



شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

شماره ثبت: ۳۱۳۶

GISDCO

Golgohar Iron & Steel Development Co.

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

روابط عمومی و امور بین الملل



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

OVERVIEW

تاریخچه

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در سال ۱۳۹۱ با سرمایه‌گذاری ارزی ۷۱ میلیون یورو، سرمایه‌گذاری ریالی ۴۳۷ میلیارد تومان و مجموع سرمایه‌گذاری ۱۳۵۳ میلیارد در منطقه معدنی و صنعتی گل گهر در ۵۵ کیلومتری شهرستان سیرجان تاسیس شد. دو مگامدول گوهر و کوثر به عنوان پروژه‌های تولید آهن اسفنجی، با جدیت و به سرعت در این شرکت راه اندازی شد. ساخت مگامدول طوبی به عنوان سومین کارخانه احیای مستقیم، در سال ۱۳۹۹ آغاز و در سال ۱۴۰۲ به بهره‌برداری رسید. چشم انداز شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر حضور در جایگاه سه شرکت برتر فولادی بورس از منظر سودآوری و بهره‌وری است. اینک شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر به عنوان بزرگترین عرضه کننده آهن اسفنجی کشور و جزو شرکت‌های برتر صادرات محصول در ایران، تکمیل کننده زنجیره تولید در منطقه گل گهر و در مسیر خلق ارزش‌های ماندگار برای تمامی ذینفعان است که در آینده‌ای نزدیک به تولید رقابتی محصولات فولادی، جذب و هدایت سرمایه‌ها و حمایت موثر از صنایع پایین دستی خواهد رسید.





Company Overview

Golgohar Iron and Steel Development Company (GISDCO) was established in 2013 in Golgohar Mining and Industrial Zone, located 55 km from Sirjan, with a foreign investment of 71 million euros, an investment of 4,370 billion Iranian rials a total investment of 1,353 billion euros. Gohar and Kowsar Mega-Modules were commissioned successfully as part of GISDCO's Direct Reduction Iron (DRI) production projects. Construction of the Tooba Mega-Module as the third direct reduction plant started in 2019 and was commissioned in 2024. "The vision of Golgohar Iron & Steel Development Company (GISDCO) is to rank among the top three steel companies on the stock exchange in terms of profitability and productivity."

At the moment, GISDCO, as the largest supplier of DRI in Iran and one of the top product exporter companies in Iran, completes the steel value chain in the Golgohar zone and is on the way to creating lasting values for all stakeholders, which in the near future will lead to competitive steel production. Steel products will attract investment and effectively support downstream industries.

02



@tose.e_ahan_foolad

@www.gisdco.com

GISDCO.

ماموریت و چشم انداز شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



ماموریت شرکت: خلق ارزش افزوده در زنجیره آهن و فولاد برای مشارکت در توسعه پایدار کشور.



چشم انداز شرکت: حضور در جایگاه سه شرکت برتر فولادی بورس از منظر سودآوری و بهره وری.

Our Mission & Vision



Mission: Creating added value across the iron and steel value chain to contribute to the nation's sustainable development.



Vision: To rank among the top three steel companies listed on the stock exchange in terms of profitability and productivity.

ترکیب سهامداران شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر

درصد سهم	نام سهام دار
۳۵٪	شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر
۱۵٪	شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه گل‌گهر
۱۰٪	شرکت آهن و فولاد غدیر ایرانیان
۱۰٪	صندوق بازنشستگی کارکنان بانک‌های ملی
۱۰٪	شرکت توسعه صنایع و معادن غدیر
۱۰٪	شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه معادن و فلزات
۱۰٪	شرکت مدیریت سرمایه‌گذاری امید

Shareholders of Golgohar Iron and Steel Development Company

Shareholder's Names	Share percentage
GolGohar Mining and Industrial Company	35%
Golgohar Investment and Development Company	15%
Iranian Ghadir Iron and Steel Company	10%
National Bank Employees' Pension Fund	10%
Ghadir Industries and Mines Development Company	10%
Mining and Metals Investment and Development Company	10%
Omid Investment Management Company	10%

