد مصوب احداث و مستقر نماید. • سرویس بهداشتی باید به صورت منظم نظافت شده و دارای روشنایی و تهویه مناسب باشد. • انجام نظافت سرویس بهداشتی توسط ابدارچی و سایر نفرات طبخ و توزیع کننده غذا ممنوع بوده و بدین منظور باید از نفرات نظافت چی مجزا استفاده گردد. <p style="text-align: center;">۳-۲-۲-۷- کمک های اولیه و معالجه جراحات صنعتی</p> <ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار باید متناسب با تعداد کارگران و نوع خطرات شناسایی شده در کارگاه، جعبه کمک های اولیه شامل تجهیزات (حداقل شامل چسب زخم، پنس، گاز استریل بسته بندی شده، ماده ضد عفونی کننده، باند پانسمان، پماد سوختگی و ...) تهیه نموده و در نقاطی که دسترسی فوری به آنها برای کارگران میسر باشد، نصب نماید. • لازم است هر ۱۰ نفر از شاغلین کارگاه ها، حداقل ۱ نفر از کارکنان پیمانکار، آموزش کمک های اولیه و امداد نجات را برای عکس العمل سریع در هنگام وقوع حادثه و واکنش در شرایط اضطراری گذرانده و گواهینامه های مربوطه را دارا باشد. همچنین دوره بازآموزی کمک های اولیه می بایست هر ۱ سال یکبار انجام شود. • پیمانکار موظف است طبق نظر کارفرما نسبت به تهیه و تامین آمبولانس دارای تجهیزات لازم به همراه پرستار مربوطه و راننده مجرب و آشنا به اصول کمک های اولیه و امداد و نجات استفاده نماید. تجهیزات آمبولانس و شرایط آماده به کار بودن آن می بایست در مقاطع زمانی مختلف مورد بررسی و ارزیابی قرار گیرد. 			
صفحه ۲۳ از ۳۲			

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۷-۲-۴- عملیات پرتونگاری صنعتی

• پیمانکار موظف است به منظور انجام عملیات پرتونگاری صنعتی مفاد دستورالعمل های سازمان انرژی اتمی ایران و دستورالعمل ایمنی پرتونگاری وزارت صنعت، معدن و تجارت همچنین دستورالعمل ایمنی پرتونگاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر را اجرا نماید. برخی از موارد مهم عبارتند از:

- بکارگیری افراد با تجربه و دارای گواهینامه پرتونگاری جهت انجام عملیات مربوطه
- هماهنگی کامل با تاسیسات مجاور طرح، قبل، در حین و پس از پایان عملیات پرتونگاری
- رعایت نکات HSE در نگهداری، حمل و نقل و استفاده از چشمه های پرتوزا
- اخذ پرمیت های پرتونگاری صنعتی برابر با ضوابط وزارت صنعت، معدن و تجارت و اجرای کامل موارد مندرج در آن
- حضور مسئول فیزیک بهداشت شرکت پرتونگار در محل طرح در حین عملیات پرتونگاری
- حضور ناظر HSE شرکت پیمانکار در محل طرح در حین عملیات پرتونگاری
- نصب علائم هشدار دهنده از جمله تابلو خطر، چراغ هشدار دهنده و نوار خطر در محدوده عملیات پرتونگاری
- جهت نگهداری چشمه های رادیواکتیو در کارگاه ها می بایست از Source Room های ایمن و مطابق با سازمان انرژی اتمی استفاده گردد.
- اعلام سریع فقدان چشمه پرتوزا به واحد حراست طرح، واحد HSE دستگاه نظارت و واحد HSE کارفرما و سازمان انرژی اتمی

۷-۲-۵- عملیات زنگ زدایی (BLASTING)

* رعایت مفاد دستورالعمل ایمنی سندبلاست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.


- پیمانکار موظف است به منظور انجام عملیات زنگ زدایی (سند بلاست) موارد ذیل را به دقت مورد توجه و اجرا قرار دهد:
- استفاده از سیلیس در عملیات سندبلاست ممنوع بوده و می بایست از مواد کم خطرتر همچون مس باره استفاده شود.
- محل انجام عملیات زنگ زدایی می بایست تا حد امکان از سایت فاصله داشته و به صورت مناسب محصور گردد.
- به پرسنل شاغل در عملیات زنگ زدایی می باید تجهیزات حفاظت فردی مناسب و مخصوص عملیات سند بلاست از جمله لباس کار، ماسک های هوا رسان، و دستکش ضد ارتعاش تحویل داده شود و استفاده از این تجهیزات توسط پرسنل سند بلاست کار در حین اجرای کار الزامی است.
- تجهیزات سندبلاست می بایست ایمن و سالم بوده و برحسب مورد دارای گواهینامه سلامت فنی باشند.
- به پرسنل شاغل در عملیات زنگ زدایی به صورت روزانه و منظم شیر پاستوریزه تحویل گردد.
- اتاق استراحت، تعویض لباس و صرف غذای پرسنل سندبلاست کار می بایست دارای ابعاد کافی و متناسب با تعداد پرسنل بوده و تا حد ممکن از محل انجام عملیات سند بلاست فاصله داشته باشد.
- جهت استحمام پرسنل سندبلاست کار پس از انجام عملیات روزانه می بایست حمام و رختکن مناسب در دسترس باشد.
- در انجام معاینات طب صنعتی می باید نوع شغل و میزان مواجهه پرسنل با عوامل زیان آور موجود در آن از جمله سر و صدا و ارتعاش، گرد و غبار و... به دقت مورد توجه قرار گیرد.



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش	<p>۷-۲-۳- بخش چهارم: الزامات محیط زیستی</p> <p>۷-۲-۳-۱- مقررات زیست محیطی</p> <p>الزام پیمانکاران به رعایت کلیه الزامات قانونی زیست محیطی که عمده ترین آنها عبارتند از:</p> <p>(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:</p> <ul style="list-style-type: none"> • قوانین و مقررات سازمان حفاظت محیط زیست ایران. • قانون حفاظت و بهسازی محیط زیست • قانون شکار و صید با اصلاحات • قانون حفظ نباتات • آیین نامه اجرایی قانون حفاظت و بهسازی محیط زیست (مصوبه هیات وزیران با اصلاحات بعدی) • آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب هیات وزیران • قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا • آیین نامه اجرایی قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا <ul style="list-style-type: none"> • قوانین، مقررات، ضوابط و استانداردهای محیط زیست انسانی - سازمان حفاظت محیط زیست ایران • دستورالعمل های محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر • کلیه مصوبات و بخشنامه های هیئت وزیران در خصوص الزامات زیست محیطی • کلیه مصوبات و دستورالعمل های جدید یا بازنگری و ابلاغ شده توسط سازمان حفاظت محیط زیست • تعهد و مسئولیت پیمانکار در آگاهی و استفاده از آخرین نسخه از کلیات الزامات و قوانین مورد اشاره) <p>۷-۲-۳-۲- نظارت و بازرسی زیست محیطی</p> <ul style="list-style-type: none"> • انجام کلیه تعهدات، الزامات و راهکارهای کنترل و جلوگیری از آلودگی محیط زیست ارائه شده در گزارش مطالعات ارزیابی اثرات زیست محیطی و مجوز EIA طرح، توسط پیمانکار • انجام مطالعات نظارت، بازرسی و پایش زیست محیطی بعد از شروع فعالیت های اجرای طرح و ارائه گزارش ۳ ماهه • رعایت دستورالعمل نحوه نظارت و پایش زیست محیطی طرح ها و پروژه ها - سازمان حفاظت محیط زیست ۱۳۹۴ • دارا بودن طرح و برنامه مدیریت زیست محیطی (EMP) به منظور رعایت الزامات زیست محیطی شامل اطلاعات ذیل: <ul style="list-style-type: none"> < توصیف فعالیت های در دست اقدام و برنامه ریزی شده برای پیمانکار با تاکید بر کلیه انتشار مواد آلاینده و تخلیه های مهم به محیط زائدات ناشی از فعالیت. < جزئیات اقدامات و پیشنهادات پیمانکار در خصوص کاهش اثرات فعالیتهایش بر محیط زیست (هوا، آبهای سطحی، آبهای زیر زمینی و زمین) محل پروژه. < جزئیات برنامه و دستورالعمل های پیمانکار در خصوص مدیریت مواد شیمیایی و الزامات هیدروکربن ها. 	



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش	<p>(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد: *آیین نامه حفاظتی مواد خطرناک و قابل اشتعال و مواد قابل انفجار - وزارت کار)</p> <p>← جزئیات برنامه و پیشنهادات پیمانکار برای مدیریت پسماندها و فاضلاب ها. ← بازنگری طرح مدیریت زیست محیطی پیمانکار به صورت سالانه و انطباق با تغییرات کاری و محیطی</p> <p>۳-۲-۷- حواشی / گزارشات زیست محیطی</p> <ul style="list-style-type: none"> • جمع آوری ثبت اطلاعات و تهیه گزارشات آماری- تحلیلی زیست محیطی • تهیه و ارسال به موقع و صحیح گزارشات فصلی (سه ماهه) و گزارشات یکساله از عملکرد زیست محیطی طرح به واحد HSE کارفرما • گزارش به موقع و صحیح حوادث زیست محیطی بالفعل یا بالقوه مخرب محیط زیست صرف نظر از دخالت یا عدم دخالت پیمانکار در حادثه به هر طریق ممکن • اطلاع رسانی حادثه به واحد محیط زیست در حداقل زمان ممکن (حداکثر ظرف ۲۴ ساعت) و ارسال گزارش حادثه برای موارد نشئی، به واحد HSE کارفرما • دارا بودن طرح واکنش در شرایط اضطراری برای کنترل و پاکسازی ریزش مواد و مقابله با آلودگیها و حوادث زیست محیطی در شرایط اضطراری مطابق با شرایط تحت نظارت نماینده HSE کارفرما <p>۴-۲-۷- پایش و اندازه گیری آلاینده های زیست محیطی</p> <ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار ملزم به انجام اندازه گیری آلاینده های زیست محیطی ناشی از فعالیت های اجرایی طرح بر اساس دستورالعمل خود اظهاری در پایش آلاینده ها- سازمان حفاظت محیط زیست. • پیمانکار ملزم به انجام پایش آلاینده ها و ارائه راهکارهای کنترلی و پیشگیری از آلودگی محیط زیست. • پیمانکار ملزم به انجام اندازه گیری سالانه آلاینده های زیست محیطی توسط آزمایشگاه معتمد سازمان حفاظت محیط زیست در محدوده فعالیت خود و ارائه گزارش تحلیلی آن به همراه نتایج اندازه گیری به مدیریت HSE کارفرما • پیمانکار ملزم به رعایت استاندارد هوای پاک، سر و صدا، حد مجاز آلاینده های خروجی به محیط زیست و ... <p>۵-۲-۷- آلودگیهای زیست محیطی (هوا، خاک، صوت)</p> <ul style="list-style-type: none"> • کنترل و مدیریت هرگونه آلاینده (هوا، آب، خاک) و رعایت کلیه قوانین و استانداردهای ملی و محلی در محدوده فعالیت خود • پاکسازی منطقه آلوده و متوقف نمودن نشئی مواد آلاینده (اسید، باز، هیدروکربنها و مواد مشابه) به خاک، آبهای سطحی و زیر زمینی • جمع آوری پسماند حاصل از عملیات بلاستینگ پس از پایان عملیات جهت جلوگیری از آلودگی هوا و خاک و دفع نهایی در اماکن مورد تایید 	

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

- رعایت استانداردها و معیارهای سر و صدا سازمان حفاظت محیط زیست و جلوگیری از آلودگی صوتی
- رعایت استاندارد های کیفیت منابع خاک و راهنماهای آن - سازمان حفاظت محیط زیست و جلوگیری از آلودگی خاک
- آب پاشی محوطه های فنس کشی شده و استفاده از ادوات و خودروهای دارای معاینه فنی و آلودگی کمتر از حد مجاز
- نصب فیلتر هوا بر روی کلیه تجهیزات و ادوات با آلایندهی بیشتر از حد مجاز ضروری بوده و پیمانکار باید از بکارگیری تجهیزات، دستگاهها و ادوات با میزان آلایندهی بالاتر از حد مجاز اجتناب نماید.
- کلیه خودرو های بکارگیری شده در سایت باید دارای برگه معاینه فنی از مراکز ذیصلاح باشند.
- پیمانکار می بایست تمهیدات کنترلی لازم جهت جلوگیری از گرد و غبار و آلودگی هوا در سطح کارگاه ها را پیشبینی و اجرا نماید. از جمله آب پاشی محوطه ها، کنترل تردد خودروها، استفاده از ادوات و تجهیزات سالم و دارای آلودگی در حد مجاز، جاده کشی و کوبش خاک و ...
- به منظور تامین ایمنی و رسیدن به محدوده مجاز انتشار صدا و مقابله با صدمات ناشی از ایجاد سر و صدا، تمامی منابع با اهمیت ایجاد کننده صدا شامل پمپهای اصلی و دیگر تجهیزات، باید مورد بررسی و عمل قرار گیرند و پیمانکار باید در صورت نیاز به نصب خفه کن و یا سازه های عایق صدا، از اینگونه تجهیزات استفاده نماید.
- احداث جایگاههای بارگیری و تخلیه سوخت جهت مصرف سوخت ادوات و ماشین آلات: مطابق با استانداردهای لازمه منظور جلوگیری از نشت آلودگی خاک

۶-۲-۷- مدیریت پسماند


* رعایت مفاد دستورالعمل مدیریت پسماند شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروری است.

- بازیافت از مرکز پسماندها و تفکیک و کد گذاری کلیه زائدات و مواد قابل بازیافت تولید شده توسط پیمانکار و دفع در محل های مشخص شده (بر اساس انواع زائدات) پس از بازیافت و تعهد پیمانکار به فراهم نمودن امکان تفکیک و دفع در محدوده فعالیت خود در شرایط عدم دسترسی به محل های مشخص شده جهت تفکیک و دفع زائدات و حتی الامکان بازیافت مواد زائد.
- کاهش تولید زائدات ناشی از ساخت و ساز و فعالیت های بهره برداری، بازیافت روغن های مستعمل و مازاد و ...
- پرهیز از دفع زائدات خطرناک و ویژه تولید شده همراه سایر زائدات توسط پیمانکار و هماهنگی برای تعیین روش مناسب دفع این مواد با واحد HSE کارفرما (مسئولیت پرداخت هزینه دفع زائدات خطرناک به عهده پیمانکار می باشد).
- جمع آوری و دفع پسماندهای بهداشتی و صنعتی طبق ضوابط بهداشتی و به صورت روزانه
- اخذ مجوزهای لازم برای دفن مواد زائد در محل های مورد تایید سازمان محیط زیست و شهرداریها توسط پیمانکار

۷-۲-۳-۷- مدیریت پساب (صنعتی و بهداشتی)

(رعایت تمامی مفاد و الزامات مستندات ذیل الزامی می باشد:



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<p style="text-align: center;">«آیین نامه ایمنی تصفیه خانه های آب و فاضلاب - وزارت کار»</p> <ul style="list-style-type: none"> • تعیین محل و روش دفع فاضلابها با نظارت کامل واحد HSE و اخذ تاییدیه کارفرما • ممنوعیت تخلیه هر نوع ماده یا دفع زائدات در شبکه جمع آوری فاضلاب شهری ، دریا، کانالها، نهرهای طبیعی و منابع پذیرنده غیر مجاز • اقدام در خصوص تصفیه و پاکسازی پساب های بهداشتی و صنعتی تولیدی خود و رعایت استانداردهای خروجی فاضلاب • الزام به استفاده مجدد از پساب های حاصل از عملیات تست هیدرواستاتیک و یا ایستایی مخازن و لوله ها و جلوگیری از دفع نهایی و رها سازی در محیط • احداث سیستم جمع آوری فاضلاب بهداشتی و سپتیک تانک جهت تصفیه فاضلاب بهداشتی تولیدی در فاز ساختمانی جهت کلیه سرویس های بهداشتی ، رستوران ها، اماکن و کارگاه های سایت • در صورت استفاده از روغن های روانساز، روغنها پس از مصرف بشکه جمع آوری و به محل مناسب انتقال و بازیافت گردند • جهت جلوگیری و ممانعت از نشر آلودگی محیطی به منابع و ذخایر آب زیرزمینی با توجه به سطح آبهای زیر زمینی تمامی فاضلاب ها، جمع آوری گردیده و به مخزن سپتیک تانک فرستاده شود. محل احداث مخزن مذکور باید در خلاف جهت باد جاگذاری شده باشد. <p style="text-align: center;">۸-۳-۲-۷- مدیریت انرژی</p> <ul style="list-style-type: none"> • پیمانکار ملزم به انجام اقدامات لازم در خصوص افزایش بازدهی و کاهش مصرف انرژی و بهینه سازی و گزارش نتایج آن به واحد HSE کارفرما می باشد. • پیمانکار ملزم به اجرای سیستم و برنامه های مدیریت انرژی (EnMs) و کاهش مصرف سوخت می باشد. <p style="text-align: center;">۹-۳-۲-۷- مدیریت سبز</p> <ul style="list-style-type: none"> • رعایت آیین نامه های اجرای و قوانین ابلاغی در خصوص مدیریت سبز • بهینه سازی مصرف آب • کاهش مصرف غذا • مصرف بهینه مواد اولیه، مصرفی و تجهیزات • استفاده از فناوری های پاک و امکان استفاده مجدد از ضایعات و پساب • استفاده از مواد مصرفی سازگار با محیط و ... • ایجاد و نگهداری فضای سبز مناسب در سایت ها، جاده ها و مسیرهای دسترسی و ... <p style="text-align: center;">صفحه ۲۸ از ۳۲</p>			



PR۱۹۶۱	کد مدرک شماره ویرایش	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
<p style="text-align: center;">۱۰-۲-۷- سیستم مدیریت محیط زیست</p> <ul style="list-style-type: none"> • ایجاد یک سیستم مدیریت محیط زیست (EMS) و همچنین ارائه طرح و برنامه پایش محیط زیست (EMS) از سوی پیمانکار طرح ضروری می باشد • شناسایی، ارزیابی و کنترل جنبه های زیست محیطی دامنه فعالیت های پیمانکار و ارائه آنها به واحد HSE کارفرما <p style="text-align: center;">۱۱-۲-۷- مدیریت منابع طبیعی و اماکن عمومی</p> <ul style="list-style-type: none"> • ممنوعیت قطع هرگونه درخت، پاکتراشی و تسطیح محلهای بکر بدون مجوز واحد HSE کارفرما • بازسازی مناطق تخریب شده ناشی از فعالیت خود و ضرورت اخذ تاییدیه واحد محیط زیست کارفرما در این خصوص • ممنوعیت عبور وسایل نقلیه و تجهیزات سوار از مناطق بازسازی شده • رعایت قوانین سازمان حفاظت محیط زیست در ممنوعیت تعرض و آسیب به حیوانات و انجام اقدامات پیشگیرانه جهت جلوگیری از وقوع تصادفات جاده ای با حیوانات در محدوده فعالیت پیمانکار و ضرورت گزارش هرگونه آسیب و جرح به حیوانات یا کشته شدن آنها بر اثر تصادفات جاده ای به بخش محیط زیست کارفرما • چنانچه فعالیت شرکت در مجاورت اماکن عمومی، مناطق مسکونی شهرها یا روستاها انجام می شود پیمانکار موظف است با رعایت کامل ملاحظات HSE ضمن پیشگیری از بروز هرگونه حادثه، تمهیدات لازم را به منظور مواجهه با حوادث احتمالی در طرح اضطراری خود مورد توجه قرار دهند. این طرح باید حاوی راهنمایی هایی برای تخلیه افراد غیر مسئول و نیز امداد نجات عمومی باشد. • بسته به نوع فعالیت های شرکت های تابعه، ممکن است چند روستای کوچک در محدوده یا مجاورت سایت قرار گیرد. در اینگونه موارد در صورتی که پیمانکار نیاز به تردد به داخل یا اطراف مراکز روستایی محصور دارد باید ضمن مسیر سازی کلیه دروازه ها و مسیر ها به حالت قبل از ورود یا استفاده بازگرداند. تردد تمام وسایل نقلیه پیمانکار باید در مسیر های ایجاد شده یا مورد توافق صورت گیرد. همچنین ایجاد هرگونه آتش در اینگونه سایت ها ممنوع است. • با توجه به گستردگی شرکتهای تابعه در کشور و بزرگی این سایت ها، احتمال وجود آثار تاریخی در محدوده سایت صنعت وجود دارد. در اینگونه موارد، پیمانکار موظف است با هماهنگی واحد HSE کارفرما آثار تاریخی کشف شده را توسط فنس محصور نمایند. پیمانکارن تعرض به این آثار را ندارد و اگر ناخواسته یک آثار تاریخی، تخریب شد و یا پیمانکار حدس می زند اثر جدیدی را کشف کرده است، باید کار را بی درنگ رها کرده و موضوع را به واحد HSE کارفرما و سازمان میراث فرهنگی اطلاع دهد. <p style="text-align: center;">۴-۲-۷- بخش پنجم: الزامات پدافند غیرعامل و مدیریت بحران</p> <ul style="list-style-type: none"> • تدوین برنامه ای جهت مقابله با شرایط اضطراری و ایجاد تعامل با شرکت های پیمانکار فرعی ضروری می باشد. • طرح مواجهه با شرایط اضطراری (ERP) پیمانکار بایستی توسط HSE مشاور و کارفرما تایید گردد. • برقراری تفاهم نامه یا شرکت های مجاور جهت همکاری متقابل در شرایط اضطراری. • مشخص کردن محل تجمع ایمن برای کلیه پرسنل و تعیین مسیرهای خروج اضطراری و تهیه و تدوین دستورالعمل خروج اضطراری، نجات و فرار • تدوین برنامه مانور جهت آمادگی پرسنل در شرایط اضطراری و برگزاری مانور در کارگاه ها با هماهنگی HSE مشاور و کارفرما <p style="text-align: center;">صفحه ۲۹ از ۳۲</p>			

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		
<ul style="list-style-type: none"> • پیمانکاران موظفند، در زمان وقوع حوادث جدی از قبیل آتش سوزی، نشت مواد خطرناک، صدمه به تجهیزات و ... اقدامات مقتضی را برای کاهش اثرات آن انجام دهد. • پیمانکاران موظفند، وسایل حفاظت فردی مناسب نظیر ماسک و فیلتر گازهای مختلف موجود در مسیر های در دست بهره بردار را تهیه نموده و برای مواقع اضطراری در اختیار کارکنان خود قرار دهد. • تشکیل گروه امداد و نجات مجهز به امکانات و تجهیزات مورد نیاز بر حسب نیاز پرسنل ساکن در ساختمان و پیمانکاری طرح به جهت امداد رسانی لازم در شرایط اضطراری. 			
<p style="text-align: center;">۳-۷- قطع همکاری و پایان پیمان</p> <p>- پیمانکار موظف است در تمام مدت انجام پروژه مقررات HSE را رعایت نماید. از این رو نحوه عملکرد HSE پیمانکار در طول انجام پروژه مورد ارزیابی HSE کارفرما قرار می گیرد.</p> <p>- کارفرما عملکردهای پیمانکاران مشغول به کار را مورد بررسی قرار داده و در صورت عدم رعایت مقررات و دستورالعمل های HSE عملیات اجرایی را فوراً تا رفع تخلف متوقف خواهد نمود و هیچ گونه هزینه ای از این بابت به پیمانکار پرداخت نخواهد شد، این توقفات بعنوان تاخیر غیر مجاز تلقی می گردد و در صورت عدم رفع نواقص طبق مفاد پیمان عمل خواهد شد.</p> <p>- چنانچه قطع همکاری به علت لحاظ نشدن الزامات (HSE) مواردی نظیر آلودگی های شدید زیست محیطی، آمار بالای حوادث و ... صورت پذیرد با پیمانکار مطابق قوانین در مورد همکاری های بعدی عمل می گردد.</p> <p>- کلیه مواد شیمیایی مصرف نشده یا سایر مواد باقیمانده از فعالیت پیمانکار، پس از پایان عملیات اجرایی پیمان، باید از سایت جمع آوری و به نحو مطلوب ساماندهی یا دفع شود. کارفرما تحت هیچ شرایطی تعهدی در خصوص دفع مواد شیمیایی مازاد پیمانکار نخواهد داشت.</p> <p>- پیمانکار موظف است پس از پایان پروژه نسبت به پاکسازی محیط زیست، از بین بردن موانع ایجاد شده، پر کردن چاله ها، گودال ها و کانال های حفر شده و ... اقدام نموده و شرایط محل کار را به حالت عادی باز گرداند.</p> <p>- پیمانکار موظف است گزارش عملکرد HSE خود (از جمله آمار بیماری های شغلی، حوادث، خسارت ها، آسیب های فردی و زیست محیطی) را به اطلاع نماینده کارفرما برساند.</p>			
<p style="text-align: center;">۴-۷- جرائم و تخلفات پیمانکاران</p> <p>نماینده کارفرما در تمامی پیمان ها ناظر بر الزامات HSE قرارداد بوده و موارد تخلف از طریق نماینده کارفرما به مدیریت امور حقوقی و قراردادها ارسال تا متناسب با نوع تخلفات جرائم لازم در خصوص هر پیمانکار اعمال گردد.</p> <p>در صورت عدم رعایت هریک از بندهای الزامات HSE و یا HSE- Plan توسط پیمانکار، نماینده کارفرما مجاز خواهد بود برخورد های انضباطی به ترتیب ذیل را انجام دهد:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ اخطار شفاهی به پیمانکار ➤ اخطار کتبی به پیمانکار، درخواست اخراج فرد خاطی، اخذ تعهد و دادن فرصت مناسب جهت رفع موارد نایمن و انجام اقدامات اصلاحی ➤ دستور توقف فعالیت های مخاطره آمیز و جریمه دیرکرد ➤ اعلام گزارش تخلف به ناظر فنی پیمانکار و کسر از صورت وضعیت پیمانکار به صورت درصدی از صورت حساب های ماهیانه و یا در صدی از ایتیم قراردادی مورد نظر <p>لازم به ذکر است جداول جرائم افراد و پیمانکار طبق دستورالعمل " دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE به شماره WI۰۰۰-۱۲۷۸" در پیوست اعمال خواهد شد.</p> <p style="text-align: center;">صفحه ۳۰ از ۳۲</p>			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۸۴ از ۲۳۶

PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		


۸- تغییرات

مسئولیت انجام تغییرات و بروزرسانی در این سند بر عهده واحد HSE می باشد.

۹- مستندات مربوطه

- شناسنامه فرآیندهای مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره FO1018
- آیین نامه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار - وزارت کار
- دستورالعمل کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار
- دستورالعمل اجرایی آیین نامه آموزش ایمنی کارفرمایان، کارگران و کارآموزان - وزارت کار
- دستورالعمل آموزش HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه وسایل حفاظت فردی - وزارت کار .
- دستورالعمل وسایل حفاظت فردی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی کار با ماشین آلات عمرانی مستند بر مواد ۸۵ و ۹۱ قانون کار جمهوری اسلامی ایران.
- دستورالعمل ایمنی ماشین آلات شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی تعمیرگاه های وسایل نقلیه - وزارت کار
- آیین نامه ایمنی جوشکاری و برشکاری - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی در جوشکاری و برشکاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی کار در ارتفاع - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی "کار در ارتفاع" و "داریست بندی" شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- دستورالعمل ایمنی صدور مجوز کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه ایمنی تاسیسات الکتریکی با اتصال زمین - وزارت کار
- آیین نامه ایمنی تاسیسات و وسایل الکتریکی در کارگاه - وزارت کار
- آیین نامه و مقررات ایمنی کار بر روی خطوط و تجهیزات برق دار - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی برق شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر.
- دستورالعمل ایمنی HOUSE KEEPING شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- روش اجرایی شناسایی و ارزیابی ریسک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه علائم ایمنی در کارگاه - وزارت کار
- دستورالعمل ایمنی علائم هشدار دهنده و تابلوهای شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاه - وزارت کار
- آیین نامه بهداشت محیط - وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی
- دستورالعمل های بهداشتی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- آیین نامه حفاظتی کار با سموم دفع آفات در کارگاه - وزارت کار
- رعایت مفاد دستورالعمل سم پاشی و طعمه گذاری شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- دستورالعمل ایمنی سنبلاست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



PR۱۹۶۱	کد مدرک	روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.CO.
۰۱	شماره ویرایش	<ul style="list-style-type: none"> • آیین نامه حفاظتی مواد خطرناک و قابل اشتعال و مواد قابل انفجار - وزارت کار • دستورالعمل مدیریت پسماند شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر • آیین نامه حفاظتی مواد خطرناک و قابل اشتعال و مواد قابل انفجار - وزارت کار • دستورالعمل مدیریت پسماند شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر • آیین نامه ایمنی تصفیه خانه های آب و فاضلاب - وزارت کار <p style="text-align: right;">۱۰- پیوست ها</p> <p>تعداد نفرات و تخصص های مرتبط برای HSE پیمانکاران FO۱۹۶۲</p> <p>دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران به کد WI۱۰۴۲</p> <p>چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به شماره FO۱۰۴۳</p> <p>دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE به شماره WI۱۲۷۸</p> <p>دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE به شماره WI۲۱۴۸</p> <p>وندورلیست تجهیزات آتش نشانی به شماره FO۲۱۴۹</p> <p>وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی به شماره FO۱۲۲۱</p> <p>لیست اقلام موثر بر HSE به شماره FO۲۱۵۱</p>	

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۸۶ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ ابلاغ	شماره بازنگری
WI1042	۹۹/۰۶/۲۹		۰۱

تهیه کننده	نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا
تایید کنندگان	بهرام کلاتری	رئیس ایمنی فنی و فرآیند		
	رسول امیری مقدم	رئیس سیستم ها و فرایندها		
	مرتضی احمدی	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست		
	اصغر حدیدی	مدیر سیستم ها و برنامه ریزی		
تصویب کننده	محسن جهانپور	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی		
	حجت نجمی نیا	مدیر عامل		

هر گونه بهره‌برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.




WI ۰۰۴۲	کد مدرک	دستور العمل ارزیابی HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

عنوان مستند: دستور العمل ارزیابی HSE پیمانکاران

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند
۲	۰۱	۱۴۰۲/۰۴/۲۸	اصلاح شاخص ها و چک لیست ارزیابی عملکرد - اضافه شدن بند ۷.۱ فرم ارزیابی عملکرد پیمانکار - اضافه شدن بند ۷.۳ اعمال تشویق و تنبیه بر اساس ارزیابی عملکرد HSE پیمانکار - اضافه شدن جدول جرائم

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	مدیریت سیستم ها و برنامه ریزی مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۵	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۶	اطلاع	

WI1042	کد مدرک	دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 <p>شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co</p>
۰۱	شماره ویرایش		

۱- هدف

هدف از تهیه این دستورالعمل، ارزیابی عملکرد پیمانکاران در حوزه سلامت، ایمنی و زیست محیطی به منظور افزایش سطح کیفی و کمی ایمنی و استفاده بهینه از امکانات و منابع در جهت دستیابی به تولید بدون حادثه و صیانت از پیمانکاران است که بصورت دوره‌ای مورد ممیزی قرار می‌گیرد. در این راستا نیاز است عملکرد نقاط قوت و قابل بهبود مشخص گردد لذا در جهت ارزیابی عملکرد بهداشتی ایمنی و زیست محیطی پیمانکاران، مدیریت HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر اقدام به تدوین این دستورالعمل به منظور تحقق موارد زیر نموده است.

- تشریح نحوه تشویق و تنبیه پیمانکاران (در نقش شرکا تجاری) در خصوص موارد HSE بر اساس دستورالعمل تشویق و تنبیه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
- کنترل مداوم جریان امور و استقرار چرخه مدیریت HSE
- شناسایی نقاط ضعف، قوت و مشکلات در زمینه سلامت ایمنی و محیط زیست و تلاش در جهت شکوفایی و افزایش قابلیت ها و اصلاح فعالیت ها
- بهبود تخصیص منابع و استفاده بهتر از امکانات و منابع انسانی
- تدوین و تنظیم شاخصهای ارزیابی عملکرد
- ارتقای سطح کیفی عملکرد بهداشتی ایمنی و زیست محیطی پیمانکاران
- همسو نمودن عملکرد پیمانکاران با اهداف و استراتژی های شرکت در زمینه سلامت، ایمنی و محیط زیست

۲- دامنه کاربرد

محدوده کاربرد این دستورالعمل برای کلیه شرکاء تجاری در قالب پیمانکار می باشد.

۳- تعاریف

- ندارد

۴- مراجع و ماخذ

۵- مسئولیت و اختیار

مسئولیت تهیه، اجرا و نظارت بر حسن اجرای این دستورالعمل به عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.

۶- منابع مورد نیاز

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP12-10-12

۶,۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند

مطابق شناسنامه فرایند مدیریت HSE پیمانکاران به کد BP12-10-12

۶,۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند

سنجی های مذکور در شناسنامه فرایند "مدیریت HSE پیمانکاران" به کد BP12-10-12 و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند

صفحه ۳ از ۷



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۸۹ از ۲۳۶



دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران
(سطح محرمانگی: عادی)

WI ۱۰۴۲

کد مدرک

۰۱

شماره ویرایش

۷- نحوه اجرا

۷.۱- فرم ارزیابی عملکرد HSE

بر اساس فرم تهیه شده، عملکرد کلی پیمانکار به صورت ماهیانه مورد ارزیابی قرار می گیرد و نتایج آن طبق بند ۷.۲ اقدام خواهد شد:

۷-۱-۱- بخش های فرم ارزیابی عملکرد

۷/۱/۱/۱ شرح شاخص های ارزیابی

بر اساس شاخص های ثبت شده در فرآیند مدیریت HSE پیمانکاران تمامی مواردی که در ارزیابی عملکرد بررسی و ارزیابی خواهد شد در این ستون آورده شد است.

۷/۱/۱/۲ وزن

با توجه به میزان اهمیت آن موضوع و اثرگذاری آن بر دستیابی به اهداف خرد و کلان HSE برای هر آیتم یک وزن تعریف خواهد شد. که به شرح جدول زیر است:

جدول شماره ۱: وزن دهی چک لیست ارزیابی عملکرد

ردیف	وزن	توضیحات
۱	۱	دارای اهمیت و اثرگذاری عادی در اجرای ایمن فعالیت های پیمانکار
۲	۲	دارای اهمیت و اثرگذاری متوسط در اجرای ایمن فعالیت های پیمانکار
۳	۳	جزو لیست شاخص های فرایندهای ابلاغی در گزارش ماهیانه / دارای اهمیت و اثرگذاری بالا در اجرای ایمن فعالیت های پیمانکار
۴	۴	جزو دستورالعمل ها و الزامات ابلاغی / دارای بیشترین اهمیت و اثرگذاری در دستیابی به اهداف خرد
۵	۵	دارای الزامات قانونی / دارای بیشترین اهمیت و اثرگذاری در دستیابی به اهداف کلان



WI ۱۰۴۲	کد مدرک	دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

۷/۱/۳ نمره کسب شده

برای مشخص نمودن نمره کسب شده در هر آیتم می بایست با توجه به ستون "راهنمای نمره دهی" و ستون "مبنای پیش" امتیاز کسب شده از ۱ تا ۱۰ را مشخص و ثبت نمود.

۷/۱/۴ مبنای پایش

مواردی که بر اساس آن ها می بایست عملکرد پیمانکار در آن بخش را مورد ارزیابی قرار داد.

۷/۱/۵ راهنمای نمره دهی

در این ستون مشخص شده است با بررسی موارد ذکر شده در بخش "مبنای پایش" پیمانکار چه مقدار از اقدامات لازم را انجام داده و چه امتیازی می تواند کسب کند.

۷/۱/۶ نمره تجمعی

از حاصل ضرب وزن هر آیتم در نمره کسب شده آن آیتم به دست می آید

تبصره: آیتم هایی که برای آن ها گزینه "عدم کاربرد" انتخاب شود در محاسبه امتیاز نهایی دخیل نخواهد بود.
تبصره ۲: پس از مشخص شدن امتیاز نهایی با توجه به جدول امتیازات موجود در بند ۷.۲ این دستورالعمل درخصوص عملکرد پیمانکار تصمیم گیری و اقدام خواهد شد.

۷/۲- نتایج ارزیابی و اقدامات لازم

- نماینده یا نمایندگان واحد HSE کارفرما بر اساس فرم ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران، در بازه زمانی ماهیانه نسبت به ارزیابی کلیه پیمانکاران شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر مطابق فرم شماره (FO ۱۰۴۳) اقدام و گزارش آن را به مدیریت HSE ارسال می نمایند.
- مدیریت HSE نتایج ارزیابی را به همراه چک لیست مربوطه به نظارت پیمانکار جهت پیگیری و رفع مغایرت ارسال و یک نسخه از آن را در پایگانی واحد HSE بعنوان سند به مدت پنج سال پس از اتمام قرارداد نگهداری می نماید.
- به منظور کاهش تخلفات و ملزم نمودن پیمانکاران به رعایت موارد HSE در شرکتها و پیمانکاران تحت نظارت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ضروریست اقدامات باز دارنده و متناسب با نوع عملکرد پیمانکار و براساس نمره کسب شده به شرح جدول ذیل در نظر گرفته شود.

صفحه ۵ از ۷



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.


مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۹۱ از ۲۳۶

WI ۱۰۴۲	کد مدرک	دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

جدول شماره ۲: امتیازات عملکرد

ردیف	امتیاز	نحوه واکنش
۱	۸۰-۱۰۰	عملکرد پیمانکار از نظر HSE مورد قبول بوده و در روز ایمنی و آتش نشانی به پیمانکار لوح تقدیر از طرف مدیر عامل اهدا میگردد، در ضمن بنا به پیشنهاد مدیریت HSE و صلاحدید مدیر عامل، پیمانکار می تواند تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت جاری همان ماه مورد تشویق قرار گیرد.
۲	۶۰-۷۹	عملکرد پیمانکار در حد قابل قبول می باشد و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد.
۳	۴۰-۵۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف سه درصد از صورت وضعیت ماه جاری بعنوان جریمه لحاظ می گردد.
۴	۲۰-۳۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد و پیمانکار موظف به معرفی مدیر کارگاه جایگزین می باشد.
۵	۰-۱۹	اعلام عدم صلاحیت ایمنی پیمانکار به امور قرار دادها و ارائه پیشنهاد مبنی بر محروم نمودن از شرکت در مناقصات جدید به کمیسیون معاملات و در نظر گرفتن بالاترین ضریب جریمه

تذکره ۱: تشویق و جریمه از طریق دستگاه نظارت اعمال خواهد شد.

