



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungsnr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z 1

GQb 22.23 xz

01

31.01.13

2ZG-9118 O 2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T 4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos.
Item no.
Pos.-Nr.ME/units
Stufen-
SchlüsselMenge je Baugr./
Quantity ea. assy.Sach-Nr./
Ident no.

ZK

Dispo-
Schl.
dispo
code

Benennung / denomination

Zeichnungs-Nr.
drawing no.

Fo

Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.

Lagerort

Pos. zuord

Werkstoff 2 / material 2

Gewicht gem. Gew.-Schl.
weightGew.-Schl.
weight codeBest.
Abt.

verst. Lager NW/RS, Wellenmat. 42CrMo4, verbr. Kegelsitz

Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)

Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-

plan (AS400/SAP) definiert.

Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte

ist über Kundenauftrag mitzuliefern;

1

ST

1,000

171904

1

A1

Cylinder

171904

F

0

EN-GJS-400-18-LT

01

000

DN1200

3.1B

EN10204

Y

4

1

M

2

ST

1,000

171905

1

A1

Side plate

171905

F

0

EN-GJS-400-18-LT

01

000

RÄDERSEITE

3.1

EN10204

Y

4

1

M

3

ST

1,000

141094

1

A1

Side plate

141094

F

0

EN-GJS-400-18-LT

01

000

ANTRIEBSSEITE

3.1

EN10204

Y

4

5600,000

1

M

4

ST

1,000

157178

1

A1

Wheel case

141110

F

0

EN-GJS-400-15

01

000

3.1B

EN10204

Y

4

1594,000

1

M

5

ST

1,000

157179

0

A1

Hous.cover top+bottom cpl

140301

F

0

EN-GJS-400-15

01

000

3.1B

EN10204

Y

4

1212,000

1

M

6

ST

1,000

157180

6

A1

Gear housing bottom

EN10204

Y

4

EN-GJS-400-15

02

000

3.1B

140301

F

0

1

M

7

ST

1,000

157181

6

A1

Housing cover top

EN10204

Y

4

EN-GJS-400-15

02

000

3.1B

140301

F

0

1

M

8

ST

10,000

157159

2

B3

Hexagon screw

ISO4014

Y

4

5.6-A2F

02

000

M30x110 nach AD-W7

82,300

3

M

9

ST

10,000

157167

2

B3

Hexagonal nut

ISO4032

Y

4

5-2 A2F

02

000

M30 nach AD-W7

0,200

1

M

10

ST

4,000

116006

2

B3

Taper pin

ISO 8737

Y

4

11SMnPb30+C

02

000

20x140

32,000

3

M

11

ST

1,000

184271

0

A1

Rotor w.drving.shaft cpl

171908

F

1

1.4317

01

000

gasdicht verschl. 3.1

184273

F

1

42CRMO4

3700,000

1

M

4TG-3316

T

4

2SG-571

Z

2

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-Nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z 1

1

GQb 22.23 xz

02

31.01.13

2ZG-9118 O 2

2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T 4

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellennat.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.													
Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte													
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													
-----						-----							-----
							174375 P 2						
							EN10204 Y 4						
							TG-00162 U 4						
11 ST		8,000	105652	2	B5	Bushing	105652	F 4	11SMnPb30+C				
02			000			TEIL1				5,700	3	M	
11 ST		8,000	105653	2	B5	Bushing	105652	F 4	11SMnPb30+C				
02			001			TEIL2				0,216	1	M	
11 ST		8,000	105654	2	B3	Bushing	105652	F 4	11SMnPb30+C				
02			001			TEIL3				0,258	1	M	
11 ST		8,000	105665	2	A3	Weight	105662	F 4	C45+N				
02			000			TEIL3				167,000	3	M	
11 ST		8,000	105666	2	B5	Weight	105662	F 4	C45+N				
02			000			TEIL5				334,000	3	M	
11 ST		24,000	115810	2	B5	Hexagonal nut	ISO4032	Y 4	8-A2F				
02			000			M20				0,054	1	M	
11 ST		16,000	115918	2	B1	Disc	ISO 7090	Y 4	Stahl verzinkt				
02			000			20				0,015	1	M	
11 ST		8,000	141840	1	B1	Stud bolt	141840	F 4	C45+N				
02			001			M20/Ø29,7x320				1,451	1	M	
12 ST		1,000	184272	0	A1	Rotor w.driven shaft cpl	171908	F 1	1.4317				
01			000			gasdicht verschl. 3.1	184274	F 1	42CRMO4	3500,000	1	M	
							TG-00162 U 4						
							4TG-3316 T 4						

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-Nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z 1

2ZG-9118 O 2

144820 T 4

GQb 22.23 xz

03

31.01.13

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos.zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Best. Abl.
verst. Lager NW/RS, Wellennut						42CrMo4, verbr. Kegelsitz					

Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-					
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte					
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;											
-----						-----			-----		
							2SG-571 Z 2				
							174375 P 2				
							EN10204 Y 4				
12 ST		8,000	105652	2	B5	Bushing	105652	F 4	11SMnPb30+C		
02			000			TEIL1				5,700	3 M
12 ST		8,000	105653	2	B5	Bushing	105652	F 4	11SMnPb30+C		
02			001			TEIL2				0,216	1 M
12 ST		8,000	105654	2	B3	Bushing	105652	F 4	11SMnPb30+C		
02			001			TEIL3				0,258	1 M
12 ST		8,000	105665	2	A3	Weight	105662	F 4	C45+N		
02			000			TEIL3				167,000	3 M
12 ST		8,000	105666	2	B5	Weight	105662	F 4	C45+N		
02			000			TEIL5				334,000	3 M
12 ST		24,000	115810	2	B5	Hexagonal nut	ISO4032	Y 4	8-A2F		
02			000			M20				0,054	1 M
12 ST		16,000	115918	2	B1	Disc	ISO 7090	Y 4	Stahl verzinkt		
02			000			20				0,015	1 M
12 ST		8,000	141840	1	B1	Stud bolt	141840	F 4	C45+N		
02			001			M20/Ø29,7x320				1,451	1 M
13 ST		1,000	171908	6	A1	Rotor	171908	F 1	1.4317		
02			000			Gasd.verschluss. 3.1B	EN10204	Y 4			1 M
							174375	P 2			
							CS-00006	Y 4			

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stüchl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

04

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stüchl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stüchl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos. zuord	
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.
verst. ***		Lager NW/RS, Wellennut				42CrMo4, verbr. Kegelsitz						
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-						
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte						
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;												
-----						-----						
14 ST	02	2,000	140291 000	6	A1	Wear strip	140291	F 4	1.4021			
									2,800	1	M	
15 ST	02	32,000	123591 000	2	B3	Flat head screw M8x16	ISO 10642	4	1.4401			
									0,735	3	M	
16 ST	02	1,000	184273 000	6	A1	Drive shaft 3.1	184273 EN10204	F 1 Y 4	42CrMo4			
									1430,000	1	M	
17 ST	02	1,000	116342 000	2	B1	Shaft key A40x22x280	6885		C45+C			
									200,000	3	M	
18 ST	02	2,000	140334 000	2	B1	Pair of tangential keys	140334	F 4	E295+C			
									5,100	1	M	
19 ST	02	4,000	140335 000	1	A9	Cover	140335	F 4	S235JR			
									10,000	1	M	
19 ST	02	4,000	140335 000	1	A9	Cover	140335	F 4	S235JR			
									10,000	1	M	
20 ST	02	4,000	120726 000	2	A3	O-ring 270x3 grün			FKM			
									2,000	3	M	
20 ST	02	4,000	120726 000	2	A3	O-ring 270x3 grün			FKM			
									2,000	3	M	
21 ST	02	32,000	152644 000	2	B3	Cylindrical bolt M8x16	ISO4762	Y 4	1.4401			
									1,200	3	M	
21 ST	02	32,000	152644 000	2	B3	Cylindrical bolt M8x16	ISO4762	Y 4	1.4401			
									1,200	3	M	
22 ST	02	8,000	115308 000	2	B3	Locking screw M52x1,5	TN01194 908	Y 4	5.8-A2F			
									30,200	3	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-Nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

05

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stüchl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stüchl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos.zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Best. Abl.
***						verstr. Lager NW/RS, Wellenmat. 42CrMo4, verbr. Kegelsitz					
***						Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)					
						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-					
						plan (AS400/SAP) definiert.					
						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte					
						ist über Kundenauftrag mitzuliefern;					
22	ST	8,000	115308	2	B3	Locking screw	TN01194	Y 4	5.8-A2F		
	02		000			M52x1,5	908			30,200	3 M
23	ST	8,000	117070	2	B3	Seal ring	7603		Aluminium		
	02		000			C52x60				0,230	3 M
23	ST	8,000	117070	2	B3	Seal ring	7603		Aluminium		
	02		000			C52x60				0,230	3 M
25	ST	1,000	171908	6	A1	Rotor	171908	F 1	1.4317		
	02		000			Gasd.verschluss. 3.1B	EN10204	Y 4			1 M
							174375	P 2			
							CS-00006	Y 4			
27	ST	2,000	140291	6	A1	Wear strip	140291	F 4	1.4021		
	02		000							2,800	1 M
28	ST	32,000	123591	2	B3	Flat head screw	ISO 10642	4	1.4401		
	02		000			M8x16				0,735	3 M
29	ST	1,000	184274	6	A1	Driven shaft	184274	F 1	42CrMo4		
	02		000			3.1	EN10204	Y 4		1245,000	1 M
30	ST	1,000	116342	2	B1	Shaft key	6885		C45+C		
	02		000			A40x22x280				200,000	3 M
31	ST	2,000	140334	2	B1	Pair of tangential keys	140334	F 4	E295+C		
	02		000							5,100	1 M
38	ST	1,000	122096	2	B1	Locking screw	906		1.4401		
	02		000			R1/4				0,700	3 M
38	ST	1,000	122096	2	B1	Locking screw	906		1.4401		
	02		000			R1/4				0,700	3 M

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.	ZK	St
035232 000	9	2

Struktur-Stückl. o.Scheinb
Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT
Fr.Baldi

GQb 22.23 xz						s.Text		Zeichnungsnr./drawing no.		Fo	Typ/type		Blatt/page	Druck-Datum/print date
Förderrichtung links,Drehrichtung rechts. wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM, *** GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850: GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225						ZG-02664		Z	1		GQb 22.23 xz		06	31.01.13
						2ZG-9118		O	2		Auftr.-Nr./order no.		Stückl. Art	Erstellt am
						144820		T	4		Auftr.-Menge/qty. of order		Stückl.-Änd.-Ind.	Erstellt von
														BORCH
														Gültigkeit am
Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination		Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
										Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. Lager NW/RS, Wellennut.42CrMo4, verbr. Kegelsitz														

Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)														
Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-														
plan (AS400/SAP) definiert.														
Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte														
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;														
-----						-----		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
39	ST	4,000	140338	1	A9	Sealing bushing	140338	F	3	1.4027				
01			000								20,400	1	M	
40	ST	4,000	140277	1	A9	Shaft sleeve	140277	F	4	1.4027				
01			000								13,300	1	M	
41	ST	1,000	140343	1	A9	Bearing bushing	140343	F	4	EN-GJL-200				2
01			000								104,000	1	M	
42	ST	2,000	140344	1	A9	Adjusting bearing bushing	140344	F	4	EN-GJL-200				3
01			000								104,000	1	M	
43	ST	1,000	171911	1	A1	Bearing bushing	171911	F	3	EN-GJL-200				
01			000								115,000	1	M	
44	ST	2,000	140345	1	A9	Adjusting cover	140345	F	2	EN-GJL-200				42
01			000								47,000	1	M	
45	ST	2,000	140346	1	A9	Retaining ring	140346	F	3	EN-GJS-400-15				44
01			000								14,000	1	M	
46	ST	2,000	145266	1	A9	Seal housing	145266	F	1	EN-GJL-200				
01			000			F.GLRD					63,000	1	M	
47	ST	2,000	140347	1	A9	Seal housing	140347	F	1	EN-GJL-200				
01			000			F.GLEITRINGDICHTUNG					63,000	1	M	
50	ST	1,000	140330	1	A9	Seal ring housing	140330	F	3	EN-GJL-200				5
01			000								22,460	1	M	
51	ST	1,000	140331	1	A9	Labyrinth ring	140331	F	4	EN-GJL-200				50
01			000								6,740	1	M	
54	ST	4,000	140348	1	A9	Oil slinger	140348	F	4	S235JR				
01			000								10,000	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQ ESNR 035225

Zeichnungsnr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

07

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stüchl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stüchl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellennut				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													
-----						-----			-----				-----
58	ST	1,000	140332	1	A9	Sealing ring	140332	F 4	S235JR				
	02		000			ANTRIEBSSEITE				3,220	1	M	
58	ST	1,000	140332	1	A9	Sealing ring	140332	F 4	S235JR				
	02		000			ANTRIEBSSEITE				3,220	1	M	
59	ST	1,000	140333	1	A9	Sealing ring	140333	F 4	S235JR				
	02		000			RÄDERSEITE				3,220	1	M	
59	ST	1,000	140333	1	A9	Sealing ring	140333	F 4	S235JR				
	02		000			RÄDERSEITE				3,220	1	M	
60	ST	1,000	140336	2	A1	Bushing sleeve	140336	F 4	S235G2T				14
	01		000			CR203-BESCHICHTET				7,250	1	M	
62	ST	2,000	140464	1	A1	Spacer ring	140464	F 4	S235JR				
	01		000			260x299x25				3,000	1	M	
63	ST	1,000	140466	1	A1	Spacer ring	140466	F 4	S235JR				
	01		000			261,2x300x43				5,700	1	M	
64	ST	2,000	140465	1	A1	Spacer ring	140465	F 4	S235JR				
	01		000			261x300x46				5,400	1	M	
65	ST	1,000	172745	1	A1	Spacer ring	172745	F 4	S235JR				
	01		000			261,2x300x33				4,042	1	M	
69	ST	1,000	140241	2	A1	Pair of gear wheels	140241	F 3	16MnCr5				14+27
	01		000			i=1,000	QP00198	Y 4		1400,000	1	M	
70	ST	2,000	184223	1	A1	Spacer ring	184223	F 4	EN-GJL-250				
	01		000			246x300x25				4,000	1	M	
73	ST	1,000	171912	2	A1	Cylinder roller bearing	5412		Ms-Käfig				
	01		000			NU352E.M.C3				120,000	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr. Baldi

Druck-Datum/print date

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungsnr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

08

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stüchl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stüchl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos.zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abl.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.	42CrMo4,			verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													
74	ST	3,000	122107	2	B1	Cylinder roller bearing	5412		Ms-Käfig				
	01		000			NU252E.M.C3				68,300	1	M	
76	ST	2,000	121855	2	B1	4-point ag.cnt.b.bear.	628		Ms-Käfig				
	01		000			QJ1952N2MPA				15,000	1	M	
78	ST	16,000	121916	1	B1	Adjusting washer			Stahl				42
	01		000			25x44 versch. Dicken					1	M	
80	ST	16,000	121178	2	B1	Adjusting washer	988		Stahl				45
	01		000			18x25x0,1				0,200	3	M	
81	ST	16,000	121179	2	B1	Adjusting washer	988		Stahl				45
	01		000			18x25x0,2				0,300	3	M	
82	ST	16,000	121180	2	B1	Adjusting washer	988		Stahl				45
	01		000			18x25x0,3				0,400	3	M	
85	ST	4,000	140471	1	A1	Shaft nut	116106	T 4	Stahl				
	01		000			HM52T (TR260x4) Narb.				3,000	1	M	
85	ST	4,000	121861	2	B1	Shaft nut	981		Stahl				
	02		000			HM52T (TR260x4)				7,520	1	M	
86	ST	2,000	140900	1	B1	Shaft nut	140900	F 4	Stahl				
	01		000			HM48T (TR240x4) Narb				2,864	1	M	
86	ST	2,000	121862	2	B1	Shaft nut	981		Stahl				
	02		000			HM48T (TR240x4)				5,620	1	M	
89	ST	4,000	140486	1	A1	Shaft key	140486	F 4	C45+C				
	01		000			A8x7x32 Narb				0,012	1	M	
89	ST	4,000	116219	2	B3	Shaft key	6885		C45+C				
	02		000			A8x7x32				0,014	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.	ZK	St
035232 000	9	2