کارخانه های گوهر، کوثر و طوبی

دو کارخانه مگا مدول تولید آهن اسفنجی گوهر و کوثر با ظرفیت های تولید ۱/۷ میلیون تن و ۱/۸۵ میلیون تن در سال، با سرمایه گذاری ارزی ۷۱ میلیون یورو، سرمایه ریالی ۴۳۷۰ میلیارد ریال و مجموع سرمایه گذاری ۱۳۵۳۰ میلیارد ریال احداث شده اند. همچنین ساخت سومین مگامدول با نام طوبی با ظرفیت تولید یک میلیون و ۸۵۰ هزار تن آهن اسفنجی در سال، با قابلیت تولید دو محصول آهن اسفنجی سرد و آهن اسفنجی گرم از سال ۱۳۹۹ آغاز شد و در زمستان ۱۴۰۲ به بهره برداری رسید. خوراک این کارخانه ها گندله سنگ آهن است.

فرآیند تبدیل گندله به آهن اسفنجی در این کارخانه ها به این شکل است که گندله آهن در کوره هایی احیا شده و آهن ۶۶ درصد به آهن اسفنجی ۹۰ درصد در خروجی کارخانه تبدیل می شود.

بازدهی حرارتی در این فرآیند که با نام میدرکس شناخته می شود بسیار مطلوب بوده و با مصرف بسیار پایین گاز انجام می پذیرد. فرآیند احیای مستقیم میدرکس با استفاده از یک کوره بستر متحرک با فشار پایین که گاز احیا کننده در آن از پایین به بالا از میان کلوخ ها یا گندله های سنگ آهن عبور میکند، پایه ریزی شده است. هیدروژن و منوکسید کربن گازهای احیا کننده در فرآیند میدرکس هستند که بایستی به روش صنعتی تولید شوند.

همچنین مصرف آب و برق این کارخانه ها بسیار بهینه است که از منظر زیست محیطی کاملا سازگار با محیط زیست می باشد و کمترین میزان نشر گازهای گلخانه ای در بین روش های مرسوم تولید آهن را دارد.

محصول کارخانه ◀ آهن اسفنجی

مدت زمان ساخت کارخانه در زمان پروژه ◀ "گوهر" ۳ سال / "کوثر" ۳ سال / "طوبی" ۳۲ ماه

ظرفیت تولید سالیانه ◀ ۵/۵ میلیون تن

تاریخ شروع بهره برداری ◀ "گوهر" ۱۳۹۵ / "کوثر" ۱۳۹۷ / "طوبی" ۱۴۰۲

تعداد نفرات شاغل در کارخانه ◀ ۸۸۰ نفر مستقیم / ۲۷۰۰ نفر غیر مستقیم



GOHAR,
KOWSAR
AND
TOOBA PLANTS

GOHAR KOWSAR AND TOOBA PLANTS



Gohar, Kowsar, and Tooba Plants

The two Gohar and Kowsar Direct Reduction Iron (DRI) mega-module plants were constructed with annual production capacities of 1.7 million tons and 1.85 million tons, respectively. The project involved an investment of 71 million euros in foreign currency and 4,370 billion Iranian rials in local currency, totaling 13,530 billion Iranian rials. Additionally, construction of the third mega-module, named Tooba, with an annual production capacity of 1.85 million tons—capable of producing Hot and Cold DRI (HDRI and CDRI) began in 2020 (1399) and commenced operations in the winter of 2024 (1402). The primary feedstock for these plants is iron ore pellets.

Iron ore pellets containing approximately 66% iron are reduced to produce Direct Reduced Iron (DRI) with a metallization degree of approximately 90%.

The thermal efficiency of this process, known as MIDREX, is highly favorable and operates with minimal natural gas consumption. The MIDREX direct reduction process is based on a low-pressure moving bed furnace, where the reducing gas flows from the bottom to the top through the iron ore lumps or pellets. Hydrogen and carbon monoxide serve as the reducing gases in the MIDREX process and these reducing gases are generated within the reforming system.

Furthermore, water and electricity consumption in these plants is highly optimized, ensuring complete environmental compatibility and the lowest greenhouse gas emissions among conventional iron production methods.