تذکره ۲: این دستورالعمل میبایست پیوست قرارداد قرار گیرد و به پیمانکار ابلاغ گردد و یا در غیر اینصورت مستقیماً و در جلسه شروع به کار ببه رویت و اطلاع نماینده صاحب امضاء مجاز پیمانکار برسد.

- تصمیم اتخاذ شده و نحوه واکنش از طریق مدیریت HSE به مدیریت پیمانکار و دستگاه نظارت اطلاع داده و پیمانکار ظرف مدت یک هفته پس از اعلام نتیجه ارزیابی فرصت دارد جهت رفع و ارائه مستندات تکمیلی و قطعی نمودن امتیازها اقدام نماید بدیهی است عدم ارائه مستندات به منزله پذیرش تصمیم اتخاذ شده می باشد
- دستگاه نظارت تصمیم اتخاذ شده مدیریت HSE را در صورت وضعیت اعمال می نماید.

۷،۳- اعمال تشویق و تنبیه بر اساس ارزیابی عملکرد HSE پیمانکار

بر اساس ارزیابی مستمر پیمانکار به وسیله چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران، در صورت وجود هرگونه قصور، کوتاهی، عدم انطباق و تخلف از سوی پیمانکاران، متناسب با دستورالعمل تشویق و تنبیه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره WI ۱۲۷۸-۰۰ و جدول جرائم عملکردی آن در اقدام خواهد شد.

۸- تغییرات

مسئولیت اعمال هر گونه تغییر در مراحل و روش اجرای توضیح داده شده و به روز رسانی در این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست می باشد.
کلیه سوابق حاصل از اجرای این دستورالعمل به مدت پنج سال پس از اتمام پیمان نزد مدیریت HSE نگهداری خواهد شد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۹۲ از ۲۳۶

WI1042	کد مدرک	دستورالعمل ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

۹- مستندات مربوطه

دستورالعمل تشویق و تنبیه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به شماره WI1278-01

۱۰- پیوست ها

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به کد "FO1043"

دستورالعمل تشویق و تنبیه به شماره WI1278



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۹۳ از ۲۳۶

چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران		تاریخ:	
ردیف	موضوع	مبار	تاریخ
۱	نام کارفرما	شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر	
۲	نام مشاور		
۳	نام نماینده کارفرما		
۴	نام نماینده HSE کارفرما		
۵	نام مسئول HSE پیمانکار		
۶	موضوع فعالیت (خلاصه)		
۷	آدرس و شماره تلفن پیمانکار	مستقر شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر	

ردیف	موضوع	مبار	تاریخ
۱	تعداد حوادث	تعداد افراد فوری	
۲	تعداد اختلال کنسی	تعداد اختلال شغلی	
۳	تعداد آزمایش مثبت مواد مخدر	تعداد افراد از کار افتاده	
۴	ضریب نگران حادثه	ضریب شدت حادثه	
۵	نظر روز کاری پیمانکار	نظر روز کاری از قسمت رفاه	
۶	میزان اعمال حرمه برای مشکلات HSE از سوی مراجع قانونی		
۷	آیا نوبت عملیات اجرایی به نفع عدم رعایت مقررات HSE مشاهده است؟		
۸	هزینه HSE پیمان (ریال)	مبلغ پیمان (ریال)	

ردیف	شرح شاخص های ارزیابی	وزن	مستندات یا شرح	زمان مشاهده	نوع گسب شده	میزان تخمینی
۱	شناسایی و ارزیابی خطرات	۵	۱- تکمیل فرم شناسایی و ارزیابی خطر ۲- بروز رسانی فرم مورد نظر ۳- شناسایی منابع ریسک با ۴- اتخاذ اقدامات کنترلی مناسب ۵- انجام اقدامات کنترلی و کاهش ریسک		نمره را وارده نمایید	
۲	تست Anomaly	۴	۱- اجرای صحیح فرآیند تست ایمنی ۲- شناسایی دقیق موارد مایل ۳- مناسب تست ایمنی با تعداد نوبت ۴- ثبت کلیت ایمنی ها در فایل جامع		نمره را وارده نمایید	
۳	رفع Anomaly	۴	۱- فرم های بسته شده ۲- فرم های پیگیری شده		نمره را وارده نمایید	
۴	شناسایی خطرات نوظهور واحد ها	۴	۱- فایل برقراری نوبت ۲- فرم تکمیل شناسایی خطرات		نمره را وارده نمایید	
۵	عدم تطابق های شناسایی شده به رفع شده (بک لیست ها)	۳	مستندات تطابق های رفع شده به کل گزارش مأموله		نمره را وارده نمایید	
۶	داده اختطاری های صادر شده به کل پرسنل	۳	مستندات اختطاری های صادر شده به کل پرسنل گزارش مأموله		نمره را وارده نمایید	
۷	مستندات مصوبات محقق شده به کل مصوبات کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار	۵	مستندات مصوبات محقق شده به کل (گزارش مأموله) بازرسی به کفشی میوه مست		نمره را وارده نمایید	
۸	برگزاری منظم با حضور کامل نفرات در جلسات کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار	۵	۱- برگزاری کمیته ۲- مدارک تصاویر ۳- پیگیری مصوبات ۴- گزارش نهی		نمره را وارده نمایید	
۹	گواهینامه ها، کالیبراسیون و تاییدیه های ارزیابی و فیزی	۵	۱- گزارشات بازرسی ۲- اخذ گواهی سلامت و کالیبراسیون برای منابع ۳- مجوزهای ورود ۴- رعایت استانداردهای ایمنی ماشین آلات ۵- تکمیل چک لیست های بازرسی		نمره را وارده نمایید	
۱۰	وضعیت تکمیل چارت HSE طبق دستورالعمل الزامات HSE پیمانکاران	۵	۱- تکمیل چارت نیروی انسانی ۲- اخذ تاییدیه صلاحیت نفرات از کارفرما		نمره را وارده نمایید	
۱۱	وضعیت اخذ صلاحیت ایمنی پیمانکاران زیرمجموعه از انزبه کار	۵	اخذ تاییدیه صلاحیت ایمنی اخذ شده		نمره را وارده نمایید	
۱۲	آموزش ایمنی عمومی ۸ ساعته (انبارمان های، فلور کران، کرکشن قبل از شروع به کار)	۴	۱- لیست کلی پرسنل ۲- مجوزهای ورود ۳- فرم های آموزشی ۴- لیست پرسنل آموزش دیده		نمره را وارده نمایید	
۱۳	آموزش ایمنی عمومی ۴۰ ساعته و ارزیابی ریسک ۱۶ ساعته برای پرسنل HSE	۴	۱- گواهینامه های صادر شده ۲- نمودار آموزش پرسنل برده کفشی یاد		نمره را وارده نمایید	
۱۴	برگزاری TBM، توزیع پمفلت پرودور و جزوات آموزشی مطابق با برقریه مصوب	۳	گزارش مأموله		نمره را وارده نمایید	
۱۵	میزان دوره های آموزشی برگزار شده نسبت به برقریه برده شده	۳	گزارش مأموله		نمره را وارده نمایید	
۱۶	وضعیت انجام ممیزی داخلی و رفع عدم تطابق های مشاهده شده	۳	۱- انجام ممیزی داخلی طبق برقریه ۲- تهیه گزارشات کامل ممیزی ۳- پیگیری جهت رفع مغایرت ها		نمره را وارده نمایید	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۹۴ از ۲۳۶

تاریخ:		چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران			شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.	
نمونه را وارده نمایند		در صورت ارائه گزارشات لازم به کارفرما در مورد مقره درم کابل و به ازای عدم ارسال هر گزارش در مورد مشخص شده بک نامه کسر گردد.	گزارشات	۲	محدود گزارش دهنی و ارائه مستندات	۱۷
نمونه را وارده نمایند		برای هر آیش ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- تطابق شیل با آموزش های عملی شده ۲- مسامحه و ارزیابی از مسائل نامی ۳- دارا بودن شرایط ایزر پرسل در شیل مربوطه ۴- عدم انجام اعمال باطن توسط افراد ۵- تطابق شیل با پرونده پرسشگی	۳	سلامت افراد در مسائل مختلف	۱۸
نمونه را وارده نمایند		برای عملکرد شرکت در آیش های ۱ و ۲ هر کدام ۲ سوره و برای آیش ۳ ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- برقراری جلسات مورد نیاز ۲- حضور مسئولین مربوطه در جلسات ۳- پیگیری مصوبات جلسات	۳	برگزاری و حضور در جلسات مطابق با برنامه ضوابط و ابلاغ شده	۱۹
نمونه را وارده نمایند		در صورت تحقق اهداف نامی شاخص ها سوره کابل در نظر گرفته شود و به ازای عدم تحقق هر شاخص بدون دلیل موجه بک نامه کسر گردد	۱- ایزر گزارش ماهیه ۲- گزارشات ماهیه ۳- فرم برنامه ها و شاخص ها	۵	دستیابی به شاخص های ایلامی برپه ریزی شده ماهیه	۲۰
نمونه را وارده نمایند		برای آیش های ۱ و ۲ و ۳ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود برای آیش های ۴ و ۵ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- ایزر متریس زمانی ۲- نحوه ایزراری و تحویل مناسب ۳- تهیه بر اساس دستور ایست ایلامی ۴- نظارت بر استفاده و توسط پرسنل	۴	مطابق و رعایت مفاد فرای توزیع شده با دستور ایست ایلامی. متریس زمانی جدول PFE ضوابط ایلامی. متریس مسائل.	۲۱
نمونه را وارده نمایند		برای آیش ۱ مقدار ۵ سوره در نظر گرفته شود برای آیش های ۲ و ۳ و ۴ مجموعاً ۵ سوره در نظر گرفته شود	۱- ایزر گواهی سلامت مشتمل ۲- تکمیل چک ایست ۳- رفع معایرت ها	۵	وضعیت بازرسی و ایزر گواهی سلامت مشتمل برای ماشین آلات و همچنین بازرسی های دوره ای و رفع معایرت ها	۲۲
نمونه را وارده نمایند		برای هر آیش ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار ۲- تکمیل برگه کار شناسایی خطر (SA) [SA] ۳- رعایت متریس FFE ۴- انجام بازرسی ۵- انجام اقدامات اصلاحی لازم	۴	وضعیت برپه مفاد ایلامی و تسویه	۲۳
نمونه را وارده نمایند		برای آیش های ۱ و ۲ و ۳ و ۴ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود برای سایر آیش ها هر کدام بک سوره در نظر گرفته شود	۱- نحوه تفکیک وسایل ۲- طبقه و فاصله بندی مناسب ۳- نصب برگه اطلاعات ۴- ایزر و اطلاعات دقیق ایلامی ۵- رعایت اصول ایلامی ایلامی ۶- کارکنان آموزش های لازم ۷- آشنایی با نحوه ایزر ایلامی	۳	اصول HSE ایلامی	۲۴
نمونه را وارده نمایند		برای آیش بک مقدار ۵ سوره در نظر گرفته شود برای آیش های ۲ و ۳ و ۴ و ۵ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- تکمیل چک ایست ۲- گزارش مناسب	۴	انجام ایزر میکروبی فیزیکی، شیمیایی و کارشناسی آب آشامیدنی	۲۵
نمونه را وارده نمایند		مجموعاً برای رعایت اصول بهداشت در تهیه و توزیع غذا ۱۰ سوره در نظر گرفته شود	۱- نتایج اندازه گیری و آزمایشات بازرسی ۲- آشنایی مسئولین غذایی	۴	وضعیت بهداشتی تهیه و توزیع غذا	۲۶
نمونه را وارده نمایند		برای آیش های ۱ و ۲ و ۳ هر کدام ۲ سوره و برای آیش شماره ۴ سوز بک سوره در نظر گرفته شود	۱- توزیع ایلامی مناسب فصل ۲- توزیع موشدنی های ایلامی فصل ۳- موشدنی شفت های کاری به صورت پرسرعی ۴- مابین تجهیزات و وسایل مورد نیاز	۳	وضعیت ایلامی انجام شده جهت پیشگیری از گرمزگی و سرما	۲۷
نمونه را وارده نمایند		برای آیش ۱ مقدار ۲ سوره و برای سایر آیش ها ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- صدور مجوز برای تمام فعالیت ها ۲- عدم وجود معایرت در مجوزها ۳- تطابق مستندات و ایزر ۴- بسته شدن کابل مجوزها	۵	نظارت بر صدور و ایزر صحیح مجوزهای کاری (پرمت، کارت فرمز و ...)	۲۸
نمونه را وارده نمایند		برای آیش های ۱ و ۲ و ۳ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود برای آیش های ۴ و ۵ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- انجام مایلمت بهداشتی کل پرسنل ۲- انجام مایلمت ایلامی کل پرسنل ۳- گزارش دهنی ۴- در دسترس بودن پرونده ها	۵	انجام مایلمت ششای کارکنان (دوره ای و بند استنداد و دوره ای)	۲۹
نمونه را وارده نمایند		برای آیش ۱ مقدار ۴ سوره و برای سایر آیش ها ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- اندازه گیری توسط شرکت نصاب ۲- ارائه گزارش ۳- پیگیری جهت رفع معایرت ها	۳	اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار و رفع معایرت ها	۳۰
نمونه را وارده نمایند		برای آیش ۲ مقدار ۴ سوره و برای سایر آیش ها ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- مشخص نمودن ایست ایلامی مورد نیاز ۲- ایزر جهت انجام اقدامات لازم ۳- تطابق اقدامات انجام شده	۵	برسد کارکنانی که در مایلمت ششای دارای محدودیت ششای شده اند و اقدامات کنترلی انجام شده	۳۱
نمونه را وارده نمایند		برای آیش ۱ مقدار ۴ سوره و برای سایر آیش ها ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- وضعیت سلامت فیزی و بهداشتی ماشین آلات ۲- تکمیل چک ایست های بهداشتی ۳- رفع معایرت ها	۳	وضعیت تجهیزات و ماشین آلات حمل مواد غذایی. آب آشامیدنی و همچنین کپوری آن ها	۳۲
نمونه را وارده نمایند		برای آیش های ۱ و ۲ و ۳ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود برای آیش های ۴ و ۵ هر کدام ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- تکمیل چک ایست های بازرسی بهداشتی ۲- رعایت استاندارد و فواصل ملایم و بین المللی ۳- قرارداد و گزارش کارهای های سنم پاشی و طعمه گذاری ۴- پیگیری معایرت ها	۴	وضعیت ایلامی عمومی شامل: شستن، غذخوری، سرویس بهداشتی، فولنگه و ... همچنین سنم پاشی و طعمه گذاری	۳۳
نمونه را وارده نمایند		برای هر آیش ۲ سوره در نظر گرفته شود	۱- وضعیت کابل مدیریت پسماند ۲- نحوه انتقال و حمل پسماند ۳- قرارداد با شرکت های مرتبط ۴- گزارش دهنی ۵- تفکیک در مبدا	۳	نحوه دفع زباله، پسماند و مایلمت (استثنایی، شیمیایی و ...)	۳۴

کنترل مستندات



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۹۵ از ۲۳۶

تاریخ:		چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران			شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.	
نمبره را وارده نمایید		۱- گزارشات بازرسی ۲- تکمیل چک لیست های بازرسی ۳- ابعاد ابعاد، تجزیه و تحلیل و ارائه نتایج ۴- مدیریت پسماند ذرات دسترواقعی لایه ای	۲	وضعیت پیمان های صنعتی، شیمیایی و اسیبی	۲۵	
نمبره را وارده نمایید		۱- گزارشات بازرسی ۲- تکمیل چک لیست های بازرسی ۳- ابعاد ابعاد، تجزیه و تحلیل و ارائه نتایج ۴- مدیریت آلودگی های موجود ذرات دسترواقعی لایه ای	۲	الوده های هوا ناشی از استخراج فلزی و یا انتشار سایر آلودگی ها (گرد و غبار و ...)	۲۶	
نمبره را وارده نمایید		۱- تهیه لیست باطله ها ۲- ارسال لیست باطله ها به واحد مربوطه ۳- درصد رفع باطله ها	۳	چگونگی شناسایی و اجرای برنامه بدون جهت نامس و نگهداری	۳۶	
نمبره را وارده نمایید		۱- درصد تحقق اجرای باطله ها بر اساس تقویم مصوب شده ۲- اجرای صحیح مقرر بدون مشکل ۳- تهیه مستندات لازم ۴- پیگیری مغایرت حذف ۵- گزارش نهی	۳	درصد تحقق اجرای باطله ها	۳۸	
نمبره را وارده نمایید		۱- انجام ارزیابی ریسک باطله ها ۲- پیگیری جهت رفع عدم انطباق های شناسایی شده ۳- انجام اقدامات کنترلی و اصلاحی لازم	۳	درصد رفع عدم انطباق ها و کنترل خطرات شناسایی شده در باطله ها	۳۹	
نمبره را وارده نمایید		۱- انجام ارزیابی احتمالی و بینگزاره ۲- اقدامات پس از حوادث	۵	وضعیت کنترل و مدیریت حوادث و شبه حوادث	۴۰	
نمبره را وارده نمایید		برای انجام تجزیه و تحلیل منابع حوادث مورد نیاز اعتبار کفایت و به ازای هر مورد سمانه بدون تجزیه و تحلیل یک سمره کسر گردد	۴	درصد تحلیل های انجام شده در رویدادها (طبق دستورالعمل)	۴۱	
نمبره را وارده نمایید		گزارش نهی دقیق و کامل حوادث طبق دستورالعمل مدیریت رویداد سمره کفایت و به ازای تصور ابراجام این مورد سمره کسر گردد	۴	نحوه ثبت، اطلاع رسانی و گزارش نهی بر خصوص رویدادها	۴۲	
نمبره را وارده نمایید		به ازای تحقق ۱۰۰ درصد شناسایی سمره کفایت و به ازای هر ۵ درصد انحراف مقدار یک سمره کسر گردد	۵	تحقق شناسایی ماهانه لایه ای موارد (FR, SR)	۴۳	
-		جمع کل امتیاز کسب شده				
جدول تکمیل کرده		حد اکثر امتیاز قابل کسب از این جدول				
۲۳		نسبت امتیاز کسب شده				
-		نسبت امتیاز کسب شده				
جدول تکمیل کرده		درصد امتیاز کسب شده				
جدول تکمیل کرده		نتیجه				

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۹۶ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

فرم تصویب مستندات




عنوان مستند: دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ ابلاغ	شماره بازنگری
WI۱۲۷۸	۹۹/۱۰/۲۳		۰۱

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا	تهیه کننده
بهرام کلاتری	رئیس ایمنی فنی و فرآیند			
رسول امیری مقدم	رئیس سیستم‌ها و فرآیندها			
مرتضی احمدی	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست			
اصغر حدیدی	مدیر سیستم‌ها و برنامه ریزی			
محسن جهانپور	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی			تصویب کننده
حجت نجمی نیا	مدیر عامل			

هر گونه بهره‌برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.

WI ۲۷۸	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co.
۰۰	شماره ویرایش		

عنوان مستند: دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE

شرح تغییرات	تاریخ تجدید نظر	شماره تجدید نظر	ردیف
تدوین اولیه سند		۰۰	۱
تغییر در جدول جرائم - اضافه شدن پیوست جدول درصد افزایش مبالغ برای سال های متوالی - اضافه شدن بند ۷.۴ و ۷.۶	۱۴۰۲/۰۴/۲۸	۰۱	۲

مسئول	اقدام	ردیف
مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست	تهیه، بازنگری	۱
مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست مدیریت سیستم ها و برنامه ریزی معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی	تایید	۲
مدیر عامل	تصویب	۳
مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست	اجرا	۴
کلیه واحد ها	اطلاع	۵



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۳۴۱/۰۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۹۸ از ۲۳۶

WI ۱۲۸۷	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		
<p>۱- هدف</p> <p>هدف از تهیه این دستورالعمل انجام موارد ذیل می باشد:</p> <ul style="list-style-type: none"> • تشریح نحوه تشویق و تنبیه کارکنان، پیمانکاران (در نقش شرکا تجاری) در خصوص موارد HSE • کنترل مداوم جریان امور و استقرار چرخه مدیریت HSE • شناسایی نقاط ضعف، قوت و مشکلات در زمینه بهداشت ایمنی و محیط زیست و تلاش در جهت شکوفایی و افزایش قابلیت ها و اصلاح فعالیت ها. • بهبود تخصیص منابع و استفاده بهتر از امکانات و منابع انسانی. • تدوین و تنظیم شاخص های ارزیابی عملکرد. • ارتقای سطح کیفی عملکرد بهداشتی ایمنی و زیست محیطی پیمانکاران. • همسو نمودن عملکرد پیمانکاران با اهداف و استراتژی های شرکت در زمینه بهداشتی، ایمنی و محیط زیست. <p>۲- دامنه کاربرد</p> <p>محدوده کاربرد این دستورالعمل برای کلیه پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر، پیمانکاران و شرکاء تجاری در قالب پیمانکار می باشد.</p> <p>۳- تعاریف</p> <ul style="list-style-type: none"> • انضباط (Discipline): انضباط به صورت قوانینی معنی می شود که بایستی اطاعت شوند و تخطی از آن مجازات، تنبیه و جریمه را به دنبال دارد. انضباط کاری یکی از اصول بنیادی ایمنی است. • تخلف: هر گونه کوتاهی در انجام امور مرتبط با HSE، عدم رعایت دستورالعمل های HSE که احتمال ایجاد خطر یا هر گونه حادثه را افزایش دهد تخلف نامیده می شود. <p>۴- مراجع و ماخذ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ندارد <p>۵- مسئولیت و اختیار</p> <ul style="list-style-type: none"> • مسئولیت اجرای این دستورالعمل بر عهده مدیر ایمنی، سلامت و محیط زیست می باشد. • مسئولیت نظارت بر اجرای این دستورالعمل بر عهده مدیر ایمنی، سلامت و محیط زیست می باشد. <p>۶- منابع مورد نیاز:</p> <p>مطابق شناسنامه فرایند طرح ریزی و نظارت بر کنترل عملیات به کد BP۱۲-۲۰-۲۳</p> <p>۶.۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند</p> <p>مطابق شناسنامه فرایند طرح ریزی و نظارت بر کنترل عملیات به کد BP۱۲-۲۰-۲۳</p> <p>۶.۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند</p> <p>سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند طرح ریزی و نظارت بر کنترل عملیات به کد BP۱۲-۲۰-۲۳ و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند</p>			



WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

۷- نحوه اجرا

- مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست طی نامه ای به صورت ماهانه لیست اسامی پرسنل متخلف با ذکر نوع تخلف و مبلغ جریمه را تهیه و به واحد مالی جهت اعمال ارسال می نماید.

نکته ۱: جریمه های تخلف مربوط به پیمانکاران در صورت وضعیت ماه جاری اعمال میگردد.

۷/۱- انواع مصادیق بازدارنده مربوط به حوزه آتش نشانی

۷-۱-۱- تخلیه عمدی کپسول های اطفاء حریق


- تخلیه محتویات کپسول های اطفاء حریق در مواردی غیر از اطفاء حریق.
- چنانچه کپسول های اطفاء حریق های جزئی مصرف شود و تا ۳۰ دقیقه پس از اطفاء حریق به واحد آتش نشانی اعلام نگردد نیز جز تخلیه عمدی محسوب می شود.
- محاسبه جریمه نقدی تخلیه عمدی کپسول های اطفاء حریق:

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخلیه عمدی سیلندر اطفاء پودر و گاز (۳، ۶، ۱۲، ۲۵، ۵۰ کیلوگرمی)	۸ برابر قیمت شارژ به روز سیلندر
تخلیه عمدی سیلندر اطفاء CO ₂ (۶، ۱۲، ۳۰ کیلوگرمی)	۶ برابر قیمت شارژ به روز سیلندر

۷-۱-۲- تخریب، مفقودی و جا به جایی کپسول های اطفاء حریق

- تخریب: به معنای آسیب رساندن به جز یا اجزای کپسول های اطفاء حریق می باشد.
- تخریب ۵۰ درصدی: در صورتی که بدنه کپسول های اطفاء حریق آسیب ندیده باشد، تخریب ۵۰ درصدی کپسول محسوب می شود.
- تخریب ۱۰۰ درصدی: در صورتی که بدنه کپسول های اطفاء حریق دچار آسیب دیدگی یا سوانح شدگی شده باشد، تخریب ۱۰۰ درصدی محسوب می شود.
- جا به جایی: به معنای جا به جایی کپسول های اطفاء حریق از محل های کد گذاری شده می باشد.
- مفقودی: به عدم قرارگیری و مفقود شدن کپسول های اطفاء حریق در جایگاه های تعیین شده در هنگام بازرسی می باشد.
- محاسبه جریمه نقدی آسیب به کپسول های اطفاء حریق:

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخریب ۵۰ درصدی سیلندر اطفاء حریق دستی (عدم آسیب دیدگی بدنه سیلندر)	۵ برابر قیمت به روز سیلندر
تخریب ۱۰۰ درصدی سیلندر اطفاء حریق دستی (تخریب و آسیب دیدگی بدنه سیلندر)	۶ برابر قیمت به روز سیلندر
جابه جایی سیلندر اطفاء حریق دستی	۳ برابر قیمت به روز سیلندر
مفقودی سیلندر اطفاء حریق دستی	۸ برابر قیمت به روز سیلندر

WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 <p>شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co</p>
۰۱	شماره ویرایش		

۳-۱-۷- برداشت غیر مجاز و بدون هماهنگی آب از تجهیزات آتش نشانی

- هرگونه برداشت غیر مجاز و بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی و امداد از رینگ آب آتش نشانی که شامل هیدرانت ها، هوزریل ها، فایر باکس ها و علمک های آب آتش نشانی می باشد جز برداشت غیر مجاز محسوب می شود.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
برداشت غیر مجاز آب از تاسیسات آب آتش نشانی	به ازای هر بار برداشت غیر مجاز مبلغ ۱۵ میلیون ریال

۴-۱-۷- تخریب و آسیب رساندن به سیستم های اعلام و اطفاء اتوماتیک و رینگ آب آتش نشانی:

- سیستم های اعلام حریق اتوماتیک: کلیه سیستم های اعلام حریق اتوماتیک با تمام اجزا و متعلقات آن جزو این دسته محسوب می شوند.
- سیستم های اطفاء حریق: کلیه سیستم های گازی، CO_2 و $IG55$ با تمام اجزا و متعلقات آن جزو این دسته محسوب می شوند.
- رینگ های آب آتش نشانی: کلیه هیدرانت ها، هوزریل ها، فایر باکس ها، علمک های آب، رینگ های آبی و پمپ خانه ها آب آتش نشانی جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخریب اجزاء سیستم اعلام حریق اتوماتیک	۸ برابر قیمت تجهیز آسیب دیده
تخریب اجزاء سیستم اطفاء حریق گازی اتوماتیک	۶ برابر قیمت به روز تجهیز آسیب دیده
تخریب و مفقودی تجهیزات مربوط به رینگ آب	۶ برابر قیمت به روز تجهیز آسیب دیده یا مفقود شده

۵-۱-۷- عدم هماهنگی و دریافت مجوز از واحد آتش نشانی جهت انجام کلیه اموری نظیر جوشکاری، نظافت و ... در نزدیکی محل وجود دتکتورهای اعلام حریق که مکان اعلام کاذب را فراهم کند.

- عدم هماهنگی و دریافت مجوز از واحد آتش نشانی جهت انجام کلیه اموری نظیر جوشکاری، نظافت و ... در نزدیکی محل وجود دتکتورهای اعلام حریق که مکان اعلام کاذب را فراهم کند جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
عدم هماهنگی های و دریافت مجوز جهت عملیات جوشکاری، نظافت و ... در مجاورت تجهیزات اعلام حریق خودکار	به ازای هر بار عدم هماهنگی جهت عملیات مذکور مبلغ ۱۵ میلیون ریال



WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

۶-۱-۷- ورود بدون مجوز افراد به داخل اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅

- چنانچه افراد بدون مجوز و هماهنگی با واحد آتش نشانی وارد اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅ شوند جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
ورود بدون مجوز به داخل اتاق سیلندرهای اطفاء حریق	به ازای هر بار عدم هماهنگی جهت ورود به اتاق سیلندرها مبلغ ۱۵ میلیون ریال

۷-۱-۷- عدم نظافت اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅

- نظافت اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅ باید به صورت ماهیانه توسط شرکت بهره بردار با مجوز و هماهنگی واحد آتش نشانی صورت پذیرد و عدم نظافت اتاق های سیلندر CO₂ و IG₅₅ جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
عدم نظافت اتاق های سیلندر CO ₂ و IG ₅₅	به ازای هر بار عدم نظافت اتاق های سیلندر مذکور مبلغ ۳۰ میلیون ریال

۷-۱-۸- تخلیه سیستم اطفاء حریق گازی اتوماتیک (IG₅₅, CO₂)

- تخلیه سیستم های اطفاء گازی اتوماتیک (IG₅₅, CO₂) به مفهوم اقدام به تخلیه سیستم مذکور به دلایل سهوی و عمدی غیر از زمان بروز حریق تلقی می شود که در صورت بروز جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه
تخلیه عمدی سیلندر های سیستم اطفاء حریق گازی اتوماتیک	۴ برابر قیمت به روز شارژ سیلندرهای تخلیه شده

۷-۱-۹- فعال یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی

- فعال یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی به مفهوم وارد و خارج مدار کردن بدون هماهنگی و مجوز واحد آتش نشانی می باشد.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
فعال یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون هماهنگی با واحد آتش نشانی	به ازای هر بار فعال و یا غیر فعال نمودن پمپ خانه آتش نشانی بدون مجوز مبلغ ۱۵ میلیون ریال



WI ۱۲۸۷	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

۱-۱-۱-۷ مسدود نمودن مسیر دسترسی به تجهیزات آتش نشانی

مسدود نمودن مسیر دسترسی به تجهیزات آتش نشانی شامل: فایرباکس، هوزریل، هایدرانت، شستی های اعلان حریق، دکتورها، پنل های اعلان و اطفاء حریق، پمپ ها و پکیج های آتش نشانی و ... جزو این دسته محسوب می شوند.

عنوان تخلف	مبلغ جریمه در سال پایه (۱۴۰۱)
مسدود نمودن مسیر دسترسی به تجهیزات آتش نشانی	به ازای هر مورد مبلغ ۴۵ میلیون ریال

۷-۲- انواع تخلفات رانندگی و جریمه تخلف

- مطابق دستورالعمل رانندگی تدافعی به کد WI ۱۱۷۵

۷-۳- پیمانکاران

- ارزیابی پیمانکاران مطابق دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران به کد WI ۱۰۴۲ انجام می پذیرد.
- علاوه بر ارزیابی فصلی کلیه پیمانکاران مداوم تحت پایش می باشند و در صورت انجام تخلف مطابق با جدول ذیل با ایشان برخورد خواهد شد:

جدول ۱: جرائم HSE

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) توضیحات (ریال)
۱	عدم رفع موارد مشاهده شده در بازرسی HSE طی زمان مقرر به ازای هر مورد	۱- گزارشات بازرسی ۲- نامه مغایرت ۳- فرم های آنومالی ۴- صورت جلسات ۵- چک لیست	۳	۵۰ میلیون
۲	مشاهده رفتار نا ایمن (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- فرم های آنومالی ۳- گزارشات Safety Tour ۴- اختطاریه ها	۲	۵۰ میلیون
۳	عدم پیگیری آیتم های کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار (به ازای هر آیتم از تکرار دوم)	۱- صورت جلسات ۲- گزارشات بازرسی ۳- حکم کار سیستم پارسه	۵	۱۰۰ میلیون



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۰۳ از ۲۳۶

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) توضیحات (ریال)	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	
					کد مدرک	شماره ویرایش
					WI ۱۲۸۷	۰۱
۴	عدم ارائه صورتجلسه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار تا ۳۰ ام هر ماه	۱- صورت جلسات	۵	۵۰ میلیون		
۵	عدم ارائه HSE Plan توسط پیمانکار قبل از شروع به کار به ازای هر ماه تاخیر	۱- ارائه HSE Plan ۲- رفع مغایرت های ابلاغی از طرف کارفرما	۵	۱۰۰ میلیون		
۶	عدم ارائه تاییدیه اداره کار برای نیروهای شاغل در بخش ایمنی پیمانکار	۱- گواهینامه صادره از اداره کار	۴	۵۰ میلیون		
۷	عدم جذب نفرات ایمنی طبق دستورالعمل الزامات HSE پیمانکار	۱- نامه معرفی نفرات از طرف پیمانکار ۲- ابلاغیه تایید از طرف کارفرما	۵	۱۰۰ میلیون		
۸	عقد قرار داد با زیر پیمانکاران فاقد صلاحیت ایمنی از اداره کار (به ازای هر ماه تاخیر در ارائه تاییدیه)	۱- گزارشات بازرسی ۲- ارائه قراردادهای ۳- ارائه گواهینامه های مربوطه	۵	۲۰۰ میلیون		
۹	عدم ارائه تایید صلاحیت ایمنی پیمانکار از اداره کار (به ازای هر ماه تاخیر)	۱- ارائه گواهینامه صادره از اداره کار	۵	۳۰۰ میلیون		
۱۰	عدم گزارش حوادث مطابق با دستورالعمل ابلاغ شده مدیریت رویداد کارفرما (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بهداری ۲- شکایات پرسنل ۳- مشاهدات بازرسی	۵	۱۰۰ میلیون		
۱۱	عدم برگزاری جلسات تحلیل رویداد و عدم حضور مسئولین پیمانکار در جلسه تحلیل حادثه های منجر به روز از دست رفته	۱- ابلاغیه ها ۲- فرم تحلیل و صورتجلسات	۴	۱۰۰ میلیون		



کد مدرک	WI ۱۲۸۷	دستور العمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)		شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
		شماره ویرایش	۰۱					
				عدم انجام اقدامات اصلاحی خروجی از جلسه بررسی و تحلیل حادثه (به ازای هر مورد)	۱- فرم تحلیل و صورت جلسه ۲- گزارشات بازرسی	۴	۱۰۰ میلیون	
				عدم دستیابی به شاخص کمی برنامه ریزی شده ماهیانه (به ازای نفر ساعت)	۱- گزارشات بازرسی ۲- گزارشات ماهیانه ۳- فرم برنامه ها و شاخص ها	۵	۱۰۰ میلیون	
				عدم تطابق وسایل حفاظت فردی توزیع شده با ماتریس زمانی تحویل PPE تصویب شده	۱- ماتریس زمانی ۲- فرمهای تحویل توسط انبار ۳- مشاهدات سایت ۴- گزارشات و شکایات	۴	۸۰ میلیون	
				عدم نظارت بر حسن استفاده از لولزم حفاظت فردی (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- فرم های ANO	۴	۸۰ میلیون	
				عدم آموزش ایمنی عمومی ۸ ساعته (سازمان های قانون گزار) کارکنان قبل از شروع به کار (به ازای هر مورد)	۱- لیست پرسنلی ۲- مجوزهای ورود ۳- فرم های آموزشی ۴- گزارشات بازرسی	۴	۵۰ میلیون	
				عدم آموزش ایمنی عمومی ۴۰ ساعته و ارزیابی ریسک ۱۶ ساعته برای پرسنل HSE (به ازای هر مورد)	۱- گواهینامه های صادر شده	۴	۸۰ میلیون	
				عدم انجام آموزش های تخصصی ایمنی طبق تقویم آموزشی تصویب شده (به ازای هر مورد)	۱- تقویم آموزشی ۲- مستندات آموزشی	۴	۵۰ میلیون	
				عدم نظارت بر اجرای صحیح مجوزهای کاری (پرمیت، کارت قرمز و ...) (به ازای هر مورد)	۱- گزارشات بازرسی ۲- مجوزهای صادره ۳- تطابق مستندات و اجرا	۵	۱۰۰ میلیون	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۰۵ از ۲۳۶

کد مدرک WI ۱۲۸۷	کد مدرک شماره ویرایش	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)			شرح تغلف	ردیف
		سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	ضریب میزان اهمیت موضوع	مبنای پایش		
۰۱		۸۰ میلیون	۳	۱- گزارشات بازرسی ۲- لیست ابلاغی توسط کارفرما ۳- استاندارد ایمنی مشاغل شرایط احراز صلاحیت کارکنان پیمانکار ۴- مندرجات پرونده پزشکی	به کارگیری افراد فاقد صلاحیت در مشاغل مختلف (به ازای هر مورد)	۲۰
		۱۰۰ میلیون	۴	۱- گزارشات بازرسی ۲- لیست ابلاغی کارفرما ۳- استانداردهای ایمنی ماشین آلات ۴- چک لیست های بازرسی	به کارگیری ماشین آلات فاقد صلاحیت ایمنی (به ازای هر مورد)	۲۱
		۵۰ میلیون	۵	۱- مجوزهای ورود ۲- فهرست پرسنلی ۳- پرونده پزشکی	عدم انجام معاینات شغلی کارکنان (دوره ای و بدو استخدام) (به ازای هر نفر)	۲۲
		۸۰ میلیون	۴	۱- مشخص نمودن لیست افراد مشروط ۲- ارجاع جهت انجام اقدامات لازم ۳- نتایج اقدامات انجام شده	عدم انجام پیگیری و اعمال اقدامات کنترلی برای کارکنانی که در معاینات ادواری دارای محدودیت شغلی شده اند (هرمورد)	۲۳
		۸۰ میلیون	۳	۱- فهرست پرسنلی ۲- لیست افراد مشروط ۳- مشاهدات سایتی ۴- شکایات	به کارگیری افراد در شرایطی مغایر در مندرجات پرونده پزشکی (به ازای هر مورد)	۲۴
		۸۰ میلیون	۳	۱- گزارشات بازرسی ۲- چک لیست های بهداشتی	استفاده از تجهیزات غیر مجاز جهت حمل مواد غذایی، آب آشامیدنی و همچنین نگهداری آن ها	۲۵
		۵۰ میلیون	۴	۱- گزارشات کلر سنجی ۲- استانداردهای ملی و بین المللی	عدم انطباق کلر باقی مانده آب آشامیدنی با استاندارد و عدم انجام آزمایشات میکروبی و شیمیایی	۲۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۰۶ از ۲۳۶

WI ۱۲۸۷		کد مدرک		دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE		شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co	
۰۱		شماره ویرایش		(سطح محرمانگی: عادی)			
ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) توضیحات (ریال)			
۲۷	نامناسب بودن و غیر بهداشتی بودن اماکن عمومی شامل رختکن، غذاخوری، سرویس بهداشتی، خوابگاه و ...	۱- چک لیست های بازرسی بهداشتی ۲- استانداردها و قوانین ملی و بین المللی ۳- لیست نقرات	۴	۵۰ میلیون			
۲۸	عدم رعایت نظافت و چیدمان کارگاهی House Keeping	۱- گزارشات بازرسی	۲	۸۰ میلیون			
۲۹	عدم جمع آوری ضایعات و محوطه کارگاهی پس از اتمام قرار داد	۱- گزارشات بازرسی ۲- مفاد قرار داد	۴	۲۰۰ میلیون			
۳۰	دفع غیر صحیح پسماند و ضایعات	۱- گزارشات بازرسی	۳	۵۰ میلیون			
۳۱	پراکنندگی مواد نفتی، روغن و گریس در محیط	۱- گزارشات بازرسی	۳	۵۰ میلیون			
۳۲	تخلیه غیر مجاز پساب های صنعتی و انسانی به محیط	۱- گزارشات بازرسی	۳	۸۰ میلیون			
۳۳	آلودگی هوا ناشی از احتراق ناقص و یا انتشار سایر آلاینده ها (گرد و غبار و ...) به هوا	۱- گزارشات بازرسی	۴	۵۰ میلیون			
۳۴	تخلیه مواد شیمیایی و یا مواد غیر مجاز به شبکه ها و کانال های جمع آوری پساب	۱- گزارشات بازرسی	۴	۱۰۰ میلیون			
۳۵	عدم انجام به موقع و صحیح شناسایی و ارزیابی خطرات فعالیت ها / عدم پیگیری رفع اقدامات کنترلی تعریف شده و مغایرت ها (هرمورد)	۱- تکمیل فرم شناسایی و ارزیابی خطر ۲- بروز رسانی در موعد مقرر ۳- شناسایی تمامی ریسک ها ۴- اتخاذ اقدامات کنترلی مناسب ۵- انجام اقدامات کنترلی و کاهش ریسک	۵	۱۰۰ میلیون			



کد مدرک	WI ۱۲۸۷	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)			شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
		شماره ویرایش	۰۱		
ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) (ریال)	توضیحات
۳۶	عدم برگزاری TBM ، توزیع پمفلت، بروشور جزوات آموزشی مطابق با برنامه مصوب	۱- گزارش ماهیانه ۲- بازدید ۳- گزارش	۳	۵۰ میلیون	
۳۷	عدم انجام ممیزی داخلی و پیگیری جهت رفع عدم انطباق های مشاهده شده	۱- انجام ممیزی داخلی طبق برنامه ۲- تهیه گزارش کامل ممیزی ۳- پیگیری جهت رفع مغایرت ها	۳	۵۰ میلیون	
۳۸	عدم برگزاری و حضور در جلسات مطابق با برنامه مصوب و ابلاغ شده	۱- برگزاری جلسات مورد نیاز ۲- حضور مسئولین مربوطه در جلسات ۳- پیگیری مصوبات جلسات	۳	۵۰ میلیون	
۳۹	عدم رعایت اصول HSE در انبار داری (هرمورد)	۱- نحوه تفکیک وسایل ۲- طبقه و قفسه بندی مناسب ۳- نصب برکه اطلاعات ۴- آمار و اطلاعات دقیق انبارداری ۵- رعایت اصول ایمنی انبارداری ۶- گذراندن آموزش های لازم ۷- آشنایی با نحوه اطفاء حریق دستی	۳	۵۰ میلیون	
۴۰	وضعیت نامناسب بهداشتی تهیه و توزیع غذا	۱- نتایج اندازه گیری و آزمایشات و بازدیدها ۲- آمار مسمومیت غذایی	۴	۸۰ میلیون	
۴۱	عدم انجام اقدامات لازم جهت پیشگیری از گرمزدگی و سرما	۱- توزیع البسه مناسب فصل ۲- توزیع نوشیدنی های مناسب فصل ۳- تعویض شیفت های کاری به صورت چرخشی ۴- تامین تجهیزات و وسایل مورد نیاز	۳	۵۰ میلیون	
۴۲	عدم اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار و پیگیری جهت رفع مغایرت ها	۱- اندازه گیری توسط شرکت ذیصلاح ۲- ارائه گزارش	۴	۸۰ میلیون	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۰۸ از ۲۳۶

WI ۱۲۸۷	کد مدرک	دستور العمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

ردیف	شرح تخلف	مبنای پایش	ضریب میزان اهمیت موضوع	سال پایه (۱۴۰۱) توضیحات (ریال)
		۳- پیگیری جهت رفع مغایرت ها		
۴۳	عدم تدوین و اجرایی برنامه مدون جهت تعمیر و نگهداری	۱- تهیه لیست پانچ ها ۲- ارسال لیست پانچ ها به واحد مربوطه ۳- درصد رفع پانچ ها	۳	۵۰ میلیون
۴۴	عدم تحقق اجرای مانورها طبق تقویم مصوب	۱- درصد تحقق اجرای مانورها بر اساس تقویم مصوب شده ۲- اجرای صحیح مانور بدون مشکل ۳- تهیه مستندات لازم ۴- پیگیری نقاط ضعف ۵- گزارش دهی	۴	۸۰ میلیون
۴۵	عدم پیگیری و رفع مغایرت ها و نقاط ضعف و خطرات شناسایی شده در مانورها	۱- انجام ارزیابی ریسک مانورها ۲- پیگیری جهت رفع عدم انطباق های شناسایی شده ۳- انجام اقدامات کنترلی و اصلاحی لازم	۳	۵۰ میلیون

تذکره ۱: میزان درصد مربوط به تخلف برای بار اول مطابق با جدول فوق می باشد.