Struktur-Stüchl. o.Scheinb
Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT
Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungsnr./drawing no.	Fo	Typ/type	Blatt/page	Druck-Datum/print date
ZG-02664 Z	1	GQb 22.23 xz	09	31.01.13
2ZG-9118 O	2	Auftr.-Nr./order no.	Stüchl. Art	Erstellt am
144820 T	4	Auftr.-Menge/qty. of order	Stüchl.-Änd.-Ind.	Erstellt von
				BORCH
				Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Best. Abt.
verst. ***						Lager NW/RS, Wellenmat. 42CrMo4, verbr. Kegelsitz					
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-					
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte					
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;											
-----						-----			-----		-----
90 ST	1,000	121917	2 B1			Shaft key	6885		C45+C		14
01		000				A56x32x360				3,124	3 M
91 ST	4,000	116233	2 B1			Shaft key	6885		C45+C		45
01		000				A10x8x32				4,000	3 M
92 ST	1,000	121761	2 B1			Shaft key	6885		C45+C		14
01		000				B8x7x10				0,600	3 M
93 ST	3,000	121918	2 B3			Radial shaft seal	3760		Perbunan		50
01		000				A260x300x20				40,000	3 M
96 ST	2,000	121409	2 A3			O-ring			FKM		
02		000				300x4 grün				25,000	3 M
96 ST	2,000	121409	2 A3			O-ring			FKM		
02		000				300x4 grün				25,000	3 M
97 ST	2,000	122809	2 B3			O-ring			FKM		
02		000				290x5 grün				25,000	3 M
97 ST	2,000	122809	2 B3			O-ring			FKM		
02		000				290x5 grün				25,000	3 M
99 ST	1,000	115123	2 B3			O-ring			FKM		236
01		000				20x3 grün				0,200	3 M
100 ST	4,000	120727	2 A3			O-ring			FKM		39
01		000				345x3 grün				2,500	3 M
101 ST	4,000	121210	2 B3			O-ring			FKM		39
01		000				350x5 grün				25,000	3 M
104 ST	4,000	121507	2 A3			O-ring	ISO1629 Y	4	FKM		40
01		000				260x4 grün			FPM	20,000	3 M

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr. Baldi

Druck-Datum/print date

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungs-nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

ZG-02664 Z 1

GQb 22.23 xz

10

2ZG-9118 O 2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T 4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/Units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
						verst. Lager NW/RS, Wellennut. 42CrMo4, verbr. Kegelsitz ***							
						Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan) Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits- plan (AS400/SAP) definiert.							
						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte ist über Kundenauftrag mitzuliefern;							

106	ST	4,000	115221	2	A3	O-ring			FKM				47
	01		000			25x3 grün				0,200	3	M	
107	ST	8,000	120728	2	A3	O-ring			FKM				47
	01		000			440x3 grün				3,000	3	M	
109	ST	1,000	172674	2	A1	Securing ring	DIN 472		Stahl				
	01		000			540x8				0,120	1	M	
110	ST	1,000	121920	2	B1	Securing ring	472		Stahl				41
	01		000			480x7				163,100	3	M	
113	ST	1,000	121921	2	B1	Securing ring	472		Stahl				50
	01		000			300x5				38,300	3	M	
115	ST	1,000	121922	2	A1	Blind flange	EN1092-1 Y 4		P250GH				4
	01		000			B10, PN6, 05, Form A				0,380	1	M	
116	ST	6,000	121165	2	A3	Blind flange	EN1092-1 Y 4		P250GH				1+4
	01		000			DN125; PN16; 05; Form A	TG-00119 C 4			8,420	1	M	
							TG-00129 C 4						
117	ST	3,000	118848	2	A3	Blind flange	EN1092-1 Y 4		P250GH				1+4+5
	01		000			B50 PN16				2,880	1	M	
119	ST	2,000	118850	2	A3	Blind flange	EN1092-1 Y 4		P250GH				2+3
	01		000			B80 PN16, 05, Form A				4,770	1	M	
120	ST	2,000	121182	2	A3	Blind flange	EN1092-1 Y 4		P250GH				2+3
	01		000			B100 PN16, 05, Form A				5,650	1	M	
122	ST	2,000	121114	2	A1	Blind flange	EN1092-1 Y 4		P250GH				
	01		000			B20 PN16, 05, Form A				1,010	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

11

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos. zuord	
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.	42CrMo4,			verbr. Kegelsitz						
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-						
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte						
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;												