-  **Product** ▶ Hot DRI (HDRI) and Cold DRI (CDRI)
-  **Construction Duration** ▶ “Gohar” 3 years / “Kowsar” 3 years / “Tooba” 32 months
-  **Annual Production Capacity** ▶ 5.5 million tons
-  **Commissioning Date** ▶ “Gohar” 2016 (1395) / “Kowsar” 2018 (1397) / “Tooba” 2024 (1402)
-  **Number of Employees** ▶ 880 direct / 2,700 indirect



پروژه فولادسازی و نورد گرم

در این طرح آهن اسفنجی گرم تولید شده در واحدهای احیای مستقیم به صورت گرم و با دمای ۷۰۰ درجه سانتیگراد به کوره‌های الکتریکی با ظرفیت ۲۰۰ تن شارژ می‌شود که با ذخیره ۳۰ درصدی انرژی، گامی بلند در جهت تولید فولاد سبز خواهد بود که پس از ذوب و انجام عملیات‌های متالورژیکی و بالا بردن کیفیت، فولاد مذاب تولیدشده به شکل اسلب نازک توسط ماشین ریخته‌گری، به صورت پیوسته ریخته‌گری شده و به صورت پیوسته و گرم به خط نورد ارسال می‌شود. در نهایت کویل ورق گرم در پایان خط با ضخامت‌های ۰/۸ الی ۲۰ میلی‌متر تولید می‌گردد. ایجاد ظرفیت ۳ میلیون تن ورق در یک مرحله از ویژگی‌های منحصر به فرد این کارخانه می‌باشد. شارژ آهن اسفنجی به روش گرم در کوره های eaf، مصرف انرژی و مواد را به مقدار قابل توجهی کاهش می دهد که در ایران بی نظیر است.



محصول تولیدی ◀ ورق فولادی

عرض ◀ ۱,۰۰۰ - ۱,۸۰۰ mm

ضخامت ◀ ۰/۸ - ۲۰ mm

ظرفیت سالانه ◀ ۳ میلیون تن

تاریخ شروع پروژه ◀ ۱۳۹۸/۱۰/۱۲

STEEL
MAKING
PLANT

Steelmaking Plant & Endless Strip Production

In this plant, hot direct reduced iron (HDRI) produced in the direct reduction plants (described in the previous sections) at approximately 700°C is directly charged into a 200-ton Electric Arc Furnace (EAF). The 88% HDRI charge ratio contributes to the production of low-carbon (green) steel by significantly reducing energy consumption and carbon emissions. Following melting and secondary metallurgical treatment, the molten steel is refined to achieve the required chemical composition and quality. It is then continuously cast into thin slabs, which are transferred directly to the Endless Strip Production (ESP) line without intermediate cooling or reheating.

The final product of the line is Hot Rolled Coil (HRC) with widths ranging from 1,000 to 1,800 mm and thicknesses from 0.8 to 20 mm.

One of the plant's key advantages is its single-stage production process, which enables an annual production capacity of 3 million tons of Hot Rolled Coil (HRC). Hot charging of Direct Reduced Iron (DRI) into Electric Arc Furnaces significantly reduces energy and material consumption, making it a unique process in Iran.



Product ▶ Hot Rolled Coil (HRC)



Width ▶ 1,000 - 1,800 mm



Thickness ▶ 0.8 - 20 mm



Annual Production Capacity ▶ 3 million tons



Project Start Date ▶ 2016

کارخانه پست برق (پست جدید)

این پست در زمینی به مساحت ۴۹۶۸۰ متر مربع در سایت مجموعه با ۵ بی خط ۴۰۰ کیلوولت و ۵ دستگاه ترانسفورماتور ۲۷۰ MVA، با اعتباری بالغ بر ۴۰ میلیون یورو و ۴۰۰ میلیارد ریال توسط شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر احداث شد. احداث این طرح از سال ۹۸ مراحل فنی خود را آغاز نمود و هم اکنون در حال بهره‌برداری می‌باشد. پست جدید یکی از کارخانه‌های زیرساختی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر است که افزایش پایداری شبکه، کاهش افت ولتاژ کارخانه‌ها، افزایش قابلیت برق‌رسانی و نیز تامین دیماند مصرفی کارخانه‌ها و مصارف صنعتی و تاسیسات جانبی را بر عهده دارد. از دیگر نقاط بارز این کارخانه می‌توان به تامین تجهیزات پست از سازندگان داخلی به منظور حمایت از صنایع داخلی اشاره کرد که می‌تواند گامی موثر و مفید از سوی شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در جهت تامین برق مورد نیاز کارخانه‌ها و تسریع در تامین زیرساخت انرژی پروژه‌های در دست اقدام به شمار آید.