تذکره ۲: لازم به ذکر است در صورت تکرار برای بار دوم به میزان یک و نیم برابر بار اول و بار سوم به میزان دو برابر بار اول می باشد و در صورت تکرار پیمانکار در لیست سیاه قرار می گیرد.

۷،۴- تشویق و تنبیه بر اساس عملکرد ماهانه پیمانکار

مطابق با چک لیست ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به کد FO ۱۰۴۳ و همچنین شاخص های فرآیندی حوزه HSE که به صورت مستمر تکمیل و آنالیز می گردد، با توجه به امتیاز اخذ شده توسط پیمانکار، مطابق جدول زیر اقدام می گردد:

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۰۹ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

WI ۱۲۸۷	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

جدول ۲: عملکرد پیمانکار در ارزیابی عملکرد و نحوه واکنش

ردیف	امتیاز	نحوه واکنش
۱	۸۰-۱۰۰	عملکرد پیمانکار از نظر HSE مورد قبول بوده و در روز ایمنی و آتش نشانی به پیمانکار لوح تقدیر از طرف مدیر عامل اهدا میگردد، در ضمن بنا به پیشنهاد مدیریت HSE و صلاحدید مدیر عامل، پیمانکار می تواند تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت جاری همان ماه مورد تشویق قرار گیرد.
۲	۶۰-۷۹	عملکرد پیمانکار در حد قابل قبول می باشد و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد.
۳	۴۰-۵۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف سه درصد از صورت وضعیت ماه جاری بعنوان جریمه لحاظ می گردد.
۴	۲۰-۳۹	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف چهاردرصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد و پیمانکار موظف به معرفی مدیر کارگاه جایگزین است
۵	۰-۱۹	اعلام عدم صلاحیت ایمنی پیمانکار به امور قرار دادها و ارائه پیشنهاد مبنی بر محروم نمودن از شرکت در مناقصات جدید به کمیسیون معاملات و در نظر گرفتن بالاترین ضریب جریمه

جدول ۳: عملکرد پیمانکار در شاخص های فرآیندی و نحوه واکنش

ردیف	امتیاز کلی عملکرد	امتیاز مربوط به هر شاخص	نحوه واکنش
۱	۱۰-۸	۱۰-۸	عملکرد پیمانکار از نظر HSE مورد قبول بوده و در روز ایمنی و آتش نشانی به پیمانکار لوح تقدیر از طرف مدیر عامل اهدا میگردد، در ضمن بنا به پیشنهاد مدیریت HSE و صلاحدید مدیر عامل، پیمانکار می تواند تا سقف چهار درصد از صورت وضعیت جاری همان ماه مورد تشویق قرار گیرد.
۲	۸-۷	۸-۷	عملکرد پیمانکار در حد متوسط می باشد و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد.
۳	۷-۵	۷-۵	عملکرد پیمانکار ضعیف بوده و لازم است عملکرد خود را بهبود بخشد. (در صورتی که امتیاز کلی عملکرد شرکت در سه دوره متوالی در این بازه قرار گیرد بنا به تصمیم مدیریت HSE تا سقف سه درصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد) در خصوص امتیاز مربوط به هر شاخص این بازه جریمه ای لحاظ نخواهد شد.
۴	۵-۱	۵-۱	عملکرد پیمانکار غیر قابل قبول بوده و بنا به تصمیم مدیریت HSE در صورتی که امتیاز کلی شرکت در این بازه قرار گیرد تا سقف چهاردرصد از صورت وضعیت ماه جاری (همان ماه) بعنوان جریمه لحاظ می گردد و برای امتیاز مربوط به هر شاخص در صورت تکرار دو دوره متوالی جریمه متناسب با آن شاخص لحاظ خواهد شد.
۵	۱-۰	۱-۰	در صورتی که امتیاز کلی شرکت در این بازه قرار گیرد اعلام عدم صلاحیت ایمنی پیمانکار به امور قرار دادها و ارائه پیشنهاد مبنی بر محروم نمودن از شرکت در مناقصات جدید به کمیسیون معاملات و در



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۱۰ از ۲۳۶

WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش		

نظر گرفتن بالاترین ضریب جریمه. در صورتی که امتیاز هر شاخص در این بازه قرار گیرد جریمه متناسب با آن شاخص لحاظ خواهد شد.

۷,۵- پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد و پیمانکاران

۷-۵-۱- مقررات تنبیهی

۷,۵,۱,۱- موارد تنبیهی:

هرگونه سرپیچی از قوانین و مقررات ایمنی و شرکتی تخلف محسوب شده و شامل مقررات تنبیهی میگردد که انواع آن به شرح ذیل می باشد:

- کلیه خطاها و اشتباهاتی که منجر به نقض دستورات انضباطی در محیط کار می شود اعم از مواردی که منجر به کاهش ضریب ایمنی، کاهش سطح بهداشت روانی و بهداشت شغلی افراد و صدمه به محیط زیست شود.
- رفتار مغایر با شئون اخلاقی و انسانی در محیط کار با همکاران
- استعمال دخانیات در محل های ممنوع و یا مکان های عمومی که موجب آسیب به سایرین شود مانند خوابگاه های عمومی، اتاق محل کار و ...
- انجام سرخود و بدون هماهنگی اموری که نیاز به اخذ مجوز از واحد ایمنی دارد.
- ایراد ضرب و جرح، فحاشی ارتکاب اعمالی در محیط کار که منجر به اغتشاش، به هم خوردن نظم و ایجاد جو ناسالم گردد.
- عدم استفاده صحیح و منظم از وسایل حفاظت فردی و عمومی به خصوص مشاغل پر خطر
- قصور و کوتاهی در نظافت و یا حفظ لوازم کار و ابزار حفاظتی
- عدم شرکت در جلسات توجیهی و کلاس های ایمنی و بهداشت
- عدم مراجعه به موقع در معاینات پزشکی ادواری
- عدم رعایت اصول ایمنی، بهداشت و حفاظت کار
- تغییر و یا تخریب وسایل حفاظتی، تخریب وسایل و ابزار کار، آسیب زدن به تجهیزات و ماشین آلات و اموال شرکت
- تخریب و آلودگی عمدی و یا سهوی محیط زیست
- عدم رعایت بهداشت فردی و عمومی اعم از لباس کار، وضعی نظافت ظاهری و نظم در محیط کار
- عدم اجرای دستورات و الزامات ایمنی و استاده از لوازم حفاظت فردی
- سهل انگاری، بی دقتی در انجام کارهایی که نیاز به دقت و حوصله و ایمنی کامل دارد
- کار در شرایط نا ایمن بدون استفاده از ملزومات ایمنی و بدون توجه به ایمنی پرسنل اطراف

۷,۵,۱,۲- اقدامات تنبیهی

- در خصوص این قبیل تخلفات مدیریت HSE اقدامات زیر را به انجام خواهد رسانید.
- تخلف برای بار اول تذکر شفاهی و ارشاد و راهنمایی در جلسات کوتاه ایمنی
 - تخلف برای بار دوم اخطار کتبی و اخذ تعهد عدم تکرار
 - تخلف برای بار سوم جریم نقدی و کسر از مزایای انگیزشی پرسنل خاخی
 - تخلفاتی که می تواند منجر به فوت یک نفر و یا تعدادی از پرسنل گردد تعلیق و یا حتی در موارد جدی فسخ قرارداد و اخراج مطابق ماده ۲۷ قانون کار و یا اقداماتی که با صلاحدید و نظر مدیریت ارشد، رفتار خواهد شد.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۱۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

WI1287	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)	
۰۱	شماره ویرایش		

۷,۵,۱,۳ مقررات تشویقی:

به منظور ارتقاء فرهنگ ایمنی و نیز تشویق پرسنل برتر، با نظر کارشناسان ایمنی نفراتی که در طول ماه کلیه قوانین ایمنی و سایتی را رعایت نموده باشند (اعم از پیمانکار و یا نیروهای شرکت) انتخاب و با نظر مدیریت واحد HSE تشویق می گردند.

۷,۵,۱,۴ موارد تشویقی:

مواردی که در معرفی پرسنل جهت تشویق قابل طرح می باشد:


- انتخاب برترین های ایمنی بر اساس شاخص های عملکردی واحد ایمنی و در راستای محقق شدن اهداف آن
- همکاری فعال در گزارش موقعیت های نا ایمن به کارشناسان ایمنی
- ارائه راهکار جهت انجام ایمن کارها
- ارائه راهکار در خصوص رفع موقعیت های نا ایمن
- بر اساس شاخص هایی که بصورت دوره ای توسط واحد HSE ابلاغ می گردد

تبصره: مقررات تشویقی می تواند شامل مرخصی های تشویقی بنا به صلاحدید مدیریت، پاداش های نقدی، غیر نقدی و اضافه کاری تشویقی و معرفی پرسنل به سایر همکاران و ارائه لوح تقدیر و امتیاز و اعزاز همکاران به سفرهای زیارتی و سیاحتی باشد.


۷,۵,۱,۵ اقدامات تشویقی:

چنانچه هر یک از پرسنل شرکت در انجام امور محوله آنچنان کوشا باشند که فضای ایمن برای خود و سایر ذینفعان سازمان را فراهم آورند، موجبات تعالی جسم و روح کلیه پرسنل، ایجاد نظم در امور، ایجاد حسن شهرت و رشد بهره وری شرکت شوند و یا با اقدام مناسب از وجود هرگونه آلاینده گی پیشگیری نمایند. پیشنهاد تشویق و تنبیه به شرح جدول زیر ارائه می شود و با تایید مدیر HSE پرسنل مورد تنبیه و یا تشویق قرار می گیرند.

گروه افراد	نمره ارزیابی	شرح تشویق	پیشنهاد دهنده	تایید کننده
پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر	۶۰-۱۲۰	تشویق درجه ۱	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
	۱۲۱-۲۴۰	تشویق درجه ۲	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
	۲۴۱-۳۰۰	تشویق درجه ۳	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE / رئیس ایمنی و آتش نشانی
پرسنل شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر	مدیران و سرپرستان	تشویق بسته به نتایج ارزیابی، کتبی با درج در پرونده و یا معرفی بعنوان ایمنی برتر، اعطای لوح تقدیر یا تندیس، پاداش متناسب نقدی	رئیس ایمنی و آتش نشانی	مدیریت HSE
	پرسنل HSE	تشویق بسته به نتایج ارزیابی، کتبی با درج در پرونده و یا معرفی بعنوان ایمنی برتر، اعطای لوح تقدیر یا تندیس، پاداش متناسب نقدی	رئیس ایمنی و آتش نشانی	مدیریت HSE

WI ۱۲۸۷	کد مدرک	دستور العمل تشویق و تنبیه HSE (سطح محرمانگی: عادی)			
۰۱	شماره ویرایش				
گروه افراد	نمره ارزیابی	شرح تشویق	پیشنهاد دهنده	تایید کننده	
پرسنل پیمانکار	بر اساس نتایج ارزیابی پیمانکاران و پرسنل توسط بازرسان ایمنی	بسته به نتایج ارزیابی و نوع اقدام در مهار حوادث و یا کاهش ضریب حوادث در شرکت ف نامه تشویق برای شرکت پیمانکار ارسال خواهد شد تا بر اساس قوانین داخلی پیمانکار تشویق اعمال گردد و یا در صورت صلاحدید مدیریت HSE تشویق اعمال می گردد.	سرپرست ایمنی	مدیریت HSE رئیس ایمنی و آتش نشانی	
<p>کلیه تشویقات سازمان با پیشنهاد نفرات ذی ربط و تاییدیه های لازم قابل اجراست که به درجات زیر تقسیم می شود:</p> <ul style="list-style-type: none"> تشویقات درجه ۳: شامل اعطای لوح تقدیر یا تقدیر کتبی، درج در تابلو اعلانات و پرونده پرسنلی فرد و در صورت نیاز اعلام در حضور همکاران، بنا به نوع ارزیابی و نظر پیشنهاد دهنده مرخصی روزانه تشویقی. تشویقات درجه ۲: بنا به نوع ارزیابی و نظر پیشنهاد دهنده، این نوع تشویق شامل: مرخصی تشویقی روزانه، اعطای جوایز ایمنی و تندیس و درج در تابلو اعلانات تشویقات درجه ۱: بنا به نوع ارزیابی اعطای جایز ایمنی تندیس، اعطای جوایز نقدی بنا به تشخیص مدیریت و درج در تابلو اعلانات شرکت. <p>شخصی که شامل تشویقات درجه ۱ قرار می گیرد با نظر پیشنهاد دهنده به عنوان پرسنل نمونه شرکت معرفی شده و از وی در سطح شرکت معرفی شده و از طرف مدیران مورد تشویق نقدی قرار می گیرد.</p> <p>تبصره ۱: ارزیابی ها بر اساس سوالات چک لیست ارزیابی عملکرد HSE کارکنان FO ۱۲۸۰ جهت تشویق مطابق جدول فوق انجام می گیرد. امتیازات بر اساس ضریب اهمیت هر سوال محاسبه می شود. لازم به ذکر است آتم ها می تواند بر اساس اهداف ماهیانه تعریف و تغییر کند.</p> <p>تبصره ۲: رعایت کلیه ضوابط ایمنی جزء الزامات شرکت بوده، تبعیت از قوانین، روش های اجرایی، دستورالعمل و استاندارد های ایمنی وظیفه کل پرسنل است.</p>					
<p>۶، ۷- محاسبه مبالغ تشویق و تنبیه برای سال های آینده</p> <p>سال پایه برای محاسبه تمامی مبالغ، سال ۱۴۰۱ در نظر گرفته شده است.</p> <p>سه آیتم زیر در محاسبه درصد افزایش مبالغ در پایان هر سال دخیل هستند:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ درصد تورم سالانه اعلامی بانک مرکزی ➤ درصد افزایش حقوق کارکنان دولت ➤ درصد افزایش حقوق وزارت کار <p>بدین ترتیب با محاسبه میانگین سه آیتم فوق، میزان درصد افزایش مبالغ برای آن سال بدست می آید. در نهایت میزان مبلغ نهایی برابر با مجموع مبلغ سال پایه و تمامی درصدهای افزایش سال های پس از سال پایه می باشد.</p> <p>فرمول محاسبه مبالغ سال های آینده:</p>					



WI۱۲۸۷	کد مدرک	دستورالعمل تشویق و تنبیه HSE	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۱	شماره ویرایش	(سطح محرمانگی: عادی)	
<p>مقدار تشویق و تنبیه برای سال X = مقدار تشویق و تنبیه سال پایه (۱۴۰۱) + درصد افزایش مبالغ سال X + درصد افزایش مبالغ سال (X-۱) + درصد افزایش مبالغ سال (X-۲) + + درصد افزایش مبالغ سال ۱۴۰۲</p> <p>برای مثال: در صورتی که مقدار جریمه یک آیتم در سال پایه (۱۴۰۱) به میزان ۱۰۰۰ ریال باشد. و بخواهیم مقدار جریمه آن آیتم در سال ۱۴۰۳ را محاسبه کنیم به صورت زیر اقدام می گردد:</p> <p>مقدار جریمه سال ۱۴۰۳ = مقدار جریمه سال پایه + درصد افزایش سال ۱۴۰۲ + درصد افزایش سال ۱۴۰۳</p> <p>لازم به ذکر است تمامی این موارد در فایل پیوست (جدول درصد افزایش مبالغ برای سال های آینده) آورده شده است.</p>			
<p>۸- تغییرات</p> <p>مسئولیت اعمال هر گونه تغییر در مراحل و روش اجرای توضیح داده شده و به روز رسانی در این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست می باشد.</p>			
<p>۹- مستندات مربوطه</p> <ul style="list-style-type: none"> • دستورالعمل ارزیابی HSE پیمانکاران به کد WI۱۰۴۲ • دستورالعمل راندگی تدافعی به کد WI۱۱۷۵ 			
<p>۱۰- پیوست ها</p> <ul style="list-style-type: none"> • فرم ارزیابی عملکرد HSE پیمانکاران به کد FO۱۰۴۳ • چک لیست ارزیابی عملکرد کارشناسان ایمنی FO۱۲۷۹ • چک لیست ارزیابی عملکرد HSE کارکنان FO۱۲۸۰ • چک لیست ارزیابی عملکرد HSE مدیران و سرپرستان واحد ها FO۱۲۸۱ • جدول محاسبه درصد افزایش سالانه مبالغ دستورالعمل تشویق و تنبیه به کد TL۱۹۸۲ 			
<p>صفحه ۱۸ از ۱۸</p>			



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۱۴ از ۲۳۶

ردیف	سال	درصد دوره سالانه بانک مرکزی سال قبل		درصد افزایش حقوق اداره کار		درصد افزایش حقوق کارکن دولت		مطابقت درصد افزایش هزینه	تاریخ:
		قبل	سال پایه	سال پایه	سال پایه				
۱	۱۴۰۱								
۲	۱۴۰۲		۴۵	۲۷	۲۰			۳۱۱۷	برای سال ۱۴۰۲ تمامی منابع هزینه سال پایه در دستورالعمل می باشد ۳۱۱۷ درصد افزایش پایه
۳	۱۴۰۳		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۴	۱۴۰۴		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۵	۱۴۰۵		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۶	۱۴۰۶		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۷	۱۴۰۷		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۸	۱۴۰۸		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۹	۱۴۰۹		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	
۱۰	۱۴۱۰		۰	۰	۰			۳۱,۱۵۵۵۵۵۵۵۷	

کد فرم: TI.۱۳۸۳

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۱۵ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

فرم تصویب مستندات



عنوان مستند: دستور العمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE
سطح محرمانگی (عادی)

کد مستند	تاریخ تنظیم اولیه	تاریخ ابلاغ	شماره بازنگری
WI۲۱۴۸	۱۴۰۲/۰۶/۰۱		..

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ	امضا	تهیه کننده
محمد حسین لهراسب	رئیس ایمنی فنی و فرآیند			
محمود کورکی	کارشناس سیستم‌ها و فرآیندها			
بهرام کلانتری	مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست			
مصطفی روستا	مدیر سیستم‌ها و برنامه ریزی			
احمد علی عتیقی	معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی			تصویب کننده
حجت نجمی نیا	مدیر عامل			

هر گونه بهره‌برداری از این مستند بدون اجازه شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر ممنوع می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۱۶ از ۲۳۶

W12148	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

عنوان مستند: دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE

ردیف	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح تغییرات
۱	۰۰		تدوین اولیه سند

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تهیه، بازنگری	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۲	تایید	مدیریت سیستم ها و برنامه ریزی مدیر سلامت، ایمنی و محیط زیست معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی
۳	تصویب	مدیر عامل
۴	اجرا	مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست
۵	اطلاع	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۱۷ از ۲۳۶

WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		
<p>۱- هدف</p> <p>هدف از تدوین این سند، کنترل کامل نحوه ورود و خروج پرسنل، تجهیزات، ماشین آلات و اقلام موثر بر حوزه HSE می باشد که در راستای کنترل بهتر وضعیت ایمنی تجهیزات و ماشین آلات و نیروی انسانی سازمان عمل نماید.</p> <p>۲- دامنه کاربرد</p> <p>دامنه کاربرد این دستورالعمل، در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و کلیه پروژه های در دست اجرا می باشد.</p> <p>۳- تعاریف</p> <p>شرکت: در این سند منظور از شرکت همان شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.</p> <p>۴- مراجع و مآخذ</p> <p>ندارد</p> <p>۵- مسئولیت و اختیار</p> <ul style="list-style-type: none"> • مسئولیت تهیه و بروزرسانی این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد. • مسئولیت تایید و ابلاغ این سند بر عهده واحد سیستم ها و برنامه ریزی شرکت می باشد. • مسئولیت نظارت بر اجرایی سازی تمامی مفاد این سند بر عهده مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت می باشد. • مسئولیت رعایت کامل و پیروی از مفاد این سند بر عهده تمامی کارکنان و شرکت های پیمانکاری و واحد های مختلف سازمان می باشد <p>۶- منابع مورد نیاز:</p> <p>مطابق شناسنامه فرایند طرحریزی و نظارت بر کنترل عملیات کد BP۱۲-۲۰-۲۳</p> <p>۶.۱- شرح ورودی ها و خروجی های فرایند</p> <p>مطابق شناسنامه فرایند طرحریزی و نظارت بر کنترل عملیات کد BP۱۲-۲۰-۲۳</p> <p>۶.۲- تشریح کنترل فرایند و کنترل های مرتبط با فرایند</p> <p>سنجه های مذکور در شناسنامه فرایند طرحریزی و نظارت بر کنترل عملیات کد BP۱۲-۲۰-۲۳ و بررسی های سلسله مراتبی حین اجرای فرایند</p>			
صفحه ۳ از ۷			



WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

۷- نحوه اجرا

در سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر ورود و خروج پرسنل، تجهیزات، ماشین آلات و سایر اقلام موثر بر HSE تحت کنترل و نظارت مدیریت سلامت، ایمنی و محیط زیست شرکت می باشد.

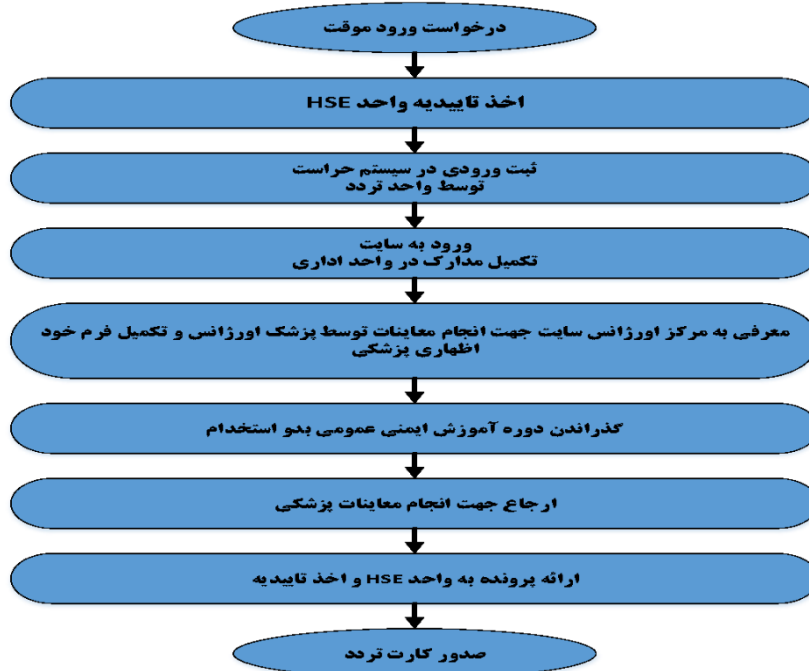
۷-۱- ورود و خروج پرسنل

۷-۱-۱- ورود مهمان و بازدید کننده

جهت ورود موقت افراد بازدید کننده یا مهمانان، واحد درخواست کننده لیست افراد را با مشخصات کامل در سامانه جامع ERP در بخش ثبت ملاقات ثبت می نماید. سپس قبل از ورود افراد مذکور به سایت متناسب با نوع درخواست ملاقات ثبت شده (دفتری / عملیاتی) بروشور مختص مهمانان و بازدید کنندگان دفتری / عملیاتی که شامل نکات و الزامات ایمنی عمومی جهت تردد در بخش اداری یا عملیاتی این سایت می باشد در اختیار افراد قرار گرفته و در صورت نیاز به ورود به مناطق عملیاتی و بهره برداری وضعیت تجهیزات حفاظت فردی افراد بررسی و اقلام لازم در اختیار ایشان قرار خواهد گرفت.

۷-۱-۲- ورود دائم پرسنل

شکل ۱: فلوچارت ورود نفرات





WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

در صورتی که در هر یک از مراحل فوق نقص مدارک یا مشکلی در تایید صلاحیت فرد پیش آید ادامه مراحل کنسل و فرد به بیرون از سایت هدایت خواهد شد.

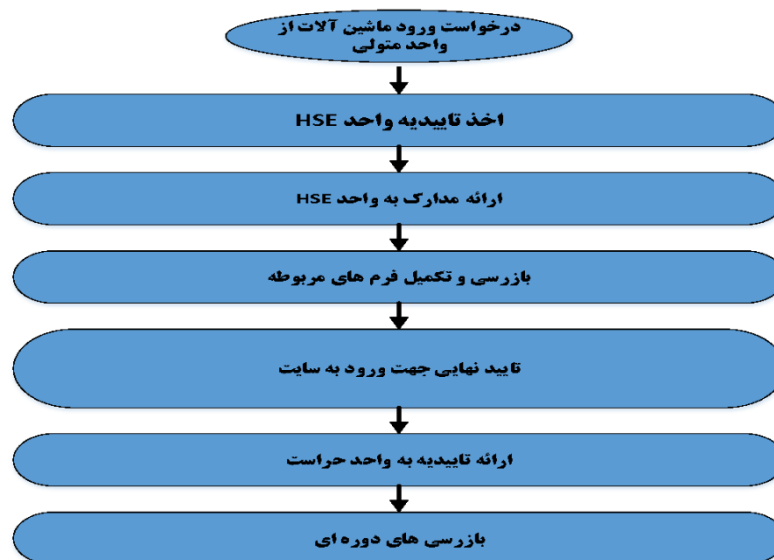
لازم به ذکر است تمامی افراد دارای مشاغل تخصصی پیمانکاران می بایست علاوه بر مراحل فوق در جلسه مصاحبه (با حضور نماینده کارفرما، مشاور و پیمانکار) تایید صلاحیت تخصصی نیز شرکت و موفق به کسب تاییدیه گردند.

پرسنل HSE جهت استخدام نیازمند شرکت در جلسه مصاحبه و تایید صلاحیت بوده و می بایست شرایط اختصاصی شغل مربوطه که در بند ۲-۷ بخش مربوط به نیروی انسانی روش اجرایی "الزامات HSE پیمانکاران" به شماره PR۱۹۶۱ آمده است را دارا باشد.

۲/۷- ورود و خروج ماشین آلات

الزامات مربوط به تردد ماشین آلات و وسایل نقلیه و تجهیزات بالاخر و ابزار و تجهیزات می بایست طبق بند ۲-۱-۲-۷ روش اجرایی "الزامات HSE پیمانکاران" به شماره PR۱۹۶۱ و دستورالعمل "ایمنی ترافیک" و ایمنی ماشین آلات به شماره WI۱۱۹۱ اجرایی گردد

شکل ۲: فلوجارت ورود و خروج ماشین آلات



جهت انجام بازرسی و تکمیل فرم های ماشین آلات می بایست طبق دستورالعمل ایمنی ترافیک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر اقدام گردد.

- مدارک مورد نیاز جهت ورود وسایل نقلیه

الف) کارت / برگ سند خودرو



WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

ب) گواهی سلامت خودرو

ج) گواهینامه رانندگی به همراه استعلام گواهینامه رانندگی از مراکز پلیس + ۱۰

د) بیمه نامه شخص ثالث خودرو (دارا بودن پوشش بیمه کرایه بیابانی برای خودرو های مسافربری)

- کلیه وسایل نقلیه ورودی بایستی مطابق با چک لیست مربوط به خود بررسی و از نظر فنی و ظاهری دارای شرایط مناسب باشند

۷-۳-۷- ورود و خروج سایر اقلام موثر بر HSE

جهت ورود تمامی اقلام موثر بر HSE طبق جدول "لیست اقلام موثر بر HSE" در پیوست می بایست تاییدیه واحد HSE اخذ گردد.

۷-۳-۱- جرتقیل و تجهیزات باربرداری

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات باربرداری و جرتقیل ها می بایست طبق دستورالعمل ایمنی باربرداری به شماره WI۱۹۷۱ و همچنین دستورالعمل ایمنی ماشین آلات به شماره WI۱۱۹۱ اقدام گردد.

لازم به ذکر است فقط اقلامی که در "وندور لیست تجهیزات باربرداری" در پیوست آورده شده اند مورد تایید می باشند.

۷-۳-۲- تجهیزات مربوط به حوزه آتش نشانی

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات مربوط به حوزه آتش نشانی فقط اقلامی که در وندور لیست مربوطه (در پیوست) به کد FO۲۱۴۹ می باشد مورد تایید هستند.

۷-۳-۳- تجهیزات مربوط به داربست

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات داربست بندی می بایست طبق دستورالعمل ایمنی داربست بندی به شماره WI۱۹۶۸ اقدام گردد.

۷-۳-۴- وسایل حفاظت فردی

جهت بازرسی و تایید ورودی تجهیزات حفاظت فردی فقط اقلامی که در وندور لیست مربوطه (در پیوست) به کد FO۱۲۲۱ می باشد مورد تایید هستند.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۲۱ از ۲۳۶

WI۲۱۴۸	کد مدرک	دستورالعمل رویه ورود و خروج پرسنل و اقلام موثر بر HSE (سطح محرمانگی: عادی)	 شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co
۰۰	شماره ویرایش		

۸- تغییرات


مستولیت اعمال هر گونه تغییر و بروزرسانی در مراحل و روش اجرای کار در این سند بر عهده مدیریت HSE شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد

۹- مستندات مربوطه


- روش اجرایی الزامات HSE پیمانکاران به شماره PR۱۹۶۱
- دستورالعمل ایمنی داربست بندی به شماره WI۱۹۶۸
- دستورالعمل ایمنی باربرداری به شماره WI۱۹۷۱
- دستورالعمل ایمنی ماشین آلات به شماره WI۱۱۹۱

۱۰- پیوست ها

- وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی FO۱۲۲۱
- وندور لیست تجهیزات آتش نشانی FO۲۱۴۹
- وندور لیست تجهیزات باربرداری FO۲۱۵۰
- لیست اقلام موثر بر HSE FO۲۱۵۱
- تعداد نفرات و تخصص های مرتبط برای HSE پیمانکاران FO۱۹۶۲

تاریخ:	وندور لیست تجهیزات آتش نشانی	
--------	-------------------------------------	---

لیست شرکت های سیستم اعلام حریق						
ردیف	نام سیستم اعلام حریق	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه		
۱	Fike	آدرس پذیر - متعارف - متعارف هوشمند	UK	LPCB - UL		
۲	Apollo	آدرس پذیر - متعارف	UK	LPCB		
۳	GFE	آدرس پذیر - متعارف	Portugal	CPR		
۴	Hochiki	آدرس پذیر - متعارف	Japan_UK	LPCB - VDSL		
۵	Polon-Alfa	آدرس پذیر - متعارف	Poland	LPCB - UL		
۶	Nittan	آدرس پذیر - متعارف	UK	-		
۷	Jalo Helsinki	آدرس پذیر - متعارف	Finland	-		
۸	NSC	آدرس پذیر - متعارف	Germany	VDS - EN		
لیست شرکت های سیستم اطفاء حریق اتوماتیک						
ردیف	نام سیستم اطفاء حریق	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه		
۱	Rapidrop	سیستم اطفاء حریق آبی	UK	UL		
۲	Sefco	سیستم اطفاء حریق آبی	Korea	UL		
۳	Rotarex	سیستم اطفاء حریق گازی	Luxembourg	UL		
۴	Betatti	سیستم اطفاء حریق گازی	Italy	UL		
۵	FirePro	سیستم اطفاء حریق آبروسل	Cyprus	UL		
۶	Tadbir	سیستم اطفاء حریق آبروسل	Iran	-		
۷	Hafex	سیستم اطفاء حریق آبروسل	Turkey	-		
۸	Air fire	سیستم اطفاء حریق گازی	Italy	-		
۹	Bermad	سیستم اطفاء حریق آبی	UK	-		
لیست شرکت های سیستم اطفاء حریق دستی						
ردیف	نام شرکت	پودر و گاز	CO ₂	فوم	آب و گاز	کشور سازنده
۱	رونک گاز خزر	پودر و گاز		فوم	آب و گاز	ایران
۲	پایا سیلندر	پودر و گاز	CO ₂	فوم	آب و گاز	ایران
۳	خزر سیلندر	پودر و گاز	-	فوم	آب و گاز	ایران
۴	آریا	پودر و گاز	-	-	-	ایران
۵	توچال	پودر و گاز	CO ₂	-	-	ایران
۶	پیشرو	پودر و گاز	CO ₂	-	-	ایران
۷	باران	پودر و گاز	-	-	-	ایران
۸	دژ	پودر و گاز	CO ₂	-	-	ایران
۹	البرز پیشرو	-	-	فوم	-	ایران
لیست شرکت های بوستر پمپ آتش نشانی و الکتروموتورها و دیزل ژنراتور						
ردیف	نام شرکت	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه		
۱	فرجام صنعت ابتکار	بوستر پمپ دور ثابت و متغیر	ایران	-		
۲	پمپیران	بوستر پمپ دور ثابت و متغیر	ایران	استاندارد ایران		
۳	پمپ سازان نبراس	پکیج آتش نشانی	ایران	استاندارد ایران		
۴	موتوزن	الکتروموتورهای دور ۳۰۰۰	ایران	استاندارد ایران		
۵	الکتروزن	الکتروموتورهای دور ۳۰۰۰	ایران	استاندارد ایران		

تاریخ:	وندور لیست تجهیزات آتش نشانی	
--------	-------------------------------------	---

-	Sweden	دیزل پمپ	Volvo Penta	۶
-	UK	دیزل پمپ	Perkins	۷
لیست شرکت های تجهیزات خط آب آتش نشانی شامل هیدرانت، جعبه ها و کوبلینگ ها و ولو ها				
ردیف	نام شرکت	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه
۱	سد آتش ایرانیان	جعبه های آب آتش نشانی	ایران	-
۲	آریا کوبلینگ	جعبه های آب آتش نشانی و کوبلینگ ها	ایران	-
۳	میراب	ولوهای صنعتی	ایران	استاندارد ایران
۴	فازاب	ولوهای صنعتی	ایران	استاندارد ایران
۵	وگ ایران	ولوهای صنعتی	ایران	استاندارد ایران
۶	آتشران	جعبه های آب آتش نشانی و کوبلینگ ها و هیدرانت	ایران	استاندارد ایران
۷	ایمن تیار	جعبه های آب آتش نشانی و کوبلینگ ها و هیدرانت	ایران	استاندارد ایران
لیست شرکت های تجهیزات F&G				
ردیف	نام شرکت	نوع سیستم	کشور سازنده	تاییدیه
۱	Scame	F&G Control system	Italy	-
۲	Crowcon	F&G System-Gas Detector	UK	-

توضیحات:

۱- طراحی و اجرای کلیه سیستم های اعلام حریق (متعارف و آدرس پذیر) و اطفاء حریق (آبی، گازی) دستی و اتوماتیک، رینگ آبی طبق کد و استاندارد های NFPA و دارای استاندارد های ذیل باشد: **UL - FM - LPCB - VDS** . کسب تاییدیه از کارفرما بابت طراحی انجام شده، قبل از شروع فرآیند اجرایی الزامی می باشد.