125	ST	6,000	159879	2	B1	Gasket	EN1514-1 Y	4	IFG 5500			116
01			000			DN125, PN40, Form IBC				0,054	1 M	
127	ST	2,000	121359	2	A1	Gasket	EN1514-1 Y	4	IFG 5500			122
01			000			DN20, PN40, Form IBC				1,200	3 M	
129	ST	4,000	159870	2	A3	Gasket	EN1514-1 Y	4	IFG 5500			117+123
01			000			DN50, PN40, Form IBC				0,020	1 M	
130	ST	2,000	159872	2	A3	Gasket	EN1514-1 Y	4	IFG 5500			119
01			000			DN80, PN40, Form IBC				0,032	1 M	
131	ST	2,000	159873	2	A3	Gasket	EN1514-1 Y	4	IFG 5500			120
01			000			DN100, PN16, Form IBC				0,034	1 M	
132	ST	2,000	120696	2	B1	Locking screw	906		5.8-A2F			14+27
01			000			R3/4				0,040	1 M	
133	ST	2,000	115499	2	B1	Locking screw	910		5.8-A2F			1
01			000			M16x1,5	TN01194 Y	4		0,035	1 M	
135	ST	1,000	115513	2	B1	Locking screw	910		5.8-A2F			1
01			000			G1/2A	TN01194 Y	4		6,700	3 M	
137	ST	2,000	117046	2	B3	Seal ring	7603		Aluminium			133
01			000			A16x22				0,061	2 M	
141	ST	1,000	117582	2	B3	Stauffer packing	3411		Stahl			50
01			000			A5R				8,500	3 M	
145	ST	24,000	157163	2	B3	Stud bolt	939		5.6-A2F			
01			000			M16x40 nach AD-W7				0,070	1 M	
146	ST	8,000	157164	2	B3	Stud bolt	939		5.6-A2F			
01			000			M10x20 nach AD-W7				0,016	1 M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / essay. no.	ZK	St
035232 000	9	2

Struktur-Stückl. o.Scheinb
Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT
Fr. Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungs-Nr./drawing no.
ZG-02664 Z 1
2ZG-9118 O 2
144820 T 4

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

GQb 22.23 xz

31.01.13

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/Units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													
-----						-----							-----
150	ST	8,000	115287	2	B3	Stud bolt	939		5.6-A2F				124
	01		000			M12x30 nach AD-W7				3,039	3	M	
152	ST	84,000	115220	2	B3	Hexagon screw	ISO4014	Y 4	8.8-A2F				1,2,3
	01		000			M30x110				0,823	3	M	
153	ST	88,000	158548	2	B3	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	5.6-A2F				4,5
	01		000			M30x90 nach AD-W7				0,685	1	M	
155	ST	32,000	157160	2	B3	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	5.6-A2F				41+42
	01		000			M24x75 nach AD-W7				34,800	3	M	
156	ST	16,000	115156	2	B1	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	8.8-A2F				44
	01		000			M20x60				0,196	1	M	
157	ST	90,000	121513	2	B1	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	5.6-A2F				56+116
	01		000			M16x45 nach AD-W7				9,700	3	M	
159	ST	64,000	156404	2	B1	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	5.6-A2F				39+47
	01		000			M16x40 nach AD-W7				0,070	1	M	
160	ST	32,000	157162	2	B3	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	5.6-A2F				
	01		000			M12x35 nach AD-W7	AD2000-W7	4		4,130	3	M	
163	ST	8,000	115004	2	B3	Hexagon screw	ISO4017	Y 4	8.8-A2F				238+244
	01		000			M4x16				0,210	3	M	
164	ST	16,000	115678	2	B3	Cylindrical bolt	ISO 1207	Y 4	4.8-A2F				244
	01		000			M4x10						M	
169	ST	76,000	157165	2	B3	Cylindrical bolt	ISO4762	Y 4	8.8				
	01		000			M30x110				85,500	3	M	
170	ST	4,000	122509	2	B1	Cylindrical bolt	ISO4762	Y 4	8.8				
	01		000			M10x30				2,280	3	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungs-Nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z 1

GQb 22.23 xz

13

31.01.13

2ZG-9118 O 2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T 4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos.zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellennut.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)													
Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-													
plan (AS400/SAP) definiert.													
Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte													
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													

171	ST	4,000	115605	2	B1	Cylindrical bolt	ISO4762	Y 4	8.8				86
	01		000			M12x40				0,047	1	M	
173	ST	8,000	157166	2	B3	Cylindrical bolt	7984		5.6				124
	01		000			M16x30 nach AD-W7				0,064	1	M	
177	ST	2,000	122099	2	B3	Set screw	ISO4027	Y 4	10.9				51
	01		000			M12x20				1,100	3	M	
179	ST	2,000	115810	2	B5	Hexagonal nut	ISO4032	Y 4	8-A2F				144
	01		000			M20				0,054	1	M	
180	ST	24,000	121529	2	B5	Hexagonal nut	ISO4032	Y 4	5-2 A2F				145+149
	01		000			M16 nach AD-W7				0,033	1	M	
182	ST	8,000	115805	2	B5	Hexagonal nut	934		8-A2F				146
	01		000			M10				0,012	1	M	
183	ST	8,000	115806	2	B1	Hexagonal nut	934		8-A2F				150
	01		000			M12				1,600	3	M	
187	ST	3,000	120408	2	B1	Tensioning sleeve	ISO 8752	Y 4	1.4301				124+234
	01		000			4x20				10,110	3	M	
191	ST	4,000	122822	2	B3	Dowel pin	ISO 8735	Y 4	Stahl				4+2+3+5
	01		000			16m6x80-A-St				12,000	3	M	
192	ST	16,000	157243	2	B3	Taper pin	ISO 8737	Y 4	1.1SMnPb30+C				1,2,3
	01		000			20x160				38,500	3	M	
196	ST	1,000	115514	2	B1	Locking screw	910		5.8-A2F				
	01		000			G3/4A	TN01194	Y 4		0,127	3	M	
197	ST	1,000	118738	2	B3	Seal ring	7603		Aluminium				
	01		000			A26x31				0,100	3	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / essay. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zechn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr. Baldi