محصول کارخانه ◀ تبدیل برق ۴۰۰ کیلووات به ۳۳ کیلووات برای تغذیه کارخانه‌های احیا و فولادسازی

مدت زمان ساخت کارخانه در زمان پروژه ◀ ۲۴ ماه

ظرفیت پست برق ◀ ۱۰۰۰ مگاوات

تاریخ شروع بهره‌برداری ◀ مهر ماه سال ۱۴۰۰



Hadid Power Substation

This substation was constructed on a 49,680 square site in the complex site with five (400 kV) bay lines and five (270 MVA) transformers investment 40 million euros and 400 billion Iranian rials by GISDCO.

The construction of this project started its began in 2018 and is currently in operation. Hadid Substaion one GISDCO's facilites, which is responsible for increasing the stability of the network, reducing the voltage drop of the factories, increasing the power supply capability and also supplying the consumption demand of the factories, industrial uses, and ancillary facilities.

Another notable feature of this factory is the supply of substation equipment from domestic manufacturers in order to support domestic industries, which can be an effective and useful step on the part of GISDCO in order to supply electricity needed by factories and accelerate the supply of energy infrastructure for the projects which are in progress.



Purpose ▶ Converting electricity from 400 kV to 33 kV to feed DRI and steelmaking factories



Project Duration ▶ 24 months



Total Capacity ▶ 1000 MWA



Project Operation Date ▶ Sep, 2021

12

@tose.e_ahan_foolad
www.gisdco.com

Hadid Power Substation

کارخانه اکسیژن، نیتروژن و آرگون

اکسیژن، نیتروژن و آرگون از گازهای ضروری فرآیند فولادسازی خصوصاً تولید فولادهای کیفی می‌باشند. به طور مثال استفاده از اکسیژن در کوره، هم به تنظیم آنالیز شیمیایی (در اثر واکنش اکسیژن با کربن) و هم با افزایش دمای مذاب به کاهش هزینه برق و کاهش زمان ذوب‌گیری کمک می‌کند. یکی از استفاده‌های نیتروژن و آرگون در قسمت کوره پاتیلی، جایی که آلیاژ سازی مذاب صورت می‌گیرد و برای اکسیژن زدایی و همگن کردن دما و ترکیب شیمیایی مذاب می‌باشد. بهترین و کم هزینه‌ترین راه برای دست یافتن به اکسیژن خالص استفاده از هوای محیط می‌باشد که ابتدا هوای محیط را با کمپرسورهای پرقدرت گرفته سپس این هوای فشرده وارد توربین می‌گردد. این توربین، هوا را تا دمای بسیار پایین سرد کرده و وارد قسمت جدا کننده می‌کند تا پس از تفکیک مایعات هر کدام در مخازن جداگانه‌ای ذخیره شوند.

محصول کارخانه ◀ محصول کارخانه تولید اکسیژن، نیتروژن و آرگون مورد نیاز واحدهای احیا و فولادسازی

مدت زمان ساخت کارخانه در زمان پروژه ▶ ۳۷ ماه

ظرفیت تولید ▶ اکسیژن گازی: ۳۰۰۰۰ Nm³/h | نیتروژن گازی: ۳۱۶۰۰ Nm³/h | آرگون مایع: ۳۰۰ Nm³/h

قابلیت ذخیره سازی مایع ▶ اکسیژن ۹۰۰ متر مکعب | نیتروژن ۱۲۰۰ متر مکعب

تاریخ شروع بهره برداری ▶ فروردین ماه سال ۱۴۰۲



Air Separation Unit (ASU)

Oxygen, nitrogen, and argon are essential gases in the steelmaking process, especially in the production of quality steel. For example, the use of oxygen in the furnace helps to adjust the chemical composition (due to the reaction of oxygen with carbon), and by increasing the temperature of the melt, it helps to reduce electricity consumption and reduce the melting time. One of the uses of nitrogen and argon in the ladle arc furnace is where the alloy melting takes place for deoxidation and homogenization of the temperature and chemical composition.