۲- سایر شرکت هایی که در لیست فوق ذکر نگردیده اند بایستی در لیست مورد تایید سازمان آتش نشانی (مطابق با به روزترین لیست سازمان) ، موجود بوده و دارای استانداردهای بین المللی **VDS-UL-LPCB-FM-BS-NFPA** باشند و پس از اخذ تاییدیه از کارفرما نسبت به تهیه و تامین تجهیزات و اقلام مورد نیاز اقدام گردد.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۲۴ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:	وندور لیست تجهیزات باربرداری	
--------	-------------------------------------	--

وندور لیست تجهیزات باربرداری				
ردیف	نام تجهیز	مارک	کشور سازنده	ویژگی
۱	بلت یا تسمه باربرداری	yall	کشور چین	
		elephant	کشور کره	
		carlsthall	کشور آلمان	
		vital	کشور ژاپن	
		Hyundai	کشور کره	
		bezabala	کشور اسپانیا	
		Hamilton	کشور آمریکا	
۲	سیم بکسل	-	-	تمام سایز ها بافت و پرس باشد. عرض چشمی سیم بکسل نصف طول چشمی سیم بکسل باشد. طول بافت به اندازه طول چشمی باشد. مغزی نوع سیم بکسل مطابق با جدول پیوست باشد.
		-	-	دارای بافت و پرس باشد. هر دو چشمی دارای لاگ باشد. سایز سیم بکسل حداقل ۱۰ میلی متر باشد. مستر لینک یک تیکه باشد و وایر پنجم توسط شگل به مستر لینک متصل شود. مشخصات شگل شامل تناژ و شرکت سازنده و استاندارد حک شده باشد پین شگل تا آخرین رزوه بسته شود و فاقد لقی باشد. شگل فاقد دفرمگی و بازشدگی دهانه باشد.
		-	-	مطابق OSHA ۱۹۲۶.۱۰۴ لایف لاین باید به تکیه گاه و یا سازه ای متصل شود که توانایی تحمل ۵۴۰۰ پوند (حدود ۲۵۰۰ کیلوگرم) وزن را داشته باشد. لایف لاین در حالت عادی، باید از جنس سیم بکسل با مغزی فولادی و حداقل سایز ۸ میلیمتر باشد. فاصله پایه های نگهدارنده و یا نقاط اتصال یک لایف لاین به تکیه گاه باید به حدی باشد که در صورت معلق شدن فرد، بیش از ۲۵٪ طول لایف لاین (در همان پارت) انحنای قوس نداشته باشد. شش برابر قطر سیم بکسل، فاصله بین کرپی ها است و باید دست کم دارای سه عدد کرپی باشد. مقدار سفت کردن آن ها باید طوری باشد که لهیدگی به اندازه یک سوم قطر باشد
		-	-	
۳	چهار وایر	-	-	
		-	-	
۴	سیم بکسل لایف لاین	-	-	
		-	-	

کد مدرک: FO۲۱۵۰

تاریخ:

وندور لیست تجهیزات باربرداری



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co.

حالت تسمه	حد مجاز بار برای تسمه دو لایه/دایره ای							
	ساده تک رشته	گره متحرک	شیب و زاویه					
			0° - 7°	7° - 45°	45° - 60°			
								
	ضریب							
	1,0	0,8	2,0	1,4	1,0			
حد مجاز بار	رنگ	عرض/mm	طول/متر	1000	800	2000	1400	1000
1T	بنفش	25	1-10	1000	800	2000	1400	1000
2T	سبز	50	2-10	2000	1600	4000	2800	2000
3T	زرد	75	2-10	3000	2400	6000	4200	3000
4T	طوسی	100	4-10	4000	3200	8000	4500	4000
5T	قرمز	125	4-10	5000	4000	10000	7000	500
6T	قهوه ای	150	4-10	6000	4800	12000	8400	6000
8T	آبی	200	5-10	8000	6400	16000	11200	8000
10T	نارنجی	250	5-10	10000	8000	20000	14000	10000

** روش دیگر برای تشخیص میزان تناژ هر بلت باربرداری خطوط دوخت طولی بر روی بلت می باشد

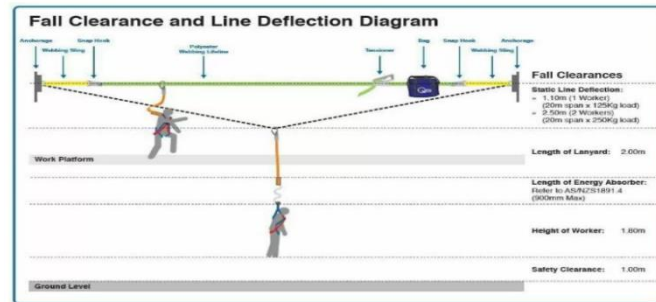
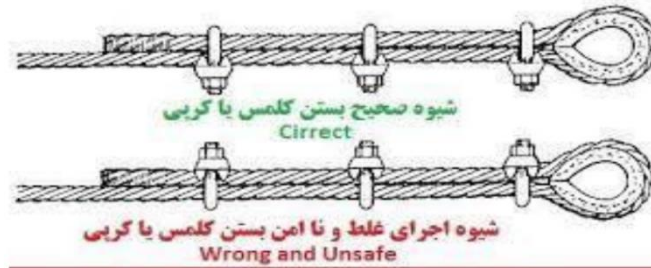


تاریخ:

وندور لیست تجهیزات باربرداری



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D. Co.



نحوه اتصالات لایف لاین

بازرسی سیم بکسل (تایید/عدم تایید سیم بکسل)

ASME B3۰.۹ سیم بکسل

برای ساخت اسلینگ سیم بکسل از کاتالوگ های ارایه شده که

- توصیه میشود از تیمبل (اشکی) برای دوام حلقه ها استفاده شود

- حداقل طول بین پرس ها باید ۱۰ برابر قطر سیم بکسل باشد

موارد عدم تایید اسلینگ سیم بکسل:

- عدم وجود و یا کنده شدن مشخصات سیم بکسل (کارخانه سازنده ، ظرفیت مجاز حداقل در حالت عمودی ، قطر اسلینگ ، تعداد در صورتی که بیش از یک لگ)

- ۱۰ عدد رشته شکسته به طور تصادفی در یک گام یا ۵ عدد رشته شکسته در یک استرن در یک گام

- کاهش قطر اسمی بیش از ۵ درصد حالت اولیه



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۲۷ از ۲۳۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
G.I.S.D.Co.

وندور لیست تجهیزات باربرداری

تاریخ:

- هرگونه پیچیدگی، لهیدگی، قفس پرنده شدن، آسیب دمایی

- پرس های ترک خورده، دفرمه یا فرسودگی و خوردگی بکسل و اتصالات

بازرسی بت (تایید/عدم تایید بت)

ASME B3۰۹: بت

موارد عدم تایید بت :

- عدم وجود و یا کنده شدن مشخصات بت (کارخانه سازنده، شماره سریال یا کد سازنده، ظرفیت مجاز حداقل در یکی از حالت

های باربندی، ماده سازنده بت، تعداد لگ ها در صورتی که بیش از یک لگ)

- هرگونه آسیب دیدگی با اسید، ذوب شدگی، سوختگی

- سوراخ شدگی، بریدگی، پارگی، نخ زدگی، گره خوردگی

- دوخت پاره شده به خصوص در قسمت های چشمی

- ساییدگی، تغییر رنگ نسبت به حالت اولیه

بازرسی شکل (تایید/عدم تایید شکل)

ASME B3۰۲۶: موارد عدم تایید شکل:

- عدم وجود و یا پاک شدگی مشخصات شکل (کارخانه سازنده، گرید، مترال ساخته شده یا ظرفیت مجاز) هم بدنه و هم پین هر دو باید دارای مشخصات باشند.

- آسیب گرمایی یا جوشکاری بر روی شکل

- هرگونه ترک، پیچیدگی، خوردگی، شکستگی، کندی، کشیدگی، دفرمگی و

- سایش ۱۰ درصد از بدن هوک یا پین نسبت به حالت اولیه

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۲۸ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:

ویدئو لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

گروه	ردیف	شرح کالا	واحد	توضیحات
محافظ دست	۱	دستکش عایق برق	جفت	Kavach KATO SECURA SALS BURY Els ec DPL Regelte x Respirex سایز (۸،۸،۱۰) honeywell
	۲	دستکش ضد نفت	جفت	Uvex compact Tang Wang Midas گیلان ANS ELL مدل Hycron-۲۷ ۸۱۰ دستکش ضد مواد نفتی انسل چرم کارد دستکش لسل ۶۱۵ solvex تمام نیتریلی Kosta تمام نیتریلی - ۸۰۵ Shunil
محافظ دست	۳	دستکش مخصوص ریخته گری	جفت	دستکش نسوز کف دوپل میداس یا تیغ نسوز OVER SAFETY HOBART ANS ELL JLP -۵۰ MIDAS دستکش نسوز کف دوپل سانک باند یا پیش یا تیغ نسوز دستکش نسوز کف دوپل perimer یا تیغ نسوز
	۴	دستکش بازرسی	جفت	Ansell sensilite ATG FOX STARK گیلان MATRX P GRIP ۹۹۱۰
محافظ دست	۵	دستکش ایمنی ضد پرش	جفت	Ansell/Hyflex ۱۱-۴۲۵/Hyflex ۱۱-۴۵۱) PSE FOX مکس Uvex پوفالو (B۱۱۰۲ - B۱۱۰۳) سایزها ۴۲۰، ۴۲۲، ۴۲۴ استاد کار گیلان سری ۲
	۶	دستکش ضد اسید	جفت	Ansell edge ۱۴۰۶۴۲ تکتن پوشا Uvex MIDAS UNIVERSAL PROMAX مایلن ATG MaxiChem ۵۶۲۰ Matrix Pusha chem Maxichem anti acid Ansell Solvex ۶۱۵

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۲۹ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۱۳۴۱/۰۳ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:

ویدئو لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

Ansell Solvex ۶۹۵				
Honeywell ۲۰۵۶۴۵ WOBO UVEX CRYOGENIC GLOVES	جفت	دستکش عایق گاز یا مواد پروختی	۷	محافظ دست
ATG استادکار ATOM FOX سانگس uvex Ansell Perfmer	جفت	دستکش ضد آرنش	۸	محافظ دست
چرم کف فولد نسیمی برند پایش یا نخ نسوز UVEX ANSSELL OVERSAFETY MIDAS JLP--۵- HOBART چرم کف فولد نسیمی برند perfmer یا نخ نسوز Sperian(Kevlar) Perfmer	جفت	دستکش عایق حرارت	۹	محافظ دست
برند نسیمی مدل کف فولد فرانسوی استادکار FOX PROMAX HOBART UVEX چرم کف فولد برند پایش برند میداس perfmer	جفت	دستکش جوشکاری ساق بلند	۱۰	محافظ دست
مدل (spoggles ۲۰۲۶۰) Cana safe UVEX PROTECTIVE SPECTACLES PARKSON PAN TAIWAN Cana safe(orilla / Spoggles)	عدد	عینک ضد گرد و غبار	۱۱	محافظ چشم و صورت
Riley Arezzo PAN TAIWAN PARKSON CANASAFE Riley Arezzo Vuetix عینک ایمنی توتلمی مدل ATBM Uvex Carbonivision ۹۲۰۷۳۷۵ Uvex(sky guard safety spectacle)	عدد	کلاه ایمنی ضد گرد و غبار	۲	محافظ چشم و صورت
Canasafe PARKSON Persian safty Uvex Matrix Hellberg	عدد	شلرد برشکاری	۳	

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۳۰ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:

ویدئو لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

برند Cana Safe با هدگیر کد ۴۰۰۰۱ UVEX PARK SON IR۵	عدد	شیلد فیس مخصوص ریخته گری قابل اتصال به کلاه ایمنی	۴	محافظ چشم و صورت
با هدگیر کد ۴۰۰۰۱ یا ۴۰۰۰۰ Canasafe PARKSON Persian safty Uvex Matrix Hellberg	عدد	شیلد محافظ سنگ زنی	۵	
Hatter man CANA SAFE PARKSON uvex J SN Fibermetal	عدد	فیس شیلد جوشکاری	۶	
Pan Taiwan PROTECTIVE SPECTACLES Cana safe Park son	عدد	عینک جوشکاری	۷	محافظ چشم و صورت
Persian safety Safety spectacles uvex Park son PAN TAIWAN Cana safe پارس ایستک توتایی مدل AT۱۱۹ (SY-۵-۷۲۰۰۰ مدل شفاف)	عدد	عینک تراشکاری	۸	
Canasafe ongard alutatch ۴۰۰۰۰، ۴۰۰۰۱، ۴۰۰۰۲	عدد	فتر و گیره اتصال شیلد فیس به کلاه ایمنی	۹	
Canasafe سری (Curv-1 IR۵) uvex PROTECTIVE SPECTACLES Reflect IR۵ سری Canasafe Reflect IR۵ ۲۰۱۸۶ سری Canasafe	عدد	عینک مانع فریزر مخصوص روت مذب	۱۰	محافظ چشم و صورت
PRO S afty promax	عدد	کلاه شیلد	۱۱	
hellberg secure ۲ honywell Buffalo uvex PELTOR ۲M OPTIME ۹۸ neckband ۲M Hy۰۰۰ J sp big Howard LeightLYN Howard viking ۷۳ Canasafe db dropxs ۱۰۱۶۲	عدد	ایرماک	۱	محافظ گوش
ELVEX HOWARD Canasafe uvex petZL Haru	جفت	ایرپلاک	۲	محافظ گوش

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۳۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:

ویدئو لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

uvex msa j sp evolite steel pro Hatter Man	عدد	کلاه ایمنی کار در ارتفاع	۱	محافظ سر و گردن
Elsac MSA HARU Regeltex uvex Honeywell Kavach	عدد	کلاه ایمنی عایق برق	۲	محافظ سر و گردن
canasafe Respirex Dpl jackson HARU UVEX msa Centurion	عدد	کلاه ایمنی دبرسوز سفید رنگ	۳	
متناسب با نوع کلاه خریداری شده	عدد	چانه بند کلاه ایمنی	۴	
WOBG	عدد	کلاه عایق پروتکتی	۵	
C anesafe Podex مدل sky۱ msa HARU Matrix Persian safty(Dwarf۶&X۱۰)	عدد	کلاه ایمنی معمولی	۶	
Uvex ۲M	عدد	مقنعه نخی	۷	
صند درصد کنال یا گرمای: ۵۶۰	عدد	مقنعه دبرسوز	۸	
درجه سائنی گراد - چرمی دکمه ای ۸۰۰ مقاوم به حرارت تا	عدد			
Safety Jogger redwing COFRA Respirex WORKMASTER Horus Podex پوز مدل کوپر سایتر GARD ارک ایمن با (rmax) سایز بلند ایمن با جوگر کد ۴۰۵ ایمن با جوگر کد ۴۰۷ ایمن با جوگر کد ۴۰۹ (TDS) مدل افرا - مدل حنا بجی مدل ۹۹۹superm پاتن CAT بهشتیان کالو بای آرا کاکز - ایمن گارد سیمگال - دمبر Pezoll horus	حفت	کفش ایمنی	۱	محافظ پا



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳۲ از ۲۳۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

ویدئو لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

Work master COPRA ELECTRICAL Honey well Cofra ۲Max Redwing Respirex مدل هایتر TDS کلار کد ۹۹۹ (بیجی Hera)	حفت	کفش ایمنی عایق برقی ۲۸۰ وات	۲	محافظت یا
کفش آتش کاری کلار Honey well Work master Horus COFRA بای آزا	حفت	کفش ایمنی عایق حرارت دارای زیره نسوز	۳	
TDS های لیبیل ایسی استاتیک_ دسیر	حفت	کفش ضد الکتریسیته ساکن	۴	
cofra Redwing Work master TDS مدل هایتر pezzol Honey well respirex Horus	حفت	کفش ایمنی عایق برقی فشار قوی ۱۸ کیلو وات (عایق برقی ولتاژ تا ۱۸ کیلو وات)	۵	محافظت یا
Honeywell COFRA redwing Work master wobo	حفت	چکمه کار یا موبک پروتئنی	۶	
Honeywell ۲۰۵۸۴۸۵ wobo	حفت	چکمه ضد موبک پروتئنی (نتروژن مایع)	۷	
Honeywell Redwing respirex horus Work master trucker sa fety jogger Panoply	حفت	چکمه ضد اسید	۸	
چرمی Work master respirex Horus redwing	حفت	گتر عایق حرارت دیرسوز	۹	
دو تیکه BTH مبهن دوخت جنس ۱۰۰۰ درصد کتان یا ضخامت پارچه مناسب پس از تایید نمونه ارسالی mkf	دست	لباس نسوز (حداقل تا دمای ۸۰۰ درجه سانتی گراد از جنس کتان)	۱۰	محافظت بدن
چرمی BTH			۲	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۱۳۴۱/۳۰۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳۳ از ۲۳۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

وندور لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

ردیف	شرح	مقدار	نوع	توضیحات
۳	PODEX مپهن دوخت بدون پلی استر و غیر کشسان یا مقاومت حرارتی بالا BTH PODEX Power - Dickies	دست	لباس کار یک تیکه (۷۰ درصد کتان)	مخالف بدن
۴	PODEX BTH PODEX	دست	لباس کار دو تیکه از جنس لی	مخالف بدن
۵	PODEX BTH تخته شده TURKMENBASHI JEAN COMPLEX	دست	لباس کار جوشکاری	مخالف بدن
۶	Ansell leodlin ۱۰ PODEX magma BTH promax Honeywell	عدد	پوشش بند ضد اسید	مخالف بدن
۷	IST	دست	لباس کار ضد آتش	مخالف بدن
۸	پارچه از جنس الیاف ضد استاتیک برند زربین بود	دست	لباس ضد الکتریسیته ساکن	مخالف بدن
۹	WOBO	دست	لباس عایق برودتی (رنگ کامل شامل جکمه دستکش، لباس، کلاه، ماسک)	مخالف بدن
۱۰	Honeywell raychem ۵۰۰۰ Podex delta BTH Panoply promax Angell North	دست	لباس کار با مواد شیمیایی	مخالف بدن
۱۱	طبق نمونه یا تایید واحد سلامت کار	عدد	پارانی و یادگیر	مخالف تنفسی
۱۲	طبق نمونه یا تایید واحد سلامت کار	عدد	جلیقه شبرنگ	مخالف تنفسی
۱۳	استین کوتاه - حداقل ۷۰ درصد کتان یا گرمز ۲۸۰-۳۷۰	دست	لباس برنشکاری	مخالف تنفسی
۱	BTH PODEX برند ۳M مدل M۶۸۰۰ (اصلی)	عدد	ماسک تنفسی تمام صورت	مخالف تنفسی
۲	onnuriplan ONSM ۳۰۰۰ BLS NORTH uvex MSA DRAGER ۳M ۶۵۰۲ ۳M ۷۵۰۲ برند ۳M P۱۰۰۰۶۰۰۶	عدد	ماسک تنفسی نیم صورت	مخالف تنفسی



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳۴ از ۲۳۶



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

ویدئو لیست تجهیزات حفاظت فردی سال ۱۴۰۲ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

تاریخ:

DRAGER BLS ۳M MSA UVE X NORTH فیلتر مولتی گاز زینوبی	عدد	فیلتر کارتریج ماسک	۳	
Zero onnuriplan ONSM ۳۰۰۰ DRAGER BLS MSA UVEX Sperian NORTH ۵۵۰۰ NORTH ۷۷۰۰ P۱۰۰ ۳M ۷۵۰۲ - ۳M ۶۵۰۲ ۳M ۶۶۲۰۰ - ۳M ۶۰۰۶	عدد	ماسک فیلتر دار - کارتریج دار	۴	
متناسب با فیلتر خریداری شده	حجت	پد شد کرده و غبار	۵	محافظ تنفسی
متناسب با فیلتر خریداری شده	حجت	فروپوش پد شد کرده و غبار	۶	
Canasafe ۳max GSP Drager APOLO Maxell ۳M Uvex ۳۳۰ J by ۳۳۳ SPC ۳۳۳۶ نکو پاک ترمه	عدد	ماسک سوپاپ دار / FFP۲ / FFP۳ و یزنکی / بهداشتی	۷	
ارسال تاییدیه ازمایی است.	متر مربع	کفشهای عایق برزی ۴۰۰ ولت بی وی سی غیر قابل اشتعال	۱	سایر ارقام و حفاظت فردی
PETZL HARU canasafe PROTECTOR Promax LA۱۱۰۴ H۴۵۳A ADELA هارنس البرز پوشش مدل AY۸ البرز AY۵۱X۱ دو لاینار فلاپ بزرگ همه دو لاینار هارنس فول باهدی البرز پوشش مدل AY۲۲ دو لاینار فلاپ بزرگ	عدد	کمربند ایمنی	۲	
پارک	عدد	زیر مانتوی	۳	
پارک	عدد	بشلی کمری	۴	

توجه: قبل از خرید عمده، برای احراز اصالت کالا، اقدام به اخذ تاییدیه از واحد سلامت کار شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر گردد

تایید کننده: حسین ابراهیمی

پیمه کننده: شهریار منتظری

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۳۵ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:	<u>لیست ارقام موثر بر HSE</u>	
--------	-------------------------------	--

لیست ارقام موثر بر HSE در سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر								
توضیحات	نوع تگ	نوع گزارش	تیم بازرسی	دوره بازرسی پس از ورود به سایت	بازرسی قبل از ورود به سایت	اطلاع به HSE (اخذ مجوز ورود)	گروه	نوع تجهیز / متریل
	گواهی سلامت	چک لیست / گزارش بازرسی	شرکت های بازرسی جرثقیل / HSE	ماهیهانه / هفتگی	بله	بله	ماشین آلات	جرثقیل
تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی	TAG-color code	چک لیست / visual check	HSE پرسنل	روزانه	بله	بله	ماشین آلات	تجهیزات باربرداری
	کارت تردد	چک لیست / visual check	HSE پرسنل	ماهیهانه	بله	بله	ماشین آلات	ماشین آلات سنگین
این مورد سرویس های رفت و آمد را نیز شامل می شود	کارت تردد	چک لیست / visual check	HSE پرسنل	ماهیهانه	بله	بله	ماشین آلات	ماشین آلات سبک
	برچسب	چک لیست / visual check	HSE پرسنل / واحد برق	ماهیهانه	بله	بله	تجهیزات	تابلوه های برق
تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی	کارت شارژ	چک لیست / visual check	HSE پرسنل / پرسنل آتش نشانی	ماهیهانه	بله	بله	تجهیزات	کپسول آتش نشانی
	SCAF TAG	چک لیست / visual check	HSE پرسنل	ماهیهانه	بله	بله	تجهیزات	لوله داربست
	SCAF TAG	چک لیست / visual check	HSE پرسنل	ماهیهانه	بله	بله	تجهیزات	متعلقات داربست (تخته، پست، مغزی)
	برچسب بازرسی / سیستم رنگ بندی	visual check / فرم مجوز ورود اموال	HSE پرسنل	ماهیهانه	بله	بله	تجهیزات	کپسول های تحت فشار
	برچسب بازرسی color code	visual check / Report	HSE پرسنل	هفتگی	بله	بله	تجهیزات	دستگاه خم و برش

کد مدرک: FO۲۱۵۱

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۳۶ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

تاریخ:	<u>لیست اقلام موثر بر HSE</u>	<p>شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co.</p>
--------	-------------------------------	--

تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی	برچسب مشخصات فوم	فرم گزارش روزانه آتش نشانی	پرسنل HSE / پرسنل آتش نشانی	روزانه	بله	بله	تجهیزات	مواد آتش نشانی
تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی	آرم شرکت پیمانکار	گزارش در فرم TBM - فرم مجوز ورود اموال	پرسنل HSE	روزانه	بله	بله	تجهیزات	وسایل حفاظت فردی
	برچسب استاندارد سازنده	گزارش در فرم TBM - فرم مجوز ورود اموال	پرسنل HSE	روزانه	بله	بله	تجهیزات	تجهیزات کار در ارتفاع
	MSDS	MSDS - چک لیست	پرسنل HSE	ماهانه	بله	بله	مواد	مواد شیمیایی
	برچسب تاریخ	چک لیست دارو	پرسنل HSE	هفتگی	بله	بله	مواد	مواد دارویی
تامین بر اساس وندور لیست ابلاغی	برچسب بازرسی و مشخصات	چک لیست / visual check	پرسنل HSE / پرسنل آتش نشانی	ماهانه	بله	بله	تجهیزات	تجهیزات آتش نشانی
	برچسب کالیبراسیون	چک لیست عملکرد اورژانس	پرسنل HSE / پرسنل اورژانس	ماهانه	بله	بله	ملزومات	تجهیزات پزشکی



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱/ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳۷ از ۲۳۶

تعداد نفرات و تخصص های مرتبط برای HSE		پیمانکاران		تاریخ: ۱۴۰۲/۰۴/۱۳	
ردیف	عنوان فعالیت/خدمات	مشاغل کارگری و کارمندی	حداقل تعداد نیروی HSE لازم برای پیمانکار	تخصص نفرات HSE	
۱	خدمات باغبانی و فضای سبز	باغبان	- تا ۳۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۳۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (۲ روز در هفته) - از ۳۰ تا ۲۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف محیط زیست - گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های کشاورزی با ۴ سال سابقه مرتبط با HSE	
۲	خدمات نظافت عمومی و صنعتی	- نظافتچی - پیش خدمت	- تا ۱۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE نیز می باشد - از ۱۰ تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار (نفر مسئول HSE (تمام وقت) - از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۲ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های مختلف ایمنی صنعتی	
۳	خدمات ایاب وذهاب (تاکسیرانی (سرویس ...)	- راننده وسائط نقلیه سبک - خدمات اعزام خودرو - خدمات تاکسیرانی و مسافرت - خدمات رانندگی وسائط نقلیه ویژه - خدمات حمل و نقل و سرویس کاری ماشین آلات سبک و سنگین	- تا ۲۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۲۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت) - از ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۲ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های مختلف ایمنی - گرایش های مختلف مکانیک با ۴ سال سابقه مرتبط با HSE	
۴	پیمان غذایی	- آشپز - مامور پذیرایی - پیش خدمت رستوران - پخش کننده غذا	- تا ۵ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۵ تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار (نفر مسئول HSE (تمام وقت)	- گرایش های مختلف بهداشت - گرایش های مختلف علوم تغذیه با ۴ سال سابقه	
۵	خدمات حراست و نگهبانی	- نگهبان - نگهبان و راهما اداره مرکزی - نگهبان درب ورودی ساختمان های عملیاتی و حفاظت فیزیکی	- تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد - از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (۳ روز در هفته) - از ۱۰۰ تا ۲۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE (تمام وقت)	تمامی رشته های مرتبط با HSE (ترجیحا گرایش های مختلف بهداشت)	

کد مدرک: ۰۰-۱۹۶۶۲-FO



مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۶- پیوست یک دستور العمل HSE

شماره قرارداد: ۰۳/۱۳۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳۸ از ۲۳۶

<p>-گرایش های مختلف ایمنی -رشته های بهداشت حرفه ای/صنعتی -گرایش های مکانیک،برق،تاسیسات،الکترونیک،عمران با ۵ سال سابقه کار مرتبط</p>	<p>-تا ۵ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد -از ۵ تا ۳۰ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE(تمام وقت) -از ۳۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۲ نفر مسئول HSE(تمام وقت)</p>	<p>-برق کار -مراقب دستگاه آب و برق و بخار -مراقب اتاق کنترل آب و برق و بخار -مکانیک سوله -مکانیک برق -مکانیک ابزار دقیق -مکانیک دستگاه های تهویه و خنک کننده -مکانیک تاسیسات -تکنسین دستگاه های تهویه</p>	<p>۶ خدمات راهبری تاسیسات و سیستم های گرمایشی و سرمایشی ،تهویه و خدمات تعمیراتی عمومی</p>
<p>-گرایش های مختلف ایمنی،آتش نشانی -رشته های بهداشت حرفه ای/صنعتی -گرایش های مختلف مکانیک،برق،شیمی و صنایع با ۵ سال سابقه مرتبط</p>	<p>-تا ۱۰ نفر نیروی پیمانکار ،یک نفر آنها مسئول HSE نیز می باشد -از ۱۰ تا ۵۰ نفر ۱ نفر مسئول HSE(۳ روز در هفته) -از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر ۱ نفر مسئول HSE(تمام وقت)</p>	<p>-آتش نشان -خدمات ایمنی و آتش نشانی -خدمات آتش نشانی و رانندگی -خدمات ایمنی و آموزشی -خدمات درمانی</p>	<p>۷ خدمات آتش نشانی و اورژانس</p>
<p>-گرایش های مختلف ایمنی -رشته های بهداشت حرفه ای/صنعتی -گرایش های مکانیک ،تاسیسات با ۵ سال سابقه مرتبط</p>	<p>-تا ۵ نفر نیروی پیمانکار ،نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد -از ۵ تا ۲۵ نفر نیروی پیمانکار ۱ نفر مسئول HSE(تمام وقت) -از ۲۵ تا ۵۰ نفر نیروی پیمانکار ۲ نفر مسئول HSE(تمام وقت) -از ۵۰ تا ۱۰۰ نفر نیروی پیمانکار ۳ نفر مسئول HSE(تمام وقت)</p>	<p>-تراشکار -فلز کار -آهنگر -لحیم کار -جوشکار -مکانیک و...</p>	<p>۸ خدمات فلزکاری،تراشکاری،جوشکاری،مکانیک عمومی و...</p>
	<p>-تا ۵ نفر نیروی پیمانکار نماینده پیمانکار مسئول HSE پیمانکار نیز می باشد. -از ۵ تا ۷۰ نفر نیروی پیمانکار (نفر مسئول HSE(تمام وقت در هر شیفت)</p>	<p>نوبت کار مشاغل مختلف</p>	<p>۹ خدمات بهره برداری/نوبت کاری</p>

تذکره ۱: حداقل تحصیلات مورد نیاز فوق دیپلم می باشد.

تذکره ۲: در صورتی که تعداد نفرات نیروهای پیمانکار در حدی است که نماینده پیمانکار مسئولیت HSE را به عهده می گیرد نماینده پیمانکار موظف است موارد مطروحه در دستورالعمل HSE پیمانکاران را کاملا رعایت نموده و مطابق مستندات دفترچه عمل نمایند. همچنین نماینده HSE کارفرما موظف است در زمان های مختلف از نحوه عملکرد پیمانکاران در مورد مسائل HSE بازرسی به عمل آورد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۳۹ از ۲۳۶

پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

تاریخ قرارداد: ۱۴۰۳/.../...



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۱۲۴۱/۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۴۰ از ۲۳۶

شرح کار تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولادسازی:

دستگاه های ارائه شده جهت استفاده در آزمایشگاه فولادسازی شامل آزمایشگاه های ذوب ، نورد، متالوگرافی، آب و روغن و سالن های آماده سازی نمونه تهیه می گردند.

در خصوص تامین تجهیزات آزمایشگاه فولاد سازی موارد زیر بصورت الزام مورد تاکید قرار می گیرد:

(۱) برند و مدل دستگاه ها مطابق برند و مدل ارائه شده در فهرست تجهیزات و شرح فنی ارائه شده از سوی واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت باشد.

(۲) با توجه به تعدد و تنوع تجهیزات و لزوم تهیه تجهیزات از برندهای داخلی و خارجی زمان تحویل تجهیزات بسته به نوع تجهیز برای تجهیزات داخلی حداکثر شش ماه و برای تجهیزات خارجی حد اکثر ده ماه پس از ابلاغ قرارداد می باشد .

(۳) محل تحویل دستگاه ها سایت شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد.

(۴) تمامی تجهیزات می بایستی دارای دوره گارانتی یک ساله پس از راه اندازی و تحویل دستگاه به واحد آزمایشگاه و دوره خدمات ۱۰ ساله باشند.

ارائه خدمات پس از فروش اعم از خدمات فنی ، تعمیرات و تامین قطعات... باید توسط تامین کننده (با ارائه مستندات لازم در خصوص اثبات توانایی) یا توسط نمایندگی رسمی تجهیز (با ارائه مستندات لازم بر داشتن نمایندگی رسمی از سازنده تجهیز) و یا توسط سازنده تجهیز و با تایید کارفرما، تضمین گردد.