Druck-Datum/print date

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungsnr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

ZG-02664 Z 1

GQb 22.23 xz

14

31.01.13

2ZG-9118 O 2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T 4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst.***		Lager NW/RS, Wellenmat.	42CrMo4,			verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													
-----						-----							-----
220	ST	2,000	117827	2	B1	Socket	EN10241	Y 4	Stahl				
	01		000			1/2 Zoll				0,061	1	M	
221	ST	4,000	118051	2	B3	Straight reducing fitting			Stahl verzinkt				
	01		000			REDV 18/10 L				7,600	3	M	
222	ST	4,000	121654	2	B1	Low pressure hose			Synt. Gummi				
	01		000			DN16x600				0,400	1	M	
223	ST	2,000	117865	2	B1	Extension tube			GT/verzinkt				
	01		000			1/2ZLx43				0,042	1	M	
224	ST	2,000	117964	2	B1	T-fitting	2353		Stahl verzinkt				
	01		000			QL 18				3,530	3	M	
225	ST	10,000	117981	2	B1	Straight fitting	2353		Stahl verzinkt				
	01		000			DL 18 G1/2 A Form				12,900	3	M	
226	ST	2,000	120593	2	B3	Straight fitting			Stahl verzinkt				
	01		000			DL 10 G3/8 A Form				6,300	3	M	
228	ST	2,000	117892	2	B1	Pipe double nipple	EN10241	Y 4	Stahl				
	01		000			1/2ZLx120				0,140	1	M	
229	M	1,000	118286	4	B3	Pipe	EN 10305	Y 4	P235T2				223
	01		001			18x2 NBK				0,800	1	M	
230	M	9,000	118281	4	B3	Pipe	EN 10305	Y 4	P235T2				224
	01		001			10x1,5 NBK				0,314	1	M	
233	ST	4,000	118640	2	B3	Mounting clip			Stahl verzinkt				230
	01		000			BSS10x25x3				0,020	1	M	
234	ST	1,000	140500	0	B1	Oil injection nozzle	140500	F 3	Stahl				4
	01		000			KOMPL				0,536	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Beugr.-Nr. / assy. no.	ZK	St
035232 000	9	2

Struktur-Stückl. o.Scheinb
Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT
Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links,Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-nr./drawing no.	Fo	Typ/type	Blatt/page	Druck-Datum/print date
ZG-02664 Z	1	GQb 22.23 xz	15	31.01.13
2ZG-9118 O	2	Auftr.-Nr./order no.	Stückl. Art	Erstellt am
144820 T	4	Auftr.-Menge/qty. of order	Stückl.-Änd.-Ind.	Erstellt von
				BORCH
				Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos.zuord		
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							

Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)													
Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-													
plan (AS400/SAP) definiert.													
Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte													
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													

235	ST	1,000	141669	6	B1	Flange	141605	F 3	C45+N				
	02		000			F.EINSPRITZDÜSE						M	
238	ST	1,000	123054	2	B3	Housing			Aluminium				
	01		000			Typ 106 1503 ALU-Norm				0,520	1	M	
239	ST	4,000	154964	2	B1	E-cable gland	46320		Ms-vernickelt				
	01		000			Erweiterung 9/11				0,019	1	M	
241	ST	8,000	153638	2	B3	E-cable gland			Kunststoff				238
	01		000			Verschraubung PG11						M	
243	ST	4,000	143574	9	A9	P.t.c. resistor sensor	143574	F 4	Nicht definiert				
	01		000							0,063	1	M	
244	ST	4,000	143562	2	A3	Connection piece	143562	F 4	1.4021				
	02		000							5,500	3	M	
245	ST	4,000	121904	2	B3	Electric accessories	121904	C 4	Nicht definiert				
	02		000			Kaltleiter				0,004	1	M	
246	ST	2,000	117971	2	B3	Straight fitting	2353		Stahl verzinkt				
	01		000			EL 10				0,069	3	M	
247	ST	2,000	118009	2	B3	Union nut	3870		Stahl verzinkt				
	01		000			M 10L	ISO 8434 Y	4		0,018	3	M	
248	ST	2,000	118019	2	B3	Cutting ring	3861		Stahl				
	01		000			L 10				0,003	3	M	
249	ST	2,000	117046	2	B3	Seal ring	7603		Aluminium				208
	01		000			A16x22				0,061	2	M	
250	M	1,000	123284	4	B3	Hose			Nicht definiert				
	01		001			OLN-DN06 NR.22 55 06				0,133	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stüchl. o.Scheinb

Sort: Zechn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-Nr./drawing no.

Fo

ZG-02664 Z 1
2ZG-9118 O 2
144820 T 4

Typ/type

GQb 22.23 xz

Blatt/page

16

Druck-Datum/print date

31.01.13

Auftr.-Nr./order no.

