

该图纸所有版权属于杭州佐帕斯工业有限公司,未经允许不得擅自使用

材料/元器件必须符合RoHS指令和适用于所有EEA的法规。  
Materials/components have to be compliant with the RoHS Directive and all regulations applicable to the EEA.

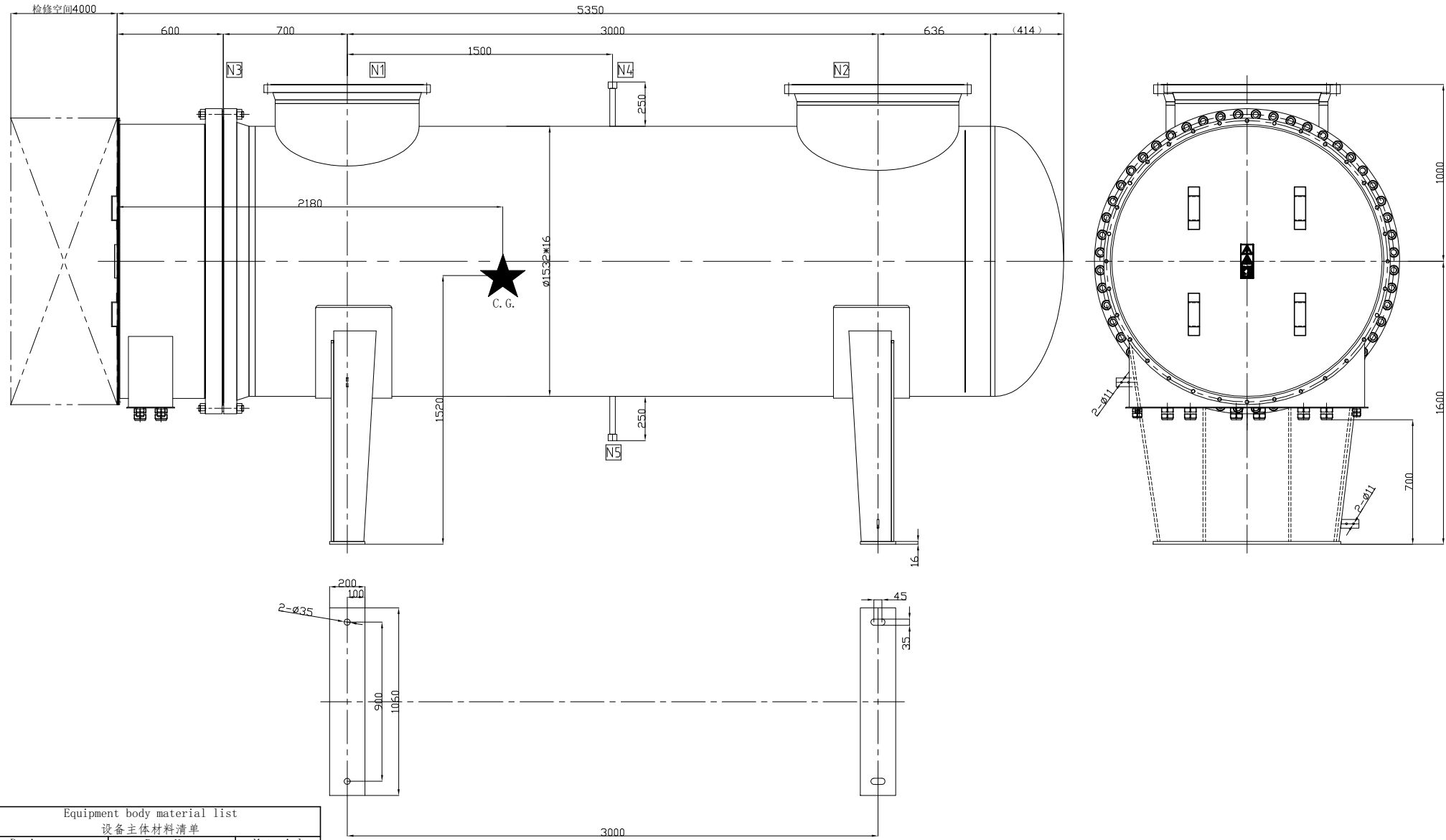
附件中的产品规格书必须被视为该图纸的一部分。  
Attached **Product data sheet** have to be considered part of this drawing.