(۵) مسئولیت نصب ، راه اندازی و آموزش های داخلی و خارجی لازم (با تایید دستگاه نظارت) تمامی دستگاه ها برعهده تامین کننده می باشد.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۴۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

فهرست و شرح فنی تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی:

ردیف	تجهیز	تعداد	برند
1	دستگاه کوانتومتر پایه آهن	1	ARL iSpark 8860
2	دستگاه کوانتومتر پایه آهن و آلومینیوم	1	ARL iSpark 8860
3	ONH دستگاه	1	ELEMENTRAC ONH-P 2
4	دستگاه پانچ برای نمونه های ONH	1	پوش صنعت
5	دستگاه براده بردار نمونه کوانتومتر	1	پوش صنعت
6	دستگاه پولیش دوفلو نمونه کوانتومتر	1	پوش صنعت
7	کوره	2	کوره ATRA مدل AFE 1200 L/18 DH
8	ست الک	1	RETECH
9	فرص ساز پرسی	1	Retsch Pellet Press PP40
10	دستگاه تست DWTT	1	walter & bai DWT40-40
11	shadow graph دستگاه	1	Arcs KIM3020CU
12	دستگاه تست کشش	1	walter & bai
13	دستگاه سختی سنج یونیورسال	1	Qness750 E EVO
14	دستگاه تست استحکام و ضربه	1	walter & bai Impact testing machine PH-750 t
15	گیوتین (Melt sheet shear)	1	عینی صحت
16	دستگاه پرس هیدرولیک	1	پوش صنعت
17	سمباده نواری (پولیش نواری)	1	FEIN GRIT GI 150
18	دستگاه ناچ زن تست ضربه	1	پوش صنعت
19	دستگاه پانچ برای ورق زیر ۳ میلیمتر	1	پوش صنعت
20	اره نواری (Bandsaw)	1	KESMAKLE 400*600
21	CUTTER متالوگرافی	1	QATM/ 350A
22	میکروسکپ متالوگرافی	1	Kalstein YR025R-OP2
23	پولیش نهایی متالوگرافی	1	QATM Grinding & Polishing Machine SAPHIR 330
24	Preparation Unit	1	QATM Saphir 560 / Rubin 520
25	دستگاه ICP	1	Agilent 5900 SVDV ICP-OES
26	کوامتومتر پروتابل	1	OXFORD
27	XRF پروتابل	1	THERMO FISHER
28	جار استیل ۱۰۰ ml دستگاه DICK MILL	4	RETECH RS200
29	دستگاه شیکر	1	RETECH AS450 control
30	مواد مرجع		مطابق با لیست پیوست

شرح فنی دستگاه کوانتومتر مدل ARL iSpark 8860 :

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	ARL 8860 Metals Analyzer + Computer (Standard)
2	Fe Matrix
3	OXSAS OES Analytical Software
4	CNO Option
5	Standard Inclusion Analysis with Inclusions Report in low alloy steel (OE-8860-IR-FE-A0)
6	Analytical channels
7	Nitrogen Channel
8	Oxygen Channel
9	Calibration of Low Alloy Steel (OE-8860-CAL-FE-A0)
10	Calibration of Carbon, Nitrogen and Oxygen in Low Alloy Steel (OE-8860-CAL-FE-A4)
11	Calibration of Al sol/insol in LAS with PIM Method (OE-8860-CAL-FE-AS1)
12	Calibration of B sol/insol in LAS with PIM Method (OE-8860-CAL-FE-AS2)
13	Calibration of Ca sol/insol in LAS with PIM Method (OE-8860-CAL-FE-AS3)
14	Calibration of Ti sol/insol in LAS with PIM Method (OE-8860-CAL-FE-AS4)
15	Calibration of Free Cutting Steel (OE-8860-CAL-FE-G0)
16	Calibration of Cr Steel (OE-8860-CAL-FE-H0)
17	Calibration of Cr-Ni Steel (OE-8860-CAL-FE-J0)
18	Calibration of Nitrogen VUV in Cr-Ni Steel (OE-8860-CAL-FE-J2)
19	Calibration of Mn Steel (OE-8860-CAL-FE-K0)
20	Calibration of Tool & High Speed Steel (OE-8860-CAL-FE-L0)
21	Calibration of Ni-hard, Cast iron, Nodular Iron (OE-8860-CAL-FE-M0)
22	Calibration of Nitrogen VUV in Ni Hard, Cast & Nodular Iron (OE-8860-CAL-FE-M2)
23	Calibration of High Alloy Cast Iron (OE-8860-CAL-FE-N0)
24	Calibration of Ni Resist (OE-8860-CAL-FE-P0)
25	Global Iron Calibration (OE-8860-CAL-FE-Z0)
26	Calibration of Nitrogen VUV in Global Iron (OE-8860-CAL-FE-Z2)
27	Calibration of Oxygen in Global Iron (OE-8860-CAL-FE-Z3)

28	High Pressure Regulator
29	Rare Gas Purifier SIRCAL (230 V)
30	Consumables for dry vacuum system-VUV (OE-KOC8832)
31	Consumables for Fe applications (OE-KOC8844-1)

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-A0	OE-8860-CAL-FE-G0	OE-8860-CAL-FE-H0
Element	Low Alloy Steel	Free Cutting Steel	Cr Steel
Fe	90-99.99	93-99.3	62.5-89.5
Al	0.0005-1.9	0.001-0.12	0.002-0.35
As	0.0005-0.15	0.015-0.08	
B	0.00015-0.012		
Bi	0.002-0.1		
C	0.0015-1.5	0.002-1.3	0.035-2.3
Ca	0.00015-0.005		
Ce	0.0015-0.06		
Co	0.0005-0.65	0.005-0.25	0.018-0.3
Cr	0.0015-2.5	0.006-2.5	9-31
Cu	0.002-1.5	0.006-0.7	0.025-2.3
La	0.0005-0.02		
Mg	0.00005-0.0006		
Mn	0.0005-2.4	0.05-1.9	0.2-2.8
Mo	0.001-1.6	0.001-1	0.03-2.8
Nb	0.001-0.8	0.006-0.07	0.01-2.5
Ni	0.001-2.2	0.007-2.2	0.1-6.3
P	0.0005-0.12	0.009-0.08	0.01-0.05
Pb	0.0005-0.15	0.0015-0.35	
S	0.0005-0.1	0.009-0.35	0.001-0.07
Sb	0.001-0.25		
Se	0.003-0.025		
Si	0.001-3.3	0.002-1.8	0.2-2.8
Sn	0.0005-0.25	0.001-0.1	0.003-0.06
Ta	0.005-0.2		
Te	0.001-0.015		
Ti	0.0005-0.6	0.0015-0.12	0.002-0.2
V	0.002-1	0.002-0.6	0.02-0.85
W	0.003-1.5	0.05-0.35	0.02-0.75
Zn	0.001-0.04		
Zr	0.001-0.25	0.006-0.08	

Fe Calibrations

OE-8860-CAL-FE-A4	
Element	CNO in Low Alloy Steel
C	0.0004-0.15
N	0.0009-0.045
O	0.006-0.1

Fe Calibrations

Element	OE-8860-CAL-FE-J0	OE-8860-CAL-FE-K0	OE-8860-CAL-FE-L0
	Cr-Ni Steel	Mn Steel	Tool & High Speed Steel
Fe	40-89	77.5-87.5	59-90.5
Al	0.001-1	0.004-0.1	
As	0.002-0.025		
B	0.0002-0.025		
Bi	0.002-0.02		
C	0.007-2	0.6-1.7	0.3-1.45
Ca	0.0002-0.006		
Ce			
Co	0.02-0.6	0.01-0.8	0.06-11
Cr	4-35	0.15-4	2-5
Cu	0.01-6.3	0.003-0.6	0.02-0.1
La			
Mg			
Mn	0.025-13	8.5-20	0.08-0.5
Mo	0.008-6.8	0.03-2	0.1-10
Nb	0.005-3.5		
Ni	3-38	0.04-3.8	0.03-0.45
P	0.002-0.05	0.02-0.1	0.01-0.05
Pb	0.0005-0.004		
S	0.001-0.07	0.005-0.07	0.002-0.05
Sb	0.005-0.2		
Se			
Si	0.04-4.3	0.1-1.6	0.07-0.5
Sn	0.002-0.12	0.01-0.06	
Ta	0.008-0.12		
Te			
Ti	0.002-2.2		

V	0.01-1	0.01-0.35	0.4-4
W	0.01-4.5		1.8-24.5
Zn			
Zr			
	OE-8860-CAL-FE-J2		
Element	N ₂ VUV in Cr-Ni Steel		
N	0.002-1		

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-M0	OE-8860-CAL-FE-N0
Element	Cast & Nodular Iron & Ni Hard	High Alloyed Cast Iron
Fe	79.5-95	53-80
Al	0.003-0.15	
As	0.002-0.15	
B	0.0002-0.1	
Bi	0.002-0.025	
C	1.4-4.5	1.3-4
Ca		
Ce	0.0015-0.06	
Co	0.004-0.45	
Cr	0.02-10	12-35
Cu	0.01-2.7	0.02-1.5
La	0.002-0.02	
Mg	0.001-0.1	
Mn	0.06-1.9	0.3-2.3
Mo	0.001-2	0.25-4
Nb	0.003-0.55	
Ni	0.02-7.5	0.15-18
P	0.003-1.2	0.02-0.45
Pb	0.001-0.06	
S	0.001-0.22	0.007-0.1
Sb	0.0015-0.29	
Se	0.001-0.06	
Si	0.25-4	0.3-2
Sn	0.002-0.4	
Ta		
Te	0.001-0.04	
Ti	0.0015-0.3	
V	0.002-0.7	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۴۶ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

W	0.003-0.2	
Zn	0.001-0.03	
Zr	0.0005-0.05	
OE-8860-CAL-FE-M2		
Element	N ₂ VUV in Cast & Nodular Iron & Ni Hard	
N	0.004-0.013	

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-PO	OE-8860-CAL-FE-ZO
Element	Ni Resist	Global Iron
Fe	53-79.5	30-99.8
Al		0.003-1.9
As		0.002-0.15
B		0.0005-0.1
Bi		0.003-0.1
C	0.4-3	0.01-4.5
Ca		0.0003-0.006
Ce	0.0015-0.04	0.002-0.06
Co	0.03-0.15	0.004-19
Cr	0.2-4	0.015-35
Cu	0.1-9	0.002-7
La		0.002-0.02
Mg	0.02-0.13	0.003-0.13
Mn	0.3-7.5	0.005-21
Mo	0.005-1	0.002-10
Nb	0.09-0.4	0.005-3.5
Ni	12-39	0.015-38
P	0.01-0.25	0.005-1.2
Pb		0.002-0.06
S	0.005-0.1	0.002-0.2
Sb		0.005-0.29
Se		
Si	0.5-6	0.015-6
Sn		0.002-0.4
Ta		0.01-0.6
Te		0.002-0.02
Ti		0.002-2.2
V	0.005-0.35	0.002-10
W		0.01-24.5
Zn		0.001-0.04

Zr	0.004-0.25
----	------------

Fe Calibrations

Element	OE-8860-CAL-FE-Z2
N	N ₂ VUV in Global Iron
	0.005-0.9
Element	OE-8860-CAL-FE-Z3
O	O ₂ in Global Iron
	0.01-0.1

(ب) قطعات اسپیر دستگاه:

N°	P/N	Description	QTY
1	A042266	Radial fan, cabinet	1
2	S705403	Kit U – iSpark argon and dust filters	1
3	S704807	IMC board	1
4	S704195	PMT acquisition board, 16 channels	1
5	A042998	Optical fiber	1
6	S704817	Attenuator board, 16 channels	1
7	S705299	Flat cable for attenuator boards	1
8	AA26820	Bridge 1/10P	1
9	S704859	PMT socket with cable	1
10	A043819	Power cord 230 VAC	1
11	S501204	Source door filter	1
12	A042827	Power supply 230VAC/250VDC,600W	1
13	S704726	Intellisource Power board	1
14	S704231	Intellisource Igniter board	1
15	A042921	Contactore 24VDC,20A, 3NO+1NC	1
16	S705112	Source filter board	1
17	A035135	Fan, 24VDC, 5W, 170M3/H, source	1

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۴۸ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۱۲۴۱/۳ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

18	S705401	Kit S – iSpark fuses and switch breakers	1
19	S705634	Kit Source, static, relay V2	1
20	A039236	Diaphragm pump	1
21	A039237	Kit, diaphragm	1
22	A037385	Molecular pump	1
23	A037399	Grease molecular pump (syringe)	1
24	S704835	Vacuum pump control board	1
25	S500290	Transformer 160/230 VAC - 600 VA	1
26	S705396	Vacuum ball valve	1
27	A027620	Thermostat 60°C	1
28	A036774	Power resistor, 22 Ohms	1
29	A035135	Fan, 24VDC, 5W, 170M3/H, oven	1
30	S704829	HVPS, regulation and vacuum board	1
31	S701655	Spectrometer temperature sensor board	1
32	A043178	Cooling fan	1
33	A042120	Safety switch sensor	1
34	A042121	Safety switch magnet actuator	1
35	S704859	PMT socket with cable	1
36	S705340	Kit F – iSpark shutter optical channel	1
37	S702822	Lens holder with lens, VUV	1
38	S705338	Kit D – iSpark instrument o-rings	1
39	A039356	Fan 80x80x25 24VDC	1
40	A027678	O-ring D19 x 2, viton, insulator o-ring	1
41	AA25389	O-ring D11 x 3, stand argon outlet	1
42	S501210	Analysis table D12 (for Fe)	1
43	S500207	Electrode D6/4 x 80 (for Fe)	1
44	A043191	O-ring D5x4 for electrode	1
45	913922	Brush, yellow (for Fe, Ni, Co, Ti)	1
46	A043365	Valve 2/2-way	1

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۴۹ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شرح فنی دستگاه کوانتومتر مدل: ARL iSpark 8860 با پایه آهن و آلومینیوم

No.	Art. N° and Designation	
OES Spectrometer		
1	OE-8860	ARL 8860 Metals Analyzer + Computer (Standard)
ARL iSpark matrix		
2	OE-8860-MAT-FE	Fe Matrix
3	OE-8860-MAT-AL-PURE	Al Matrix for Pure Material
4	OE-8860-MAT-AL-ALLOY	Al Matrix for Alloyed Material
OXSAS Software		
5	OE-ISPARK-OXSAS	OXSAS OES Analytical Software
6	OE-8860-IR-FE-A0	Standard Inclusion Analysis with Inclusions Report in low alloy steel
7	OE-88-CNO	CNO Option
Spectrometer		
8	OE-8860-LINE	Analytical Channels
9	OE-8860-N	Nitrogen Channel
10	OE-8860-O	Oxygen Channel
Fe Calibrations		
11	OE-8860-CAL-FE-A0	Calibration of Low Alloy Steel
12	OE-8860-CAL-FE-A4	Calibration of CNO in Low Alloy Steel
13	OE-8860-CAL-FE-AS1	Calibration of Al sol/insol in LAS with PIM Method
14	OE-8860-CAL-FE-AS2	Calibration of B sol/insol in LAS with PIM Method
15	OE-8860-CAL-FE-AS3	Calibration of Ca sol/insol in LAS with PIM Method
16	OE-8860-CAL-FE-AS4	Calibration of Ti sol/insol in LAS with PIM Method
17	OE-8860-CAL-FE-G0	Calibration of Free Cutting Steel
18	OE-8860-CAL-FE-H0	Calibration of Cr Steel
19	OE-8860-CAL-FE-J0	Calibration of Cr-Ni Steel
20	OE-8860-CAL-FE-J2	Calibration of Nitrogen VUV in Cr-Ni Steel
21	OE-8860-CAL-FE-K0	Calibration of Mn Steel
22	OE-8860-CAL-FE-L0	Calibration of Tool & High-Speed Steel
23	OE-8860-CAL-FE-M0	Calibration of Ni-hard, Cast Iron, Nodular Iron
24	OE-8860-CAL-FE-M2	Calibration of Nitrogen VUV in Ni-hard, Cast Iron, Nodular Iron
25	OE-8860-CAL-FE-N0	Calibration of High Alloy Cast Iron
26	OE-8860-CAL-FE-P0	Calibration of Ni Resist

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۵۰ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

27	OE-8860-CAL-FE-Z0	Global Iron Calibration
28	OE-8860-CAL-FE-Z2	Calibration of Nitrogen VUV in Global Iron
29	OE-8860-CAL-FE-Z3	Calibration of Oxygen in Global Iron
Al Calibrations		
30	OE-8860-CAL-AL-A0	Calibration of Low Alloy Al
31	OE-8860-CAL-AL-B0	Calibration of Pure Aluminum
32	OE-8860-CAL-AL-C0	Calibration of Ultra-Pure Aluminum
33	OE-8860-CAL-AL-G0	Calibration of Al-Si
34	OE-8860-CAL-AL-H0	Calibration of Al-Si-Cu
35	OE-8860-CAL-AL-J0	Calibration of Al-Cu
36	OE-8860-CAL-AL-K0	Calibration of Al-Zn
37	OE-8860-CAL-AL-L0	Calibration of Al-Mg
38	OE-8860-CAL-AL-Z0	Global Aluminum Calibration
Instrument Accessories		
39	OE-PR-AR	High Pressure Regulator
40	OE-SIRCAL-230	Rare Gas Purifier SIRCAL (230 V)
No. Art. N° Designation		
1	OE-8860	<p>ARL 8860 Metals Analyzer + Computer (Standard)</p> <p>ARL 8860 Metals Analyzer (OE-8860) The spectrometer system includes the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vacuum spectrometer with PMT channels • Air cooled spark stand • IntelliSource, double current controlled source • Electronics controlling all instrument functions • Instrument documentation in electronic form • Packing for truck transport <p>Personal Computer system DELL OptiPlex XE Desktop (COMP-STD) with the following minimum specifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Intel Core™ 2 Duo Processor E7400, 4 GB Memory; • One hard disk drive (500 GB), internal DVD+/-RW. No floppy disk drive; • Operating system Windows® 10 • 22" LCD TFT video screen, USB keyboard and mouse; • 2 x PCI full height + 1 x PCIe + 1 x PCI



		<ul style="list-style-type: none"> • 1 x SVGA and 1 x Display Port • 2 x integrated Ethernet 10/100/1000 LAN interface (RJ-45 connector); • 1 serial (1 reserved for instrument link), 7 USB ports (2 front and 5 back). 2 USB ports are already used for the mouse and the keyboard; but 2 PS/2 ports are also available for keyboard and mouse • Includes factory installation and configuration of operating system and instrument software. <p><i>Note: Thermo Fisher Scientific reserves the right to substitute the latest equivalent (or better) computer model & configuration;</i></p>
2	OE-8860-MAT-FE	<p>Fe Matrix</p> <p>Iron and steel matrix, includes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adjustment and control of the analytical lines at the factory • Quality assurance report including validation test made in the factory • Necessary SUS for the ordered calibrations • One analytical table • One electrode, 5 brushes, 1 insulator, 1 set of O-rings, 1 gauge
3	OE-8860-MAT-AL-PURE	<p>Al Matrix for Pure Material</p> <p>Aluminum matrix for analysis of pure and ultra-pure material, includes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adjustment and control of the analytical lines at the factory • Quality assurance report including validation test made in the factory • Necessary SUS for the ordered calibrations • One analytical table • 50 pin electrodes (0.5mm diameter), 1 electrode holder, 1 insulator, 1 set of O-rings, 1 gauge
4	OE-8860-MAT-AL-ALLOY	<p>Al Matrix for Alloyed Material</p> <p>Aluminum matrix for analysis of alloyed material, includes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adjustment and control of the analytical lines at the factory • Quality assurance report including validation test made in the factory • Necessary SUS for the ordered calibrations • One analytical table

		<ul style="list-style-type: none"> One electrode, 5 brushes, 1 insulator, 1 set of O-rings, 1 gauge
5	OE-ISPARK-OXSAS	<p>OXSAS OES Analytical Software</p> <p>Software that runs on Windows® 10 and includes the following main features:</p> <ul style="list-style-type: none"> Modern, State-of-the-Art Graphic User Interface; Integrated Microsoft® SQL Server Express Edition relational database which stores your set up data and analyses; Quantitative analysis with analysis parameter template; Shortcuts allowing starting routine sample analyses, routine measurements of SCT samples and batches using a user-defined analysis template. The value of parameters such as the sample identification can be predefined. With support of shortcut keys enabling users to operate analysis exclusively on the keyboard Powerful batch management for unknown samples analysis and other operations such as standardization, measurement of control, type standard and calibration samples or custom scripts execution Comprehensive editor for setting up methods with measurement and corrections parameters such as Diffuse Spark Filtering, Time Gated Acquisition, Sparks frequency, PMT high voltage, ...; Manual inputs and status values. Pseudo values computed on intensities, concentrations or any calculation step; Calibration curve determination using multi-variable regression with additive and multiplicative corrections; Powerful flexible sample identification; Manual and automatic result processing; Multi-purpose analysis result display and printing; Measurement uncertainty combining in a single value the repeatability of the results when measuring an unknown sample and the uncertainty from the calibration; Grade check (target and alternative), grade search and sort; Grade conformity probability indication based on grade limits and measurement uncertainty values; 'Key to Metals for OXSAS': a multilingual steel and nonferrous metals database. Unlimited access to more than



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۵۳ از ۲۳۶

	<p>4,500,000 records for chemical composition, properties and specifications for metals. Easy direct export for up to 200 grades concentration data to OXSAS grade limits. Search and cross reference tools;</p> <ul style="list-style-type: none">• Element display with possibilities to show units, grade limits and measurement uncertainty value. Precision: dynamic (proportional to the concentration range), fixed number of decimals or fixed number of significant digits. ASTM rounding is supported;• Result validation and edition, with history;• Automatic method choice based on element(s) concentration(s) or sample identification• Results recalculation (unknown samples, calibration samples, Setting-Up, Control and Type Standards samples). With possibility to recalculate multiple samples in one operation;• Result storage and post-treatment with powerful database query filters. Statistics. Export to files in Excel or CSV formats. Tracing of result modification with integrated display of modification history;• Instrument check with on-line integrated SPC-Basic. On-line evaluation by SPC of control samples with immediate feedback. Automatic detection of out-of-control and other abnormal states (bias, trends, etc.) according to numerous normalization rules. Control samples analysis scheduling;• Instrument standardization, with history;• Type standardization, with history;• Management of SCT samples: supervision of the status and maintenance of Setting-Up, Control and Type Standards samples. One click creation of a batch with all samples requiring analysis;• Monitoring: instrument parameters monitoring, system event logging, peripheral device monitoring, maintenance management modules for helping defining maintenance schedule;• Integrated instrument profile tool allowing overlaid graphical view of selected channels intensities;• Integrated contextual help;• Accounts with password protection with definable access
--	---

		<p>and operational rights, database maintenance tools;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Full IntelliSource support with graphical Spark Shape editor; • Argon management allowing up to 100% saving during idle time • On ARL iSpark 8880 only: CCD spectrometer support: Graphical Spectrum viewer, custom library for spectral lines • Text customization and translation into any language that have a character set supported by the Windows operating system. Standard language delivery: English. Following other complimentary languages are included: Chinese, Japanese, Russian, French, German, Spanish, Portuguese and Turkish. <p>Notes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A beginner manual is available as a PDF file (First Steps with OXSAS, standard language delivery is English) - The Software user and configuration documentation is available in the form of an integrated, contextual Help file. Standard language delivery is English. - The instrument computer must be dedicated to running the OXSAS software application and any different 3rd party software supplied or agreed by Thermo Fisher. Installing and running other software applications can be done only at the customer's own risk, Thermo Fisher does not assume the responsibility for any compatibility issue that could arise therewith. - Computer requirements if the computer is not supplied by Thermo Fisher Scientific (Ecublens) SARL: refer to PC-Take-Out option.
6	OE-8860-IR-FE-A0	<p>Standard Inclusion Analysis with Inclusions Report in low alloy steel</p> <p>Standard qualitative analysis of inclusions in low alloy steel with customizable inclusion analysis report.</p> <p>With Standard Inclusion Analysis with Inclusions Report in low alloy steel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • All the necessary Spark-DAT algorithms are included; • An analytical program allowing stand-alone qualitative inclusion analysis is included; • An analytical program allowing combined qualitative inclusion analysis and analysis in concentration is included;

		<ul style="list-style-type: none"> A customizable inclusion analysis report for the analytical program with combined inclusion analysis and analysis in concentration is included. Different information fields can be selected (e.g. General information on the sample, general information on the analysis, important cleanness indicators, sample composition, peak and peak coincidence counts). The report can be produced automatically at the end of the sample analysis or manually from the results retrieval facility of OXSAS. The company logo can be displayed on the report. The report can be printed locally or on any accessible network printer; Customization of programs and report is possible. The set-up of algorithms for specific inclusion types and the content of the report must be agreed with the user before completing the order.
7	OE-88-CNO	<p>CNO Option</p> <p>Option for ultra-low determination of elements C in steels.</p> <p>Includes:</p> <ul style="list-style-type: none"> Improved analysis stands minimizing contamination forms; Special low C line with special PMT tube for ultra-low carbon determination;
8	OE-8860-LINE	<p>Analytical Channels</p> <p>Including:</p> <ul style="list-style-type: none"> Complete additional PMT channel; Calibration of the element in qualities selected according to Thermo OE Calibration Menus. <p><i>Note: Maximum number of channels = 80</i></p>
9	OE-8860-N	<p>Nitrogen Channel</p> <p>For analysis in Fe base, Includes:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nitrogen line assembly; Special spectrometer optics; High purity vacuum system; Argon gas purifier
10	OE-8860-O	<p>Oxygen Channel</p> <p>For analysis in Fe base, Includes:</p> <ul style="list-style-type: none"> Oxygen line assembly; Special spectrometer optics;

		<ul style="list-style-type: none"> High purity vacuum system; Argon gas purifier
11	OE-8860-CAL-FE-A0	Calibration of Low Alloy Steel Refer to Calibrations Table
12	OE-8860-CAL-FE-A4	Calibration of Carbon, Nitrogen and Oxygen in Low Alloy Steel Refer to Calibrations Table
13	OE-8860-CAL-FE-AS1	Calibration of Al sol/insol in LAS with PIM Method
14	OE-8860-CAL-FE-AS2	Calibration of B sol/insol in LAS with PIM Method
15	OE-8860-CAL-FE-AS3	Calibration of Ca sol/insol in LAS with PIM Method
16	OE-8860-CAL-FE-AS4	Calibration of Ti sol/insol in LAS with PIM Method
17	OE-8860-CAL-FE-G0	Calibration of Free Cutting Steel Refer to Calibrations Table
18	OE-8860-CAL-FE-H0	Calibration of Cr Steel Refer to Calibrations Table
19	OE-8860-CAL-FE-J0	Calibration of Cr-Ni Steel Refer to Calibrations Table
20	OE-8860-CAL-FE-J2	Calibration of Nitrogen VUV in Cr-Ni Steel Refer to Calibrations Table
21	OE-8860-CAL-FE-K0	Calibration of Mn Steel Refer to Calibrations Table
22	OE-8860-CAL-FE-L0	Calibration of Tool & High-Speed Steel Refer to Calibrations Table
23	OE-8860-CAL-FE-M0	Calibration of Ni-hard, Cast Iron, Nodular Iron Refer to Calibrations Table
24	OE-8860-CAL-FE-M2	Calibration of Nitrogen VUV in Ni-hard, Cast Iron, Nodular Iron Refer to Calibrations Table
25	OE-8860-CAL-FE-N0	Calibration of High Alloy Cast Iron Refer to Calibrations Table
26	OE-8860-CAL-FE-P0	Calibration of Ni Resist Refer to Calibrations Table
27	OE-8860-CAL-FE-Z0	Global Iron Calibration Refer to Calibrations Table
28	OE-8860-CAL-FE-Z2	Calibration of Nitrogen VUV in Global Iron Refer to Calibrations Table

29	OE-8860-CAL-FE-Z3	Calibration of Oxygen in Global Iron Refer to Calibrations Table
30	OE-8860-CAL-AL-A0	Calibration of Low Alloy Al Refer to Calibrations Table
31	OE-8860-CAL-AL-B0	Calibration of Pure Aluminum Refer to Calibrations Table
32	OE-8860-CAL-AL-C0	Calibration of Ultra-Pure Aluminum Refer to Calibrations Table
33	OE-8860-CAL-AL-G0	Calibration of Al-Si Refer to Calibrations Table
34	OE-8860-CAL-AL-H0	Calibration of Al-Si-Cu Refer to Calibrations Table
35	OE-8860-CAL-AL-J0	Calibration of Al-Cu Refer to Calibrations Table
36	OE-8860-CAL-AL-K0	Calibration of Al-Zn Refer to Calibrations Table
37	OE-8860-CAL-AL-L0	Calibration of Al-Mg Refer to Calibrations Table
38	OE-8860-CAL-AL-Z0	Global Aluminum Calibration Refer to Calibrations Table
39	OE-PR-AR	High Pressure Regulator Type HBS 315/3 for gas bottles, argon stand.
40	OE-SIRCAL-230	Rare Gas Purifier SIRCAL (230 V) Required to purify argon for the determination of low levels of carbon, nitrogen and/or oxygen in metals. Includes: <ul style="list-style-type: none"> • Stainless steel tube linking the Sircal to the instrument • 1 Ti getter tube (removes oxygen and nitrogen impurities) • 1 Cu oxide tube (removes carbon monoxide & hydrocarbons) • 1 Molecular sieve drier tube (removes moisture and carbon dioxide) • For 220 V 50/60 Hz. Notes: - The SIRCAL pur.fier is included in the nitrogen channel option for ARL 3460, ARL 4460, ARL iSpark 8860, ARL iSpark 8880



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۵۸ از ۲۳۶

	<p>only (OE-34-N, OE-44-N, OE-88-N).</p> <ul style="list-style-type: none">- The SIRCAL purifier is included in ARL Advantage FE 4, FE 6, ARL 8820 FE 3, FE 4- Required for zinc base with ARL 4460
--	--

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-A0	OE-8860-CAL-FE-G0	OE-8860-CAL-FE-H0
Element	Low Alloy Steel	Free Cutting Steel	Cr Steel
Fe	90-99.99	93-99.3	62.5-89.5
Al	0.0005-1.9	0.001-0.12	0.002-0.35
As	0.0005-0.15	0.015-0.08	
B	0.00015-0.012		
Bi	0.002-0.1		
C	0.0015-1.5	0.002-1.3	0.035-2.3
Ca	0.00015-0.005		
Ce	0.0015-0.06		
Co	0.0005-0.65	0.005-0.25	0.018-0.3
Cr	0.0015-2.5	0.006-2.5	9-31
Cu	0.002-1.5	0.006-0.7	0.025-2.3
La	0.0005-0.02		
Mg	0.00005-0.0006		
Mn	0.0005-2.4	0.05-1.9	0.2-2.8
Mo	0.001-1.6	0.001-1	0.03-2.8
Nb	0.001-0.8	0.006-0.07	0.01-2.5
Ni	0.001-2.2	0.007-2.2	0.1-6.3
P	0.0005-0.12	0.009-0.08	0.01-0.05
Pb	0.0005-0.15	0.0015-0.35	
S	0.0005-0.1	0.009-0.35	0.001-0.07
Sb	0.001-0.25		
Se	0.003-0.025		
Si	0.001-3.3	0.002-1.8	0.2-2.8
Sn	0.0005-0.25	0.001-0.1	0.003-0.06
Ta	0.005-0.2		
Te	0.001-0.015		
Ti	0.0005-0.6	0.0015-0.12	0.002-0.2
V	0.002-1	0.002-0.6	0.02-0.85
W	0.003-1.5	0.05-0.35	0.02-0.75
Zn	0.001-0.04		
Zr	0.001-0.25	0.006-0.08	

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۶۰ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

Fe Calibrations

OE-8860-CAL-FE-A4	
Element	CNO in Low Alloy Steel
C	0.0004-0.15
N	0.0009-0.045
O	0.006-0.1

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-J0	OE-8860-CAL-FE-K0	OE-8860-CAL-FE-L0
Element	Cr-Ni Steel	Mn Steel	Tool & High Speed Steel
Fe	40-89	77.5-87.5	59-90.5
Al	0.001-1	0.004-0.1	
As	0.002-0.025		
B	0.0002-0.025		
Bi	0.002-0.02		
C	0.007-2	0.6-1.7	0.3-1.45
Ca	0.0002-0.006		
Ce			
Co	0.02-0.6	0.01-0.8	0.06-11
Cr	4-35	0.15-4	2-5
Cu	0.01-6.3	0.003-0.6	0.02-0.1
La			
Mg			
Mn	0.025-13	8.5-20	0.08-0.5
Mo	0.008-6.8	0.03-2	0.1-10
Nb	0.005-3.5		
Ni	3-38	0.04-3.8	0.03-0.45
P	0.002-0.05	0.02-0.1	0.01-0.05
Pb	0.0005-0.004		
S	0.001-0.07	0.005-0.07	0.002-0.05
Sb	0.005-0.2		
Se			
Si	0.04-4.3	0.1-1.6	0.07-0.5
Sn	0.002-0.12	0.01-0.06	
Ta	0.008-0.12		
Te			
Ti	0.002-2.2		
V	0.01-1	0.01-0.35	0.4-4
W	0.01-4.5		1.8-24.5
Zn			
Zr			
	OE-8860-CAL-FE-J2		
Element	N ₂ VUV in Cr-Ni Steel		
N	0.002-1		

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-MO	OE-8860-CAL-FE-NO
Element	Cast & Nodular Iron & Ni Hard	High Alloyed Cast Iron
Fe	79.5-95	53-80
Al	0.003-0.15	
As	0.002-0.15	
B	0.0002-0.1	
Bi	0.002-0.025	
C	1.4-4.5	1.3-4
Ca		
Ce	0.0015-0.06	
Co	0.004-0.45	
Cr	0.02-10	12-35
Cu	0.01-2.7	0.02-1.5
La	0.002-0.02	
Mg	0.001-0.1	
Mn	0.06-1.9	0.3-2.3
Mo	0.001-2	0.25-4
Nb	0.003-0.55	
Ni	0.02-7.5	0.15-18
P	0.003-1.2	0.02-0.45
Pb	0.001-0.06	
S	0.001-0.22	0.007-0.1
Sb	0.0015-0.29	
Se	0.001-0.06	
Si	0.25-4	0.3-2
Sn	0.002-0.4	
Ta		
Te	0.001-0.04	
Ti	0.0015-0.3	
V	0.002-0.7	
W	0.003-0.2	
Zn	0.001-0.03	
Zr	0.0005-0.05	
	OE-8860-CAL-FE-M2	
Element	N ₂ VUV in Cast & Nodular Iron & Ni Hard	
N	0.004-0.013	

Fe Calibrations

	OE-8860-CAL-FE-P0	OE-8860-CAL-FE-Z0
Element	Ni Resist	Global Iron
Fe	53-79.5	30-99.8
Al		0.003-1.9
As		0.002-0.15
B		0.0005-0.1
Bi		0.003-0.1
C	0.4-3	0.01-4.5
Ca		0.0003-0.006
Ce	0.0015-0.04	0.002-0.06
Co	0.03-0.15	0.004-19
Cr	0.2-4	0.015-35
Cu	0.1-9	0.002-7
La		0.002-0.02
Mg	0.02-0.13	0.003-0.13
Mn	0.3-7.5	0.005-21
Mo	0.005-1	0.002-10
Nb	0.09-0.4	0.005-3.5
Ni	12-39	0.015-38
P	0.01-0.25	0.005-1.2
Pb		0.002-0.06
S	0.005-0.1	0.002-0.2
Sb		0.005-0.29
Se		
Si	0.5-6	0.015-6
Sn		0.002-0.4
Ta		0.01-0.6
Te		0.002-0.02
Ti		0.002-2.2
V	0.005-0.35	0.002-10
W		0.01-24.5
Zn		0.001-0.04
Zr		0.004-0.25

Fe Calibrations

Element
N
Element
O

OE-8860-CAL-FE-Z2
N ₂ VUV in Global Iron
0.005-0.9
OE-8860-CAL-FE-Z3
O ₂ in Global Iron
0.01-0.1

Al Calibrations

	OE-8860-CAL-AL-A0	OE-8860-CAL-AL-B0	OE-8860-CAL-AL-C0
Element	Low Alloy Al	Pure Al	Ultra-Pure Al
Al	93-99.99	99-99.99	99.7-99.99
Ag	0.0001-0.02	0.00005-0.02	0.00001-0.005
As	0.0006-0.05	0.0006-0.01	0.0006-0.005
B	0.00005-0.0075	0.00005-0.02	0.00005-0.001
Ba			0.00001-0.004
Be	0.00001-0.01	0.00001-0.002	0.00001-0.002
Bi	0.0005-0.08	0.0003-0.02	0.0002-0.005
Ca	0.0001-0.013	0.0001-0.006	0.00005-0.002
Cd	0.0002-0.03	0.0001-0.02	0.00008-0.0035
Ce			0.0003-0.002
Co	0.0002-0.02	0.0001-0.02	0.00005-0.002
Cr	0.0003-0.35	0.0001-0.05	0.00003-0.005
Cu	0.0002-0.5	0.0001-0.05	0.00002-0.007
Fe	0.0005-1.6	0.0002-0.18	0.0001-0.023
Ga	0.0001-0.05	0.0003-0.035	0.0001-0.002
Hg	0.0002-0.012	0.0002-0.012	0.00015-0.008
In	0.0002-0.016	0.0001-0.016	0.00008-0.002
La			0.0002-0.007
Li	0.0001-0.047	0.00005-0.01	0.00002-0.0003
Mg	0.0001-1.4	0.00008-0.05	0.00002-0.004
Mn	0.0002-1.8	0.0001-0.05	0.00008-0.005
Mo	0.0002-0.01		0.0001-0.004
Na	0.0001-0.025	0.00005-0.005	0.00002-0.003
Ni	0.0002-0.1	0.0001-0.05	0.00006-0.005
P	0.0006-0.006	0.0006-0.007	0.0005-0.006
Pb	0.0002-0.08	0.0002-0.023	0.00007-0.005
Sb	0.0008-0.04	0.0006-0.025	0.0004-0.005
Si	0.0003-1.5	0.0004-0.1	0.00006-0.012
Sn	0.0005-0.08	0.0005-0.02	0.0002-0.005
Sr			
Ti	0.0002-0.15	0.0001-0.05	0.00007-0.002
Tl			0.00004-0.0035
V	0.0002-0.045	0.0001-0.05	0.00006-0.002
Zn	0.0008-0.22	0.0004-0.055	0.0002-0.006
Zr	0.0005-0.17	0.0003-0.025	0.00006-0.01

Al Calibrations

	OE-8860-CAL-AL-G0	OE-8860-CAL-AL-H0	OE-8860-CAL-AL-J0
Element	Al/Si	Al/Si/Cu	Al/Cu
Al	72-97.5	72-93.3	85.5-98
Ag			
As			
B			
Ba			
Be	0.0003-0.024		0.0001-0.013
Bi			0.004-0.2
Ca	0.0001-0.023	0.0002-0.01	
Cd			
Ce			
Co			0.02-0.26
Cr	0.001-0.4	0.001-0.15	0.0005-0.15
Cu	0.0005-0.6	0.5-5	1.4-12
Fe	0.01-0.9	0.04-1.2	0.003-1.3
Ga			
Hg			
In			
La			
Li			
Mg	0.005-1.4	0.01-1.7	0.0015-2
Mn	0.005-0.9	0.004-0.7	0.005-1
Mo			
Na	0.0001-0.015	0.0001-0.005	
Ni	0.0005-0.1	0.001-2.2	0.002-2.2
P	0.0006-0.004	0.0006-0.017	
Pb	0.001-0.1	0.0005-0.3	0.0005-0.5
Sb	0.0008-0.45	0.002-0.3	
Si	1-27	3-27	0.005-2.6
Sn	0.0005-0.1	0.001-0.35	0.001-0.3
Sr	0.0005-0.15	0.0005-0.15	
Ti	0.001-0.25	0.001-0.2	0.002-0.27
Tl			
V			0.0008-0.13
Zn	0.002-0.3	0.003-3.6	0.001-3
Zr			0.005-0.23

Al Calibrations

	OE-8860-CAL-AL-K0	OE-8860-CAL-AL-L0	OE-8860-CAL-AL-Z0
Element	Al/Zn	Al/Mg	Global Al
Al	85-99	88-98	72-99.5
Ag			
As			0.0006-0.045
B		0.0001-0.004	0.0002-0.015
Ba			
Be	0.0001-0.01	0.0001-0.008	0.0002-0.025
Bi			0.001-0.2
Ca			0.0001-0.023
Cd		0.0002-0.01	0.0002-0.05
Ce			
Co		0.0002-0.01	0.0002-0.26
Cr	0.005-0.45	0.001-0.35	0.0005-0.4
Cu	0.008-4.2	0.001-0.4	0.0005-12
Fe	0.003-0.8	0.006-0.6	0.001-1.25
Ga			0.0002-0.042
Hg		0.0002-0.014	0.0005-0.014
In			
La			
Li		0.0001-0.01	0.0001-0.047
Mg	0.05-3.5	1-11	0.0005-11
Mn	0.007-0.6	0.04-1	0.001-1.8
Mo			
Na		0.0001-0.004	0.0001-0.025
Ni	0.0006-0.3	0.002-0.1	0.0005-2.2
P			0.0006-0.016
Pb	0.0005-0.2	0.003-0.05	0.0005-1.1
Sb		0.001-0.01	0.001-0.45
Si	0.004-2	0.02-1.5	0.001-27
Sn	0.0005-0.1	0.002-0.05	0.0005-0.35
Sr			0.001-0.15
Ti	0.001-0.2	0.002-0.15	0.0003-0.25
Tl			
V		0.002-0.04	0.001-0.13
Zn	0.8-8	0.01-0.23	0.002-8
Zr	0.01-0.2	0.003-0.15	0.0005-0.28

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

صفحه ۱۶۸ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

شرح فنی دستگاه اندازه گیری ONH مدل ELEMENTRAC ONH-P 2.