Stüchl.
Art

Erstellt am

0.00.00

Auftr.-Menge/qty. of order

Stüchl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.	Lagerort	Pos.zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight weight code	Best. Abt.
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.	42CrMo4,			verbr. Kegelsitz					
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-					
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte					
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;											

251 ST 01		4,000	183303 000	2	B5	Sleeve Niederdruck DN06			Stahl verzinkt		
									0,005	1 M	
252 ST 01		4,000	158067 000	2	A9	Nipple RSL 08			Nicht definiert		
									0,015	1 M	
255 ST 01		2,000	153156 001	9	A1	Oil injection nozzle für Zylinder	153156	F 3	1.4301		1
											M
256 ST 02		2,000	140499 000	1	A1	Flange DN50/NACHARB.	140499	F 4	1.4541		
									2,250	1 M	
256 ST 03		2,000	120235 000	2	A3	Blind flange B50 PN16	EN1092-1 Y	4	1.4541		
									2,880	1 M	
257 ST 02		2,000	154084 000	1	A1	Extension G1xG1/2 238lang	154084	F 4	1.4021		
									2,247	1 M	
258 ST 02		2,000	154085 000	2	A1	Full cone spray nozzle f. Wassereinspritzung			1.4571		
									0,250	1 M	
265 ST 01		1,000	120298 000	2	B1	Name plate 280x220	117677	F 3	G-A1		266
									0,615	1 M	
266 ST 01		2,000	115464 000	2	B1	Flat head screw M5x16	ISO 10642	4	8.8		265
									0,259	3 M	
302 M 01		12,000	153636 002	4	B1	Electric installation pipe Schutzschlauch PG11			Kunststoff		
											M
303 ST 01		15,000	153639 001	2	B1	E-cable gland Klemmschelle PG11			Kunststoff		
											M
304 ST 01		1,000	167958 001	2	A1	Sheet plate f.Klemmenkasten	167958	F 3	Stahl verzinkt		
									0,600	1 M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungsnr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. Lager NW/RS, Wellennut	***					42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;						-----							
305 ST	01	6,000	163222	2	B5	E-cable gland M16			Kunststoff			M	
306 ST	01	2,000	167987	2	B1	E-cable gland M16W			Kunststoff			M	
310 ST	01	4,000	157006	1	A1	Connection piece M16x1,5	157006	F 4	11SMnPb30+C	0,160	1	M	
311 ST	01	1,000	163196	2	B3	E-cable gland Skintop ST-M16			Polyamid	0,006	1	M	
312 ST	01	3,000	163227	2	B3	E-cable gland B-Stopfen BLK-GLM-M16			Polyamid	0,002	1	M	
400 ST	01	1,000	157991	1	A1	Blind flange	157991	F 3	S235JR	16,000	1	M	
500 ST	01	4,000	174783	9	A1	Mechanical seal Cartridge 3.1	174783 EN10204	F 0 Y 4	Siehe Bestelltext	69,000	1	M	
							TV-00057	U 4					
							TV-00008	C 4					
							175684	F 3					
							TV-00039	T 4					
							TV-00054	Y 4					
							TV-00110	U 4					
501 ST	02	4,000	175685	1	A1	Shaft sleeve für GLRD	175685	F 2	1.4059	16,740	1	M	
502 ST	02	4,000	175686	1	A1	Ring Gleitringträger	175686	F 3	1.4059	5,160	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.	ZK	St
035232 000	9	2

Struktur-Stückl. o. Scheinb
Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT
Fr. Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

Zeichnungs-Nr./drawing no.	Fo	Typ/type	Blatt/page	Druck-Datum/print date
ZG-02664 Z	1	GQb 22.23 xz	18	31.01.13
2ZG-9118 O	2	Auftr.-Nr./order no.	Stückl. Art	Erstellt am
144820 T	4	Auftr.-Menge/qty. of order	Stückl.-Änd.-Ind.	Erstellt von
				BORCH
				Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;						Gebläsestufe auf Fußplatte							
-----						-----							
505	ST	4,000	175687	1	B1	Ring	175687	F 3	1.4059				
	02		000			Gleitringträger				2,576	1	M	
506	ST	4,000	175688	1	A9	Ring	175688	F 3	1.4059				
	02		000			Spannflansch				1,960	1	M	
507	ST	4,000	175689	2	A1	Ring	175689	F 3	CuSn7Pb15-C				
	02		001			Schwimmring				2,100	1	M	
508	ST	32,000	175690	2	B3	Bushing	175690	F 4	1.4021				
	02		001							0,350	1	M	
509	ST	32,000	175707	2	B3	Set screw	4026		45H				
	02		000			M16x16				2,000	3	M	
510	ST	4,000	175682	1	A1	Sleeve	175682	F 2	1.4059				
	02		000			Cartridge f. GLRD				8,240	1	M	
511	ST	64,000	175691	2	B3	Spring			1.4571				
	02		000			Spiral-Druckfeder				0,500	1	M	
512	ST	4,000	175684	1	A1	Cover	175684	F 3	1.4057				
	02		000			für GLRD				10,034	1	M	
515	ST	32,000	115562	2	B1	Cylindrical bolt	ISO4762	Y 4	8.8				
	02		000			M8x25				0,015	1	M	
516	ST	24,000	175702	2	B3	Dowel pin	ISO 2338	Y 4	1.4305				
	02		000			4m6x8-A-St				0,800	3	M	
517	ST	4,000	115896	2	B3	Dowel pin	ISO 2338	Y 4	11SMnPb30+C				
	02		000			8m6x20-A-St				0,800	3	M	
518	ST	32,000	115541	2	B1	Cylindrical bolt	ISO4762	Y 4	8.8				
	02		000			M6x12				0,005	1	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stüchl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr. Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungs-Nr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