未注公差参考 Generatol tolerance reference

统计过程控制尺寸  
SPC(Statistical Process Control)dimensions

关键或重要尺寸  
Critical/Important dimensions

(#NO.) 尺寸的编号  
Dimensional NO.



Equipment body material list 设备主体材料清单		
Device name 设备	Part Name 部件名称	Material 材料
Electrical heater 电加热器	Main terminal box 主接线盒	Q235
	Heating element 电加热元件	AISI-321
	Flange 法兰	Q345
Vessel 容器	Flange 法兰	16Mn II
	Vessel 筒体	Q345R
	Nozzles 接管	Q345R
	Saddle bearing 鞍式支座	Q345R

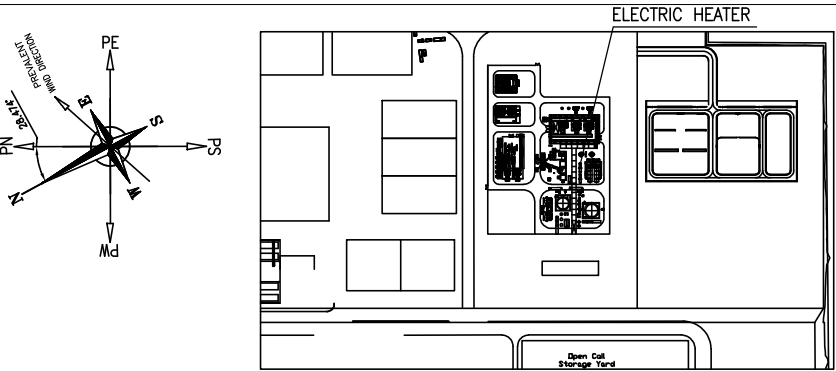
鞍式支座标准 Saddle bearing standard	NB/T 47065.1-2018, 支座 BI 1500-F/S
--------------------------------------	--------------------------------------




1		400	2160000	2.3 (Normal) / 2.5 (Exceptional)	
POS	客户代码 CUSTOMER PART NO.	电压 VOLT	功率 WATT	管表电力密度 SHEATH SURFACE CHARGE (W/cm²)	备注 NOTE

NOZZLE LIST 接口列表							
Ref. 序号	STANDARD 标准	SIZE 尺寸	PRESSURE 压力等级	FLANGE TYPE 法兰类型	SERVICE用途	GASKET 密封圈	NOTE 备注
N1	HG/T20623-2009(B)	32"	150#	WN RF	INLET 进口	--	--
N2	HG/T20623-2009(B)	36"	150#	WN RF	OUTLET 出口	--	--
N3	HG/T20623-2009(B)	60"	150#	WN RF	HEATER 加热器口	316L-GRAPHITE 316L石墨缠绕垫片	PROVIDE HEATER FASTENER 提供加热器紧固件
N4-N5	NPT	3/4" /F	--	--	VENT/DRAIN 排气口/排水口	PTFE	PROVIDE CAP 提供端头

PAINTING PROCEDURE 油漆工艺						
STEP 步骤	PROCESS 工序					NOTE 备注
PREPARATION 预处理	Blasting min.Gr.SA 2.5 静 SA 2.5					容器内外
PAINTING	MODEL	PAINTING COAT	EACH COAT THICK.	TOTAL THICK.	FINAL COLOR	容器外部 指定品牌 JOTUN
Primer	Inorganic Zinc Resist 78	1	80 um	130 um	Aluminum	
Intermediate paint	--	--	--			
Topcoat	Silicone Acrylic Solvalitt	2	50 um			