The most economical method of producing oxygen is through air separation, which first takes the ambient air with powerful compressors, and then this compressed air enters the turbine. This turbine cools the air to a very low temperature and enters the separating part so that after separating the liquids, each of them is stored in separate tanks.



Products Supply of ▶ Supply of oxygen, nitrogen and argon for DRI and steelmaking plants



Project Duration ▶ 37 months



Production Capacity ▶ **Oxygen: 30000** Nm³/h | **Nitrogen: 31600** Nm³/h | **Argon: 300** Nm³/h

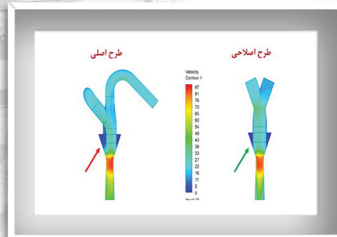
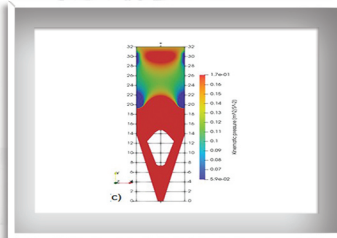


Liquid Storage Capacity ▶ **Oxygen 900** m³ | **Nitrogen 1200** m³



Project Operation Date ▶ Apr, 2023

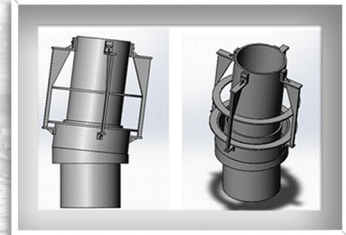
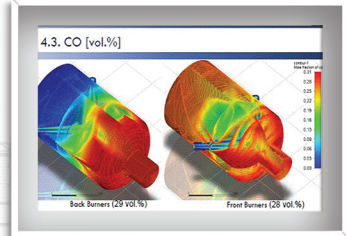
اهم اقدامات مدیریت تحقیقات، نوآوری و هوشمندسازی



- توسعه فناوری تولید صنعتی بریکت اکسیدی از ریزدانه‌های گندله و لجن آهن اسفنجی
- توسعه فناوری نوآورانه تولید فولاد سبز از طریق احیای آبی و تبدیل مستقیم کنسانتره به آهن اسفنجی
- طراحی، توسعه و پیاده‌سازی سامانه نوآورانه اصلاح نازل اجکتور استک در واحدهای احیای مستقیم
- توسعه فناوری استحصال و بازیابی آهن از سرباره فرآیند فولادسازی
- بهینه‌سازی بالانس حرارتی ریفرمر و افزایش عمر بهره‌برداری تیوب‌های ریفرمر
- بازیافت حرارت‌های اتلافی و تولید برق به‌منظور ارتقای بهره‌وری انرژی در واحدهای احیای مستقیم و فولادسازی
- بازطراحی و بهینه‌سازی عملکرد برج‌های خنک‌کننده Cooling Tower در واحدهای احیای مستقیم
- شبیه‌سازی فرآیندی، تحلیل مکانیکی و بهینه‌سازی پایپینگ و سازه کمپرسورهای فرآیندی واحدهای احیای مستقیم
- بهینه‌سازی عملکرد و ارتقای راندمان تاپ‌گس اسکرابر در واحدهای احیای مستقیم
- شبیه‌سازی خط ریخته‌گری و نورد
- شبیه‌سازی، تحلیل عملکرد و بهینه‌سازی ناحیه Product Cooler در واحدهای احیای مستقیم
- طراحی و استقرار سامانه رباتیک ضربه‌زن به‌منظور پیشگیری از انسداد و بهبود پایداری عملکرد کوره‌های احیای مستقیم
- توسعه سامانه توزین هوشمند مبتنی بر پایش برخط و تحلیل داده‌ها