الف) مشخصات فنی دستگاه:

Description	.Art No	Qty
Measuring ranges at 1,000 mg sample weight:	88200-2228	1
2xO 0.1 – 200 ppm O 50 ppm – 2 % O		
2xN 0.1 – 200 ppm N 10 ppm – 2 % N		
2xH 0.1 – 50 ppm H 20 – 1,000 ppm H		
The ELEMENTRAC ONH-p 2 series is used to analyze oxygen, nitrogen and hydrogen in inorganic sample materials like steel, iron, copper, brass, titanium and alloys by inert gas fusion.		
<ul style="list-style-type: none"> •New sample port for easy analysis of powders and granulates •Fast analysis time due to optimized carrier gas flow and purging process •Optimized sensitivity due to closed gas system •Optional Autocleaner for improved repeatability •Use of cost-efficient argon as carrier gas possible •ELEMENTS software with integrated standard library and comprehensive diagnosis tools 		
Features:		
Measured elements: hydrogen, nitrogen, oxygen		
Samples: inorganic		
Furnace alignment: vertical		
Furnace: electrode impulse furnace (max. 8,5 KW*), temperatures in excess of 3,000 °C		
Typical analysis time: 120 – 180 s		
Gas required: compressed air, helium 99.995 % pure, nitrogen 99.995% pure, argon 99.995% pure (if required), all gases with (2 - 4 bar / 30 - 60 psi)		
Power requirements: 3~ 400 V, 50/60 Hz, max. 8,500 W		
Dimensions (W x H x D): 57 x 77 x 63 cm		
Weight: ~ 161 kg		
Required accessories		
Description	Art No.	Qty
Balance (resolution 0.0001 g)	88600	1
Required consumables / chemicals for first operations:		
ONH-Starter-kit for 1000 analyses	88500-002	1

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۶۹ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

(800 graphite crucibles, 100 outer graphite crucibles, 400 inner graphite crucibles, 100 g glass wool, 100 g quartz wool)		
Anhydron (magnesium perchlorate), 908 g	900200	1
Sodium hydroxide, 1000 g	90210	1
Schuetze reagent, 200 g (only for OH-p2 and ONH-p2)	90270	1
Copper II oxide, 200 g	90289	1
Installation, Training , Guarantee (2 year) , After Sales Seriveces Spare Support from date of Installaion, see guarantee terms &		
Packing & Handling		



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۷۰ از ۲۳۶

شرح فنی دستگا پنج نمونه های ONH ساخت شرکت پویش صنعت:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	قابلیت پنج نمونه یک گری ONH
2	قابلیت پنج نمونه های با سختی متوسط و پایین
3	ماتریس قالب با قابلیت سنگ زنی و تیز کردن مجدد
4	استفاده از سنبه پنج استاندارد با قابلیت تعویض آسان
5	دارای سمباده زن نواری کوچک جهت اکسید زدایی سطح نمونه قبل پنج
6	دارای الکتروموتور تک فاز ۰,۵۵ کیلو وات و یونیت هیدرولیک BAR۱۰۰

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۷۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شرح فنی دستگاه براده بردار دوپل نمونه های کوانتو متری ساخت شرکت پویش صنعت:

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	قابلیت آماده سازی هم زمان دو نمونه
2	قابلیت آماده سازی حدود ۳۰ ثانیه برای هر نمونه
3	قابلیت گیرش نمونه با فیکسچر پنوماتیکی مکانیکی تا قطر ۶۰ میلی متر
4	قابلیت ماشین کاری بصورت تمام اتوماتیک بدون دخالت دست
5	قابلیت تنظیم حرکت عمودی یونیت براده بردار و مقدار عمق باربرداری
6	مجهز به سنسور اندازه گیر ارتفاع نمونه و تعیین مقدار بار اولیه ماشین کاری
7	قابلیت استفاده از هولدر و اینسرت استاندارد جهت براده برداری
8	استفاده از جریان هوای فشرده جهت خنک کاری سطح قطعه بدون ایجاد آلودگی
9	ارتفاع یا ضخامت متغیر نمونه از ۱۰ تا ۳۰ میلی متر
10	الکتروموتور ELK ساخت کشور ترکیه با درجه حفاظت IP 54
11	قابلیت براده برداری حداقل تا ۰/۵ میلی متر در هر سیکل
12	رویه دستگاه از جنس ورق فولادی و شاسی فلزی
13	دارای درب اتوماتیک و مجهز به دریچه بازبند از جنس شیشه دو جداره
14	کنترل حرکت با استپ موتور و کنترلر PLC
15	قابلیت اجرا و تعریف ۵ برنامه با مقدار بار و سرعت های متفاوت ماشین کاری
16	دستگاه به صورت ایستاده با کابین بندی و دارای محفظه جمع آوری پلیسه در زیر دستگاه

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

صفحه ۱۱۷۲ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

شرح فنی دستگاه پولیشر دو دیسک کوانتومتر ساخت شرکت پویش صنعت:

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	قطر دیسک ۳۵۰ میلی متر
2	الکترو موتور sever یوگوسلاوی
3	دور دیسک ۱۴۵۰ تا ۳۰۰۰ دور بر دقیقه
4	دارای دیسک فلزی یا صافی سلج بالا
5	قابلیت استفاده از سمباده پارچه ای پشت برچسب دار و سمباده کاغذی پشت برچسب دار
6	دارای تیغه نگهدارنده با قابلیت تنظیم ارتفاع نسبت به سمباده جهت جلوگیری از پرتاب قطعه
7	ابعاد دستگاه ۸۰*۵۰*۱۰۰
8	نحوه استقرار دستگاه به صورت ایستاده بر روی سطح زمین با پایه های قابل رگلاژ لاستیکی
9	محل جمع آوری زباله داخل محفظه دیسکو جمع آوری آن با جارو برقی یا با دست
10	

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۷۳ از ۲۳۶

شرح فنی دستگاه کوره ATRA مدل AFE 1200 L/18 DH

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	کوره آزمایشگاهی رومیزی با دمای طراحی ۱۳۰۰ درجه سانتیگراد و دمای کاری ۱۲۰۰
2	ابعاد داخلی (۳۰۰*۲۵۰*۲۵۰) mm (h.w.d) و حجم مفید ۱۸ لیتر
3	المت های اسپیرال type A1 برند کنتال سوئد مستقر در کانالهای ایجاد شده در نسوز به صورت غیر مافل
4	دیواره های داخلی از جنس بردهای سرامیکی گرید C1430
5	مجهز به آگزوز خروجی گاز
6	درب با فرمت بازشونده از بغل
7	مجهز به مدارات قدرت و فرمان تمام ترنسوری بدون هیچگونه پارازیت مزاحم برای شبکه برق و تابلو برق کامل با قطعات اصلی از برندهای معتبر
8	ترموکوپل به مغزی TYPE S از برند JUMO آلمان
9	مجهز به میکروسویچ جهت قطع برق المته ها در زمان باز بودن درب دستگاه
10	پوشش رنگ الکترواستاتیک با شمای ظاهری مناسب
11	کنترل قابل برنامه ریزی PC
12	کنترل قابل برنامه ریزی با قابلیت اجرای ۱۰ برنامه زمان، دما و اجرای شیب های حرارتی
13	کنترل هوشمند بصورت PID با تنظیم اتوماتیک و دستی ضرایب D.I.P
14	قابلیت کنترل سطح توان مصرفی دستگاه در هر یک از رمپ های برنامه بصورت جداگانه
15	کنترل ریت سیستم کولینگ
16	مجهز به سیستم حفاظتی دما (POLICE SYSTEM)
17	دو ورودی یونیورسال (مولتی) شامل انواع ترموکوپل RTD و سیگنالهای استاندارد
18	سیستم اتصال به کامپیوتر جهت ثبت اطلاعات عملیات حرارتی
19	سیستم شارژ گاز به همراه فلو کنترل جهت اعمال گاز خنثی به داخل محفظه
20	باکس استیل نسوز مافل

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

صفحه ۱۷۴ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

مشخصات ست الک		
ردیف	اندازه الک	تعداد
1	200µm	1
2	3.15 mm	1
3	5 mm	1
4	40 mm	1
5	50 mm	1
6	75 mm	1
7	90 mm	1
توضیحات	تمامی الک ها با قطر 50 سانتی متر و برای دستگاه شیکر Retsch- AS 450 می باشند	

شرح فنی دستگاه قرص ساز پرسی مدل Retsch Pellet Press PP40:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation		
1	Max. pressure: 40 t, automatic press		
2	Pressure force 0 - 40 t (0 - 343 kN)		
3	Pressure force increase / holding / decrease time fix ramp/ 1 - 99 s/fix ramp		
4	Parameter combinations : 10		
5	Steel rings (external \varnothing / internal \varnothing): 40 mm / 35 mm		
6	Aluminium cup (external \varnothing): 40 mm		
7	Electrical supply data: 220-230V, 50/60Hz		
8	Power connection: 1-phase		
9	W x H x D : 335 x 495 x 570 mm		
10	Net weight : 120 kg		
	Standards: CE		
Accessories:			
No.	item	Designation	qty
1	22.458.0019	Pressing tool PP40b for steel rings \varnothing 35 mm	1
2	22.458.0004	Steel ring for PP 40, \varnothing 40/35 mm, 1 piece	10

Pricing & content of supply, DWT40-40

Item	Description	Qty
1.0	DWT40- 40 Drop Weight Tear Tester, inclusive of:	1
1.1	Fixed mass carriage, 1000kg Drop height range: 1.5m to 4.2m Impact velocity range: 5.0m/s to 9.0m/s impact energy range:12,500J to 40,500J	1
1.2	Winch system and catcher for positioning drop mass	1
1.3	Catcher release system, with safety interlock	1
1.4	Striker assembly and striker bar, conforms to EN ISO10274	1
1.5	Interchangeable anvil and bar support assembly conforms to EN ISO10274	1 set
1.6	Automated specimen alignment system for pressed notch specimen (chevron notch also available as an option)	1 set
1.7	Mass arrest by use of x6 hydraulic shock absorbers	1 set
1.8	Sub-base for foundation mounting with specimen recovery drawer	1
1.9	Main-base with base-anvil assemblies	1
1.10	Specimen auto-loader & alignment table (specimen thickness from 6mm to 50mm)	1
1.11	Safety guarding with industry standard electrical interlocking	1 set
1.12	Maintenance gantry with access ladder	1 set
1.13	IM112 electrical control system in enclosure (rated to IP54)	1
1.14	Hand controller winch pendant (for maintenance and manual control)	1
1.15	PC system with Windows OS for overall machine control	2 set
1.16	Lockable PC enclosure	1
1.17	Standard tool set and setting jigs (for maintenance and verification)	1 set
1.18	Certificates of calibration & conformity	1 set
2.0	DWT40 instrumentation system, inclusive of:	1
2.1	C3008 instrumentation interface	1
2.2	Force transducer 1,500KN FSD	1 set
2.3	High bandwidth signal conditioning amplifier (Fylde)	1
2.4	Four channels 3Ms/s, 32,000 data point acquisition	1
2.5	Velocity measurement system (laser and target)	1 set
2.6	Software for system control, analysis and data management (selectable - English/French/German/Russian)	1
2.9	Manuals set including safety, operator, maintenance, software, schematics	1 set
3.0	Accessories and consumables for up to one year's/10,000cycles operation:	1 set
3.1	DWT400531, striker bar to EN ISO10764 (consumable part)	5
3.2	DWT400131, anvil bar - pair of, to EN ISO10764 (consumable part)	10
3.3	DWT400082, pair of specimen clamp contact pads (consumable part)	2 sets

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۱۷۷ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

4.0	Installation package, inclusive of:	1
4.1	Sea freight packing – sealed wooden crates	1 set
4.2	Installation supervision of apparatus	1
4.3	System commissioning	1
4.4	End-User demonstration (acceptance tests)	1
4.5	Operator and First-Line Maintenance training	1

Item	Description	Qty
5.0	Additional set of accessories and consumables for up to 10,000 test cycles, consisting of:	1 set
5.1	DWT400531, striker pin – conforms to EN ISO10764, API 5L3, ASTM 436 (consumable part)	5
5.2	DWT400131, anvil pin - pair of – conforms to EN ISO10764, API 5L3, ASTM 436, (consumable part)	10
5.3	DWT400082, pair of specimen clamp contact pads (consumable part)	2 sets
Item	Description	Qty
7.0	DWT-CBM-3, specimen cooling bath Holds up to eight 20mm and up to three 50mm thickness specimens Range from -80°C to +20°C Cooling by self-contained ultra-low Refrigerated Circulator with 2-stage cascade cooling Immersion medium – not included (requires ethanol or silicone oil) Circulation fluid (cooling) – not included (requires ethanol or silicone oil)	1
Item	Description	Qty
9.0	DWT-P1100, specimen notching system. Complete with: Hydraulic power pack Notching tool, including 2 spares Safety guarding and interlocks Electrical control system Price when supplied and installed with DWTT system	1 1 1 1 1
9.1	Spare knife edge (notching tool)	1

شرح فنی دستگاه shadowgraph مدل Arcs KIM3020CU:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	Travel size (X.Y.Z) : 300*200*200 mm
2	Stage size: 505*355
3	Stage load capacity: 25 kg
4	Dimension: 855*655*995
5	Net wight: 230 kg
6	Magnification: (0.7-4.5 17.5-112.5 x (zoom lens)
7	Illumination: adjustable surface and contour illumination
8	Linear scale: 0.5 μ m on X.Y.Z axis
9	Length accuracy: $(\pm)(3+L/150)(\mu\text{m})(\text{on})(X.Y \text{ axis})$
10	Repeatability: 2 μ m on X.Y axis

شرح فنی دستگاه تست کشش مدل:

walter+bai 1000kN Electromechanical Universal Testing Machine with
additional Side Test-Area 200 kN

Item	Description	Qty
1	<p>Electromechanical Universal Testing Machine LFM-1000</p> <p>Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • One test area with ergonomically working height • Rigid 6-Column machine frame with high stiffness providing superior axial and lateral stiffness and guarantees robust, durable and long-term operation • High machine stiffness and appropriate machine mass reduces shock at sample failure and provides smooth breaking • Two precise, backlash-free ball screw assembly provides high load capacity, high positioning accuracy and repeatability • Controlled by a brush-less high responsive, maintenance-free AC servomotor to drive the mobile traverse (crosshead) providing faster starts and stops, best control, and highest accuracy at extremely low noise level • AC servomotor provides continuous high test speed up to nominal force for continuously operation • Additional four (4) guiding columns for increased lateral stiffness • Spindles (ball-screws) with flange double-nut, sealed and greased for long maintenance intervals • Spindle, flange double-nut and ball-screw shaft grinded pairwise for reduced pitch error • On-point, in-service lubrication • Spindle protection over full travel through oil- and moisture-resistant, sealed bellows made from polyester fabric, coated with polyurethane inside and out • Precision strain gauge load cell mounted on (moveable) crosshead optional available alignment fixture mounted between crosshead and load cell with related alignment verification equipment • Digital movable crosshead encoder for high resolution, high accurate crosshead measurement and closed loop control • Standardizes mounting to mount grips • Adjustable stops in both (up/down) directions for the best protection of operator, test sample and machine • End stops for maximum travel protection • Electrical cabinet with complete power supply and control module, relays etc. mounted on rear side of machine's base • Durable structured coating (paint) • Use of high quality components and assemblies of reputable companies 	1

- Eye bolts for lifting the machine
- Adjustable machine feet to level the testing machine
- The machine is free-standing on shock absorbers, requiring no special foundations
- Ergonomic working height
- High efficiency helical-bevel gearbox (not a worm-type gearbox) provides with a high degree of efficiency of over 96% in both torque directions and at all input speeds. With performance designed to last – high-endurance gearing enables high-torque and wear-free operation, as well a long maintenance-free service life with reduced backlash.
- Noise level of testing machine is less than 70 dBA.

Technical data:

Static test load max. (FN) ± 1000 kN
Test speed max. (VN) 0.0005 – 250 mm/min
Accuracy according to ISO 7500-1, ASTM E4
from 1 to 100% Cl. 0.5
from 0.5 to 1% Cl. 1
Force measuring resolution $\pm 8'338'600$ points
Crosshead measuring system $\pm 8'338'600$ points
Crosshead speed accuracy better 0.01% of VN
Height of test area 2130 mm
Test area width 1100 mm
Working height (lower platen) 918 mm
Frame stiffness (at 250 mm) 1300 kN/mm
Power requirements 3x 400V, 50 Hz, 8.1 kW
Colours RAL 7015, RAL 7035
Dimensions WxDxH 1680 x 1180 x 3718 mm
Weight 7550 kg
Scope 1 pc.

Side Test-Area Extension

2 **200 kN Side Test-Area to model LFM-1000**

- Load capacity up to 1000 kN in the central testing room
- Load capacity up to 200 kN in the lateral testing room

Dimensional drawing: 59-5739-001

- Overall dimensions WxDxH 1860 x 1100 x 3718 mm
- Working height 918 mm
- Testing room 2130 mm
- Distance between grips 1200 mm

3 **High Precision Flanged Tension/Compression Load Cell 1000 kN**

Technical data:

- Nominal force 1000 kN
- Accuracy class 0.05
- Reproducibility error $\pm 0.005\%$
- Linear error $\pm 0.05\%$

- Hysteresis $\pm 0.1\%$
- Rated characteristic value 2 mV/V
- Influence of lateral forces $\pm 0.2\%$ / $0.1F_{nom}$
- Maximum lateral load $\pm 80\%$ (static)
- Influence of torque $F_{nom} \pm 0.005\%$ per mm
- Eccentricity influence $\pm 0.02\%$ per mm
- Overload safe 150%
- Breaking force 300%
- Spring rigidity 5000 kN/mm
- Temperature effect on zero 0.05% /FS/10K
- Operated temperature range -10° till $+60^\circ\text{C}$
- Dimensions $\square \times H$ 240 x 230 mm
- Weight 19 kg
- Scope 1 pc.

4

High Precision Tension / Compression Load Cell 200 kN

Technical data:

- Nominal force ± 200 kN
- Nonlinearity $\pm 0.04\%$ FS
- Hysteresis $\pm 0.05\%$ FS
- Non-repeatability $\pm 0.01\%$
- Creep in 20 min $\pm 0.025\%$
- Temperature effect on zero $\pm 0.0015\%$ RO
- Rated output 4 mV/V
- Max. operating force $\pm 150\%$
- Material alloy steel
- Natural frequency 6.5, 7.0 kHz
- Cable length 3 m
- Operating temperature range -55° to $+90^\circ\text{C}$
- Dimensions $\square \times H$ 154 x 89 mm
- Weight 4.3 kg
- Scope 1 pc.

5

Ultra-High-Speed High Resolution Digital Materials Testing Controller PCS8000 (V4)

- Technical data:
- Control channels 1 (extendable)
- Number of extendable channels 12
- Number of virtual channels max. 32
- Number of digital output / inputs 12 / 12
- Close loop control rate max. 20 kHz
- Data transfer max. 20 kHz
- Internal data sampling rate max. 2 MHz
- Data acquisition / signal conditioners 24 bit
- Linearity error 0.001%
- Measurement bandwidth without filter 3 MHz
- Control processor GP 64 bit
- Controller version 4
- Serial connections RS232 and RS422/485
- Interfaces to PC Ethernet 10/100 Mbit
- Electric power 90-260V, 47-63Hz, 2A

- Dimensions WxDxH 430 x 320 x 88 mm
- Weight 10.9 kg
- Scope 1 pc.

Scope of supply consists of:

PCS8000 digital controller

Per each digital controller: Two (2) On-Board measuring amplifier one (1) for Strain Gage signals (for example force or torque) and one (1) for LVDT or Digital signal (for example piston/spindle strokes/displacement or rotational angle transducer, encoder etc).

12 digital outputs

8 digital inputs

RS-485 interface to environmental chambers, furnaces and other devices. The interface allows to read up to 10 temperatures for data acquisition through PCS8000 / DION7. Remark: PCS8000/ DION7 allows to temperature acquisition as well as control of environmental chambers, furnaces and other devices by sending set-values as temperature(s), heating speed etc.

Programmable in DION7FPI, DION7STAT, DION7LOW etc

6 **UNI Data Acquisition Module**

Sensor Conditioning Module for Strain-Gage

Transducers

Technical data

- Resolution 24 Bit
- Non-linearity 0.001%
- Sample rate 8.1/10.4/12.4/14.4 kHz
- Differential DC input not galvanically isolated
- Input ranges (DC) ± 10 , 5, 2.5, 1.25 V
- Input ranges (DMS) ± 0.5 , 1, 2, 4, 8 mV/V
- Input voltage max. (DC) ± 11 V
- Input voltage max. (DMS) ± 104 mV/V
- Common mode range ± 10 V
- Connector 15 pins

7 **System Plug with EEPROM for analogue VDC, Strain-Gauge, LVDT or digital signal**

Technical data:

- Static load max. ± 1000 kN
- Dynamic rating (through zero) max. ± 1000 kN
- Clamping force range 0 – 1300 kN
- Sample diameter max. 70 mm
- Flat sample thickness max. 60 mm
- Clamping length 130 mm
- Clamping area max. WxH 150 x 130 mm
- Temperature range -40° to $+100^{\circ}$ C
- Dimension \square xH 470 x 340 mm
- Weight each 343 kg
- Scope 2 pcs.

8 **Set of Jaws for Flat Specimen 0 – 20 mm**
for WGR-1000/-1500 grips

- Clamping area WxH 150 x 130 mm
- Serration Pyramidal
- Hardness 60 HRc
- Temperature range -40° to +100°C
- Dimensions WxDxH 150 x 90 x 130 mm
- Weight each 11.4 kg
- Scope 4 pcs.

9 **Set of Jaws for Flat Specimen 20 – 40 mm**
for WGR-1000/-1500 grips

- Clamping area WxH 150 x 130 mm
- Serration Pyramidal
- Hardness 60 HRc
- Temperature range -40° to +100°C
- Dimensions WxDxH 150 x 80 x 130 mm
- Weight each 9.9 kg
- Scope 4 pcs.

10 **Set of Jaws for Flat Specimen 40 – 60 mm**
for WGR-1000/-1500 grips

- Clamping area WxH 150 x 130 mm
- Serration Pyramidal
- Hardness 60 HRc
- Temperature range -40° to +100°C
- Dimensions WxDxH 150 x 70 x 130 mm
- Weight each 8.3 kg
- Scope 4 pcs.

11 **Standalone Hydraulic Grip Supply System PAC-9.7**

Technical data:

- Pump delivery constant 9.7 l/min
- System pressure max. 400 bar
- Tank capacity 11.2 litres
- Connector oil (internal thread) G3/8"
- Oil temperature 45° – 50°C
- Sound level 68 dBA
- Cable length 5 m
- Power Supply 3x 400V, 50 Hz, 3.6 A
- Dimensions WxDxH 400 x 850 x 745 mm
- Weight 60 kg
- Scope 1 pc.

12 **Set of Hydraulic Hoses with Couplings 5 m**

for a set of WGR-300/-630/-1000/-1500-H, SPG-600-H hydraulic grips, to connect them with a hydraulic power pack.

- Length 5 m
- Pressure max. 400 bar
- Inner diameter 6.3 mm
- Temperature range -40° to +100°C
- Scope 4 pcs.

13 **Set of Mechanical Wedge Grips Type 109-250**

Technical data:

- Test load max. 250 kN

- Specimen thickness max. 50 mm flat
 - Specimen diameter max. 50 mm
 - Sample width max. 50 mm
 - Length of inserts 110 mm
 - Adaptation Af 60/30 mm
 - Temperature range 0° to +70°C
 - Dimensions WxDxH 246 x 246 x 256 mm
 - Weight each 70 kg
 - Scope 2 pcs.
- 14 **Set of jaws for flat specimens 0 – 30 mm**
- 15 **Rod bar to fix the grips type 109 on the lateral testing room at the same height of**
- 16 **the grips WGR-1000 of the main testing room**
- 3-Point Bending Device BT-250**
Test force max. 250 kN
Specimen width 0 – 100 mm
Distance between supports 20 – 300 mm
Adaptation Af 60/30 mm
Material steel
Temperature -70° to +280°C
Dimensions WxDxH 360 x 100 x 186 mm
Weight 22 kg
Scope 1 pc.
- 17 **NON-CONTACT EXTENSOMETER**
High Accuracy Video Extensometer Type VEX-ONE-1M9
Technical data:
 - Classification ISO 9513/ASTM E83 Class 0.5 / B-1
 - Measuring accuracy for strain <0.002% according to ISO 9513
 - Resolution 0.5 to 1 µm
 - Dynamic measurement max. 5 – 7 Hz
 - Measuring rate >30 Hz
 - Number of cameras 1 (2D representation)
 - Camera resolution 9 MPx
 - Lens focal length 25 mm
 - Standard working distance (Class 0.5) 420 mm
 - Field of view WxH 125 x 240 mm (Cl. 0.5)
 - Field of view WxH 250 x 480 mm (Cl. 1)
 - LED light orange
 - Electrical power 24V DC, 1 A, 24 W
 - Operating temperature 10° to 40°C
 - Operating humidity 30% to 70%
 - Dimensions WxDxH 186 x 80 x 220 mm
 - Weight 1.4 kg
 - Scope 1 pc.
- 18 **Attachment Kit for Multiple Testing Rooms**
- 19 **Transversal and Bending Strain Software Module**
- 20 **AUTOMATIC CONTACT EXTENSOMETERS**
UNI Data Acquisition Module
Sensor Conditioning Module for Strain-Gage Transducers
Technical data
 - Resolution 24 Bit

- Non-linearity 0.001%
 - Sample rate 8.1/10.4/12.4/14.4 kHz
 - Differential DC input not galvanically isolated
 - Input ranges (DC) $\pm 10, 5, 2.5, 1.25$ V
 - Input ranges (DMS) $\pm 0.5, 1, 2, 4, 8$ mV/V
 - Input voltage max. (DC) ± 11 V
 - Input voltage max. (DMS) ± 104 mV/V
 - Common mode range ± 10 V
 - Connector 15 pins
- 21 **System Plug with EEPROM for analogue VDC, Strain-Gauge, LVDT or digital signal**
Technical data
- Connector D-Sub 15-pin
 - Memory EEPROM 16 kBit
 - Size of optional available resistance Minimelf MM0204
- 22 **Automatic Extensometer MFL-300**
Technical data:
- Measuring range 300 mm (minus L_e)
 - Measuring direction upwards
 - Measuring accuracy after ISO 9513 Grade 0.5
 - Measuring resolution 0.1 μ m
 - Linearity error 0.005%
 - Gage length setting 10...300 mm
 - Length of lever arms 218 mm
 - Gage length setting accuracy better $\pm 0.5\%$ GL
 - Clamping force approx. 0.5 cN
 - Activating force < 1 cN
 - Operating temperature 0 – 50°C
 - Flat specimen dimensions WxD max. 50/30 mm
 - Round specimen dimensions \varnothing max. 80 mm
 - Cable length 5 m
 - Dimensions WxDxH 452 x 151 x 823 mm
 - Weight 26 kg
 - Scope 1 pc.
- 23 **Universal Mounting Bracket for Multiple Test Rooms**
- Vertical displacement max. 250 mm
 - Dimensions WxDxH ca. 800 x 500 x 500 mm
 - Weight ca. 22 kg
 - Scope 1 pc.
- 24 **Automatic Transverse Extensometer MFQ-A**
Technical data:
- Measuring range 4 mm
 - Specimen widths 12.5, 20, 25, 30 mm
 - Measuring accuracy after ISO 9513 Grade 0.2
 - Indication error rel. $\pm 0.2\%$
 - Measuring error 0.6 μ m
 - Sensitivity 2 mV/V
 - Pressure of measuring pins 6 N
 - Travel of measuring heads max. 20 mm
 - Compressed air consumption 1 l/min

- Pneumatic working pressure 5 – 6 bar
- Flat specimen thickness 0.2 – 10 mm
- Specimen dimensional tolerance ± 0.2 mm
- Voltage supply max. DC 14V
- Cable length 5 m
- Operating temperature 0 – 50°C
- Dimensions WxDxH 143 x 90 x 60 mm
- Weight 2 kg
- Scope 1 pc.

25 **Mounting Bracket for multiple testing rooms**
26 **MODEL FOR MULTIPLE TESTING ROOM**

- Translation horizontally max. 80 mm
- Dimensions WxDxH 460 x 155 x 377 mm
- Weight 3 kg
- Scope 1 pc.

27 **Desktop PC, HP G9 i7-12700, Windows 10**

- Model HP EliteDesk 800 G9-Tower
- Processor Intel Core i7-12700
- Base frequency 2.1 GHz
- RAM 8 GB DDR5
- SSD hard drive 256 GB 4x4 2280 PCIe
- SATA hard drive 1TB 7200 RPM
- Graphic card integrated Intel UHD Graphics 630
- Optical drive DVD-RW
- Form factor Tower
- Operating system Windows 10 Pro 64 Bit
- Included accessories keyboard, optical mouse
- Electrical power 230V, 50 Hz, 0.26 kW
- Dimensions WxDxH 370 x 308 x 168 mm
- Weight 9.9 kg
- Scope 1 pc.

28 **27" Monitor**

- Model HP Z27q G3 QHD
- Display size 27"
- Display type IPS
- Display area 597 x 336 mm
- Resolution QHD 2560 x 1440
- Electrical power 230V, 50 Hz, 0.069 kW
- Dimensions WxDxH 612 x 39 x 356 mm
- Weight 5.8 kg
- Scope 1 pc.

29 **Service and Maintenance of Testing Equipment min. 10 years**

30 **Complete Materials Testing Software Update During 18 Months After Installation**
31 **Calibration prior to shipping and delivery of calibration certificates**

- Calibration certificates for:
 - Force (ISO 7500-1)
 - Piston Stroke (ISO EN 9513)
 - Extensometers (ISO EN 9513)

32 **Complete Set of Operating Manuals and Documentation in English – Soft Copy as a PDF-file via a provided link, contains the following: Included**

- Full operating and maintenance instructions and technical description
- Operation and maintenance instructions
- General arrangement drawings
- Circuit diagrams and tool kits etc.
- Main parts of the manual, as electric drawings, maintenance handbook, safety handbook, controller and software manual.

SPARE PARTS:

Item	Description	Qty
1	Striker Charpy 2 mm According to ISO 148-2 <ul style="list-style-type: none">• Thickness within the specimen area 14 mm• Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$• Radius of curvature 2 mm• Scope 1 pc.	1
2	Striker Charpy 8 mm According to ASTM E23 <ul style="list-style-type: none">• Thickness within the specimen area 14 ± 4 mm• Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$• Radius of curvature 8 ± 0.05 mm• Scope 1 pc.	1
3	Set of Anvil Inserts Charpy according to ISO 148-2/ASTM E23 <ul style="list-style-type: none">• Free angle 0°• Relieve cut 11°• Radius of curvature 1 mm• Scope 2 pcs.	1

شرح فنی دستگاه سختی سنج یونیورسال QATM مدل Qness750 E EVO:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

Item	Designation
QB0100110	Manual version - QpixT2 12" Touch: Qness 250 E EVO
QB0100402	Choose Variant: Manual version - QpixT2 12" Touch
QA0088800	Manual version - QpixT2 12" Touch: Qness 250 E EVO
QA0072700	Down holder: Down holder - motorized swiveling
QA0067502	XLaser - Macro hardness tester
QEB28116EA	Rockwell - Test module EVO
QEB28108EA	Collision protection Qness 750 EVO
QEB28104EA	Ball holder with 1/16" ball, pressed-in
QEB28102EA	Ball holder with 1/8" ball, pressed-in
QEV28000EA	Ball holder with 1/4" ball, pressed-in
QEB28010EA	Ball holder with 1/2" ball, pressed-in
QEB28025EA	Diamond Vickers
QEB28050EA	Ball holder with 1 mm ball, pressed-in
QEB28100EA	Ball holder with 2.5 mm ball, pressed-in
QA0063704	Ball holder with 5 mm ball, pressed-in
QSO150300	Ball holder with 10 mm ball, pressed-in
QSO150500	XLED 5x - AL 45 / WD 19
QSO007800	Lens 5x/0.15 - FL 45 / WD 11.7
QSO024901	Lens 20x/0.4 - FL 45 / WD 12
	PC system: without PC-System
QP0260400	Qpix T2, Qpix Control2 „R/M" - Jominy
QP0013201	Standard down holder included: Down holder element TC/SB 76x50 mm clamping surface
QP0046300	Plane anvil \varnothing 100 mm with magnets
QP0013400	Plane anvil, \varnothing 200 mm
QP0013600	Prism anvil \varnothing 4 - 50 mm
QSO013700	Prism anvil \varnothing 30 - 250 mm
QSO166100	Precision vice, clamping width 100 mm

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۸۹ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

QSO165000	Dust protection cap - Qness 250/750/3000 M/E EVO
QVV0030	Documentation
QVV0001	Work certificate
QVV0002	Hardness comparison chart
REFRANCE BLOCK	
10 TO 50 HRBW	
60 TO 80 HRBW	
10 TO 50 HRBW	
85 TO 100 HRBW	
10 TO 30 HRC	
35 TO 55 HRC	
60 TO 70 HRC	
≤ 200 HBW	
300 TO 400 HBW	
≥ 500 HBW	

شرح فنی دستگاه تست ضربه مدل walter+bai Impact testing machine PH-750

Item	Description	Qty
1	<p>Charpy Impact Tester Series PH-750 Version CHV</p> <ul style="list-style-type: none"> • U (Box) Frame • Charpy pendulum hammer for 600 and 750 Joule potential energy and optional for 300 and 450 Joule • Step-less setting of drop height through digital display with automatic drop-height adjustment • Low-friction bearings • C-shaped hammer(s) with low air resistance • Motorised hammer lifting system including electro-magnetic release • Electronic high-resolution angle-transducer (encoder), amplifier and interface board for PC with connecting cable • Electro-magnetic brake for the pendulum • Electro-mechanical safety release mechanism of the pendulum • Centring device for correct positioning of CHARPY V or U-notch specimens • Stops for fast and repeatable exchange of anvil block • Exchangeable anvil inserts can be used up to four times by turning them in case of wear-out • Set of anvil blocks with supports to ISO EN, ASTM, DIN, ISO-V and ISO-U specimens 55x10x10 mm • Three modes selectable: - Automatic operation for productive testing - Manual mode - Service and calibration mode • Collecting tray for tested samples • Lifting bolts for easy transport and easy installation • Reference base for easy and accurate installation of the unit. • Including accessories to bolt the impact tester on the foundation • The impact tester shall be fixed on suitable foundation. • Included operating manual <p>Technical data:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Impact work max. 750 Joule • Drop angle steplessly adjustable 52°19' to 160° • Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s • Increment of reading on PC-monitor 0.01 Joule • Distance between anvils 40 mm • Power requirements 230 V, 50 Hz, 1 kW • Dimensions WxDxH 2180x 930x 2245 mm • Net weight 1780 kg 	

2	<ul style="list-style-type: none"> • Scope 1 pc. <p>Safety Guard with Acrylic Glass</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensions WxDxH 2180 x 930 x 2245 mm • Dimensions WxDxH (open state) 2808 x 2100 x 2245 mm • Net weight 200 kg • Scope 1 pc. 	1
3	Automatic Start after Closing Door	1
4	<p>Pendulum Hammer 600 Joule</p> <ul style="list-style-type: none"> • Weight 39.928 kg • Drop angle continuously adjustable 52°19' – 160° • Working range continuously adjustable 120 – 600 Joule • Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s • Distance from turning axis to specimen 790 mm • Scope 1 pc. 	1
5	<p>Additional Weights for 750 Joule</p> <ul style="list-style-type: none"> • Weight (total) 49.909 kg • Drop angle continuously adjustable 52°19' – 160° • Working range continuously adjustable 150 – 750 Joule • Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s • Distance from turning axis to specimen 790 mm • Scope 1 pc. 	1
6	<p>Pendulum Hammer 450 Joule</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drop angle continuously adjustable 52°19' – 160° • Working range continuously adjustable 90 – 450 Joule • Impact velocity 2.6 to 5.5 m/s • Distance from turning axis to specimen 790 mm • Scope 1 pc. 	1
7	Automatic Sample Centring Device	1
8	<p>Self-Centring Tongs for centering Charpy V-notched specimens of 10 x 10mm cross-section between anvil inserts.</p> <p>Scope 1 pc</p>	1
9	<p>Striker Charpy 2 mm According to ISO 148-2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Thickness within the specimen area 14 mm • Edge angle 30°±1° • Radius of curvature 8 ± 0.05 mm • Scope 1 pc. 	1
10	<p>Support Charpy according to ISO 148-2 / ASTM E23</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cross section of the specimen 10 x 10 mm • Specimen length 55 mm • Distance between anvil inserts 40 mm • Scope 2 pcs. 	1
11	Charpy Support Plate 7.5 mm	1

12	Charpy Support Plate 5 mm <ul style="list-style-type: none"> For undersize specimens 7.5 x 10 x 55 mm according to DIN EN ISO 148-2 / ASTM E23 The support for a specimen with cross-section 10 x 10 mm and with 40 mm distance between the anvil inserts is precondition. 	1
13	Charpy Support Plate 2.5 mm <ul style="list-style-type: none"> For undersize specimens 5 x 10 x 55 mm according to DIN EN ISO 148-2 / ASTM E23 The support for a specimen with cross-section 10 x 10 mm and with 40 mm distance between the anvil inserts is precondition. 	1
14	Set of Anvil Inserts Charpy according to ISO 148-2/ASTM E23 <ul style="list-style-type: none"> Free angle 0° Relieve cut 11° Radius of curvature 1 mm Scope 2 pcs. 	1
15	Software packages <ul style="list-style-type: none"> Software Package DIONIMPACT for rapid and productive testing and specialised evaluation Intuitive software for easy operation Initialization procedure to compensate friction and windage Creation of test series Data management through database Data acquisition via angle encoder Automatic data storage Calculation of absorbed energy (J) in Joule, Impact Strength (J/mm²) and statistical evaluation of minimum / maximum / average value and standard deviation Data export and test report are provided with graphics like absorbed energy and energy allocation Software available in English, German, French, Czech, Italian and Russian 	1
16	Desktop PC, Windows 11 <ul style="list-style-type: none"> Model HP EliteDesk 800 G6-Tower Processor Intel Core i7-10800 Base frequency 2.9 GHz RAM 8 GB DDR4 SSD hard drive 256 GB M.2 2280 PCIe SATA hard drive 1TB 7200RPM 	

17	<ul style="list-style-type: none"> Graphic card integrated Intel UHD Graphics 630 Optical drive DVD-RW Form factor Tower Operating system Windows 11 Pro 64 Bit Included accessories keyboard, optical mouse Electrical power 230V, 50 Hz, 0.26 kW Dimensions WxDxH 370 x 308 x 168 mm Weight 9.9 kg 	1
	Monitor G5	
	<ul style="list-style-type: none"> Model HP Z27q G5 QHD Display size 27" Display type IPS Resolution QHD 2560 x 1440 Electrical power 230V, 50 Hz, 0.069 kW Dimensions WxDxH 612 x 39 x 356 mm Weight 5.8 kg 	1
18	Steel Reinforcement Frame Foundation	
	<ul style="list-style-type: none"> Dimensions WxDxH 990 x 620 x 320 mm Weight 130 kg Scope 1 pc. 	1
19	Prefabricated Concrete Base	
	<ul style="list-style-type: none"> Dimensions WxDxH 2175 x 1200 x 400 mm Weight 2200 kg Scope 1 pc. 	1
20	Steel Foundation	
	<ul style="list-style-type: none"> Dimensions WxDxH 1100 x 650 x 430 mm Weight 2151 kg Scope 1 pc. 	
21	Certified test specimens for Charpy pendulum impact test for indirect verification according to EN ISO 148-2 / ASTM E23 (Charpy V-notch, 2 mm and 8 mm).	2
	<ul style="list-style-type: none"> Set of Certified Specimens Low Energy, 2 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> Striker radius 2 mm (KV2) Energy 15 – 39 Joule No. of specimen per set 5 	2
	<ul style="list-style-type: none"> Set of Certified Specimens Medium Energy, 2 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> Striker radius 2 mm (KV2) Energy 40 – 99 Joule No. of specimen per set 5 	2
	<ul style="list-style-type: none"> Set of Certified Specimens High Energy, 2 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> Striker radius 2 mm (KV2) Energy 100 – 159 Joule No. of specimen per set 5 	2

	<ul style="list-style-type: none"> ● Set of Certified Specimens Super High Energy, 2 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 2 mm (KV2) ○ Energy 160 – 200+ Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens Low Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 15 – 39 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens Medium Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 40 – 99 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens High Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 100 – 159 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens Super High Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 160 – 200+ Joule ○ No. of specimen per set 5 	2
	<ul style="list-style-type: none"> ● Set of Certified Specimens Low Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 15 – 39 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens Medium Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 40 – 99 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens High Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 100 – 159 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens Super High Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 160 – 200+ Joule ○ No. of specimen per set 5 	2
	<ul style="list-style-type: none"> ● Set of Certified Specimens High Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 100 – 159 Joule ○ No. of specimen per set 5 ● Set of Certified Specimens Super High Energy, 8 mm Striker <ul style="list-style-type: none"> ○ Striker radius 8 mm (KV8) ○ Energy 160 – 200+ Joule ○ No. of specimen per set 5 	2
22	Temperature Chamber CharpyTemp 480 <ul style="list-style-type: none"> ● Temperature Range -80°C to +30°C ● Temperature Control Stability +/- 0.1°C ● Bath Volume 4 litres ● Sample Rack for 65 samples (stacked) ● Cooling Liquid Included ● Dimensions (WxDxH) 330 x 650 x 490 mm ● Chamber W x H 165 x 184 mm ● Weight 42 kg ● Cooling liquid not included 	1
23	Special Fixture for Sample Holders	1
24	Sample Holder (1 pc.)	1

SPARE PARTS:

Item	Description	Qty
1	Striker Charpy 2 mm According to ISO 148-2 <ul style="list-style-type: none">• Thickness within the specimen area 14 mm• Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$• Radius of curvature 2 mm• Scope 1 pc.	1
2	Striker Charpy 8 mm According to ASTM E23 <ul style="list-style-type: none">• Thickness within the specimen area 14 ± 4 mm• Edge angle $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$• Radius of curvature 8 ± 0.05 mm• Scope 1 pc.	1
3	Set of Anvil Inserts Charpy according to ISO 148-2/ASTM E23 <ul style="list-style-type: none">• Free angle 0°• Relieve cut 11°• Radius of curvature 1 mm• Scope 2 pcs.	1

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



۷- پیوست دو، شرح کار و مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۹۶ از ۲۳۶

شرح فنی دستگاه گیوتین ساخت شرکت عبدی-صحت :

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	طول ۲ متر
2	قابلیت برش نمونه تا ضخامت ۴۰ میلی متر
3	مجهز به دو میز ثابت و متحرک
4	برشکاری نمونه های ورق (ST37) از ضخامت ۰/۵ تا ۴۰ میلی متر
5	دارای PLC
6	امکان فیلرگیری مکانیکی
7	قابلیت تنظیم زویه برش ۰/۵ تا ۲/۵ درجه
8	قرار عقب دستگاه برقی مکانیکی
9	دارای تابلو برقی PLC با قابلیت تنظیم تعداد برش، طول برش، زویه برش و تکرار برش
10	استفاده از قطعات با کیفیت از برند های معتبر اشنایدر و تله مکانیک
11	فک بالای سیستم کشویی و پشت کشویی ها از متریال مس قلع (L2) و مقاوم در برابر سایش
12	تعداد چک های بکار رفته در ماشین ۶-۸ چک (بجز چک های کارگیر) دو عدد چک اصلی جهت برش و دو عدد چک جهت برگشت فک بعد از انجام برش با گاز ازت دو عدد چک جهت فیکس کردن میز ثابت به متحرک در زمان برش و دو عدد چک جهت فیلرگیری
13	مجهز به سیستم لوله کشی فشار قوی بدون استفاده از شیلنگ و اتصالات غیر استاندارد
14	دارای شیرآلات هیدرولیک از برند های معتبر دیپلمات ایتالیا و کروز
15	پمپ و لجان
16	لوازم آییندی SIMRIT آلمان
17	سیلندره های اصلی دستگاه از جنس فولادی ۱/۷۲۱۸ بصورت یکپارچه ریختهگری و ساخته شده
18	تمامی چک های اصلی و کارگیر فولاد ریخته گیری شده و سپس ماشینکاری شده
19	مجهز به حفاظ مقابل چک های ورقگیر و تیغه ها
20	قابلیت به کار گیری تیغه های ALFE اسپانیا

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۱۹۷ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شرح فنی دستگاه پرس هیدرولیک ۱۵۰ تن ساخت شرکت پویش صنعت:

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	دارای میل راهنمای هاردکرم
2	کورس حرکتی ۱۰۰ میلی متر
3	دارای میز کار تخت ۱۰۰*۳۰۰ میلی متر
4	قابلیت تنظیم دستی نیروی پرس (فشار)
5	دارای درب محافظ و میکروسویچ توقف دستگاه

شرح فنی دستگاه سمباده نواری برند Fine مدل GRIT GI 150 :

الف) مشخصات فنی دستگاه:

TECHNICAL DATA	
Input	4 kW
Current/Voltages	3 x 400/440V 50/60Hz
Speed, no load	3,000 rpm
Belt size	150 x 2,000 mm
Weight	82 kg
Details	
Expandable because of \ additional modules	
Quite robust AC motor provides grinding with steady speed.	
Speeds optimal for metal working at 3 000 rpm.	
Detachable swarf collector.	
Connection for extraction option available.	
Drive disk with polyurethane coating	
Work level is individually adjustable.	
Patented belt-tensioning system.	
Robust three-phase AC motor.	
Low vibrations.	