## KEY PLAN



TECHNICAL DATA 技术参数		OPERATING MEDIUM 工艺介质		N2 氮气			
DESIGN TEMP. 设计温度		°C		(-15/+20)			
AMBIENT TEMP. 环境温度		°C		-16.8/42			
INLET TEMP. 进口温度		°C		42			
OUTLET TEMP. 出口温度		°C		150			
DESIGN PRESSURE 设计压力		BarG		1			
WORKING PRESSURE 工作压力		BarA		1.01			
FLOW RATE 流量		Nm3/h		42000			
FLUID PROPERTY 介质特性		Non-flammable and explosive 非易燃易爆					
EMPTY WEIGHT 空重量		Kg		~ 9000			
OPERATING WEIGHT 操作重量		Kg		~ 9010			
NOTE 备注		/					
MAIN TERMINAL BOX 接线盒		IP DEGREE 防护等级		IP 55			
		ANTICONDENSATION HEATER 防凝加热器		230V 800W			
		EXPLOSION PROTECTION 防爆要求		NO 无			
ELETRICAL HEATER 电加热器		THREE-PHASE SYSTEM 三相电系统					
		CONNECTION TYPE 连接方式		DELTA CONNECTION 三角连接			
		RATED VOLTAGE 额定电压		400V			
		MAX. VOLTAGE 最高工作电压		440V			
		RATED POWER 额定功率		2160KW			
		RATED LINE CURRENT 额定电流		519.63A			
		STAGE 分柜		6 x 360KW			
		TUBE MATERIAL 管材		AISI-321			
		TUBE M.A.W.T 管材最高允许工作温度		760°C			
		STANDARD 标准		JB/T 2319			
		R-S-T Ohm Value		SEE ZREBTFP62001			
		INSULATION TEST (in cold condition) 绝缘电阻测试		500V 50MΩ			
		Hi-Top TEST (in cold condition) 绝缘电阻测试		AC2000 / DC 3000V 1min 100mA			
		EARTHING CONTINUITY 接地连续性		< 0.2Ω			
FLANGE TYPE 法兰规格		STANDARD 标准		HG/T20623-2009			
		MATERIAL 材质		Q345R			
		SEALING TYPE 密封类型		EPOXY 环氧树脂			
SEALING MATERIAL 密封材质		SEALING M.A.W.T 密封最高允许工作温度		120°C			
HEATER WEIGHT 加热器重量		Kg		~4.000			
PT100 THERMAL RESISTANCE PT100热电阻		TYPE 规格		DOUBLE PT100 6-WIRES 双支PT100六线制			
		SETTING TEMP. 设定温度设置温度		°C			
		USAGE 用途		OVER TEMP. CONTROL 高温保护			
VESSEL 容器		STANDARD 标准		GB 150			
		FLANGE MATERIAL 法兰材质		16Mn II			
		VESSEL MATERIAL 筒体材质		Q345R			
		NOZZLES MATERIAL 喷嘴材质		Q345R			
		PAINTING COLOR 油漆颜色		SEE TABLE 见表格			
		HYDROSTATIC T.P. 液压测试		BarG		10.4	
				min		30	
				BarG		8.8	
		LEAKAGE T.P. 气密测试		min		30	
				N2 PROTECTION		BarG	
CORROSION ALLOWANCE 腐蚀裕量				mm			
VESSEL WEIGHT 容器重量		Kg		~5000			
CABLE GLAND CONNECTION 格兰头连接方式							
GLAND CONNECTION 格兰头连接		CABLE GLAND 格兰头规格		Qty. 数量			
PT100 THERMAL RESISTANCE PT100热电阻		M40X15		1			
POWER CABLE 电源线		C163X15		2			
PE线		M32X15		2			
ANTICONDENSATION HEATER 防凝加热器		M20X15		1			
ROS		Update drawings, change the number and specifications of incoming cables		2020/06/05			
Int.Rev.		Modification Contents		Date			
Consultants:		Client:		Contractor:			
IDOM							
Client Dwg. No.		*** ** *		Supplier:			
Supplier Dwg. No.		EST78895					
Project		3MPY Steel Making-Endless Strip Production Plant		Sub Supplier			
Plant		Air Separation Unit		Sub Supplier			
Area		Fluid Systems		Date			
Equipment		N		Name			
Subgroup		07		Made by			
Drawing Name		REGENERATION HEATER - VESSEL ASSEMBLY DRAWINGS		Checked by			
Material Code		Material Version		Approved by			
Contractor Dwg. No.		C.RCL.0X.83.N07-MRH1001/ZSZ029		Material			
				Mass (kg)			
				Security Level			
				Status			
				Document Type			
				DWG			
				Scale			
				Sheet			
				No. of Sheets			
				A0			
				Revision			
				02			