Major Initiatives of the Research, Innovation, and Digitalization Management

- . Development of an industrial-scale technology for producing oxide briquettes from pellet fines and direct reduced iron (DRI) sludge.
- . Development of an innovative **green steel** production technology through flash ironmaking.
- . Design, development, and implementation of an innovative stack ejector nozzle modification system for direct reduction (DR) plants.
- . Development of a technology for iron recovery and reclamation from steelmaking slag.
- . Optimization of the reformer thermal balance and extension of reformer tube service life.
- . Waste heat recovery and power generation to enhance energy efficiency in direct reduction and steelmaking plants.
- . Redesign and performance optimization of cooling towers in direct reduction plants.
- . Process simulation, mechanical analysis, and optimization of process compressor piping and supporting structures in direct reduction plants.
- . Optimization of top gas scrubber performance and efficiency in direct reduction plants.
- . Rolling and continuous casting simulation.
- . Simulation, performance analysis, and optimization of the product cooler in direct reduction plants.
- . Design and deployment of a robotic hammering system to prevent blockage and improve the operational stability of direct reduction furnaces.
- . Development of an intelligent weighing system based on online monitoring and data analytics.



موفقیت‌ها و دستاوردها

- بزرگترین عرضه‌کننده آهن اسفنجی کشور
- کسب عنوان «صادر کننده نمونه ملی» سال ۱۴۰۳
- کسب عنوان «گروه کار نمونه ملی» در سی و ششمین جشنواره ملی امتنان از نخبگان جامعه کار و تولید
- کسب سه تندیس بلورین از جایزه ملی تعالی سازمانی
- کسب رتبه هفتم گروه شرکت‌های فلزات آهنی در بین ۱۰۰ شرکت برتر ایران در همایش IMI۱۰۰
- کسب مدال طلا در جشنواره بین‌المللی اختراعات نورمبرگ آلمان
- کسب مدال طلا در جشنواره بین‌المللی اختراعات رومانی
- ثبت دو اختراع و انتخاب آن‌ها به عنوان طرح‌های منتخب در جشنواره نوآوری برتر ایرانی دانشگاه شریف
- دریافت تندیس و عناوین برتر برای سه طرح توسعه پایدار در رویداد ملی تولید مسئولانه و بهره‌وری
- کسب تندیس «واحد برتر صنعتی» در گروه فلزات اساسی از بیست و دومین جشنواره ملی تولید ملی افتخار ملی
- کسب تندیس زرین از جشنواره ملی صنعت سلامت محور
- دریافت تندیس جایزه ملی فولاد ایران به خاطر اجرای طرح‌های فناورانه و بومی‌سازی در زنجیره تولید آهن و فولاد
- تندیس فناوری و نوآوری پیشرو در جشنواره کشوری حمایت از تولید ملی
- دریافت عنوان «گروه کار نمونه استانی» در جشنواره استانی امتنان از نخبگان جامعه کار و تولید
- دریافت تندیس ملی مدیریت انرژی از جایزه ملی مدیریت انرژی
- دریافت تندیس زرین رضایتمندی در اجلاس ملی رضایتمندی مشتری
- دریافت عنوان واحد صنعتی نمونه استان و واحد برتر تحقیق و توسعه استان
- دریافت نشان درجه یک اقتصاد مقاومتی جشنواره استانی اقتصاد مقاومتی





18



 tose.e_ahan_foolad
 www.gisdco.com

Honors and Achievements

- The largest supplier of Direct Reduced Iron (DRI) in Iran.
- Recipient of the "National Exemplary Exporter" title in 2024.
- Recipient of the "National Exemplary Workgroup" title at the 36th National Emtenan Festival honoring outstanding contributors in the labor and production sector.
- Winner of three Crystal Trophies from the National Organizational Excellence Award.
- Ranked 7th among ferrous metal companies in the IMI-100 ranking of Iran's Top 100 Companies.
- Gold Medal winner at the Nuremberg International Invention Exhibition, Germany.
- Gold Medal winner at the Romania International Invention Exhibition.
- Registration of two inventions, both selected among the top projects at Sharif University's Iranian Top Innovation Festival.
- Recipient of trophies and top honors for three sustainable development projects at the National Responsible Production and Productivity Event.
- Recipient of the "Top Industrial Unit" trophy in the Basic Metals category at the 22nd National Festival of National Production, National Pride.
- Recipient of the Golden Trophy at the National Health-Oriented Industry Festival.
- Recipient of the Iran National Steel Award trophy for implementing technology-driven projects and localization initiatives across the iron and steel production chain.
- Recipient of the Leading Technology and Innovation Trophy at the National Festival in Support of Domestic Production.
- Recipient of the "Provincial Exemplary Workgroup" title at the Provincial Emtenan Festival honoring outstanding contributors in the labor and production sector.
- Recipient of the National Energy Management Trophy from the National Energy Management Award.
- Recipient of the Golden Customer Satisfaction Trophy at the National Customer Satisfaction Summit.
- Recognized as the Provincial Exemplary Industrial Unit and the Top Provincial Research and Development Unit.
- Recipient of the First-Class Resilient Economy Medal at the Provincial Resilient Economy Festival.