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۱۹۹ از ۲۳۶

شرح فنی دستگاه ناچ زن نمونه های ضربه ساخت شرکت پویش صنعت:

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	دستگاه ناچ زن اتوماتیک نمونه های تست ضربه با تمیزکن شیار ضربه
2	قابلیت استفاده از نمونه تیغه ۱۳*۲۳*۲۴
3	قابلیت گیرش نمونه (۱۰*۱۰) با طول ۵۵ تا ۱۰۰ میلی متر
4	محرك نیروی براده برداری برای هیدرولیکی/ مکانیکی
5	امکان باز و بست و تعویض تیغه
6	قابلیت تنظیم سرعت رفت و برگشت تیغه
۷	کورس حرکتی تیغه براده بردار ۲۵۰ میلی متر قابل تنظیم

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۲۰۰ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شرح فنی دستگاه پانچ نمونه های ورق با ضخامت کمتر از ۳ میلی متر ساخت شرکت پویش صنعت:

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	دارای میل راهنما از جنس فولاد هارکرم
2	دارای درب محافظ و میکروسویچ ایمنی توقف دستگاه
3	قابلیت تنظیم مقدار نیروی اعمالی جهت جلوگیری از آسیب دیدن قالب
4	دارای میز شیار T جهت نصب انواع قالب با ابعاد مختلف
5	قابلیت تیز کردن و تعویض قالب جهت استفاده بلند مدت
6	دارای یونت الکترو هیدرولیک با قطعات استاندارد
7	قابلیت تامین نیروی پرس کاری تا ۱۰۰ تن

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۲۰۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

شرح فنی دستگاه اره نواری Kesmak مدل KLE 400*600:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

Item		Designation
Capacity	Round	400
	square	400*400
	Rectangle	400*600
Motor	Blade drive	3 kw
	Hydraulic Pump	0.37 kW
	Coolant Pump	0.12 kW
	Swarf Conveyor	0.18 kW
	Feeding Motor	0.55 kW
Blade Size		5680 x 41 x1.3 mm
Feeding Height		835 mm
Vice Maximum Opening		610 mm
Vice Minimum Closing		15 mm
Vice Height		255 mm
Height-Width-Length		1980x1360x2920 mm
Weight		1820 kg

شرح فنی دستگاه Cutter متالوگرافی مدل QATM/ 350A :

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

PRODUCT ADVANTAGES		
Automatic horizontal movement		
Automatic vertical movement		
Electronic control of cutting force		
Electronic control of distance		
Electronic cutting force limiter		
Memory for saving programs		
Large range of different clamping tools and systems available		
FEATURES		
"Cutting wheel up to: Ø 356 mm/14		
Max. cutting capacity: Ø 135 mm		
Wheel flange size: Ø 32 mm		
X-axis automatic: 260 mm		
Y-axis automatic: 180 mm		
Z-axis automatic (option): 140 mm		
Precision Z-axis: 0.1 mm		
Table without Z-axis WxD: 500 x 300 mm, stainless		
Table with Z-axis WxD: 400 x 300 mm, stainless		
T-slot: 12 mm		
Speed variable: 800-3400 rpm		
Connection power: 9.5 kVA		
Drive power (main drive): 4 kW S1; 5.5 kW S3		
W x H x D: 1015 x 760 x 810 mm		
Weight: ~ 200 kg (depends on equipment)		
Accessories for QCUT 350 A		
Description	.Art No	Qty
power supply 400V (3Ph/PE)	A1821015	1
Basic set for Qcut 350 A	Z1821002	1
"wheel guard 356mm 14	A1821019	1

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

صفحه ۲۰۳ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

CROSS FEED Qcut 350 A without Z-axis	A1821020	1
Recirculation cooling System 45L, mobile, without folding wheels	A5800508	1
Belt filter unit 130	A6501016	1
Connection set belt filter 130	Z6501004	1
Qcut 350 A laser alignment	A1821023	1
Qcut 350 A centrifugal separator	A1821024	1

شرح فنی میکروسکوپ متالوگرافی مدل Kalstein YR025R-OP2:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

Item	Designation
Optical system	Infinity Optical System
Eyepiece (Ocular)	Exceed wide field ocular EW10X/22, tube 30 Matched
Infinite plan achromatic	5 x/0.12/∞/-(BF) 10x/0.25/∞/-(BF /DF) 20x/0.4/∞/0(BF /DF) 50x/0.75/∞/0(BF) 100 x/0.9/∞/0(BF) 40x/O. 65/∞/0.17 100 x/1.25/∞/0. ۱7 40x/0. 6/∞/0(BF /DF) 50x/0. 75/∞/0(BF/DF)
Upper limit	30 mm
Viewing head	Compensation Free Trinocular Head Inclined at 30° ,Interpupillar distance 48-75mm
Reflected light illumination	24 V, 100 W halogen bulb (pre-centered) Koehler illumination, Aspheric collector Polarizer and analyzer coupling plate Blue, green, yellow filter and frosted glass
Transmitted light illumination	Swing out condenser NA0.9/0.25 24V/100W halogen bulb, Aspheric collector Blue filter
Filter	ND25, ND6
Focus system	Coaxial Coarse and Fine Focusing System Sensitivity and Graduation of Fine Focus: 0.001mm, tension adjustment on coarse focus adjustment knob. Upper limit stopper
Nosepiece	Backward Quintuple Nosepiece
Stage	Double layer mechanical stage, area: 186x138mm, movement range: 74mmx50mm sample board Slide

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۲۰۵ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

Smoothing presses	
Video accessories	
Video Mount	C Mount 1 x, 0.5x

شرح فنی دستگاه پولیشر منالوگرافی مدل QATM Grinding & Polishing Machine SAPHIR 330 :

الف) مشخصات فنی دستگاه:

Description		
The SAPHIR 330 is a twin wheel grinder and polisher for working wheels \varnothing 200-250 mm		
The especially strong, speed-controlled drive allows application for all working steps.		
Speed and water supply are switched manually.		
The shock-resistant plastic basin, powder-coated aluminium housing and high standard of technology inside the unit lend the requisites for quiet and smooth running.		
Twin wheel grinding- and polishing machine		
Features:		
Working wheels: \varnothing 200-250 mm		
Speed: 50 - 600 rpm, continuously adjustable		
Connection power: 1.5 kVA		
Drive power (main drive): 2x 0.55 kW S6/40%		
W x H x D: 760 x 195 x 620 mm		
Weight: ~ 44 kg		
Accessories for Saphir 330:		
Description	.Art No	Qty
Saphir 330 power supply, 220-230V 50/60Hz (1Ph)	A5630003	1
Connection set Saphir 330, 1 pc	Z5600008	1
Carrier wheel \varnothing 250 mm	05610057	2
Working wheel \varnothing 250 mm	Z5610031	2
Clamping ring \varnothing 250 mm	05610226	2
Magnetic Foil \varnothing 250 x 1,0mm PSA	92005820	2

شرح فنی دستگاه Polishing Machine مدل QATM Saphir 560 / Rubin 520:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

Item	Designation
Working wheels	∅ 200-300 mm
No. of samples (single pressure)	samples ∅ 50 mm 1-6
Single pressing force	5-100 N
Central pressing force	depending on holder
Connection power	5.5 kVA
Drive power (base)	2x 0.75 kW S6/40%
Drive power (head)	0.17 kW S1
Speed (grinder)	50 - 600 rpm
Speed (head)	150- 30 rpm
W x H x D	1020 x 550 - 650 x 660 mm
Weight	~ 110 kg
Water connection	1x fresh water connection R½" max. 6 bars

شرح فنی دستگاه ICP مدل Agilent 5900 SVDV ICP-OES :

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	<p>Vertical Dual View (SVDV) ICP-OES is an industry first in ICPOES (also referred to as ICP-AES) analysis. With unique Dichroic Spectral Combiner (DSC) technology, axial and radial views of the plasma can be captured in a single measurement. Combined with a vertical torch and high speed, zero gas consumption VistaChip II CCD detector, the 5900 ICP-OES (also referred to as ICPAES) runs even your toughest samples up to 55% faster using 50% less argon. In addition to the uncompromised performance of the 5900, next generation. ICP Expert software included.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Inert sample Intro Kit: Inert double pass spray chamber, one neb inert concentric nebulizer, Easy-fit torch, mounting bracket and PEF transfer tube. ➤ Tube Pump Manifold PVC Gray W ➤ Tube Pump Manifold Blue Gray W ➤ Argon & Moisture Trap. ➤ H150-1500 Water Chiller ➤ Calibration Blank ICP-OES & Calibration solution 5% HNO₃ / 0.2% HF 500ML, Bottle ICPOES 500mL 5ppm and 500ppm ICP-OES; 500mL, contains 5mg/L ➤ SPS 4 Auto sampler for ICP-OES Supplied with 0.8 mm ID PTFE sleeved probe, 2 standard racks (for use with 11x16 mm OD tubes or 6x29 mm OD tubes), 16 mm ODx125 mm height polypropylene tubes (2 bags of 125), 3 x Bel-Art racks. ➤ Kit Sample intro.Cyclone + Seaspray AX Includes single-pass, glass cyclonic sparychamber, seaspray nebulizer, sparychamber mounting bracket and FEP transfer tube.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



صفحه ۲۰۹ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۱۲۴۱/۳ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

(ب) قطعات اسپیر دستگاه:

N°	Description
1	Operating supplies kit for 5000 Series DV ICP-OES
2	Argon gas inlet filter Requires annual replacement (customer-replaceable unit)
3	Replacement air filter element for 5800/5900 ICP OES
4	Pre-optics cone for the axial view pre-optic window
5	SPS 4 probe 0.8 mm id, green marker, inert, FEP sleeved, 1/pk (standard probe for ICP-OES)
6	Peristaltic pump tubing, PVC Solvaflex, 3 bridged, gray/gray tabs tabs, 12 tubes/pk (standard tubing for the rinse pump, for use with aqueous or low volatile organic solvents)
7	OneNeb Series 2 inert concentric nebulizer; suitable for most sample types including organic solvents, HF acid digests, and high TDS samples
8	Sample inlet fitting for OneNeb Series 2 nebulizer; includes capillary connector with captive sample capillary tubing 0.5 mm id, 1/16 inch od, 750 mm long
9	PFA tubing, nebulizer gas supply, per m
10	Spray chamber, double pass glass cyclonic, standard for 5000 series
11	Inert spray chamber for HF digests with removable baffle
12	Tubing, waste line from peristaltic pump tube, per m
13	Tubing, waste line from spill tray, per m
14	Nebulizer capillary tubing, per m 0
15	Peristaltic pump tubing, PVC, white/white, 12/pk
16	Peristaltic pump tubing, PVC, blue/blue, 12/pk
17	Easy-fit torch, semi demountable, high solids, with 2.4 mm id injector, an extended outer tube with slot, and replaceable inner/outer tube-set
18	Replacement 2.4 mm id tapered quartz injector inner/outer tube-set
19	Easy-fit torch, inert, semi demountable for HF digests, with 1.8 mm id ceramic injector, an extended outer tube with slot, and replaceable inner/outer tube-set
20	Replacement 2.4 mm id tapered quartz injector

شرح فنی دستگاه کوانتومتر پروتابل PMI-MASTER PRO Spark Emission Spectrometer مدل
:ARL easySpark

الف) مشخصات فنی دستگاه:

PMI-MASTER PRO Typical Applications
Fe alloy
L grade segregation in Stainless-steel
P. and S. analysis in Stainless-steel
Al alloy ~ Al-Si ~ Al-Si-Cu.
Cu-Mg ~ Cu-Zn ~ Cu-Ni.
Mg, Cu, Ti, Zn, alloys...
Optical System
Multi CCD optical-system Resolution CCD 6 Pico-meter Reciprocal 0,9 nm/mm dispersion (1st order) Focal length 350 mm Wavelength 185 – 420 nm Excitation unit Digital semiconductor technology
Arc excitation Max 3 Amp Spark excitation Max 400 V / 300 Hz / 6 µF Probe Arc/Spark WAS Jet-Stream Technology HPC fibre-optic cable. Tube length 4 m (13'3") Probe Weight 800 g (1.8 lbs).
Probe (optional): Arc / spark / combi / UVTouch
Multifunctional arc / spark / combi adapter head with LEDs for pass / fail sorting
Weight arc / spark / combi: 1 kg - 1 kg - 1.5 kg
Cable length: 4 m / 8 m
UVTouch: Low C, P, S, SN, As, B in steel, N in duplex steel - up to 10 m cable length, 2 kg weight
Software & User Interface:
Internal computer unit, Microsoft® Windows®, touch screen user interface
Battery
Spark measurements: Up to 800 (with battery cart)
Arc measurements: Up to 500 (with battery cart)
Options:
- Arc probe
- Spark probe
- Combi probe
- UVTouch probe
- Adapters

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۲۱۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

- Spare parts kit
- Consumables kit
- Printer
- Sample preparation devices
- Uninterruptable power supply
- Keyboard, mouse
- Transportation unit
Height / width / depth: 360 mm - 575 mm - 370 mm
Weight / battery / cart: 25 kg - 13 kg - 80 kg
Power / operating / standby: 24 V DC - 500 W - 40 W

شرح فنی دستگاه XRF پروتابل برند THERMO FISHER مدل Handheld LIBS Niton Apollo
:Analyser

الف) مشخصات فنی دستگاه:

No.	Designation
1	Weight: 6.4 lbs with battery (2.9 kg)
2	Dimensions: 12 x 13 x 4 in (30.48 x 33.02 x 10.16 cm)
3	Laser: 1064nm laser
4	Safety Features: Chamber pressure, spectral type, and light/ dark sensor interlocks
5	Models / Analytical Range: Stainless Steel: C, Al, Si, Ti, V, Cr, Mn, Co, Ni, Cu, Nb, Mo, W Low Alloy / Carbon Steel: C, Al, Si, Ti, V, Cr, Mn, Ni, Cu, Mo, W
6	Argon Usage: About 200 shots per cartridge
7	Operating Environment Temperature: 32°F - 104°F (0°C - 40°C)
8	Macro Camera: Integrated CCD macro camera for capturing overview images of parts and tagging measurement locations
9	Micro Camera: Integrated CCD micro camera for locating and recording measurement positions
10	Memory / Data Storage: 512 MB internal system memory / 16 GB industrial grade storage Stores approximately 5,000 readings with spectra (fewer if macro and micro images are saved)
11	Standard Accessories: Locking shielded carrying case Two Milwaukee® M18™ Redlithium™ High Demand™ CP2.0 battery packs One Milwaukee® M18™ & M12™ multi-voltage charger One Box Thermo Scientific™ Analytical Argon - 5 pack Setup standards Laser safety glasses Instrument cleaning kit Safety lanyard and carabiner PC connection cable Thermo Scientific™ bulk argon adapter Additional laser safety glasses

شرح فنی دستگاه شیکر مدل VIBRATORY SIEVE SHAKER AS 450 CONTROL برند RETCH:

(الف) مشخصات فنی دستگاه:

Item	Designation
Applications	separation, fractioning, particle size determination
Field of application	chemistry / plastics, construction materials, engineering / electronics, environment / recycling, geology / metallurgy, glass / ceramics
Feed material	powders, bulk materials, suspensions
Measuring range*	25 µm - 125 mm
Sieving motion	throwing motion with angular momentum - 3D movement
Max. batch / feed capacity	25 kg
Max. number of fractions	13/9*(min. 3)
Max. mass of sieve stack	50 kg
Amplitude	digital, 0.2 - > 2.2 mm
Sieve acceleration	1 <- 7.1 g
Time display	digital, 1 - 99 min
Interval operation	10 - 99 s
Storable SOPs	9
Suitable for dry sieving	Yes
Suitable for wet sieving	Yes
Serial interface	Yes
Suitable sieve diameters	400 mm / 450 mm
Max. height of sieve stack	963 mm
Clamping devices	standard, "comfort", each for wet and dry sieving
Electrical supply data	different voltages
Power connection	1-phase
W x H x D	705 x 440 x 635 mm
Net weight	~ 220 kg
Standards	CE

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۲۱۴ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

فهرست استاندارد های کوامتری	
IPT501-AISI 413 OH	1
215X HC1 BATCH M	2
BSD 1030 -G10300	3
58A FE-1045A	4
58A FE-1026-2	5
SRM C2400	6
SRM 1219	7
MBH-51X G00H2 E	8
SL RG13	9
RH 18/60	10
RG 16/462	11
RH 33/12	12
RN 19/118	13
TL-2001	14
RE 12/285	15
NCS HS 11717A-1	16
ECRM 057-2D	17
فهرست استاندارد های سرباره	
NCS HC 18805	1
NCS HC 18806	2
NCS HC 18807	3
NCS HC 18808	4
NCS HC 18809	5
NCS HC 28803	6
NCS HC 28805	7
CRM BS 101/4	8
CRM BS 101/5	9
CRM 879-1	10
NCS HC 15803	11
NCS HC 13804	12
NCS HC 13805	13
NCS HC 13811	14
فهرست استاندارد های آهک و دلومیت	
NCS DC 14015b	1
NCS DC 14019 a	2
NCS DC 14014b	3
NCS DC 14017a	4
NCS DC 14020a	5
فهرست استاندارد های فروسیلیس	
HC 19602	1
HC 25627	2
HC 25627A	3
HC 93640	4
HC 93639	5
JK 30	6
58a	7

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

صفحه ۲۱۵ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

۷- پیوست دو، شرح کار و
مشخصات فنی

فهرست استانداردهای کک	
NCS FC 59001	1
NCS FC 28005j	2
NCS FC 28104	3
NCS FC 28102	4
NCS FC 28012L	5
NCS FC 28011L	6
NCS FC 93005	7
NCS FC 28101	8
فهرست استاندارد های فروسیلیکو منگنز	
NCS HC 28616	1
NCS HC 28618	2
SL-01-06	3
93619	4
93618	5
فهرست استاندارد های فرو منگنز	
502-2	1
1 PT 54	2
JSS701-6	3
فهرست استاندارد های فروسیلیکو کسیم	
HC 93627	1
HC 93613	2



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش
برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۱۶ از ۲۳۶

پیوست سه، دستورالعمل بخش برنامه ریزی و مدیریت پروژه

- ۱- فروشنده می‌بایست نمودار چارت سازمانی خود به همراه ماتریس مسئولیت در پروژه را متناسب با مدت زمان اجرای کار تهیه و قبل از پایان تجهیز کارگاه به تأیید دستگاه نظارت برساند.
تبصره ۱- با توجه به شرایط و ویژگی‌های پروژه، نیروهای انسانی فروشنده که در اجرای مفاد قرارداد بکار گرفته می‌شوند می‌بایست از تجربه و تخصص کافی در زمینه طراحی، نصب و اجرا باشند.
 - ۲- دفتر فنی کارگاه که یکی از واحدهای مهم فروشنده در زمان اجرا محسوب می‌گردد، به محض شروع عملیات اجرایی میبایست در کارگاه استقرار یافته و قادر به انجام خدمات فنی (برنامه ریزی، کنترل پروژه، دفتر مهندسی، کنترل کیفی و غیره) باشند.
 - ۲- کلیه عوامل کلیدی فروشنده میبایست قبل از شروع به کار، به دستگاه نظارت به صورت کتبی به همراه مدارک و سوابق کاری معرفی گردیده و مورد تأیید مکتوب دستگاه نظارت واقع گردند.
 - ۳- با توجه به ضرورت داشتن اطلاعات مربوط به نیروی انسانی، فروشنده موظف است در پایان هر ماه نسبت به ارسال اطلاعات پرسنلی با فرمت تعیینی توسط دستگاه نظارت اقدام نماید و همچنین هر زمانی که دستگاه نظارت اعلام نماید، اطلاعات پرسنلی خود را به نحو مورد نیاز ناظر در اختیار قرار دهد.
 - ۴- فروشنده موظف است، در هنگام ارائه صورت وضعیت‌های خود، لیست بیمه پرداخت شده کارگران خود در دو ماه قبل به همراه تأییدیه آخرین لیست پرداخت حقوق پرسنل را که به تأیید دستگاه نظارت رسیده است تحویل نماید. در صورت عدم ارائه مدارک مذکور صورت وضعیت وی پرداخت نخواهد شد و فروشنده در این خصوص حق هیچگونه اعتراضی نخواهد داشت.
- لازم به ذکر است در صورت تاخیر پرداخت حقوق پرسنل بیش از یک ماه خریدار رأساً طبق لیست مطالبات ارائه شده توسط فروشنده اقدام نموده و مبلغ مربوطه به‌همراه هزینه بالاسری از محل مطالبات فروشنده کسر می‌گردد.
- ۵- فروشنده موظف است حداکثر ۷ روز پس از ابلاغ قرارداد نسبت به ارائه برنامه زمانبندی به همراه هیستوگرام منابع، احجام مطابق با رویه‌های مصوب مورد تأیید خریدار MCI و PMS، لیست مدارک مهندسی، (CBS) کاری و ساختار شکست هزینه اقدام و همچنین حداکثر ۷ روز پس از آن نسبت به رفع کامنت‌های احتمالی و اخذ تأیید نهایی خریدار و دستگاه نظارت اقدام نماید.
 - ۶- فروشنده موظف است در طول مدت قرارداد نسبت به ارائه خدمات برنامه ریزی و کنترل پروژه و همچنین موارد تضمین کیفیت مطابق با روال ذیل اقدام نماید.

a. ارائه گزارشات مطابق دستورالعمل برنامه ریزی و کنترل پروژه از طریق نرم افزار PMIS



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش
برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۱۷ از ۲۳۶

- b. کلیه مراحل کار بایستی مطابق با برنامه زمانبندی مورد تایید خریدار و دستگاه نظارت به نحوی که تاخیر در برنامه زمانبندی ایجاد نگردد صورت پذیرد.
- c. فروشنده موظف است مدارک مهندسی تحویلی به مرکز اسناد خریدار را بر اساس دستورالعمل شماره گذاری خریدار شماره گذاری نموده و همچنین نسبت به گردش مدارک و مستندات پروژه از طریق نرم افزار مدیریت مدارک مهندسی در سا اقدام نماید.
- d. فروشنده موظف است نسبت به انجام تست های سرد و گرم، تهیه و تکمیل چک لیستهای پیش راه اندازی و تست با نرم افزار ICAPS، مستند سازی اثبات ظرفیت، صدور گواهی های لازم از طریق متدولوژی OPERCOM در مراحل مختلف راه اندازی و اخذ تاییدیه خریدار و دستگاه نظارت اقدام نماید و در این راستا فروشنده موظف است تیم پیاده سازی متدولوژی OPERCOM را در زمان مقتضی طبق اعلام نیاز دستگاه نظارت در سایت مستقر نماید.
- e. فروشنده موظف است نسبت به انجام خدمات موضوع قرارداد و ارائه گزارش ها و دیتابیس های برنامه ریزی، کنترل کیفی، پیش راه اندازی و راه اندازی مرتبط، در مواقع تعیین شده در هر دوره زمانی با نظر دستگاه نظارت اقدام نماید.
- f. فروشنده موظف است نسبت به ارائه Final Book شامل As Built، دستورالعمل ها، مدارک مهندسی، قراردادها، الحاقیه ها، مکاتبات اصلی، Order Number، مدارک کنترل کیفی، مدارک خرید بالاخص درس آموخته های پروژه و... مطابق با رویه های مصوب مورد تایید خریدار اقدام نماید.
- g. در صورت عدم ارائه خدمات مدیریت پروژه شامل: موارد برنامه ریزی، کنترل پروژه، منابع انسانی و ماشین آلات، موارد کنترل کیفی و تضمین کیفیت و راه اندازی توسط فروشنده، مطابق با قوانین موجود و تا سقف ۵ درصد از مبلغ هر صورت وضعیت ارسال شده توسط فروشنده، جریمه در نظر گرفته خواهد شد.
- h. فروشنده موظف است جهت تهیه صورت وضعیت ها مطابق با فرمت و دستورالعمل مورد تایید خریدار که به وی ابلاغ میشود، استفاده نماید.
- ۷- فروشنده موظف است نسبت به ارائه خدمات منطبق با نقشه ها، مدارک، استانداردها و مشخصات فنی، تهیه مدل سه بعدی، نقشه های اولیه و تفصیلی قسمتهای مختلف اقدام و به تایید خریدار و دستگاه نظارت رسانده و سپس نسبت به تامین، ساخت، نصب، تست و راه اندازی اقدام نماید.
- ۸- رعایت کلیه الزامات کنترل کمی و کیفی کالا و تجهیزات و خدمات مربوطه که در شرح وظایف قید شده و یا در استانداردهای عمومی طراحی، ساخت و بازرسی تجهیزات ذکر گردیده و یا در مشخصات فنی خصوصی سفارش خرید کالا موجود می باشد بر عهده فروشنده است.
- ۹- با توجه به اینکه نظارت بر حسن انجام تعهدات و خدمات ارائه شده توسط شرکت فروشنده از طرف خریدار به دستگاه نظارت واگذار گردیده است، خریدار و دستگاه نظارت جهت کنترل کیفی و کمی کار حق دارد از کلیه مراحل کار شامل



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش
برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۱۸ از ۲۳۶

انتخاب فروشنده/سازنده، تامین کالا و متریال، ساخت تجهیزات پروژه، نظارت بر نصب، تست و راه اندازی توسط بازرسین و ناظرین مقیم و یا موردی نظارت دقیق به عمل آورد. در این راستا همکاری و هماهنگی های مربوطه از وظایف فروشنده می باشد.

۱۰- اخذ تاییدیه از خریدار و دستگاه نظارت در تمامی مراحل کار از مرحله انتخاب فروشنده، تامین مواد، کالا و ساخت تجهیزات پروژه تا قبل از صدور بارنامه، حمل و نقل، تخلیه و جابجایی، نحوه نگهداری و انبار، واکنش های فیزیکی و شیمیایی، عملیات قبل از نصب و پس از نصب، پیش راه اندازی و راه اندازی تا پایان تحویل موقت از وظایف فروشنده می باشد و می بایست گزارشات کاملی از روند انجام آن در چارچوب فرمتها، جداول و ... به خریدار و دستگاه نظارت ارائه نماید و همچنین لازم به ذکر است با توجه به شرایط عمومی پیمان هیچ کدام از این تاییدیه ها رافع مسئولیت فروشنده نمی باشد.

۱۱- فروشنده نقشه های کارگاهی را که Native نقشه های جزییات ساخت قطعات و قسمت هایی از کار است، در صورت نیاز ضمن اجرای کار، بر اساس نقشه های اجرایی و مشخصات فنی تهیه می کند و در سه نسخه، که یک نسخه آن فایل دیجیتال می باشد توسط Hard Disk/Flash memory /DVD تسلیم دستگاه نظارت می نماید.

۱۲- پیاده سازی و راهبری نظام یکپارچه تضمین کیفیت شامل صدور QCP و ITP ، NCR ، SQ ، TQ و تهیه دیتابیس های مربوطه جهت جمع بندی موضوع در تعهد فروشنده می باشد.

۱۳- فروشنده موظف است هر گونه مغایرت در مراحل اجرای کار را مطابق با استانداردها، اسناد و مدارک فنی، نقشه های تایید شده جهت اخذ تصمیم نهایی به خریدار و دستگاه نظارت اعلام نماید NCR-Nonconformity Report

۱۴- هیچ قسمت از کارها بدون تصویب نماینده خریدار و تنظیم صورتجلسه و صدور QC form آنها، نباید دفن یا پوشانیده گردد و می باید فرصت کافی جهت اندازه گیریهای لازم به نماینده خریدار داده شود.

۱۵- فروشنده موظف است کلیه تغییرات پروژه CR-CP مطابق با دستورالعمل ابلاغی به همراه مستندات مربوطه جهت تصمیم نهایی به خریدار و دستگاه نظارت اعلام نماید.

۱۶- ارائه دستورالعمل های تهیه متریال / تجهیزات، ساخت، نصب و نیز دستورالعمل های کنترل کیفی به همراه چک لیستهای مربوطه جهت تایید خریدار و دستگاه نظارت در کلیه بخشهای پروژه اعم از تامین متریال، ساخت، نصب و راه اندازی انواع ادوات و و تجهیزات، جوش، آزمونهای غیر مخرب، کنترل HSE، انبارداری و نگهداری تجهیزات reservation و سایر دستورالعمل ها بر عهده و هزینه فروشنده است. این دستورالعمل ها می بایست حداقل ۲ هفته قبل از شروع هر بخش از کار و یا در صورت لزوم بنا به تشخیص دستگاه نظارت در هر بازه زمانی مطابق با استانداردهای مربوطه و نیز مشخصات فنی پروژه به تایید رسانیده و می بایست کلیه فعالیتهای خود را بر اساس دستورالعمل های مصوب (مورد تایید خریدار و دستگاه نظارت) ارائه نماید و همچنین لازم به ذکر است برای انجام آزمون های مخرب و غیر مخرب و برخی تست ها بنا به تشخیص دستگاه نظارت فروشنده موظف به بکارگیری شرکت ثالث مورد تایید دستگاه نظارت می باشد و کلیه هزینه های مربوطه در تعهد فروشنده می باشد.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۸- پیوست سه، دستورالعمل بخش
برنامه ریزی و مدیریت پروژه

شماره قرارداد: ۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۱۹ از ۲۳۶

۱۷- فروشنده موظف است نسبت به ارائه روشهای هماهنگی مکاتبات، HSE Plan، دستورالعمل های ایمنی مرتبط با موضوع قرارداد، اسناد و مدارک کیفی شامل PQR، WPS، ITP و ... و اخذ تاییدیه از خریدار و دستگاه نظارت طرف مدت تعیین شده از جانب دستگاه نظارت اقدام نماید.

۱۸- فروشنده موظف است گزارش ماهیانه را بر اساس فرمت مصوب که اهم موارد آن به شرح ذیل می باشد تهیه نماید:

a. اعلام شرح جزئیات عملیات اجرایی - احجام دقیق و درصد فعالیتهای انجام شده براساس برنامه زمانبندی تفصیلی (شامل مهندسی، تامین تجهیزات، ساخت تجهیزات و ابنیه).

b. گزارش وضعیت تامین تجهیزات و مدارک مهندسی PSR-MCI-MDR

c. گزارش وضعیت مصالح (وارد و پای کار).

d. تعداد و نوع ماشین الات مورد نیاز (برنامه ریزی شده، موجود، فعال، تحت تعمیر و آماده به کار).

e. آمار نیروی انسانی با ذکر مهارتهای مختلف (برنامه ریزی شده و فعال).

f. تعیین و گزارش انحراف از برنامه مصوب و مدت تاخیرات حادث احتمالی و مقایسه با برنامه زمانبندی مصوب قرارداد و میزان تاثیر بر مسیر بحرانی با ذکر علتها و پیشنهادات برای اصلاح روند کارها در انطباق با برنامه از طریق Reschedule نمودن برنامه زمانبندی اقدام نماید.

g. بروز رسانی ماهانه مسیر/ مسیره های بحرانی پروژه

h. اعلام آخرین وضعیت قرارداد و مالی پروژه شامل (الحاقیه های زمانی و مالی، استهلاك پیش پرداخت و یا مبلغ علی الحساب، صورت وضعیت ها و مطالبات)

i. مشکلات و موانع اجرایی کلی و طی ماه

j. تصاویر ابتدا و انتهای دوره گزارش مربوط به پیشرفت کار.

k. اعلام اهم مکاتبات مهم پروژه

l. اعلام وضعیت بندهای صورتجلسات در قالب دیتابیس مربوطه

۱۹- فروشنده موظف است نسبت به تبادل نظر و شرکت در جلسات با خریدار و دستگاه نظارت به منظور بررسی و اخذ تصمیمات لازم برای حل و فصل مسائل فنی، کیفی و اجرایی پروژه و ایجاد هماهنگی های لازم جهت تسریع در انجام فعالیت های پروژه طبق برنامه اعلامی دستگاه نظارت اقدام نماید.