19

31.01.13

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQa-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQb-Ausführung auf Basis GQa ESNR 035225

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stüchl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stüchl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abt.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)						Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-							
plan (AS400/SAP) definiert.						Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte							
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													
-----						-----			-----				-----
519	ST	64,000	115562	2	B1	Cylindrical bolt	ISO4762 Y	4	8.8				
	02		000			M8x25				0,015	1	M	
520	ST	4,000	175710	2	B5	Dowel pin	ISO 2338 Y	4	11SMnPb30+C				
	02		000			6m6x12				0,002	1	M	
521	ST	4,000	175694	2	A3	O-ring			FKM				
	02		000			276x5 grün				20,000	3	M	
522	ST	8,000	121978	2	B3	O-ring			FKM				
	02		000			415x2 grün				0,760	3	M	
523	ST	8,000	123074	2	B5	O-ring			FKM				
	02		000			370x4 grün				20,000	3	M	
525	ST	8,000	157617	2	A3	O-ring			FKM				
	02		000			405x3 grün				0,020	1	M	
526	ST	8,000	165876	2	A3	O-ring			FKM				
	02		000			365x3 grün				0,015	1	M	
527	ST	8,000	178461	2	B5	O-ring			FKM				
	02		000			320x3 grün				0,250	1	M	
528	ST	4,000	150374	2	A3	O-ring			FKM				
	02		000			350x4 grün				0,032	3	M	
529	ST	4,000	175695	2	B5	O-ring			FKM				
	02		000			260x6 grün				5,400	3	M	
530	ST	4,000	175696	2	B5	O-ring			FKM				
	02		001			282x6,99 grün				30,000	3	M	
531	ST	4,000	175698	2	B5	O-ring			FKM				
	02		000			305x6,99 grün				25,000	3	M	

- Fortsetzung nächstes Blatt - 035232 000



Baugr.-Nr. / assy. no.

ZK

St

035232 000

9

2

Struktur-Stückl. o.Scheinb

Sort: Zeichn.pos. *ohne Rohteile

VT

Fr.Baldi

GQb 22.23 xz

s.Text

Zeichnungsnr./drawing no.

Fo

Typ/type

Blatt/page

Druck-Datum/print date

ZG-02664 Z

1

GQb 22.23 xz

31.01.13

2ZG-9118 O

2

Auftr.-Nr./order no.

Stückl.
Art

Erstellt am

144820 T

4

Auftr.-Menge/qty. of order

Stückl.-
Änd.-Ind.

Erstellt von

Förderrichtung links, Drehrichtung rechts.
wie 011667, aber ohne Ölpumpe, mit GLRD AM,

GQA-Ausführung auf Basis GQ ESNR 034850:

GQB-Ausführung auf Basis GQA ESNR 035225

BORCH

Gültigkeit am

Zeichn.-Pos. Item no. Pos.-Nr.	ME/units Stufen- Schlüssel	Menge je Baugr./ Quantity ea. assy.	Sach-Nr./ Ident no.	ZK	Dispo- Schl. dispo code	Benennung / denomination	Zeichnungs-Nr. drawing no.	Fo	Werkstoff 1 oder Stoff-Nr. / material 1 or mat. no.		Lagerort		Pos. zuord
									Werkstoff 2 / material 2	Gewicht gem. Gew.-Schl. weight	Gew.-Schl. weight code	Best. Abl.	
verst. ***		Lager NW/RS, Wellenmat.				42CrMo4, verbr. Kegelsitz							
Anstrich nach QH00510/C - (SIKA nach Auftrags AFO-Plan)													
Prüfungen u. Kundenabnahmen werden im Auftrags-Arbeits-													
plan (AS400/SAP) definiert.													
Montage- und Ausrichtmaterial Gebläsestufe auf Fußplatte													
ist über Kundenauftrag mitzuliefern;													

532 ST		8,000	176577	2	B5	O-ring			FKM				
02			000			303x3,53 grün				0,300	1	M	
533 ST		8,000	181247	2	B1	O-ring			FKM				
02			000			290x2 grün				0,300	1	M	
540 ST		4,000	180888	2	A1	pair of sliding rings	175692	F 4	Siehe Bestelltext				
02			000				175693	F 3		2,000	1	M	
550 ST		8,000	178012	2	B5	Screw	178012	F 4	1.4301				
02			000			Abreissschraube M8x25				0,040	1	M	
590 ST		8,000	176606	2	B5	Mounting plate	176606	F 4	S235JR				
02			000							0,350	1	M	
591 ST		16,000	115583	2	B1	Cylindrical bolt	7984		8.8				
02			000			M10x30				2,200	3	M	
600 ST		4,000	179067	9	B1	Subassembly	EN10204	Y 4	nicht def.				
02			000			f.Cartridge-GLRD 3.1				0,500	1	M	
601 ST		4,000	179073	1	B1	Round rod	179073	F 4	C45				
03			000							1,500	1	M	
602 ST		8,000	156511	2	B3	Eye bolt	580		C15				
03			000			M10				0,110	1	M	
700 ST		4,000	178543	9	A1	packing EURO case	178543	F 2	Holz				
02			000			60x60x40, Sirex, f. GLRD				10,000	1	M	
						*** ENDE ***							

035232 000