HONORS AND
ACHIEVEMENTS

مسئولیت‌های اجتماعی

. مرمت و بازسازی خانه تاریخی دکتر صادقی در سیرجان

. حمایت از زاغ بور پرنده ملی ایران

. احداث بیش از ۷۰ هکتار فضای سبز

. پروژه استانداردسازی و بهسازی پارک آبی دلفین

. پروژه احداث سالن همایش‌های شهر سیرجان

. پروژه توانمندسازی و اشتغال زایی زنان روستاهای شهرستان سیرجان

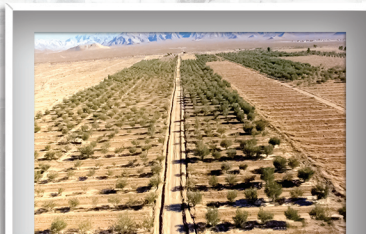
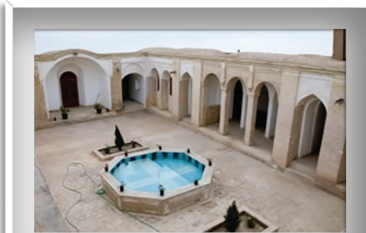
. پایلوت تولید فولاد سبز در شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

. مشارکت در پروژه احداث گهر پارک

. مشارکت در پروژه احداث بیمارستان فاطمه الزهرا

. مشارکت در پروژه نوسازی آسفالت معابر سیرجان

. مشارکت در پروژه شهر نور سیرجان



Social Responsibilities

- . Restoring and reconstructing the historical house of Dr. Sadeghi in Sirjan .
- . Supporting the golden raven, the national bird of Iran.
- . Constructing more than 70 hectares of green space.
- . Standardizing and improving the Dolphin Water Park.
- . Constructing the Sirjan conference hall.
- . Empowering and creating employment for women in the villages of Sirjan.
- . Producing green steel, as a pilot, in GolGohar Iron and Steel Development Company.
- . Participating in the construction project of Gohar Park.
- . Participating in the construction project of Fatima Al-Zahra Hospital.
- . Participating in the asphalt renewal project of Sirjan roads.
- . Participating in Sirjan's City of Light project.



بزرگترین عرضه کننده آهن اسفنجی در کشور |

THE BIGGEST DRI SUPPLIER IN IRAN

THE BIGGEST
DRI SUPPLIER IN IRAN

Golgozar Iron & Steel Development Co.



GHACHAR IRON
DEVELOPMENT CO.

دفتر تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوند، سی و یکم غربی، پلاک ۲۲
کد پستی: ۱۵۱۶۶۴۶۱۱۱ / شماره تماس: ۰۲۱-۸۸۱۹۷۶۷۰۴ / نمابر: ۰۲۱-۸۸۱۹۹۴۰۲



دفتر مرکزی و کارخانه، سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، کیلومتر ۵ جاده
اختصاصی گل گهر / کد پستی: ۷۸۱۴۴۷۴۳۱۷ / شماره تماس: ۰۳۴-۳۱۲۹۴۰۰۰-۷



Tehran office . No,22 , West 31, Alvand St ArgentinaSq, Tehran, iran
POSTAL CODE:1516646111 / TEL : 021- 88 19 7670-4 / FAX :021- 88 19 9402

Head office and factory. 5 Exclusive Road, 50 KM Shiraz Road, Sirjan,
Kerman Province, IR / TEL : 034- 31 29 40 00- 7 / POSTAL CODE : 7814474317

www.GISDCO.com  www.GISDCO.com

tose.e_ahan_foolad  tose.e_ahan_foolad