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۹- پیوست چهار، FINAL BOOK

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۲۰ از ۲۳۶

پیوست چهار، FINAL BOOK

FINAL Data BOOK پروژه باید منطبق با دستورالعمل و رویه تهیه مدارک نهایی منظم به اسناد مناقصه (فایل FINAL BOOK (WI0002).rar) به طور کامل انجام شده و مطابق با دستورالعمل تحویل گردد.
پرینت، مهر و امضای اسناد موجود در فایل مذکور الزامی است.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



۱۰- پیوست پنج، چک لیست
صورت وضعیت قطعی

صفحه ۲۲۱ از ۲۳۶

زمستان ۱۴۰۳

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

پیوست پنج، چک لیست صورت وضعیت قطعی

شماره صفحه ۱ از ۲ پیوست: برگ	چک لیست مدارک لازم برای صورت وضعیت قطعی	شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co.
نام پیمانکار:	دستگاه نظارت:	مجری پروژه:
شماره قرارداد:	موضوع قرارداد:	
تاریخ ابلاغ:	تاریخ اتمام اولیه:	تاریخ اتمام کار بر اساس آخرین تمدید:

ردیف	شرح	وضعیت		توضیحات
		انجام شده است	انجام نشده است	
۱	کلیه اسناد و مدارک پروژه از قبیل نقشه های چون ساخت، کاتالوگها، مدارک بازرسی و آزمایش تجهیزات، دستورالعملهای راه اندازی و بهره برداری و کلیه مدارک موضوع پیمان بصورت فیزیکی و الکترونیکی مطابق دستورالعمل تهیه فایلها بوک ها تحویل واحد PMO شده است.			
۲	اصل کلیه بیمه نامه های لازم برای مصون نگهداشتن کارفرما از ادعاهای اشخاص ثالث و ... مطابق قرارداد تهیه و تحویل کارفرما شده است.			
۳	مدارک لازم دال بر حل و فصل هرگونه دعاوی، از جمله ادعای مالکیت اشخاص ثالث، در رابطه با اموال و حقوق موضوع پیمان تحویل کارفرما شده است.			
۴	اصل اقرارنامه از طرف پیمانکار که طی آن، هرگونه حق تصرف و یا داشتن بدهی را در رابطه با پرداخت حقوق و دستمزد کارکنان، خرید دانش فنی، مصالح، تجهیزات و سایر مطالباتی که ممکن است متوجه کارفرما شود، منتفی دانسته و نسبت به حل و فصل ادعاها و پرداخت بدهیهای خود، مهندسین طراح، پیمانکاران دسته دوم و فروشندگان، توافق های لازم را با طرفهای ذینفع به عمل آورده است، امضاء و تحویل کارفرما شده است.			
۵	با تأیید صورت وضعیت قطعی از سوی دو طرف، پیمانکار از هرگونه ادعایی علیه کارفرما در رابطه با پیمان صرف نظر می کند، مگر در مورد ادعاهایی که قبل از تأیید صورت وضعیت			

مهر و امضاء کارفرما	مهر و امضاء مشاور	مهر و امضاء پیمانکار
---------------------	-------------------	----------------------



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقشه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۱۰- پیوست پنج، چک لیست
صورت وضعیت قطعی

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۲۲ از ۲۳۶

شماره صفحه ۲ از ۲ پیوست: برگ	چک لیست مدارک لازم برای صورت وضعیت قطعی	شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر G.I.S.D.Co.
مجری پروژه:	دستگاه نظارت:	نام پیمانکار:
	موضوع قرارداد:	شماره قرارداد:
تاریخ اتمام کار بر اساس آخرین تمدید:	تاریخ اتمام اولیه:	تاریخ ابلاغ:

ردیف	شرح	وضعیت		توضیحات
		انجام شده است	انجام نشده است	
	قطعی مطرح شده است، اما حل و فصل آن توسط دو طرف، به زمانهای بعد موکول شده باشد.			
۶	پیمانکار تمام تعهدات قرارداد خود را مطابق با اسناد پیمان انجام داده است.			
۷	ارائه گواهی رفع نقص کلیه فعالیت ها، تجهیزات و ...			
۸	تعیین تکلیف برچیدن کارگاه و خارج نمودن ماشین آلات و ابزار و مصالح اضافی متعلق به پیمانکار			
۹	لوازم یدکی و مواد مصرفی تعهد شده در قرارداد به کارفرما تحویل شده است.			
۱۰	لایحه تاخیرات و جرائم پیمانکار تعیین تکلیف شده است.			
۱۱	اصل گارانتی تجهیزات خریداری شده از فروشندگان / ساخته شده توسط سازندگان دست دوم، به کارفرما تحویل شده است.			
۱۲	رعایت تمامی الزامات مطروحه در مفاد صورت وضعیت قطعی متناسب با نوع قرارداد که شرایط عمومی پیمان مصوب سازمان برنامه و بودجه کشور پیروی می کند.			

مهر و امضاء کارفرما	مهر و امضاء مشاور	مهر و امضاء پیمانکار
---------------------	-------------------	----------------------



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۱۱- پیوست شش، فرم ضمانت نامه

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۲۳ از ۲۳۶

پیوست شش، فرم ضمانت نامه

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

بسمه تعالی

ضمانتنامه شرکت در مناقصه

نظر به این که * به نشانی: مایل است در مناقصه *** شرکت نماید، این * از * در مقابل *** برای مبلغ ریال تضمین و تعهد مینماید چنانچه *** به این * اطلاع دهد که پیشنهاد شرکت کننده نامبرده مورد قبول واقع شده و مشارالیه از امضای پیمان مربوط یا تسلیم ضمانت نامه انجام تعهدات پیمان استنکاف نموده است، تا میزان ریال هر مبلغی را که *** مطالبه نماید، به محض دریافت اولین تقاضای کتبی واصله از سوی *** بدون اینکه احتیاجی به اثبات، استنکاف یا اقامه دلیل و یا صدور اظهار نامه یا اقدامی از مجاری قانونی یا قضائی داشته باشد، بی درنگ در وجه یا حواله کرد *** بپردازد.

مدت اعتبار این ضمانت نامه سه ماه است و تا آخر ساعت اداری روز معتبر می باشد این مدت بنابه درخواست کتبی *** برای حداکثر سه ماه دیگر قابل تمدید است و در صورتیکه * نتواند یا نخواهد مدت اعتبار این ضمانت نامه را تمدید کند و یا * موجب این تمدید را فراهم نسازد و * را موافق با تمدید ننماید * متعهد است بدون اینکه احتیاجی به مطالبه مجدد باشد، مبلغ درج شده در این ضمانت نامه را در وجه یا به حواله کرد *** پرداخت کند.

* عنوان فروشنده

** عنوان بانک یا شرکت بیمه

*** عنوان دستگاه اجرایی یا خریدار

**** عنوان مناقصه

- ✓ لازم بذکر است، ضمانتنامه های صندوق های فرض الحسنه مورد تایید شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر نمی باشد.
- ✓ شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر خصوصی بوده و ضمانتنامه جهت شرکتهای خصوصی ارائه گردد و ضمانتنامه در قالب شرکتهای دولتی قابل قبول نمی باشد و عنوان ضمانتنامه، شرکت در مناقصه می باشد.

پیوست هفت، فرم پیشنهاد قیمت

تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه
آهن و فولاد گل گهر

شماره مناقصه : ۰۳/۱۲۴۱ق

زمستان ۱۴۰۳

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

۱۲- پیوست هفت، فرم پیشنهاد قیمت

شماره قرارداد: ۱۲۴۱/۰۳ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۲۵ از ۲۳۶

امضاءکننده زیر پس از بررسی و آگاهی کامل و پذیرش تعهد اجرا و مسئولیت در مورد مطالب و مندرجات دعوتنامه شرکت در مناقصه شرایط مناقصه، شرایط خصوصی مناقصه و پیمان، مشخصات فنی، نقشه های کلی فهرست مقادیر و قیمت های برآوردی کار تعهدنامه اجرا و قبول مقررات و اسناد و مدارک عمومی مناقصه و پیمان و به طور کلی تمامی مدارک و اسناد مناقصه مربوط به عملیات تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی مجتمع توسعه آهن و فولاد گل گهر به شرح درج شده در موافقتنامه و پیوست یک منضم به پیمان پس از بازدید کامل از محل کار و با اطلاع کامل از جمیع شرایط و عوامل موجود از لحاظ کارهای مورد مناقصه پیشنهاد می نمایم که:

۱- عملیات موضوع مناقصه را بر اساس شرایط و مشخصات مندرج در اسناد مطابق با جداول شماره ۱ و ۲ و مدارک مناقصه و پیمان به مبلغ:

به عدد

(به حروف)..... یورو

و

به عدد

(به حروف)..... ریال

انجام دهم.

جدول ۱ بخش ارزی قرارداد

ردیف	تجهیز	تعداد	برند	نحوه تامین (داخل / خارج)	قیمت واحد (یورو)	قیمت کل (یورو)
۱	دستگاه کوانتومتر پایه آهن	۱	ARL iSpark ۸۸۶۰			
۲	دستگاه کوانتومتر پایه آهن و آلومینیوم	۱	ARL iSpark ۸۸۶۰			
۳	ONH دستگاه	۱	ELEMENTRAC ONH-P ۲			
۴	دستگاه پانچ برای نمونه های ONH	۱	پویش صنعت			
۵	دستگاه براده بردار نمونه کوانتومتر	۱	پویش صنعت			
۶	دستگاه پولیش دوقلو نمونه کوانتومتر	۱	پویش صنعت			
۷	کوره	۲	کوره ATRA مدل AFE ۱۲۰۰ L/۱۸ DH			
۸	ست الک	۱	RETCH			
۹	قرص ساز پرسی	۱	Retsch Pellet Press PP۴۰			
۱۰	دستگاه تست DWTT	۱	walter & bai DWT۴۰- ۴۰			
۱۱	shadow graph دستگاه	۱	Arcs KIM۳۰۲۰CU			
۱۲	دستگاه تست کشش	۱	walter & bai			
۱۳	دستگاه سختی سنج یونیورسال	۱	Qness۷۵۰ E EVO			

مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



۱۲- پیوست هفت، فرم پیشنهاد قیمت

شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق

زمستان ۱۴۰۳

صفحه ۲۲۶ از ۲۳۶

			walter & bai Impact testing machine PH- ۷۵۰ t	۱	دستگاه تست استحکام و ضربه	۱۴
			عبدی صحت	۱	گیوتین (Melt sheet shear)	۱۵
			پویش صنعت	۱	دستگاه پرس هیدرولیک	۱۶
			FEIN GRIT GI ۱۵۰	۱	سمباده نواری (پولیش نواری)	۱۷
			پویش صنعت	۱	دستگاه ناچ زن تست ضربه	۱۸
			پویش صنعت	۱	دستگاه پانچ برای ورق زیر ۳ میلیمتر	۱۹
			KESMAKLE ۴۰۰*۶۰۰	۱	اره نواری (Bandsaw)	۲۰
			QATM/ ۳۵۰A	۱	CUTTER متالوگرافی	۲۱
			Kalstein YR۰۲۵R-۰P۲	۱	میکروسکپ متالوگرافی	۲۲
			QATM Grinding & Polishing Machine SAPHIR ۳۳۰	۱	پولیش نهایی متالوگرافی	۲۳
			QATM Saphir ۵۶۰ / Rubin ۵۲۰	۱	Preparation Unit	۲۴
			Agilent ۵۹۰۰ SVDV ICP-OES	۱	دستگاه ICP	۲۵
			OXFORD	۱	کوامتو متر پروتابل	۲۶
			THERMO FISHER	۱	XRF پروتابل	۲۷
			RETCH RS۲۰۰	۴	جار استیل ۱۰۰ ml دستگاه DICK MILL	۲۸
			RETCH AS۴۵۰ control	۱	دستگاه شیکر	۲۹
			مطابق با لیست استاندارد های موجود در شرح فنی	۱	مواد مرجع	۳۰
جمع کل (یورو)						

جدول ۲ بخش ریالی

ردیف	تجهیز	تعداد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (ریال)
۱	هزینه حمل	۱		
۲	هزینه نصب، راه اندازی، تست و سایر هزینه های مرتبط با موضوع مناقصه	۱		
جمع (ریال)				

مهم: فروشنده بایستی هزینه حمل نصب، راه اندازی، تست و تمامی هزینه های مرتبط با موضوع مناقسه را در نظر گرفته و تحویل به تایید خریدار برسد لذا هیچ گونه اضافه پرداختی بابت خدمات ادعایی بعدی از سوی فروشنده مورد قبول نمی باشد.

مهم: خریدار مخیر خواهد بود با توجه به صرفه و صلاح خود خرید هر کسری (هر بخشی) از اقلام اشاره شده در جدول پیشنهاد قیمت را به شرکت برنده واگذار نماید و الزامات تمامی لیست به صورت کامل خریداری نخواهد شد لذا فروشنده، حق هیچ گونه اعتراضی در این خصوص نخواهد داشت.

۲- چنانچه این پیشنهاد مورد قبول قرار گیرد و بعنوان برنده مناقسه انتخاب شوم تعهد می نمایم که:

الف- اسناد و مدارک پیمان را براساس مراتب مندرج در اسناد و مدارک مناقسه امضاء نموده و همراه تضمین انجام تعهدات حداکثر ظرف مدت ۷ روز از تاریخ ابلاغ به عنوان برنده مناقسه (به استثنای روزهای تعطیل) تسلیم نمایم.

ب- ظرف مدت مقرر در پیمان، تجهیزات لازم را تامین و شروع به کار نمایم و کلیه کارهای موضوع پیمان را در مدت مندرج در اسناد و مدارک مناقسه به اتمام برسانم.

۳- تأیید می نمایم که کلیه ضمایم اسناد و مدارک مناقسه جز لاینفک این پیشنهاد محسوب می شود.

۴- اطلاع کامل دارم که دستگاه مناقسه گذار الزامی برای واگذاری کار به هیچ یک از پیشنهاد دهندگان را ندارد.

یادآوری: "مالیات ارزش افزوده" با رعایت ضوابطه مربوطه توسط مناقسه گر، بر عهده خریدار خواهد بود.

نام پیشنهاد دهنده: / / تاریخ:

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز و تعهدآور و مهر پیشنهاد دهنده:

امضاء کارفرما (در پیمان):

در خصوص ارائه قیمت توسط مناقسه گران مفاد زیر مورد توجه قرار خواهد گرفت و کلیه مناقسه گران در ارائه پیشنهاد قیمت ملزم به رعایت آنها خواهند بود:

۱- اطلاعات کامل و کافی در مورد شرایط و روشهای دستیابی به الزامات منطقی و قابل پیش بینی عملیاتی مورد نظر خریدار، تسهیلات و تمام موضوعاتی که به نحوی بر انجام موضوع این مناقسه تأثیرگذار است، از جمله شرایط نوسانات ارزی و مدت زمان تحویل تجهیزات را حاصل نموده ایم.

۲- به چگونگی، خواص، مشخصات، شرایط و الزامات کاری که باید طبق قرارداد برای انجام این پروژه مدنظر گیرد آگاهی کامل داشته و تخصص کافی و لازم در این خصوص داریم.

۳- آگاهی کامل نسبت به مصوبات، فرامین، قوانین، مقررات و آئین نامه های مربوط به اجرای موضوع این مناقسه و کارهای مرتبط به آن را داریم و خود را نسبت به رعایت تمامی آنها بطور کامل متعهد می دانیم و امکان هر نوع ادعای احتمالی نسبت به موارد ذیل را از خود سلب می نمایم:

▪ اقامه هر نوع دعوی علیه خریدار به علت رد پیشنهاد

▪ هر نوع ادعا درباره شرایط و مشکلات اجرای کار موضوع این مناقسه که ناشی از فقدان آگاهی کافی یا مبتنی بر موارد عدم قطعیت باشد. پذیرفتیم که از هیچ کدام از تعهدات مربوط به قرارداد موضوع این مناقسه و کارهای مربوطه بری و معاف نخواهیم شد و نیز هیچ حقی برای درخواست اضافه پرداخت نخواهیم داشت.

- تایید می‌کنیم که خریدار مقید به پذیرش پایین‌ترین قیمت نمی‌باشد و موظف به اعلام علت رد هر یک از پیشنهادات نیست.
- در تهیه پیشنهاد قیمت، سود مورد نظر خود و تمام هزینه‌های ناشی از اجرای قرارداد را در نظر گرفته و تایید می‌کنیم که هنگام تسلیم این پیشنهاد، مطالعات کافی را انجام داده و هیچ موردی باقی نمانده است که بعداً استناد به ناآگاهی نماییم.
- در صورتی که شرکت ما بعنوان برنده مناقصه اعلام گردد، متعهدیم در تاریخ اعلام شده خریدار اقدام به امضای قرارداد کنیم و ضمانت‌نامه بانکی مورد تأیید خریدار جهت انجام تعهدات، معادل ۵٪ (پنج درصد) کل مبلغ قرارداد را ارائه نماییم.
- ما نمایندگان تام‌الاختیار و مجاز شرکت هستیم و دارای حق امضا از طرف و برای شرکت می‌باشیم و به ما اختیار تام داده شده که به نام و از طرف شرکت این اسناد را امضا کنیم.

نکته: تمام هزینه‌های حمل از جمله تجهیزات موضوع قرارداد، ابزار و سایر ملزومات پروژه به کارخانه سیرجان برعهده فروشنده می‌باشد و بایستی در پیشنهاد مالی در نظر گرفته شود و خریدار هیچ‌گونه مسئولیتی در قبال هزینه‌های حمل نخواهد داشت.

۴- کل مبلغ قرارداد بصورت ریالی پرداخت می‌گردد. مبلغ پیشنهادی مناقصه گر می‌بایست به صورت ارزی (یورو)/ ریالی اعلام گردد. مبلغ قرارداد ثابت و تعدیل ناپذیر بوده و مناقصه گر کلیه هزینه‌ها از جمله هزینه‌های خرید اقلام خارجی (با در نظر گرفتن نرخ تسعیر ارز و هزینه‌های انتقال و ...) و سایر هزینه‌ها را در آن منظور نموده و هیچ نکته و ابهامی باقی نمانده است که حین انجام کار نسبت به آنها ادعایی صورت گیرد. بخش ارزی قرارداد بر اساس ارز یورو می‌باشد. کلیه پرداخت‌های قرارداد به ریالی و در ازای ارائه صورتحساب از سوی مناقصه گر و تایید مناقصه‌گذار می‌باشد، لذا جهت تسعیر نرخ ارز، بر اساس نرخ فروش حواله اعلام شده از سوی سامانه سنا برای کالاهای غیراساسی sanarate.ir مطابق جدول زیر عمل خواهد شد.

نوع پرداخت	درصد قرارداد	نوع تامین	ترم پرداخت	درصد پرداخت	تاریخ تسعیر ارز
پیش پرداخت	40%	تامین داخل	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ضمانت نامه بانکی	100%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
		تامین خارج	درخواست کتبی فروشنده و ارائه ارائه اسناد سفارش گزاری (پروفرما، ثبت سفارش، تخصیص ارز)	60%	تاریخ پرداخت پیش پرداخت
تسویه قرارداد	60%	تامین داخل	پس از تحویل کالا به سایت	50%	تاریخ تحویل به سایت
		تامین خارج	پس از تست و راه راه اندازی	50%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل
			پس از انجام بازرسی و صدور ریلیز نت	50%	تاریخ صدور ریلیز
			پس از تحویل کالا به سایت	30%	تاریخ تحویل به سایت
			پس از تست و راه راه اندازی	20%	تاریخ انجام تست و صورتجلسه تحویل

لیکن در صورتی که به هر علت نرخ از طریق سامانه سنا در دسترس نباشد مرجع نرخ گیری جایگزین، از سوی کافرما مشخص خواهد گردید.

۵- فروشنده موظف است ظرف حداکثر دو ماه پس از دریافت پیش پرداخت اسناد مربوط به سفارش گذاری، خرید، حمل و سایر اسناد مثبته مربوط به تامین کالای مورد معامله را ارائه نموده و در صورت عدم ارائه اسناد مذکور مطابق با ماده ۲۱-۳ و جرائم تاخیر، روزانه جریمه ای معادل ۰/۵٪ (نیم درصد) و حداکثر تا ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ کل قرارداد از سوی خریدار به حساب فروشنده منظور می گردد. در صورت تأخیر بیش از مدت فوق الذکر در انجام موضوع قرارداد، خریدار می تواند قرارداد را ضمن احتساب خسارات فوق و وصول آن رأساً و بدون مراجعه به دادگاه به طور یک طرفه فسخ و کلیه تضامین فروشنده و سایر مطالبات فروشنده را به عنوان خسارات ناشی از فسخ قرارداد ضبط و به نفع خود وصول نماید و فروشنده حق هرگونه اعتراض را از خود سلب و ساقط نمود، همچنین در صورت عدم تکافوی خسارات وارده از محل ضبط سپرده مذکور خریدار می تواند به منظور جبران خسارات وارده از طریق طرح دعوی در مراجع صالح قضایی اقدام نماید.

پیوست هشت، پیمان منع افشای اطلاعات (NDA)

این پیمان با عنایت به مفاد بند (۴) قانون مجازات افشای اسناد محرمانه و سری دولتی مصوب ۱۳۵۳، ماده ۵۴۴ قانون مجازات اسلامی و رعایت مصوبه شورای عالی امنیت ملی با موضوع چگونگی حفاظت از اطلاعات، اسناد و مدارک (بخشنامه شماره ۴۲۷۰/۱۱۰/م/خ به تاریخ ۸۷/۷/۲۵) و مفاد مندرج در قانون جرایم رایانه ای مصوب سال ۱۳۸۷؛ بین شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به نشانی: سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، کیلومتر ۵ جاده اختصاصی معدن گل گهر و با نمایندگی آقایان حجت نجمی نیا به عنوان مدیرعامل و نایب رئیس هیات مدیره و محمدحسین بنی اسدزاده بافتی عضو هیئت مدیره، به عنوان طرف اول (خریدار) که در این پیمان «صاحب اطلاعات» نامیده می شود و آقای فرزند با شماره ملی به نشانی: ، به عنوان طرف دوم، که در این پیمان «گیرنده اطلاعات» نامیده و با توجه به:

- ۱- اینکه صاحب اطلاعات دارای اطلاعات طبقه بندی شده مربوط به شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر می باشد که محرمانه و مختص به این شرکت است و منبعت در این پیمان اطلاعات طبقه بندی شده نامیده می شود.
- ۲- اینکه گیرنده اطلاعات به موجب این پیمان ، اطلاعات طبقه بندی شده ای را به منظور انجام تعهدات خود در قبال شرکت دریافت می نماید، با توافق و قصد واحد طرفین و با شرایط ذیل، منعقد می گردد.

ماده (۱): موضوع پیمان:

عدم افشای اطلاعات طبقه بندی شده و رعایت شرایط، حدود، مالکیت، اعتبار حقوق، محدودیت ها و جزئیات مربوطه، که از جانب صاحب اطلاعات به منظور انجام تعهدات یا امور محوله در اختیار گیرنده اطلاعات قرار داده می شود.
* تبصره: کلیه اطلاعات و موضوعاتی که در اختیار گیرنده اطلاعات قرار می گیرد و دارای طبقه بندی حفاظتی می باشد محرمانه محسوب می گردد.

ماده (۲): تعاریف:

محرمانگی: منظور از اطلاعات محرمانه در این سند، اطلاعاتی است که افشای آن ها امنیت و اعتبار خریدار را از لحاظ داخلی و بیرون از شرکت به خطر می اندازد و یا ممکن است ضرر مالی وارد سازد. این اطلاعات بدون مجوز نمی توانند در دسترس افراد غیرمجاز قرار گیرند. اطلاعات محرمانه می تواند شامل اطلاعات داخلی شرکت، اطلاعات مشتریان و نوع پروژه ها، برنامه ها و طرح های فنی، دانش فنی و بومی شرکت در انجام پروژه ها، حق امتیاز یا لایسنس نرم افزارهای اصلی یا Crack در اختیار شرکت، فرآیند انجام کارها، اهداف و سیاست های شرکت و یا اطلاعات در مورد نقاط ضعف آن، سرمایه گذاری ها و پیش بینی های تجاری، اطلاعات بازاریابی و فروش، اطلاعات استعلامات و مناقصات باشد.
* تبصره: اطلاعات محرمانه یا به صورت نوشتاری (الکترونیکی و غیر الکترونیکی) و یا به صورت لفظی اعلام می شوند.

عدم افشای: افشای اطلاعات در این سند به معنای استفاده غیرمجاز و یا در اختیار قرار دادن آن به افراد غیرمجاز است. همچنین بایستی محافظت لازم در قبال جلوگیری از عدم افشای اطلاعات صورت گیرد تا از دسترسی افراد غیرمجاز محفوظ باشد. استفاده غیرمجاز به معنای استفاده در اموری غیر از اهداف شرکت و بدون اطلاع ایشان می باشد. هر فردی که این سند را امضاء نکرده است و یا نماینده تام-الاختیار امضاء کنندگان نیست به عنوان فرد غیرمجاز شناخته می شود.

ماده (۳): زمان شروع و خاتمه:

این پیمان از تاریخ تا زمانیکه اطلاعات در اختیار گیرنده اطلاعات می باشد نافذ و موثر می باشد. این تعهدات تا مادامیکه اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی در اختیار گیرنده اطلاعات می باشد معتبر می باشد. زوال وصف اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی اسناد و اطلاعات و زمان آن، توسط صاحب اطلاعات به طور کتبی اعلام می گردد و گیرنده اطلاعات قبل از استعلام و پاسخ صریح صاحب حساب دائر بر زوال وصف مزبور مکلف به رعایت کلیه تعهدات این پیمان می باشد.

* تبصره: در صورت قطع همکاری گیرنده اطلاعات با صاحب اطلاعات، گیرنده متعهد است که کلیه اسناد و اطلاعاتی را که قابل استرداد به صاحب اطلاعات می باشند، به شرکت توسعه آهن و فولاد مسترد نمایند. لیکن تعهدات این پیمان به شرح فوق باقی و معتبر می باشد.

ماده (۴): شرایط و تعهدات طرفین:

۴-۱- صاحب اطلاعات با ارائه اطلاعات و گیرنده اطلاعات با دریافت اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی به شرح مفاد این پیمان توافق نمودند.

۴-۲- صاحب اطلاعات (نگهدارنده اطلاعات) می تولند اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی را تنها جهت استفاده مبه منظور انجام امور پژوهشی، فنی و اداری شرکت توسعه با رعایت کلیه مفاد این پیمان در اختیار درخواست کننده (گیرنده اطلاعات) قرار دهد.

۴-۳- گیرنده اطلاعات تعهد نمودت این اطلاعات دارای طبقه بندی را تنها در موارد ذکر شده در این ماده و یا سایر مواردی که براساس مفاد این پیمان مجاز می باشد، مطالعه، آزمایش و بررسی نموده و در دیگر موارد این اطلاعات را مطابق با بندهای این پیمان با رعایت نکات طبقه بندی حفاظتی نگاه دارد، فاش نسازد، منتشر یا در اختیار عموم قرار ندهد.

۴-۴- گیرنده اطلاعات تعهد نمود اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی را در اهدافی غیر از رابطه خود با صاحب اطلاعات مورد استفاده قرار ندهد و آنها را تنها با مجوز صاحب اطلاعات در اختیار ادارات، مدیران یا مستخدمانی قرار دهد که به طور اخص و در راستای انجام امور صاحب اطلاعات نیاز به دانستن آنها دارد.

صفحه ۲۳۲ از ۲۳۶	زمستان ۱۴۰۳	شماره قرارداد: ۰۳/۱۲۴۱ ق	
-----------------	-------------	--------------------------	--

۴-۵- اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی نباید در مسیری غیر از اهداف این پیمان بازسازی یا تغییر شکل داده شود. بلافاصله پس از درخواست صاحب اطلاعات، گیرنده اطلاعات بایستی عیناً (اصل) نسخه های اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی دریافتی اعم از نوشتار یا هر نوع رسانه دیگر، به انضمام کلیه رونوشت ها و کپی ها و نسخه های بازسازی شده را مدت ۱۰ روز پس از درخواست به صاحب اطلاعات باز گرداند.

۴-۶- گیرنده اطلاعات تعهد و تضمین می نماید که در مدت اعتبار این پیمان (موضوع ماده ۳) با هیچ یک از شرکتهای رقیب تحت هیچ عنوان و شغل خاصی همکاری ننماید. در صورت احراز تخلف از جانب گیرنده اطلاعات، مفاد ماده ۱۰ پیمان حاکم خواهد بود.

۴-۷- گیرنده اطلاعات تعهد نمود که در مدت زمان اعتبار این پیمان و تعهدات ناشی از آن از انجام هرگونه مصاحبه مرتبط با اطلاعات محرمانه در اختیار به هر نحو با کلیه رسانه ها و مطبوعات اعم از عمومی و اختصاصی بدون اخذ مجوز کتبی از صاحب اطلاعات خودداری نماید.

۴-۸- گیرنده اطلاعات تعهد و تضمین می نماید که از اطلاعات محرمانه و مستندات فنی و غیر فنی که از صاحب اطلاعات دریافت نموده است در برابر تهدیدات احتمالی زیر حفظ و حراست گردد:

- عدم افشاء و انتشار اسناد و اطلاعات موضوع ماده ۵ این تعهدنامه.
- عدم آسیب رساندن به صحت اطلاعات دریافت شده.
- محافظت از صحت، محرمانگی و در دسترسی بودن اطلاعات.

۴-۹- حفظ کلیه حقوق معنوی صاحب اطلاعات در خصوص اطلاعات و اسناد کسب شده مربوط به نرم افزارها، طرحها، سخت افزارها و شبکهها.

* تبصره ۱: در صورتی که به هر نحو همکاری طرفین قطع گردد این پیمان و کلیه تعهدات ناشی از آن مستقلاً تا زمانی که اطلاعات در اختیار گیرنده اطلاعات قرار دارد معتبر و لازم الاتباع باقی خواهد ماند.

* تبصره ۲: گیرنده اطلاعات، حق هیچ انتفاع یا استفاده از اطلاعات موضوع این پیمان را برای خود ندارد.

* تبصره ۳: در صورتیکه برخی از مفاد این پیمان به موجب حکم قطعی مراجع ذیصلاح قانونی یا قضایی محکوم به بطلان یا عدم نفوذ گردد، مابقی مفاد آن بین طرفین نافذ و لازم الاتباع باقی خواهد ماند.

* تبصره ۴: در صورتی که گیرنده اطلاعات به هر نحوی اطلاعات صاحب اطلاعات را افشاء نماید و به تعهدات خود در این تعهدنامه عمل ننماید، صاحب اطلاعات حق برخورد قانونی را برای خود مجاز می شمارد.

ماده (۵): جزئیات اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی:

۵-۱- کلیه اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی و اسناد مربوط به صاحب اطلاعات که جهت قرارداد مذکور بین طرفین مبادله می شود، محرمانه تلقی می شوند. همچنین دسترسی به این اطلاعات تحت هر یک از شرایط زیر ممکن است صورت پذیرد:

- دسترسی مستقیم یا با واسطه

- ارسال و دریافت مستندات به صورت رسمی یا غیررسمی
- استفاده از ارتباطات راه دور و نزدیک که توسط صاحب اطلاعات در اختیار گیرنده اطلاعات قرار می گیرد و یا اینکه گیرنده اطلاعات با توجه به شناختی که از سیستم کارفرما دارد امکان ایجاد این ارتباط را پیدا می کند.
- به صورت اتفاقی یا عمدی
- ۲-۵- اسناد و مدارک فوق می توانند شامل یکی از انواع زیر باشند:
- هر نوع دیتا، مواد اطلاعاتی، محصولات فناوری، سخت افزار و یا نرم افزار، اسناد فرمت شده و/ یا فرمت نشده بطور کامل یا جزئی.
- اسناد SLA, SOC, SOW, LOM, LOP, RFQ, RFP، قراردادها، تفاهم نامه ها، مشخصات فنی تجهیزات.
- مشخصات اطلاعاتی پرسنل، Manual ها، Business Plan ها، Marketing ها، اطلاعات مالی و دیگر اطلاعات داده شده یا پذیرفته شده، بصورت شفاهی، نوشتاری و با استفاده از (موجود در) هر نوع رسانه.
- اسناد مکتوب به صورت فرم، دست نویس، چاپ شده و یا الکترونیکی (شامل محتوای پست الکترونیک، فایل، و سایر موارد الکترونیکی ذخیره شده بر روی انواع رسانه های ذخیره سازی مانند دیسکت، CD، DVD، حافظه های Flash).
- اطلاعات شفاهی که در جلسات حضوری داخلی سازمان صاحب اطلاعات و یا با مشتریان بیرونی رد و بدل گردیده است.
- اطلاعات محرمانه ای که به صورت غیر رسمی از راه مشاهده مکان ها و تجهیزات بدست آمده است.
- اطلاعات محرمانه ای که در حین اجرای فرآیندهای کاری در حوزه های مختلف سازمان صاحب اطلاعات اعم از مالی، اداری، بازرگانی، امور مشتریان، آموزش و... به دست می آید.
- اطلاعاتی که در حین اجرای فرآیندهای مربوط به پروژه و یا به صورت تصادفی در حوزه های زیر بدست می آید:
 - آدرس و اطلاعات مربوط به سیستم ها.
 - آدرس و اطلاعات مربوط به مکانها.
 - اطلاعات مرتبط با پرسنل و اشخاص.
 - معماری زیرساختار.
 - وضعیت سیستم های عامل.
 - وضعیت مراکز داده سازمان.
 - اطلاعات مربوط به ساختارهای امنیتی و حراستی سازمان.
 - اطلاعات مرتبط با سیاستهای عبور و راههای دسترسی به اطلاعات.
 - وضعیت سرویس های عملیاتی و حساس.
 - اطلاعات مرتبط با نوع تجهیزات مورد استفاده.
 - اطلاعات نشان دهنده ضعف های امنیتی و راه های نفوذ.

• و سایر اطلاعاتی از هر نوع که افشای آن به هر گونه در روند عملیاتی سازمان کارفرما اختلال ایجاد نماید.

ماده (۶): دارای طبقه بندی حفاظتی بودن (محرمانه، خیلی محرمانه، سری، بکلی سری):

۶-۱- عدم استفاده از : گیرنده اطلاعات تعهد نمود، به هیچ طریقی از نتیجه و محصول اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی استفاده ننماید به جز در راستای اهدافی که این اطلاعات جهت تحقق آنها در اختیار وی قرار گرفته است.

۶-۲- عدم افشاء : گیرنده اطلاعات تعهد نمود که تمامی تلاش خود را جهت منع افشای اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی و یا هر بخشی از آن به اشخاص متفرقه را بنماید. کارکنان گیرنده که در راستای استفاده های مجاز (براساس این پیمان) نیاز به اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی مذکور دارند، از این قاعده مستثنی می باشند.

۶-۳- اصل رازداری: گیرنده اطلاعات تعهد نمود که تمامی اقدامات لازم جهت حفاظت از اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی را به عمل آورده و از افشای اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی در مجامع عمومی یا در اختیار قراردادن آن به اشخاص غیرمجاز جلوگیری نماید.

ماده (۷): حدود اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی:

در موارد زیر اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی، اختصاصی تلقی نشده و گیرنده اطلاعات متعهد به رعایت مفاد این پیمان در مورد این دسته از اطلاعات نخواهد بود:

۷-۱- اطلاعات بدون کم و کسر از جانب صاحب اطلاعات به اطلاعات عمومی رسیده باشد.

۷-۲- نهادهای دولتی طبق نیاز خود به دستور ارائه اطلاعات بصورت عمومی داده باشند.

* تبصره: کلیه اطلاعات موضوع ماده ۵ که در جریان انجام تعهدات و پروژه ها توسط گیرنده اطلاعات حاصل و کسب می گردد، متعلق و مختص به شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر و دارای طبقه بندی حفاظتی تلقی و مشمول شرایط و احکام این پیمان خواهد بود.

ماده (۸): حدود مالکیت اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی:

گیرنده اطلاعات اقرار نمود که تمامی اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی جزو دارایی های صاحب اطلاعات باقی مانده، و ارایه دهنده می تواند این اطلاعات دارای طبقه بندی را هر طور که بخواهد بدون اجازه گیرنده اطلاعات استفاده نماید. از بندهای این پیمان نبایستی تلقی یا تفسیر انتقال حقوق اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی یا هرگونه جواز یا سایر مالکیت های معنوی در خصوص اطلاعات دارای طبقه بندی حفاظتی بشود.

ماده (۹): اعتبار حقوق و محدودیت ها:

حقوق و تعهدات این قرارداد در خصوص الف) صاحب اطلاعات، نمایندگان یا افراد مأمور او و ب) گیرنده اطلاعات، نمایندگان یا افراد مأمور او الزام آور، قابل اجرا و پیگیری می باشد.

ماده (۱۰): جبران خسارت:

گیرنده اطلاعات تعهد نمود که کلیه خساراتی را که در اثر قصور یا تقصیر وی یا عدم ایفای هر یک از تعهدات ناشی از پیمان متوجه صاحب اطلاعات می گردد، جبران نماید. تقویم خسارت با صاحب اطلاعات بوده و گیرنده اطلاعات متعهد به پرداخت مبلغ برآوردی صاحب اطلاعات گردیده و حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب نمود. همچنین تعهد گیرنده در حفظ و نگهداری اطلاعات تعهد به نتیجه بوده و هرگونه اقدام مغایر مفاد قرارداد و قوانین و بخشنامه های صدرالذکر قابل تعقیب کیفری (علاوه بر جبران خسارت به شرح فوق) خواهد بود. لازم به ذکر است در صورت تخلف از مراتب مندرج در قرارداد کلیه تبعات قانونی آن صرفاً متوجه گیرنده اطلاعات بوده و صاحب اطلاعات طبق مقررات قانونی مزبور با گیرنده اطلاعات رفتار می نماید.

بدیهی است این قرارداد از حیث تابع قوانین ومقررات جمهوری اسلامی ایران می باشد و چنانچه بین طرفین اختلافی پیش آید که نتوان آن را از طریق مذاکره حل و فصل نمود موضوع اختلاف در مراجع قضائی کشور مطرح و رأی مراجع ذیصلاح قانونی برای طرفین لازم الاجرا می باشد.

ملاحظات:

این پیمان در ۱۰ ماده و ۷ تبصره و ۱۶ بند در تاریخ تنظیم گردیده و مفاد این پیمان از تاریخی که در صدر پیمان قید شده است، لازم الاجرا می باشد.

گیرنده اطلاعات:

امضاء، تاریخ و اثر انگشت:

نماینده صاحب اطلاعات:

امضاء و تاریخ:

صورت جلسه بازدید از سایت

با توجه به الزام بازدید از سایت محل پروژه، لازم است بازدید از سایت توسط نماینده دارای معرفی نامه از سمت مناقصه گر انجام پذیرفته و فرم زیر توسط ایشان تکمیل به و به مناقصه تحویل گردد. عدم بازدید از سایت و متعاقبا عدم تکمیل و امضای فرم زیر منجر به حذف از فرایند مناقصه خواهد شد.

اینجانب به شماره ملی به نمایندگی از شرکت
در تاریخ در محل سایت توسعه آهن و فولاد گل گهر برای بازدید از شرایط اجرایی "مناقصه تامین، حمل، نصب و تست تجهیزات مورد نیاز آزمایشگاه فولاد سازی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر" حاضر بوده و تمامی شرایط فنی و غیر فنی اجرای پروژه مذکور را از نزدیک مشاهده نمودم.
لذا مناقصه گر اعلام می نماید که در چارچوب قرارداد و اسناد و مدارک مربوطه و در حدود خدمات و الزامات تعریف شده آن از قابلیت انجام موضوع قرارداد و توانایی خویش در این خصوص اطمینان حاصل نموده و تمامی شرایط فنی و غیر فنی نظیر الزامات ایمنی، انتظارات امنیتی و غیره را در اخذ تصمیم شرکت در مناقصه لحاظ نموده است و حق اقامه هر گونه ادعا و دعوی را در خصوص این موضوع را از خود سلب و ساقط می نماید.

مناقصه گذار	مناقصه گر	حراست	ایمنی	دستگاه نظارت
نام و نام خانوادگی				
امضا				